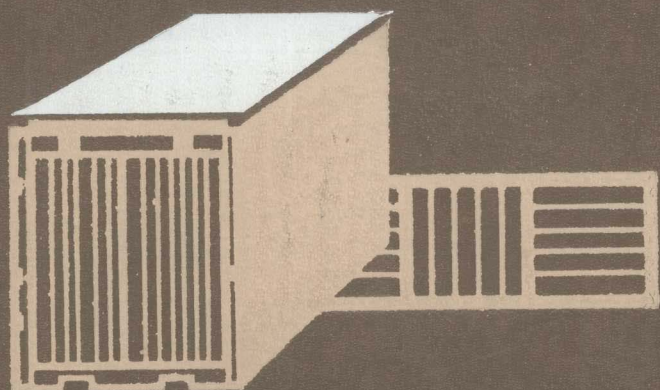


К. С. ФЕТИСОВА, В. М. БЕЛОБРОВ

ТАРНОЕ ХОЗЯЙСТВО В ТОРГОВЛЕ

СПРАВОЧНОЕ ПОСОБИЕ



К.С.ФЕТИСОВА, В.М.БЕЛОБРОВ

ТАРНОЕ ХОЗЯЙСТВО В ТОРГОВЛЕ

СПРАВОЧНОЕ ПОСОБИЕ

ББК 65.9(2)421
Ф45

Ф $\frac{10808-198}{011(01)-81}$ 101-82. 3503000000

© Издательство «Экономика», 1981

Непрерывный рост промышленного и сельскохозяйственного производства сопровождается значительным увеличением потребления тары и упаковочных материалов. Ежегодно в СССР на упаковку продукции расходуется более 28 млн. м³ древесины, 800 тыс. т проката черного металла, свыше 1 млн. т тарного картона, большое количество тканей. Вместе с тем в интересах народного хозяйства требуется резко снизить расходы деловой древесины, металла, тканей и других материалов, а также затраты труда при одновременном улучшении качества тары.

Основными источниками снижения затрат на производство тары являются увеличение производства экономичных видов тары (картонной и многооборотной тары, бумажных мешков и др.) и многократное ее использование.

За годы девятой и десятой пятилеток у нас построено и реконструировано свыше 200 тароремонтных предприятий, что позволило в 1,4 раза увеличить объем использования возвратной тары. В настоящее время свыше $\frac{1}{3}$ потребности в деревянной и картонной транспортной таре удовлетворяется за счет повторного ее употребления. Только в 1979 г. за счет многократного использования деревянной и картонной тары сохранено 180 тыс. га леса.

Организации и предприятия государственной торговли РСФСР ежегодно собирают и возвращают поставщикам товаров и тарособирающим организациям для повторного использования тары на сумму свыше 4,2 млрд. руб. Кроме того, для повторного использования поставляется залоговой стеклянной тары около 15 млрд. шт. на сумму 1,9 млрд. руб. Предприятия пищевой промышленности для розлива пищевых жидкостей и расфасовки консервированной продукции используют более 96 % возвратных бутылок и 70 % стеклянных консервных банок, что позволяет обеспечить значительную экономию сырья, денежных средств и рабочей силы.

Тара — это изделия (бочки, коробки, ящики, бутылки, мешки, корзины, фляги), в которых товар перемещается, хранится и доставляется на предприятия торговли и общественного питания.

Упаковка — это процесс подготовки продукта к транспортировке, хранению и продаже. Она является составной частью

процесса производства, необходимой для того, чтобы изделие было доставлено потребителю в надлежащем виде.

Применяемая в настоящее время тара подразделяется на следующие основные группы: внутренняя (потребительская) тара, цеховая (внутрицеховая) и внешняя (транспортная) тара.

К внутренней таре относятся различные бумажные обертки, картонные коробки, жестяные банки, флаконы, тубики и т. д. Стоимость этой тары полностью включается в стоимость вновь созданного продукта и оплачивается потребителем, поскольку переходит в полную собственность покупателя.

