

В.С. ЯЦКОВ, Г.А. ИЛЬИНА, С.Б. ПАЛЕЙ

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ РЕМОНТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

АКАДЕМИЯ НАУК УКРАИНСКОЙ ССР
ИНСТИТУТ ЭКОНОМИКИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

В.С. ЯЦКОВ, Г.А. ИЛЬИНА, С.Б. ПАЛЕЙ

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ РЕМОНТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КИЕВ НАУКОВА ДУМКА 1983

В монографии излагается методика специализации ремонтного производства, рассматривается система показателей уровня специализации, концентрации и комбинирования производства. Раскрываются основные пути повышения эффективности ремонтной базы отраслей народного хозяйства.

Использование предлагаемых методик позволит специализировать большее количество ремонтных предприятий с более обширной номенклатурой капитально ремонтируемого оборудования.

Для ученых-экономистов, практических работников, преподавателей.

Ответственный редактор В.С.Яцков

Рецензенты Т.К.Алферова, Н.Д.Прокопенко, И.С.Кулаков

Редакция экономической литературы

ВВЕДЕНИЕ

Осуществление намеченного XXVI съездом КПСС курса на всемерную интенсификацию экономики требует ускоренного освоения и более эффективного использования достижений науки и техники, повышения технического уровня производства, его организации и на этой основе – дальнейшего роста производительности труда. На ноябрьском (1981 г.) Пленуме ЦК КПСС отмечалось, что "надо лучше работать. Лучше составлять планы и лучше выполнять их. Лучше организовывать производство и лучше производить. Словом, работать эффективнее"¹.

В современных условиях неуклонно возрастает значение управления народным хозяйством. В этой связи в дальнейшем совершенствовании нуждаются организационные формы производства. "Нельзя приспособлять живой, развивающийся организм управления хозяйством к устоявшимся, привычным формам. Наоборот, формы должны приводиться в соответствие с изменяющимися хозяйственными задачами. Только так может ставиться вопрос"², – отмечалось на XXVI съезде КПСС.

Основу совершенствования организационных структур управления составляют объективно происходящие процессы концентрации и специализации производства. Сегодня специализация, как и другие формы организации труда, является существенным фактором повышения эффективности общественного производства. Особенно важное значение имеет дальнейшее углубление специализации в ремонтном производстве горношахтного оборудования угольной промышленности страны.

Таким образом, основными задачами специализации ремонтных предприятий являются удовлетворение имеющейся потребности в капитальном ремонте оборудования, повышение его качества и снижение затрат. Их решение частично обеспечивается концентрацией восстановления конструктивно и технологически однородных видов техники на специально приспособляемых для этого предприятиях. Однако указанные задачи нельзя решить только на основе перераспределения номенклатуры продукции между предприятиями. В полной мере эффективность специализации может быть достигнута лишь при реализации внутренних резервов, прежде всего в результате технического перевооружения ремонтного производства, совершенствования организации труда и управления.

В настоящее время опубликовано значительное количество работ, в которых исследуются различные стороны проблемы совершенствования ремонтного производства³. Вместе с тем отдельные вопросы управления ре-

¹ Политическое самообразование, 1981, № 12, с.13.

² Материалы XXVI съезда КПСС. М., 1981, с.51.

³ Леусенко Е.А. Экономика, организация и планирование ремонта горных машин. М., 1980; Коллегаев Р.Н. Экономическая оценка качества и оптимизации системы ремонта машин. М., 1980; Костин А.И., Поляков Д.И. Специализированный ремонт металлорежущих станков. М., 1978; Экономика промышленного производства / С.М. Покропный и др. Киев, 1977.

монтажным производством еще ожидают своего решения. Так, до сих пор не освещены, а в практической деятельности лишь частично затронуты вопросы управления ремонтным производством как в целом по народному хозяйству страны, так и отдельно по регионам. Необходимо исследование проблемы перспектив возможного изменения объемов ремонта техники в условиях научно-технического прогресса; важное практическое значение имеет изучение вопроса повышения уровня специализации в пределах совокупности действующих предприятий с обширной номенклатурой ремонта и др.

