



С. Э. БРАНДМАН

ТОВАРЫ для ЛИЧНЫХ ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВ

СПРАВОЧНИК

• ЭКОНОМИКА •

4. Особенности рекламирования удобрений и пестицидов	169
5. Выявление потребности товаров для розничного предприятия	174
Справочные материалы	178
V. Сопутствующие инструменты, материалы и изделия	182
Алфавитный указатель	188

Соломон Эльевич Брандман

ТОВАРЫ ДЛЯ ЛИЧНЫХ ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВ

Зав. редакцией **В. Г. Бутенко**
 Редактор **Л. В. Ильина**
 Мл. редактор **З. В. Никитина**
 Худож. редактор **А. Н. Михайлов**
 Техн. редактор **Г. С. Сологуб**
 Корректор **Е. А. Киселева**
 Оформление художника **В. Е. Селина**

ИБ № 1841

Сдано в набор 25.05.82. Подписано в печать 12.08.82. Формат 84×108¹/₂. Бумага типографская № 2. Обыкновенная гарнитура. Высокая печать. Усл. печ. л. 10,08/10,395 усл. кр.-отт. Уч.-изд. л. 11,63. Тираж 165 000 экз. Заказ 1214. Цена 60 к. Изд. № 5094.

Издательство «Экономика», 121864, Москва, Г-59, Бережковская наб., 6.

Ярославский полиграфкомбинат Союзполиграфпрома при Государственном комитете СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли. 150014, Ярославль, ул. Свободы, 97.

С.Э.БРАНДМАН

ТОВАРЫ для ЛИЧНЫХ ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВ

СПРАВОЧНИК

МОСКВА «ЭКОНОМИКА» 1982

РЕЦЕНЗЕНТ:

А. Д. БУЧИН

Главкоопхозторг Центросоюза

- Б87 Брандман С. Э.
Товары для личных подсобных хозяйств:
Справочник. — М.: Экономика, 1982. — 192 с.

В справочнике приводятся краткие характеристики основных видов садово-огородного инструмента, инвентаря, оборудования для личных подсобных хозяйств и требования к качеству этих товаров. Дается характеристика удобрений, ядохимикатов и рекомендаций по их применению. Изложены также основные требования к организации торговли этими товарами.

Для продавцов и товароведов, а также лиц, имеющих приусадебные и садовые участки.

В 3503000000—182
011(01)—82 147—82

ББК 65.9(2)421
6П9.87

В «Основных направлениях экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года», утвержденных XXVI съездом КПСС, поставлена задача: «Увеличить производство мяса, молока, картофеля, овощей и фруктов в подсобных хозяйствах предприятий, организаций и учреждений, в личных подсобных хозяйствах граждан, а также в садоводческих, огороднических и кролиководческих товариществах (обществах) рабочих и служащих»¹.

Многие отрасли народного хозяйства СССР принимают соответствующее участие в решении этой важной задачи, а Министерство торговли СССР и Центросоюз наряду с проведением других мер обеспечивают широкую торговлю садово-огородным инструментом, средствами малой механизации, минеральными удобрениями и пестицидами для личных подсобных хозяйств.

Личные подсобные хозяйства граждан находятся в различных почвенно-климатических зонах. В одних хозяйствах выращивается картофель и овощи, в других — плодово-ягодные растения, в третьих — птица, молочный или мясной скот. И естественно, что каждое хозяйство нуждается в различных инструментах, инвентаре, оборудовании, удобрениях и химических средствах защиты растений.

В последние годы значительно расширен выпуск садово-огородного инструмента, инвентаря, оборудования и минеральных удобрений. Созданы новые эффективные химические средства защиты растений. Улучшилось их качество, расфасовка и упаковка.

Ассортимент товаров хозяйственного назначения, в который входят товары для личных подсобных хозяйств, насчитывает более 15 тыс. наименований.

В связи с постоянным расширением ассортимента классификацию товаров хозяйственного назначения проводят по принципу их потребительского назначения, объединяя близкие по назначению товары в потребительские комплексы.