Цеховая тара применяется для передвижения внутри завода между цехами, подачи к рабочим местам сырья, полуфабрикатов, запасных частей, инструментов, готовой продукции. В качестве цеховой тары служат деревянные сплошные и решетчатые ящики, металлическая тара, поддоны и др.

Во внешней таре продукция транспортируется или хранится в процессе продвижения ее от производителя до потребителя. К внешней таре относятся большинство видов деревянных, картонных, металлических, полимерных ящиков, бочек, барабанов, тканевые, сетчатые и бумажные мешки и др. Стоимость внешней тары, как правило, частично включается в стоимость товара (по деревянной — 60 % и картонной — 80 %).

Тару можно классифицировать в зависимости от материалов, из которых она изготовлена, ее назначения и т. д.

Изготавливают тару из различных материалов и в связи с этим ее классифицируют следующим образом: деревянная — ящики, бочки и т. д.; тканевая — мешки, паковочная ткань и т. д.; стеклянная — бутылки, банки, баллоны; картонная — коробка; бумажная — мешки; металлическая — ящики, бочки, фляги, бидоны, барабаны — полимерная — ящики; разная — кули, плетеные корзины.

В зависимости от сопротивляемости механическим воздействиям тара подразделяется на жесткую и мягкую. Жесткая тара сохраняет свою форму до заполнения продукцией и после освобождения. Мягкая тара — мешки, паковочная ткань — изменяет свою форму при освобождении из-под товара.

В зависимости от количества оборотов, которое может совершать тара, она подразделяется на однооборотную (разовую) и многооборотную. Однооборотная тара способна обслужить только один оборот продукции от поставщика до потребителя, а многооборотная — несколько оборотов и подлежит обязательному возврату поставщику товаров или тарособирающим организациям в соответствии с действующими положениями.

В свою очередь многооборотная тара по своей конструкции делится на неразборную, разборную и разборно-складную. Разборная, складная или разборно-складная тара удобна, компактна, экономична при хранении и перевозках.

Кроме того, при транспортировке функции тары выполняют контейнеры и поддоны.

Тара должна обеспечивать: сохранность первоначального качества и количества продукта при его транспортировании и хранении; возможность механизации погрузочно-разгрузочных работ; эффективность использования транспортных средств и складских помещений; ускорение оборачиваемости товарно-материальных ценностей, оборотных средств, ритмичность работы и т. д.

Важными условиями в деле совершенствования тарного хозяйства являются увеличение мощностей по производству перспективных материалов, техническое перевооружение предприятий по изготовлению и ремонту тары, развитие специализации, широкое внедрение стандартизации, повышение качества, увеличение объема многократного использования тары, расширение централизованного ее сбора.

В организациях и на предприятиях розничной и оптовой торговли, общественного питания существенная экономия может быть достигнута в результате коренного улучшения ведения тарного хозяйства, начиная с соблюдения правил приема, вскрытия, хранения, учета и сдачи тары, а также широкого распространения передового опыта работы по сокращению нерациональных затрат по таре.

Строжайшая экономия и бережливость должны стать главными направлениями в организации социалистического соревнования.

Большое значение имеет качество тары. Низкое качество тары приводит к потере товара, срывам сроков доставки его к месту потребления, а значит, невыполнению обязательств поставщиков перед получателем.

1. СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ ТАРЫ

Стандартизация — это замена излишнего многообразия продукции одного и того же назначения относительно небольшим числом наиболее рациональных ее видов.

Внедрение государственных стандартов позволяет быстрее наращивать производственные мощности промышленных предприятий при относительном уменьшении капитальных затрат, способствует экономии металла, топлива, сырья, повышению качества продукции, рациональной организации труда, сокращению непроизводительных потерь рабочего времени и в конечном итоге повышению производительности общественного труда.