В данном исследовании рассматриваются возможности применения теории расширенного воспроизводства для определения пропорций капитальных вложений на ввод дополнительных производственных мощностей и на обновление действующего производственного аппарата. Таким образом, сделана попытка решения проблемы соотношения капитального ремонта и замены техники.

Большое значение для управления специализацией ремонтного производства имеет определение возможных путей и направлений ее развития. Нами в этой связи проанализированы и обобщены формы специализации машиностроения, которые оказывают основное воздействие на совершенствование специализации ремонтного производства. На значительном статистическом материале изучено состояние ремонтной базы в угольной промышленности СССР, в том числе УССР. Исследование показало, что существует необходимость создания специального управления ремонтом, так как по объемам ремонтное производство превышает целые отрасли промышленности. В процессе изучения и обобщения теории и практики планирования специализации промышленного производства раскрывается содержание планирования специализации ремонтной базы; даны рекомендации по совершенствованию и углублению проведения специализации на ремонтных предприятиях региона.

Дальнейшее углубление специализации будет содействовать созданию благоприятных условий для технического перевооружения ремонтного производства, повышения его эффективности и улучшения качества работы, что полностью отвечает курсу, выработанному XXVI съездом КПСС, а также требованиям Продовольственной программы СССР на период до 1990 года о необходимости улучшения качества ремонта и поднятия уровня технической готовности машин и оборудования.

Глава I подготовлена с участием Б.Ф.Сироты; § 2 главы III, а также § I и § 2 главы V — с участием В.И.Остапенко; § 2 главы IV и § I главы V — с участием А.И.Тончаренко.

ГЛАВА I. ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ КАК ФОРМЫ ОБЩЕСТВЕННОГО РАЗДЕЛЕНИЯ ТРУДА

I. Сущность специализации производства

В условиях зрелого социализма осуществляется дальнейшее совершенствование использования развитых форм разделения труда, в первую очередь специализации и кооперирования общественного производства.

Уровень и характер разделения труда зависят от уровня развития производительных сил общества, достижений науки и техники. Производительные силы в свою очередь развиваются под непосредственным влиянием разделения труда. "Уровень развития производительных сил нации, - указывали К.Маркс и Ф.Энгельс, - обнаруживается всего нагляднее в том, в какой степени развито у нее разделение труда"¹. Разделение труда - это непрерывный процесс, ибо "всякая новая производительная сила, - поскольку это не просто количественное расширение известных уже до того производительных сил..., - влечет за собой дальнейшее развитие разделения труда"², - отмечали К.Маркс и Ф.Энгельс.

В социалистическом обществе разделение труда в масштабе народного хозяйства и внутри предприятия осуществляется планомерно. Планомерность разделения труда при социализме - важнейшая его отличительная особенность. Она обусловлена плановой природой социалистического народного хозяйства. Все экономические явления в социалистическом обществе связаны с системой экономических законов, общим планом развития экономики. Масштабы, формы, виды и подвиды разделения труда прогнозируются и заранее предусматриваются в Государственном плане.

Разделение труда в социалистическом обществе характеризуется научной обоснованностью, которая базируется на системном подходе, предусматривающем разработку и осуществление мероприятий по углублению и совершенствованию разделения труда в народном хозяйстве в неразрывной связи с мероприятиями по концентрации, специализации, кооперированию и комбинированию производства. Основными формами общественного разделения труда при социализме являются отраслевая, территориальная и профессиональная. В свою очередь каждая из форм имеет свои виды и подвиды. "Если иметь в виду лишь самый труд, - указывал К.Маркс, - то разделение общественного производства на его крупные роды, каковы земледелие, промышленность и т.д., можно назвать общим... разделением тру-

¹ Маркс К., Энгельс Ф. Соч. (Здесь и далее 2-е изд.), т.3, с.20.

² Там же.

де, распределение этих родов производства на виды и подвиды - частным... разделением труда, а разделением труда внутри мастерской - единичным ... разделением труда³.