В потребительский комплекс «Сад, огород, личное подсобное хозяйство» входят: садово-огородный инструмент; оборудование и инвентарь; средства бытовой химии по уходу за садом, огородом и комнатными растениями.

В настоящее время принята следующая товароведная классификация товаров для личных подсобных хозяйств.

¹ Основные направления экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 г. М.: Политиздат, 1981, с. 48.

Группа товаров	Потребительское назначение	Групповой ассортимент
I. Садово-огородный инструмент	Для обработки почвы	Инструмент для перекопки и рыхления почвы и мелкий почвообрабатывающий инструмент
	Для ухода за растениями	Инструмент для обработки растений, инвентарь для опрыскивания и полива
	Для уборки урожая	Инструмент и изделия для уборки урожая
II. Оборудование и инвентарь	Для механизации трудоемких работ	Машины и механизмы для обработки почвы, кошения трав, перевозки грузов Оборудование и инвентарь для переработки урожая Парниково-тепличное оборудование Оборудование для содержания и выращивания скота, птицы, кроликов Молочный инвентарь
III. Средства бытовой химии по уходу за садом, огородом, комнатными растениями	Для повышения плодородия почв Для защиты растений от вредителей и болезней	Удобрения: азотные, фосфорные, калийные Пестициды: инсектициды, фунгициды, зооциды

Работники торговли должны знать ассортимент и назначение товаров для личных подсобных хозяйств для того, чтобы квалифицированно рекомендовать покупателю эти товары.

В настоящем справочнике приводится краткий ассортимент основных товаров для личных подсобных хозяйств. Справочник не претендует на исчерпывающую полноту изложения, в нем приведены наиболее необходимые покупателю товары и основные требования к их качеству и организации торговли.

I

САДОВО-ОГОРОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Садово-огородные инструменты классифицируются на инструменты для обработки почвы, ухода за растениями и уборки урожая.

1. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ

К инструментам для обработки почвы относятся: инструменты для перекопки почвы, рыхления и мелкий почвообрабатывающий инструмент.

Инструменты для перекопки почвы. В их ассортимент включены лопаты стальные садово-огородные и лопаты стальные строительные, вилы садово-огородные и другие изделия.

Лопаты стальные садово-огородные изготавливаются трех типов: П — перекопочные, В — выкопочные и У — универсальные (рис. 1). Лопаты комплектуются из трех основных деталей: полотно, накладка, черенок с ручкой или без ручки.

Формы полотен лопат, ручек и их размеры приводятся в ГОСТ 19596—74. Полотна лопат изготавливаются из сталей марок СТ 5; СТ 6; стали 65 Г и других марок, имеющих аналогичные физико-механические свойства.

Для придания необходимой твердости полотна лопат подвергаются термической обработке не менее чем на $\frac{2}{3}$ длины от режущей кромки. Накладка является составной частью лопаты. Ее приваривают к полотну лопаты на наружной поверхности, и она образует посадочное место для крепления черенка. Полотна должны иметь одностороннюю или двустороннюю заточку. Толщина режущей кромки полотна не более 0,3 мм.

Металлические детали лопат, за исключением обрабо-

танной части полотна, покрываются эмалью ПФ-115 ярких тонов, лаком БТ-577.

Деревянные детали лопат покрываются лаками или эмалями и лаками.

Для предохранения от коррозии обработанную часть полотна в процессе производства покрывают консервационной смазкой. Лопаты, укомплектованные черенками, заворачивают в водонепроницаемую бумагу и упаковывают в деревянную обрешетку. В каждой обрешетке должны быть лопаты одного типа, размера и исполнения.

Лопаты стальные строительные в зависимости от назначения выпускаются пяти типов: ЛКО, ЛКП, ЛС, ЛП и ЛР.

ЛКО — лопаты копальные, остроконечные и ЛКП — лопаты копальные прямоугольные, предназначены для копания грунта;

ЛС — лопаты совковые, предназначены для перемещения грунта, удобрений, различных сыпучих материалов;

ЛП — лопаты подборочные и ЛР — лопаты растворные, применяются в строительстве для перемещения грунта, различных сыпучих материалов и растворов.