Только стандарт может обеспечить действительно массовое и обязательное внедрение в народное хозяйство новейших научно-технических достижений и тем самым ускорить решение проблемы повышения качества продукции. Только стандарты могут увязать между собой качественные показатели разнообразных изделий, являющихся предметом производства различных отраслей промышленности.

Унификацию можно представить как сосредоточение основных качеств большого числа типоразмеров в одном или нескольких типоразмерах. В одном случае это будет новый типоразмер, в другом — один из ряда типоразмеров, подвергнутых унификации.

Типизация — сведение многообразных конструкций, технологических процессов к небольшому числу наиболее рациональных типов.

В последнее время получает широкое развитие принцип комплексной стандартизации. Задачей комплексной стандартизации и унификации тары является не только последовательное ограничение количества типоразмеров тары, но и унификация деталей и форматов тарных материалов, а также таропроизводящих и расфасовочно-упаковочных машин.

В настоящее время установлено около 200 стандартов на различные виды тары. Наряду с этим действует большое количество отраслевых стандартов и технических условий на упаковку конкретных видов продукции.

Унификация тары производится в соответствии с требованиями ГОСТ 21140—75 «Тара. Система размеров», основанного на использовании стандартного поддона массового применения.

Унификация по единому модулю создает возможность для сокращения типоразмеров ящиков, автоматизации производства тары, наилучшего использования транспортных средств, широкого внедрения пакетных перевозок грузов, повсеместной механизации погрузочно-разгрузочных работ.

Стандарты предусматривают:

назначение данного вида тары;

типы тары в зависимости от ее конструктивных особенностей;

количество выпускаемых номеров тары (номенклатура), различаемых по наружным и внутренним размерам (длина, ширина, высота);

технические требования, предъявляемые к таре;

маркировку и внешний вид тары.

В стандартах на ящичную тару, как правило, есть указание, что ящики, кроме продукции, под затаривание которой они предназначены, можно применять для упаковки любых других товаров, если эти ящики обеспечивают сохранность количества и качества товаров при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении и если их применение соответствует требованиям к упаковке, обусловленным в стандартах или технических условиях на товары.

2. ДЕРЕВЯННАЯ ТАРА

Наиболее распространенным видом деревянной транспортной тары являются деревянные и фанерные ящики.

Общие технические требования и условия, предъявляемые к деревянным ящикам, определены ГОСТ 9396—75 «Ящики дощатые многооборотные» и ГОСТ 2991—76 «Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг».

В приведенных требованиях даются лишь наиболее необходимые для работников торговли сведения.

Ящики дощатые многооборотные

Общие технические требования (ГОСТ 9396—75). Действие данного стандарта распространяется на дощатые многооборотные неразборные, складные и разборные ящики, предназначенные для упаковки и хранения товаров народного потребления и промышленной продукции массой до 75 кг.

В зависимости от конструкции различают ящики семи типов (рис. 1).

Тип I — ящики-лотки неразборные, открытые, беспланочные:

а) с цельными торцовыми и боковыми стенками, собранными в шип, с фанерным дном;

б) с цельными торцовыми и боковыми стенками и решетчатым дном;

в) с цельными двумя торцовыми и одной боковой стенками, собранными в шип, и решетчатым дном;

г) с цельными или составными из двух дощечек торцовыми и боковыми стенками, с вкладышами-лотками или без них.

Ящики этого типа предназначаются для груза массой до 20 кг включительно.

Тип II — ящики неразборные открытые, плотные или решетчатые:

а) с торцовыми стенками, собранными на четырех планках в рамку;

б) на четырех внутренних трехгранных планках;

в) с торцовыми стенками, собранными на двух вертикальных и одной горизонтальной планках, и дном, собранным на четырех планках в рамку.

Ящики типа II а и II б предназначены для груза массой до 30 кг включительно, а типа II в — до 40 кг включительно.