Первые два вида (общее и частное разделение труда) представляют собой разделение труда внутри общества. Единичное разделение - это разделение труда внутри каждого отдельного предприятия. Так, общее разделение труда выражается в разделении народного хозяйства на следующие крупные роды: промышленность, сельское хозяйство, строительство, транспорт, связь, лесное хозяйство и другие отрасли материального производства. Частное и единичное разделение труда подразделяется на отдельные виды и подвиды.

Отраслевое разделение труда в промышленности СССР содержит 15 комплексных отраслей, которые включают 124 отраслевые группы предприятий: 1) химическая промышленность; 2) черная металлургия; 3) цветная металлургия; 4) топливная промышленность; 5) производство электрической и тепловой энергии; 6) машиностроение и металлообработка; 7) производство абразивных, слюдяных и углеродистых изделий; 8) лесная, бумажная и деревообрабатывающая промышленность; 9) промышленность строительных материалов; 10) стекольная и фарфоро-фаянсовая промышленность; 11) легкая промышленность; 12) пищевая промышленность; 13) медицинская промышленность; 14) полиграфическая промышленность; 15) другие отрасли промышленности.

В основе формирования отраслей и подотраслей народного хозяйства СССР лежат три объективных признака, соответствующие направлению обособления производства:

- а) сходство сырья (материала), используемого предприятиями для производства данного продукта;
- б) сходство технологического процесса, с помощью которого создаются продукты;
- в) сходство в назначении продукции, производимой предприятиями.

Все виды разделения труда находятся в тесной взаимосвязи. Например, разделение труда между промышленностью и сельским хозяйством является основанием для разделения труда между отраслями. В свою очередь разделение труда между отраслями и предприятиями обуславливает разделение труда внутри предприятия. Вместе с тем между видами разделения труда существует различие. Суть его заключается в неодинаковом характере связей между отдельными сферами и видами производственной деятельности. Анализируя разделение труда в обществе и разделение труда в мастерской В.И. Ленин указывал: "... первое создает (в обстановке товарного хозяйства...) обособленных товаропроизводителей, производя-

³ Маркс К., Энгельс Ф. Соч., т. 23, с. 363.

щих самостоятельно и независимо друг от друга различные продукты, вступающие в обмен; второе не изменяет отношения производителей к обществу, преобразовывая лишь их положение в мастерской. По этой-то причине, насколько я могу судить, Маркс и говорит иногда об "общественном разделении труда", иногда просто о разделении труда"⁴.

Отраслевое разделение труда находится в тесной связи с территориальным, которое представляет собой географическое размещение производительных сил на территории страны. В работе "Развитие капитализма в России" В.И. Ленин писал: "В непосредственной связи с разделением труда вообще стоит... территориальное разделение труда, специализация отдельных районов на производстве одного продукта, иногда одного сорта продукта и даже известной части продукта"⁵.

На территориальное разделение труда оказывают воздействие социально-экономические факторы. Суть этого воздействия заключается в рассредоточении центров, сдерживании роста крупных городов, равномерности промышленного развития окраинных районов. Все это направлено на повышение эффективности производства путем рационального его размещения. "Развернутое строительство коммунизма, - указывается в Программе КПСС, - требует все более рационального размещения промышленности, которое обеспечит экономию общественного труда, комплексное развитие районов и специализацию их хозяйства, устранил чрезмерную скученность населения в крупных городах, будет содействовать преодолению существенных различий между городом и деревней, дальнейшему выравниванию уровней экономического развития районов страны"⁶.

Территориальное разделение труда подразделяется на такие подвиды: внутрирайонное - в рамках различных типов экономических районов; межрайонное - между различными районами; международное - между различными странами. Социалистическое территориальное разделение труда в отличие от капиталистического основано на братском сотрудничестве и взаимопомощи народов, осуществляется планомерно, пропорционально, с учетом наиболее эффективного использования имеющихся природных и экономических ресурсов.