Лопаты типов ЛКО, ЛКП и ЛС широко применяются в садоводстве, огородничестве для обработки почвы и других работ.

Формы полотен лопат и их размеры приведены в ГОСТ 3620—76.

Основные детали лопат: полотно с тулейкой цельноштампованное, вилка и стержень, черенок обычный или черенок и рукоятка с роликом. Полотно с тулейкой изготавливается из стали марки 30ХГС или сталей 45, 50 и других равноценных марок. Вилка и стержень из сталей марок 10, 15 или 20. Черенки и ролики изготавливают из древесины лиственных пород.

Полотна лопат типов ЛКО и ЛКП, несущие основную нагрузку при обработке почвы, подвергаются термической обработке.

Лезвия полотен лопат ЛКО, ЛКП и ЛП должны иметь заточку, полотна лопат — ребра жесткости в зоне перехода к тулейке. Тулейки с тыльной стороны сваривают. Они должны иметь конус для прочной насадки черенка.

Лопаты поставляются с черенками или без черенков. Черенки прочно насаживают и закрепляют в тулейке шурупами или заклепками.

Полотна, тулейки и вилки лопат покрывают черным лаком БТ-577 или краской БТ-177, черенки — лаком НЦ или эмалью ПФ-115. Допускается покрытие черенков оли-

фой. Лопаты, укомплектованные черенками, заворачивают в водонепроницаемую бумагу и укладывают в обрешетки. В каждой обрешетке должны быть лопаты и черенки одного типа. Лопаты без черенков укладывают в пачки по 10—20 шт. и перевязывают низкоуглеродистой проволокой. В каждой пачке должны быть лопаты одного типа.

Вилы садово-огородные четырехрогие предназначены для перекопки почвы в приствольных кругах деревьев и выкапывания корнеплодов. Изготавливаются из сталей марок 45, 60 и 65 Г, трубки вил из сталей марок Ст 3, Ст 4, Ст 5. Черенки — из древесины лиственных пород.

Длина рогов вил составляет 270 мм. Вилы выпускают двух типов: А и Б. У вил типа А ширина основания и рогов по 180 мм. У вил типа Б ширина основания — 120, рогов — 180 мм.

Рога вил изготавливаются конусные (конусность от основания к концам), концы заострены в виде лопаток и находятся на горизонтальной плоскости. Трубки вил склеиваются с основанием вил. На лицевой стороне трубки имеется отверстие для крепления вил к черенку шурупом. Рога вил подвергаются термической обработке. Вилы поставляются с черенком и без черенка. Поверхности вил покрываются эмалью ПФ-115 или битумным лаком БТ-577. Черенки покрываются лаками НЦ-221, НЦ-222 или эмалью ПФ-115.

Вилы упаковывают в пачки и обвязывают низкоуглеродистой проволокой. В каждой пачке должно быть 10 вил. К пачке подвешивают ярлык с маркировкой.

Кетмень по форме похож на сапу. Масса изделия более 2 кг, размер — $230 \times 200 \times 55$ мм.

Инструмент для рыхления почвы. Инструменты для рыхления почвы включают в свой ассортимент грабли, мотыги, полольники, культиваторы.

Грабли садово-огородные предназначены для обработки почвы в садах и огородах после перекопки ее лопатой: выравнивания почвы, создания структуры, необходимой для посева огородных культур, вычесывания и сгребания сорняков, опавших листьев.

Металлические детали граблей изготавливают из сталей марок Ст 3, Ст 5, Ст 6. Черенки граблей изготавливают из древесины лиственных пород.

Грабли изготавливают двух типов: тип К — грабли с круглыми зубьями, тип П — грабли с прямоугольными зубьями.

Грабли типа К состоят из зубьев, планки, трубки, черенка. У этого типа граблей зубья вставные. Они крепятся

к планке расклепкой верхних торцов, выступающих на поверхности планки. Крепление должно быть прочным, зубья одинаковы по высоте, параллельны между собой и заострены.