Тип III — ящики неразборные плотные, со съемной крышкой, вставляемой под крепежную планку:

а) с цельными торцовыми стенками;

б) с торцовыми стенками, собранными на четырех планках в рамку.

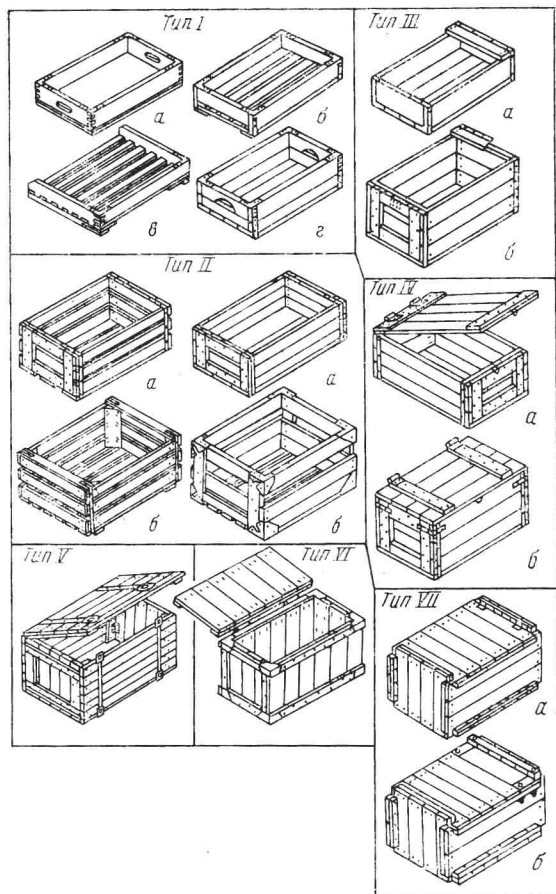


Рис. 1. Ящики дощатые многооборотные:

тип I — ящики-лотки неразборные, открытые, беспланочные; тип II — ящики решетчатые; тип III — ящики неразборные плотные, со съемной крышкой, вставляемой под крепежную планку; тип IV — ящики неразборные плотные, с откидной крышкой на петлях; тип V — ящики складные плотные, закрытые; тип VI — ящики складные плотные; тип VII — ящики разборные плотные

Ящики типа III а предназначены для груза массой до 20 кг включительно, а типа III б — до 50 кг включительно.

Тип IV — ящики неразборные плотные, с откидной крышкой на петлях:

а) с цельными торцовыми стенками;

б) с торцовыми стенками, собранными на четырех планках в рамку.

Ящики типа IV а предназначены для груза массой до 20 кг включительно, а типа IV б — до 30 кг включительно.

Тип V — ящики складные плотные, закрытые, на двух металлических поясах, торцовые стенки с боковыми соединены с одной стороны разъемными, с другой — неразъемными петлями. Эти ящики предназначены для груза массой до 75 кг включительно.

Тип VI — ящики складные плотные, с торцовыми и боковыми стенками, соединенными на угловых металлических шарнирах, с откидными на петлях дном и крышкой. Ящики предназначены для груза массой до 50 кг включительно.

Тип VII — ящики разборные плотные:

а) с крышкой, вставляемой под планку торцовой стенки с одной стороны и закрепленной двумя болтами, приваренными к уголкам — с другой;

б) с крышкой, вставляемой под планку торцовой стенки с одной стороны и закрепляемой дощечкой, проходящей под планкой противоположной торцовой стенки.

Ящики типа VII а предназначены для груза массой до 60 кг включительно, а типа VII б — до 50 кг.

В зависимости от характера упаковываемой продукции в ящиках допускаются внутренние перегородки — гнезда, вкладыши и другие приспособления, необходимые для обеспечения сохранности продукции, а в стенках плотных ящиков типов III и IV допускаются вентиляционные отверстия размером до 10 мм.