Кроме названных форм существует профессиональное разделение труда, которое в современных условиях в значительной степени обусловлено развитием научно-технического прогресса, созданием принципиально новой техники, порождающей необходимость строительства новых предприятий, организации новых отраслей промышленности, что в свою очередь вызывает к жизни новые профессии и специальности.

4 Ленин В.И. Полн. собр. соч., т.3, с.621.

5 Там же, с.431.

6 Программа КПСС. М., 1975, с.72.

Разделение труда разъединяет и разобщает работников производства и в то же время на новой основе объединяет их. Оно является формой связи и обобществления производителей в процессе обмена продуктами. На этой основе возникает и развивается специализация производства, представляющая собой обособление и формирование отраслей и предприятий, выпускающих определенную продукцию. Специализация предприятий выражается в ограничении ассортимента выпускаемой продукции или в усилении технической однородности производства и предполагает приспособление средств труда, технологии и подготовки кадров к определенному профилю специализации.

К.Маркс специализацию предприятий относил к частному разделению труда, неразрывно связанному со специализацией внутри предприятий, со специализацией цехов, технологических линий, участков и рабочих мест. В.И.Ленин, раскрывая сущность специализации, писал: "Развитие товарного хозяйства ведет таким образом к увеличению числа отдельных и самостоятельных отраслей промышленности; тенденция этого развития состоит в том, чтобы превратить в особую отрасль промышленности производство не только каждого отдельного продукта, но даже каждой отдельной части продукта; - и не только производство продукта, но даже отдельные операции по приготовлению продукта к потреблению"⁷.

Специализацию следует рассматривать с трех сторон: экономической, организационной и технологической. Экономическое содержание специализации заключается в том, что она, являясь формой развития общественного разделения труда, выражает производственные и, следовательно, экономические отношения людей, возникающие в результате обособления специализированных отраслей (подотраслей) и предприятий. В организационном качестве специализация представляет собой форму общественного производства, основанную на разделении труда и выражающуюся в обособлении отраслей, предприятий и производств, выпускающих продукцию определенного и ограниченного ассортимента. Техническая сторона специализации характеризуется технической однородностью производства, особым приспособлением средств труда, технологии и подготовки кадров к соответствующей работе.

В социалистическом обществе специализация производства осуществляется на основе всей системы экономических законов, отражающих производственные отношения. Она является частью системы производственных отношений. Кроме того, специализация - это форма существования производительных сил. Весь огромный производственно-технический аппарат народного хозяйства состоит из отдельных предприятий, объединений,

⁷ Ленин В.И. Полн. собр. соч., т.3, с.21.

которые в неодинаковой степени специализируются на изготовлении разнообразных нужных обществу продуктов.

Специализация производства находится в тесной связи с техническим прогрессом, размещением производительных сил, с различными формами общественного разделения труда. Специализация, — подчеркивал В.И.Ленин, — "по самому существу своему, бесконечна — точно так же, как и развитие техники. Для того, чтобы повысилась производительность человеческого труда, направленного, например, на изготовление какой-нибудь частички всего продукта, необходимо, чтобы производство этой частички специализировалось, стало особым производством, имеющим дело с массовым продуктом и потому допускающим (и вызывающим) применение машин и т.п."⁸.

Таким образом, специализация является, с одной стороны, условием развития технического прогресса, с другой — его следствием, так как технический прогресс ведет к углублению общественного разделения труда в промышленности путем выделения и развития специализированных отраслей, предприятий, цехов, участков и отдельных рабочих мест. Специализация сочетается с такими формами организации общественного производства, как концентрация, кооперирование и комбинирование производства.

Развитие общественного разделения труда неизбежно ведет к обобществлению производства, которое представляет собой процесс слияния отдельных разобщенных производственных процессов в единый обобществленный процесс производства. "Обобществление необходимо требует специализации различных функций процесса производства, превращения их из раздробленных, единичных, повторяющихся особо в каждом заведении, занятом этим производством, — в обобщественные, сосредоточившиеся в одном, новом заведении и рассчитанные на удовлетворение потребностей всего общества"⁹, — указывал В.И.Ленин.