К планке с зубьями приварена трубка для насадки черенка. Сварка должна быть прочной, без непроваров и прожогов. Сваренные швы на лицевой поверхности зачищаются. После сварки плоскость симметрии гребенки и плоскость симметрии трубки должны совпадать.

Грабли типа П — с прямоугольным зубом, состоят из гребенки, трубки, черенка. Гребенка граблей цельная, штампуются из листовой стали. К гребенке приваривают трубку для насадки черенка. Требования к сварке такие же, как к граблям типа К.

Грабли изготовляют с количеством зубьев от 8 до 16, высота зубьев — 65—85 мм, расстояние между зубьями — 28—55 мм. В штампованных граблях зубья могут быть повернуты.

Металлические детали граблей типов К и П покрываются эмалью ПФ-115 ярких тонов. Черенки граблей — лаками НЦ-221, НЦ-222 или эмалью ПФ-115. Грабли, поставляемые без черенков в пачках, перевязываются низкоуглеродистой проволокой по 5—10 шт. Грабли, укомплектованные черенками, упаковываются в деревянные обрешетки по 30 шт. В каждой обрешетке должны быть изделия одного типа и размера. Перед укладкой в обрешетку грабли заворачиваются в водонепроницаемую бумагу.

Выпускают также веерные грабли из металла и пластмасс.

Мотыги, полольники и культиваторы садово-огородные предназначены для окучивания растений, рыхления почвы и уничтожения сорняков.

Мотыги изготовляются трех типов: О — окучивающие; П — полольные, У — универсальные.

Полольники выпускают четырех типов: ПЛ — с прямым лезвием; ПП — петлевые; ЗЛ — с зигзагообразным лезвием; К — комбинированные.

Культиваторы могут быть двух типов: К-3 — трехзубые, К-5 — пятизубые.

Полотна мотыг, полольников и зубья культиваторов изготовляют из листовой и круглой сталей марок Ст 5, Ст 6, сталей 65 Г, У7 и других равноценных марок. Черенки — из древесины лиственных пород.

Мотыга типа О состоит из трех деталей: полотна, трубки и черенка. Длина черенка — 900 мм. Мотыги типов П и У

состоят из четырех деталей: полотна, державки, трубки, черенка. Угол наклона полотна в мотыгах данного типа к оси черенка составляет $75-80^\circ$. Длина черенков — 1200—1400 мм.

Полольник типа ПЛ (полольник с прямым лезвием) состоит из полотна, державки, трубки, черенка. Угол наклона полотна к оси черенка составляет 75° . Длина черенка — 1200—1400 мм.

Полольник типа ПП (полольник петлевой) состоит из полотна, трубки, черенка. Угол наклона полотна к оси черенка равен 20° , длина черенка — 1200—1400 мм.

Полольник типа ЗЛ (полольник с зигзагообразным лезвием) состоит из четырех деталей: полотна, державки, трубки, черенка. Угол наклона полотна к оси черенка составляет 50° . Длина черенка — 1100 мм.

Полольник типа К (комбинированный) состоит из полотна, гребенки, державки, трубки, черенка. Угол наклона полотна к оси черенка равен 50° , длина черенка — 1200 мм.

Полотна мотыг и полольников подвергаются термической обработке не менее чем на $\frac{1}{3}$ длины от режущей кромки.

Культиватор типа КЗ (трехзубый) состоит из зубьев, трубки, черенка. Угол наклона оси зубьев к оси черенка составляет 75° . Длина черенка — 1100—1400 мм.

Культиватор типа К5 (пятизубый) состоит из тех же деталей, что и культиватор типа КЗ. Угол наклона оси зубьев к оси черенка у них составляет 75° . Длина черенка — 1100—1400 мм.

Толщина режущих кромок мотыг и полольников должна быть не более 0,3 мм. Зубья культиваторов должны быть заострены.

Режущие кромки мотыг и полольников не должны иметь завалов, зазубрин, выкрошенных мест.