На одной из стенок ящика выжиганием или несмываемой краской наносят надпись «Многооборотный».

Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия (ГОСТ 2991—76). Настоящий стандарт распространяется на дощатые неразборные плотные и решетчатые ящики для грузов массой до 500 кг и применяется при разработке стандартов или другой нормативно-технической документации на ящики, предназначенные для упаковки конкретных видов продукции.

Действие данного стандарта не распространяется на многооборотные, проволокоармированные ящики, ящики для грузов специального назначения, а также на деревянные футляры.

Стандартом предусмотрено изготовление следующих типов ящиков (рис. 2).

Тип I — ящики плотные с цельными или составными торцовыми стенками без планок. Предназначены для грузов массой 35 кг.

Тип II — ящики плотные с торцовыми стенками, собранными на двух планках. Ящик типа II—1 предназначен для грузов массой 110 кг, II—2 — 55 кг.

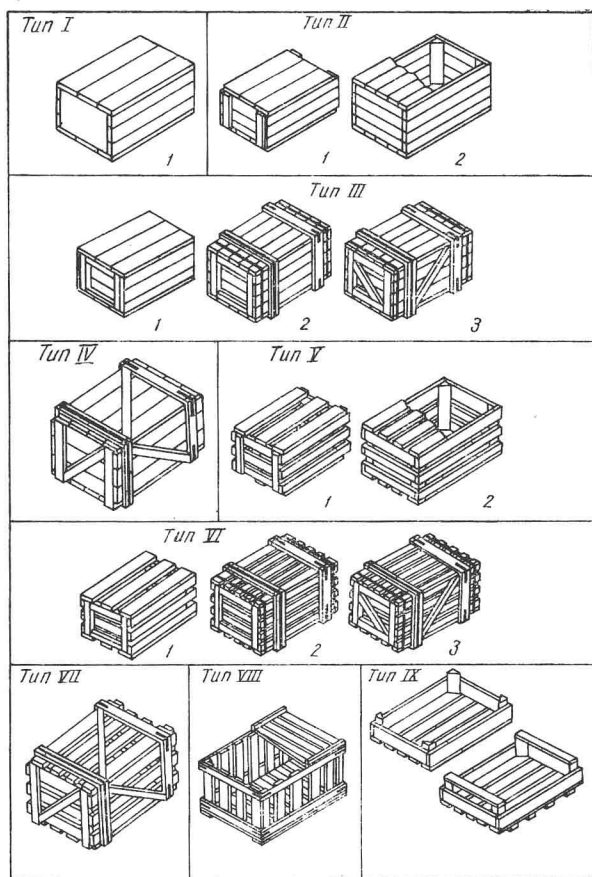
Тип III — ящики плотные с торцовыми стенками, собранными на четырех планках. Ящики типа III—1 предназначены

для упаковки грузов массой 200 кг, III—2, 3 — от 200 до 500 кг.

Тип IV — ящики плотные с торцовыми, боковыми стенками, дном и крышкой, собранными на двух планках, с раскосами между ними. Ящики этого типа предназначены для грузов массой 200 кг.

Рис. 2. Ящики дощатые неразборные:

тип I — ящики плотные с цельными или составными торцовыми стенками; тип II — ящики плотные с торцовыми стенками, собранными на двух планках; тип III — ящики плотные с торцовыми стенками, собранными на четырех планках; тип IV — ящики плотные с торцовыми, боковыми стенками, дном и крышкой, собранными на двух планках; тип V — ящики решетчатые с торцовыми стенками, собранными на двух планках; тип VI — ящики решетчатые с торцовыми стенками, собранными на четырех планках; тип VII — ящики решетчатые; тип VIII — ящики решетчатые на 12 планках; тип IX — лотки на треугольных планках



Тип V — ящики решетчатые с торцовыми стенками, собранными на двух планках. Ящики типа V—1 предназначены для грузов массой 110 кг, а V—2 — 55 кг.