Наиболее важной формой обобществления производства выступает концентрация. Некоторые исследователи полагают, что специализация, как и другие формы организации общественного производства, является лишь разновидностью концентрации производства. Так, Г.И.Самборский пишет: "формами общественной организации производства выступают разновидности концентрации. Концентрация производства имеет четыре разновидности, обусловленные техническими особенностями производства и потребностью в данной продукции: собственно концентрация — сосредоточение производства на крупных предприятиях; специализация — концентрация однородного производства; кооперирование — производственные связи предприятий в процессе изготовления определенной продукции; комбини-

⁸ Ленин В.И. Полн.собр.соч., т. I, с.95.
⁹ Там же.

рование — сочетание разнородных производств в одном предприятии на основе использования одного и того же исходного сырья"¹⁰.

На наш взгляд, более правы те ученые, которые считают, что специализация имеет самостоятельное значение и является результатом концентрации, а концентрация — предпосылкой и исходным моментом специализации. Специализация производства тесно связана также с кооперированием и комбинированием производства. Усиление взаимодействия и взаимосвязи всех перечисленных форм общественной организации производства позволит наиболее полно использовать достижения научно-технического прогресса, ускорить развитие производительных сил страны.

Одним из теоретических вопросов специализации производства, решение которого связано с дальнейшим развитием форм общественного разделения труда, совершенствованием планирования и управления специализированным производством, является вопрос о ее формах. В настоящее время четко выделились три основные точки зрения на вопрос о формах специализации.

Сторонники одной из них выделяют только две формы специализации: предметную и подетальную. Г.И.Самборский, например, считает, что "встречающееся в практике выделение третьей формы специализации в машиностроении — технологической относится к заготовительному производству (литье, поковки, штамповки, металлоконструкции), термообработке и некоторым видам электрической обработки и является разновидностью подетальной специализации"¹¹.

Мы разделяем точку зрения тех исследователей, которые считают, что производственная специализация имеет три основные формы: предметную, подетальную и технологическую (стадийную)¹². На существование этих форм указывал В.И.Ленин в работе "Развитие капитализма в России": "... тенденция этого развития состоит в том, чтобы превратить в особую отрасль промышленности производство не только каждого отдельного продукта, но даже каждой отдельной части продукта; — и не только производство продукта, но даже отдельные операции по приготовлению продукта к потреблению"¹³.

Некоторые исследователи выделяют и четвертую форму специализации — функциональную для вспомогательных и обслуживающих производств.

¹⁰ Самборский Г.И. Специализация производства в условиях научно-технической революции. М., 1973, с.8.

¹¹ Там же, с. 32.

¹² Борзунов А.П. Специализация и кооперирование в электротехнической промышленности. М., 1973, с.123; Газалиев М.В., Никонова Т.П. Планирование и экономическое стимулирование специализации промышленного производства. М., 1974, с.15-16 и др.

¹³ Ленин В.И. Полн. собр. соч., т.3, с2 с.21.

Такая форма специализации существует в основном на ремонтных предприятиях¹⁴. Однако в данном случае следует, очевидно, согласиться с М.Н. Демченко, который относит ремонтные предприятия к технологически-специализированным, так как при ремонте происходят, главным образом, технологические процессы разборки и сборки ремонтируемых машин и оборудования¹⁵.

В промышленности различают производственную и территориальную специализацию. Производственная включает специализацию отраслевую, заводскую и внутризаводскую. Территориальная специализация - это специализация промышленности в рамках союзной республики, экономического района, края, области, промышленного центра.

Суть отраслевой специализации заключается в сосредоточении отраслей на производстве определенной однородной продукции. Основой для специализации отдельных отраслей промышленности является специализация промышленных предприятий. Каждая отрасль имеет свою специфику и свойственные ей виды и формы специализации. В ряде важнейших машиностроительных отраслей (станкостроении, автомобилестроении, тракторном и сельскохозяйственном машиностроении, электротехнической промышленности и др.) достигнут относительно высокий уровень отраслевой специализации. К числу тех, в которых отраслевая специализация наиболее развита, относятся министерства автомобильной, станкостроительной, электротехнической промышленности и др.