Плоскость симметрии мотыг, полольников, культиваторов и плоскость симметрии трубок должны совпадать.

Соединение металлических деталей мотыг, полольников и культиваторов должно быть прочным, сварка — качественной, без непроваров и прожогов, швы — зачищены.

Мотыги, полольники, культиваторы могут поставляться в комплекте с черенками и без них.

Металлические детали всех изделий покрывают эмалью ПФ-115 ярких тонов. Черенки — лаками НЦ-221, НЦ-222 или эмалью ПФ-115. Изделия одного наименования и типа заворачивают в водонепроницаемую бумагу и отдельно упаковывают в деревянные обрешетки. Кроме указанных изделий, выпускают окучники, бороздовички и др.

Культиватор ротационный предназначен для уничтожения сорняков, рыхления почвы и перемешивания удобрений с почвой. Размеры культиватора, мм: длина — 355, ширина захвата — 140, высота — 230. Масса — 1,45 кг.

Культиватор состоит из скобы, на которой установлен качающийся нож для среза сорняков, оси, трубки, ротационной мотыги, раструба, черенка. Ротационная мотыга состоит из четырех дисков, равномерно расположенных вдоль вращающейся трубки, и предназначена для рыхления почвы и перемешивания ее с удобрениями. Скобу, ось, трубку изготавливают из стали марки Ст 3, диски и раструб — из листовой стали указанной марки, нож — из стали марки 65 Г.

Нож подвергается термической обработке. Толщина режущей кромки ножа — не более 0,3 мм. Диски должны быть параллельны, свободно вращаться. Металлические поверхности окрашивают эмалью ПФ-115 ярких тонов. Культиваторы поставляют без черенков. При упаковке каждый культиватор отделяют от другого оберточной бумагой и укладывают в ящик. Масса в упаковке — не более 50 кг.

Борона ручная БР-0,25 предназначена для рыхления почвы. Она представляет собой агрегат, на оси которого смонтированы ножи рожковой конфигурации. В специальное отверстие насажен и закреплен черенок с ручкой из хвойных пиломатериалов.

Борона изготовлена из стали марки Ст 3. Ножи — из стали марки 65 Г. Ножи подвергают термической обработке. Поверхности бороны окрашивают эмалью ярких тонов.

Размеры бороны, мм: длина с черенком — 1550, ширина — 250, высота — 800. Масса — не более 3,5 кг.

В комплект бороны входят: борона в сборе, ключ гаечный и паспорт. Рабочая часть бороны — рыхлитель укладывают в мешок из пленочных материалов, туда же укладывают паспорт и гаечный ключ. Открытый конец мешка плотно обвязывают вокруг черенка шпагатом и укладывают в обрешетку по 10 шт. Масса обрешетки в упаковке не должна превышать 55 кг.

Инструмент мелкий для обработки почвы. Предназначен для работы на легких и средних почвах и включает в свой ассортимент посадочные совки, посадочные вилки, грабли-лопатки, комбинированные мотыжки, рыхлители, рыхлители комбинированные и др.

Перед отгрузкой покупателю каждое изделие заворачивают в бумагу и укладывают в ящик.

Совок посадочный предназначен для посадки рассады огородных культур и цветочных растений. Совок состоит из

полотна и ручки. Полотно изготавливают штамповкой из листовой стали марки Ст 3. Рабочая кромка полотна заточена. Полотно покрыто эмалями ярких тонов.

Ручка изготовлена из древесины лиственных пород и покрыта бесцветным лаком.

Совок посадочный изготавливается различных моделей, длины и ширины захвата.

Поверхности совков должны быть ровные, без следов деформации, заусенцев и трещин. Готовые изделия окрашивают эмалью светлых тонов.

Вилка посадочная предназначена для выборки рассады в парниках и теплицах, а также для рыхления почвы. Вилка состоит из полотна и ручки. Полотно изготовлено штамповкой из листовой стали и имеет три зуба. Для большей прочности зубья полотна профилированы. Ручку изготавливают из древесины лиственных пород. Полотно должно быть покрыто эмалью светлых тонов, ручка — бесцветным лаком.