Тип VI — ящики решетчатые с торцовыми стенками, собранными на четырех планках. Ящики типа VI—1 предназначены для грузов массой 200 кг, а VI—2, 3 — от 200 до 500 кг.

Тип VII — ящики решетчатые с торцовыми, боковыми стенками, дном и крышкой, собранными на двух планках, с раскосами между ними. Предельная масса грузов в ящике должна быть 200 кг.

Тип VIII — ящики решетчатые на двенадцати планках. Предназначены для грузов массой 55 кг.

Тип IX — лотки на треугольных планках. Предназначены для грузов массой 15 кг.

Размеры ящиков устанавливаются в соответствии с ГОСТ 21140—75 и исходя из габаритов и массы упаковываемого груза.

Ящики, изготавливаемые по данным техническим условиям, являются наиболее распространенными среди деревянных ящиков, предназначенных для упаковки продовольственных товаров.

Ящики дощатые для товаров рыбной промышленности. Технические условия (ГОСТ 13356—74). Этот стандарт распространяется на дощатые плотные неразборные ящики, предназначенные для упаковки, транспортировки и хранения рыбы и рыбных продуктов.

Они могут применяться для упаковки другой продукции массой нетто, не превышающей указанную в настоящем стандарте.

Ящики изготавливаются типов I, II—1 и II—2 по ГОСТ 2991—76 (табл. 1).

Т а б л и ц а 1

Основные параметры ящиков для продукции рыбной промышленности

Номер ящика	Тип ящика	Предельная масса груза в ящике, кг	Внутренние размеры ящика, мм			Внутренний объем, дм ³
			длина	ширина	высота	
1	I	10	360	285	84	9,0
2	I	15	380	380	114	16,5
3	II-1	35	570	380	126	27,3
4	II-1	35	570	380	162	35,1
5	II-1	35	570	380	190	41,2
6	II-1	35	760	380	114	32,9
7	II-1	65	760	380	228	65,8
8	II-1	65	800	500	200	80,0
9	II-1	55	800	470	180	67,7
10	II-1	55	1140	380	162	70,2
11	II-1	35	650	400	160	41,6
12	II-1	45	865	390	180	60,7
13	I	25	760	285	95	20,6
14	II-1	25	570	380	142	30,7
15	II-1	65	1000	470	280	131,6
16	II-1	65	1050	500	200	105,0
17	II-1	25	380	380	126	18,2

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать ящики без крышек для охлажденной рыбы. При этом у верхних кромок боковых и торцовых стенок должны прибиваться две дощечки толщиной, равной толщине дощечек дна, и шириной 40—60 мм.

В ящиках для охлажденной рыбы льдосолевого замораживания между дощечками дна и крышки должны быть просветы шириной до 5 мм.

В торцовых стенках ящиков для копченой и вяленой рыбной продукции должно быть просверлено по 2—3 отверстия диаметром 25—30 мм.

Допускается вместо отверстия в торцовых стенках ящиков типа II—1 делать просветы между двумя дощечками шириной не более 5 мм.

Ящики дощатые неразборные для кондитерских изделий (ГОСТ 13357—67). Настоящий стандарт распространяется на дощатые неразборные ящики, предназначенные для упаковки, хранения и транспортирования кондитерских изделий. Эти ящики изготавливаются типа II—1 по ГОСТ 2991—76.

В зависимости от упаковываемой продукции ящики изготавливаются 18 номеров (табл. 2).

Предельные отклонения от установленных внутренних размеров не должны превышать ± 5 мм.