Заводская специализация, или специализация промышленных предприятий, выражается в обособлении предприятий и сосредоточении в них производства конструктивно и технологически однородной продукции. Суть внутризаводской специализации состоит в обособлении отдельных структурных подразделений и сосредоточении в них производства конструктивно и технологически однородных изделий и деталей. Каждый вид специализации имеет свои формы специализации, специфические особенности которых позволяют обеспечить однородность производства. Общее соотношение форм специализации можно оценить следующим образом: на предметно-специализированных предприятиях производится 80-85%; на подетально и технологически специализированных - 15-20% выпуска всех изделий¹⁶.

Углубление специализации - одна из характерных черт зрелого со-

¹⁴ Ноткин А.И. Материально-производственная база социализма. М., 1956, с.38; Карлик Е.М., Градов А.П. Экономическая эффективность концентрации и специализации производства в машиностроении. Л., 1970, с. 23-26.

¹⁵ Демченко М.Н. Специализация и производительность труда в машиностроении. М., 1964, с.113.

¹⁶ Управление процессом концентрации и специализации производства. М., 1981, с.65.

циалистического общества. Наиболее интенсивно оно осуществляется в промышленности, особенно в машиностроении.

Большие успехи достигнуты в области предметной специализации, которая характеризуется сосредоточением в отрасли или на предприятии производства определенного законченного продукта. Одним из направлений развития предметной специализации в машиностроении является специализация предприятий (в основном заводов тяжелого машиностроения) на выпуске машин и оборудования, одинаковых по габариту и массе.

К недостаткам предметной специализации следует отнести прежде всего то, что на многих предметно-специализированных заводах производственный процесс организован по замкнутому циклу и включает несколько разнородных производств — заготовительных, сборочных, вспомогательных и др. В основном эти производства небольшие и располагают малопроизводительной техникой, что отрицательно сказывается на показателях производственной деятельности.

Подетальная специализация — это специализация предприятия на выпуске отдельных частей или деталей продукции. Примером подетальной специализации может служить подшипниковая промышленность, производство на специализированных предприятиях автомобильных шин, моторов, карбюраторов и т.д. В промышленности сборного железобетона к этому виду специализации относятся производства на специализированных предприятиях технологически однородных типоразмеров деталей и конструкций.

Технологическая специализация выражается в выполнении на предприятиях отдельных операций или стадий технологического процесса. К технологической специализации относятся, например, в цементной промышленности приготовление сырьевой смеси в сырьевом цехе, процесс обжига клинкера в цехе обжига, помол цемента в цехе помола; в промышленности сборного железобетона — формовка железобетонных изделий в формовочном цехе, техническая обработка их в пропарочном цехе (переделе).

Наиболее прогрессивными формами специализации являются подетальная и технологическая, так как больше содействуют созданию благоприятных условий для внедрения новой техники, прогрессивной технологии. Однако эти формы специализации еще не получили у нас достаточно широкого распространения. Многие вопросы, связанные с дальнейшим развитием, совершенствованием эффективных форм специализации, еще ждут решения.

2. Основные направления дальнейшего развития и углубления специализации производства

В условиях бурного развития науки и техники постоянное техническое перевооружение производства становится объективной необходимостью, что оказывает непосредственное влияние на специализацию, которая в настоящее время может развиваться только на широкой научной основе. В свою очередь специализация оказывает воздействие на развитие науки и техники, расширяет возможности более эффективного использования в производстве достижений научно-технического прогресса (поточно-массовых методов работы, прогрессивной технологии, комплексной механизации и автоматизации и т.д.), способствует органическому соединению достижений научно-технической революции с преимуществами социалистической системы хозяйства. Это взаимодействие проявляется во всех сферах материального производства и во всех областях развития науки и техники и благотворно влияет на все стороны жизни социалистического общества.