Вилки посадочные изготавливают различных моделей и размеров полотна.

Грабли-лопатки являются ручным инструментом для садово-декоративных работ. Они состоят из стального стержня — рукоятки, к одному концу которой приварена лопатка, к другому — грабли с четырьмя зубьями.

Полотна грабель-лопаток изготовлены штамповкой из листовой стали. Рабочая кромка лопатки и зубья заточены. Требования к качеству поверхности аналогичны другим инструментам.

Готовые изделия окрашивают эмалью светлых тонов.

Мотыжка комбинированная предназначена для рыхления почвы, удаления сорняков в садах, огородах и для работы в оранжевых и цветниках. Она состоит из полотна, черенка и ручки.

Полотно изготовлено штамповкой из листовой стали. Одна рабочая сторона полотна имеет заточенную кромку, вторая — четыре зуба. Черенок мотыжки изготовлен из металла и приварен к полотну. Ручка мотыжки изготовлена из вторичного полиамида.

Рыхлитель трехзубый с деревянной ручкой предназначен для рыхления почвы с частичным удалением сорняков. Состоит из гребенки, конической трубки для насадки ручки и самой деревянной ручки.

Гребенка изготовлена из листовой стали штамповкой и прикреплена к трубке двумя заклепками. Выпускают также рыхлители цельноштампованные с четырьмя и пятью зубьями.

ми. Для большей прочности зубья снабжены ребрами жесткости.

Рыхлители комбинированные предназначены для рыхления почвы, уничтожения сорняков и других работ по уходу за рассадой цветочных и овощных растений. Рыхлитель состоит из конической трубки, гребенки, отштампованной из листовой стали, с четырьмя зубьями и петлеобразного лезвия. Режущая кромка лезвия заточена, термически обработана. Гребенка изготовлена из листовой стали.

Петлеобразное лезвие и гребенка прикреплены к трубке заклепками. Рыхлитель, за исключением петлеобразного лезвия, окрашен эмалями ярких тонов.

Мотыжка малогабаритная предназначена для рыхления почвы, удаления сорняков в садах, огородах, для работы в оранжереях и цветниках. Она состоит из полотна, черенка и ручки. Полотно изготовлено штамповкой из стали. Рабочая кромка полотна должна быть заточена. Черенок металлический приварен к полотну. Ручка мотыжки изготовлена из вторичного полиамида. Металлические поверхности мотыжек окрашивают эмалями ярких тонов.

Мелкий почвообрабатывающий инструмент выпускается в различных исполнениях. Исполнения и размеры приведены в ГОСТ 23707—79.

Мелкий почвообрабатывающий инструмент выпускается также в комплектах. Садово-огородный комплект включает вилку посадочную, рыхлитель пятизубый, совок посадочный и др. Выпускают также наборы цветочно-посадочного и цветочно-огородного инструмента.

Комплекты и наборы мелкого почвообрабатывающего инструмента укомплектовывают в картонные коробки или пакеты и укладывают в ящики. В каждом ящике должны быть комплекты или наборы одного назначения и наименования.

Бур со сменными ножами (БСН) представляет собой стержень с перкой и ручкой для вращения бура.

Бур предназначен для бурения скважин, необходимых для внесения удобрений в корневую систему плодовых деревьев и ягодных кустарников, а также для бурения ям под столбы.

При бурении скважин для внесения удобрений под ягодные кустарники применяют ножи диаметром 80 мм, под плодовые деревья — диаметром 140 мм.

Ножи диаметром 250 мм применяются для бурения ям под столбы изгородей.