Ящики для кондитерских изделий должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 2991—76 и следующими дополнительными требованиями:

поверхностная червоточина и смоляные кармашки на дощечках ящиков допускаются только на одной пласте дощечки, обращенной наружу;

плесень на дощечках ящиков не допускается. Дощечки не должны иметь отслоений и короблений;

дощечки и планки ящиков должны быть чистыми и не должны иметь посторонних запахов, влияющих на качество упаковываемой продукции;

ящики, у которых бока, дно и крышка состоят из нескольких дощечек, по требованию заказчика должны обиваться по торцам контрольными фанерными планками продольного распила сечением 35×3 мм. Допускается контрольные планки изготавливать из твердой и полутвердой древесноволокнистой плиты толщиной не более 4 мм;

в зависимости от условий транспортировки ящики должны быть обтянуты двумя поясами упаковочной ленты. Допускается применение поясов из проволоки. По соглашению сторон допускается обивать ящики угольниками из упаковочной ленты.

Ящики дощатые для консервов и презервов (ГОСТ 13358—72). Действие этого стандарта распространяется на дощатые неразборные ящики, предназначенные для упаковки, хранения и транспортировки консервов и презервов в металлических, стеклянных, полиэтиленовых и комбинированных банках и стеклянных бутылках и флаконах.

Ящики изготавливаются типа II—1 и типа V—1 по ГОСТ 2991—76. Допускается изготовление ящика типа VIII по

Основные параметры ящиков для кондитерских изделий

Номер ящика	Внутренние размеры ящика, мм			Объем, дм ³
	длина	ширина	высота	
1	380	285	126	13,6
2	380	285	142	15,4
3	380	285	190	20,6
4	380	285	228	24,7
5	360	285	285	30,9
6	380	380	228	32,9
7	475	285	228	30,9
8	570	380	190	41,2
9	(400)	(305)	(230)	28,2
10	(400)	(305)	(305)	37,2
11	(400)	(400)	(250)	40,0
12	(600)	(400)	(230)	55,2
13	(600)	(400)	(305)	73,2
14	(795)	(400)	(250)	79,5
15	(350)	(350)	(299)	35,5
16	(450)	(450)	(265)	53,7
17	(600)	(400)	(205)	119,2
18	(700)	(350)	(290)	(71,1)

П р и м е ч а н и е. Размеры ящиков, указанные в скобках, не должны применяться при проектировании и закупке по импорту оборудования (расфасовочного, упаковочного и т. д.), связанного с размерами тары.

ГОСТ 2991—76. Ящик № 1 изготавливается типа III—1 по ГОСТ 2991—76.

Для упаковки консервов на длительное хранение, при транспортировке в районы Крайнего Севера и отдаленные районы, а также при упаковке некоторых товаров изготавливаются ящики типа II—1 по ГОСТ 2991—76 (табл. 3).

Ящики дощатые для овощей, фруктов и ягод (ГОСТ 13359—73). Ящики, предназначенные для упаковки, транспортировки и хранения овощей, фруктов и ягод, должны изготавливаться типов V—1, V—2 и IX—1 по ГОСТ 2991—76 (табл. 4).

В дополнение к общим требованиям, указанным в ГОСТ 2991—76, в стандарте на ящики для овощей, фруктов и ягод предусмотрены некоторые дополнительные требования:

плесень на дощечках и планках ящиков не допускается;

обзол не допускается на кромках дощечек торцовых и боковых стенок, прилегающих ко дну и крышке, а также на кромках планок торцовых стенок и дощечках дна и крышки, прилегающих к боковым стенкам;

ящики № 1—4 могут изготавливаться с крышками и без крышек. В ящиках без крышек к дощечкам торцовых стенок или к трехгранным планкам прибавляют две дощечки размерами, равными размерам дощечек дна;