Несмотря на то что специализация играет большую роль в повышении эффективности производства, развитие ее осуществляется еще сравнительно медленно. Прежде всего это касается машиностроения. Так, 22 завода Минтяжмаша производят лишь 17% подъемно-транспортного оборудования. Остальные (83%) изготавливаются на 400 заводах 35 министерств и ведомств. Аналогичное положение наблюдается в производстве строительного и коммунального оборудования. Большой процент металлообрабатывающего оборудования производится за пределами предприятий Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности. Предприятия Министерства химической промышленности выпускают теплообменную аппаратуру (на I4), колонную (на I2), емкостную (на I5). Также распыленно создаются многие виды бытовой техники¹⁷.

Важное значение для развития специализации имеет широкое распространение ее прогрессивных форм. К ним относятся подетальная и технологическая специализация, которые в большей степени по сравнению с предметной соответствуют современному типу производства. Применение прогрессивных форм ведет к упрощению производственных процессов, рационализации структуры предприятий, расширению их технической базы.

В настоящее время существует такое соотношение форм специализации: на предметно-специализированных предприятиях производится 80-85%, на подетально и технологически специализированных - 15-20% выпуска всех изделий¹⁸. Следовательно, возможности использования

¹⁷ Хейнман С. Задачи развития машиностроения. - Вопросы экономики, 1981, № 8, с.30.

¹⁸ Управление процессом концентрации и специализации производства, с.65.

прогрессивных форм специализации имеются еще во многих отраслях промышленности. Особенно велики они в автомобильной промышленности, где доля предприятий и цехов, выполняющих отдельные технологические операции, лишь немногим превышает 5%¹⁹; в заготовительном производстве машиностроения, где централизованное производство заготовок составляет 3% общего объема, и др.²⁰

Перспективным направлением специализации производства является распространение и широкое внедрение в производство такой разновидности технологической формы специализации, как функциональная. Его актуальность возрастает в связи с проведением курса на создание машин для комплексной механизации отраслей и производств. Создание многофункциональных машин и оборудования, переналаживаемых при изменении технологических процессов, широкое применение при создании новых машин, оборудования, аппаратуры и приборов модульного принципа с использованием унифицированных узлов и агрегатов, отмечалось на XXVI съезде КПСС, позволит значительно повысить эффективность машиностроительного производства²¹. Поэтому реализация данного направления должна осуществляться в одиннадцатой пятилетке.

В настоящее время распространение и применение прогрессивных форм специализации тесно связано с созданием производственных объединений. Формирование объединений предшествует работа по перераспределению номенклатуры изделий, выделению технологически и подетально специализированных производств, реализации организационно-технических мероприятий по углублению специализации внутренних подразделений объединения, технико-экономическому обоснованию предложений по специализации производства и т.д. Мы разделяем точку зрения экономистов, которые считают, что мероприятия по специализации производства должны разрабатываться до создания объединений. В таком случае они могут быть реальной основой для определения рациональных границ будущего комплекса, базирующегося на сложившейся кооперации предприятий и учитывающего ее развитие в дальнейшем.

Непосредственное отношение к рассматриваемым вопросам имеет определение оптимальных размеров специализированных производств. В машиностроении, например, большое количество предприятий специализируется на изготовлении определенных деталей с неполной загрузкой мощностей. Полагаем, что эти вопросы также заслуживают серьезного внимания на стадии формирования объединений и комбинатов.

¹⁹ Управление процессом концентрации и специализации производства, с. 128

²⁰ Хейнман С. Задачи развития машиностроения. - Вопросы экономики, 1981, № 8, с. 30.

²¹ Материалы XXVI съезда КПСС, с. 42-44, 141-143.

Решение проблемы углубления и дальнейшего развития специализации невозможно без совершенствования управления данным процессом. В первую очередь это касается планирования и стимулирования специализации. Главная роль в решении этой проблемы принадлежит Госплану СССР.