Основные параметры ящиков для консервов и презервов

Номер ящика	Предельная масса груза, на которую рассчитаны детали ящика, кг	Внутренние размеры, мм			Объем, дм ³
		длина	ширина	высота	
1	25	285	285	475	38,6
2	25	317	317	237	23,8
3	25	317	317	267	26,8
4	25	380	228	253	21,9
5	25	380	225	260	22,5
6	25	380	285	190	20,6
7	25	555	275	125	19,1
8	25	380	380	142	20,5
9	25	485	285	170	22,5
10	25	380	380	200	28,9
11	25	380	228	293	25,4
12	35	360	360	232	33,5
13	25	380	380	285	41,1
14	25	390	310	237	28,7
15	25	412	310	253	32,3
16	25	412	310	275	35,0
17	35	412	310	285	36,4
18	35	415	310	267	34,3
19	25	420	276	210	24,4
20	25	450	225	236	23,9
21	25	450	225	250	25,3
22	25	450	225	275	27,8
23	25	450	340	165	25,3
24	25	455	304	206	28,4
25	25	460	228	190	19,8
26	25	465	228	253	26,8
27	25	465	235	290	31,6
28	25	465	235	330	36,0
29	35	470	315	244	36,0
30	25	470	350	154	25,3
31	25	475	315	175	26,2
32	35	480	246	260	30,7
33	35	480	246	272	32,1
34	35	500	240	410	49,2
35	35	517	412	175	37,3
36	35	525	350	210	38,6
37	35	525	350	231	42,4
38	35	535	270	315	45,5
39	35	560	330	188	34,8
40	25	570	285	185	30,0
41	25	570	285	210	34,1
42	25	570	285	228	37,0
43	35	570	380	130	28,1
44	25	570	380	142	30,7
45	25	455	230	150	15,7
46	25	684	228	171	26,5
47	25	684	228	212	33,1
48	45	684	456	253	78,9
49	35	760	285	162	35,1

**Основные параметры ящиков для овощей, фруктов и ягод
и наименование продукции, рекомендуемой для упаковки в них**

Номер ящика	Тип ящика	Предельная масса, на которую рассчитаны детали ящика, кг	Внутренние размеры, мм			Вместимость, дм ³	Продукция, рекомендуемая для упаковки в ящики
			длина	ширина	высота		
1	V-1	15	475	285	126	17,1	Виноград, помидоры, косточковые плоды, зелень
2	V-2	25	570	360	152	32,9	Цитрусовые плоды, груши, хурма, яблоки
3	V-1	35	570	380	266	57,6	Яблоки, свежие огурцы, цветная капуста, мелкоплодные дыни, кабачки, баклажаны, репчатый лук, чеснок, ранний картофель
4	V-2	35	570	380	380	82,3	Капуста белокочанная
5—1	IX-1	15	570	380	84	18,0	Виноград, помидоры, косточковые плоды, зелень
5—2	IX-1	10	475	285	56	7,4	Земляника, крыжовник, черная смородина и другие ягоды, косточковые плоды
6	IX-1	10	475	285	56	7,4	

сборка ящиков должна производиться гвоздями, скобами из стальной светлой термически не обработанной проволоки или комбинированным способом;

допускается на торцовых стенках ящика № 3 устанавливать ручки-бобышки или делать вырезы в средних дощечках торцовых стенок шириной не более $\frac{1}{3}$ ширины дощечки.

Ящики дощатые неразборные для продукции пищевой промышленности. Технические условия (ГОСТ 13360—79). Ящики должны изготавливаться типов II—1, III—1, V—1, V—2, VI—1 по ГОСТ 2991—76 и типа VI по ГОСТ 5959—71 (табл. 5).

Доски и планки ящиков должны быть чистыми, без посторонних запахов, влияющих на качество упаковываемой продукции.

В досках и планках ящиков плесень не допускается.

Не допускается изготавливать ящики № 5 для маргарина из древесины сосны.

Поверхностная червоточина и смоляные кармашки допускаются только на одной пластине досок, обращенных при сборке ящика наружу.

Ящики № 8—2, 9—2, 10—2 должны изготавливаться без крышек.

Ящики № 3 и 4 допускается изготавливать без крышек при перевозках автомобильным транспортом,