Для повышения эффективности специализации, по нашему мнению, необходимы такие методы планирования и стимулирования специализации, которые учитывали бы специфику данной проблемы, в том числе и ее территориальный аспект. В пятилетние и годовые планы развития народного хозяйства Госплану СССР следует включать показатели, определяющие уровень специализации производства по каждой отрасли, долю продукции, вырабатываемой на предметно, подетально и технологически специализированных предприятиях отрасли, и др. В свою очередь министерства и ведомства на основе заданий Госплана СССР должны устанавливать планы специализации своим подразделениям.

Наряду с общими, глобальными существуют частные задачи специализации, которые играют большую роль в достижении необходимого эффекта. К таким задачам относится углубление специализации производства общемашиностроительного применения, заготовительного, инструментального и ремонтного производства.

Согласно расчетам производительность труда в машиностроении - главный показатель интенсификации производства - можно увеличить в 1,5 раза только за счет централизованного изготовления гидравлического оборудования, фильтров, редукторов, зубчатых колес, муфт, цепей, звездочек и других изделий общемашиностроительного применения, а также осуществления глубокой специализации заготовительных производств²². Чтобы достичь такого повышения производительности труда, необходимо прекратить строительство предприятий с замкнутым циклом, т.е. имеющих в составе полный набор технологических производств для изготовления литья, поковок, сварных деталей и т.д. Следует здесь же отметить, что мелкие цехи в большинстве своем нерентабельны, имеют отсталую технику и устаревшую технологию. Вместо них целесообразно создавать крупные специализированные предприятия либо в составе производственных объединений, либо как межотраслевые производства.

Важное значение имеет проблема улучшения специализации инструментальных цехов машиностроительных предприятий. В одиннадцатой пятилетке более половины потребности народного хозяйства в инструменте и технологической оснастке по-прежнему будет удовлетворяться за счет инстру-

²² Мунтян Ю. Специализация - важный фактор интенсификации производства. - Плановое хозяйство, 1981, № 8, с.26.

ментальных цехов машиностроительных предприятий. Поэтому следует особое внимание обратить на состояние производства в этих цехах и в составе производственных объединений по мере возможности и необходимости создавать специализированные по узкой номенклатуре цехи и заводы. В более отдаленной перспективе решение этой проблемы будет связано с созданием мощной инструментальной отрасли.

С целью дальнейшего совершенствования планирования производства продукции общемашиностроительного применения Госплан СССР разработал ряд мер. Так, начиная с одиннадцатой пятилетки осуществляется разработка всех балансов этой продукции по укрупненным нормативам, планов распределения ее по отдельным министерствам и ведомствам, создаются нормативы определения потребности в заготовках и изделиях на основе единой номенклатуры продукции машиностроения.

Особенно большое значение для дальнейшего развития специализации машиностроения имеют разработка и реализация в одиннадцатой пятилетке целевой комплексной программы "Создание высокоспециализированной промышленности по производству продукции общемашиностроительного применения". Программа содержит комплекс мероприятий экономического, социального, организационного характера, направленных на достижение установленных планом заданий. Она состоит из трех подпрограмм. Первая включает разработки по всем видам машиностроительных заготовок; вторая - по формовочным материалам; третья - по изделиям общемашиностроительного применения. В программе определены и использованы все параметры специализации по производству общемашиностроительной продукции. Целевые показатели программы дифференцированы и доведены до каждого исполнителя.

Разработка такой программы имеет большое значение для совершенствования управления процессом специализации и выполнения решений XXVI съезда КПСС о необходимости "продолжить расширение специализации машиностроительного производства, создание новых и развитие действующих специализированных предприятий и крупных цехов, изготавливающих заготовки, детали, узлы и агрегаты отраслевого и межотраслевого назначения"²³.

Решение задач по развитию и углублению специализации невозможно без широкой стандартизации и унификации выпускаемой продукции, в том числе ее узлов, деталей, заготовок.

В условиях научно-технической революции возникает несоответствие между постоянным ростом номенклатуры выпускаемых изделий и требованием специализации производства. В определенной мере это несоответствие

²³ Материалы XXVI съезда КПСС, с.154.