Высота бура — 1100 мм, длина ручки — 400 мм, диаметр

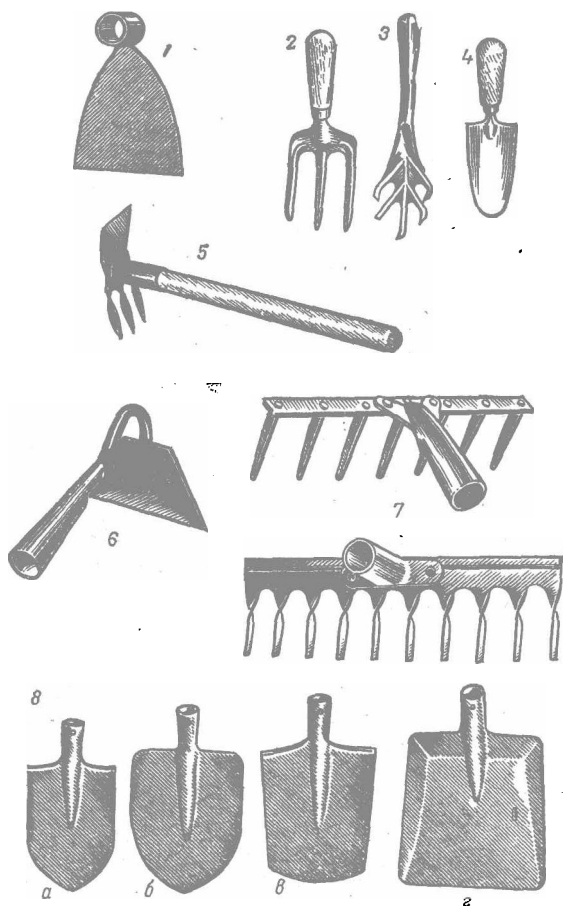


Рис. 1. Инструменты для обработки почвы:

1, 6 — мотыги; 2 — вилка посадочная; 3 — рыхлитель; 4 — совок посадочный; 5 — мотыжка комбинированная; 7 — грабли; 8 — лопаты: а — остроконечная; б — полукруглая; в — четырехугольная; г — совковая

сменных ножей — 80, 140 и 250 мм. Масса бура — 3,5 кг. Ножи бура, рукоятку и стержень изготовляют из стали, ручки — из древесины твердolistvenных пород или полиэтилена.

Ножи должны быть термически обработаны и остро заточены. Металлические части покрывают эмалью.

На поверхность бура наносят маркировку ударным способом несмываемой краской или декалькоманией.

Перед упаковкой в транспортную тару стержень и комплект ножей покрывают консервационной смазкой, заворачивают в парафинированную или битумированную бумагу и вместе с рукояткой укладывают в ящик. Кроме бура БСН, выпускают и гидробур-растениепитатель ГБ-32-06м и др.

Черенки и ручки деревянные изготовляют из древесины хвойных и лиственных пород. Они предназначены для укомплектования садово-огородного, слесарно-монтажного и других инструментов.

Качество древесины, из которой изготавливают черенки и ручки, а также установленная шероховатость изделий указаны в ОСТ 13—16—72. В чертежах на эти изделия указаны конфигурация и размеры. Поверхности черенков и ручек могут быть покрыты олифой, краской, лаком или без покрытий.

Черенки упаковываются в пачки по 20—30 шт., перевязанные шпагатом или проволокой. Ручки могут быть упакованы в ящики, пакеты или бумажные мешки. Масса ящика — 30 кг, пакета — 20 кг.

Ручки, поверхности которых покрыты олифой, краской или лаком, перед упаковкой заворачивают в бумагу.

Инструменты для обработки почвы показаны на рис. 1.

СТАНДАРТЫ НА ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ

ГОСТ 19596—74

ГОСТ 3620—76

ГОСТ 21044—75

ГОСТ 19597—74

ГОСТ 19598—74

ТУ 23.4.1025—78

ТУ 23.4.768—75

ГОСТ 23707—79

ОСТ 13—16—72

Лопаты стальные садово-огородные

Лопаты стальные строительные

Вилы хозяйственные

Грабли стальные садово-огородные без черенка

Мотыги, полотьники и культиваторы

Культиваторы ротационные

Борона ручная БР-0,25

Инструмент мелкий для обработки почвы

Черенки и ручки деревянные

2. САДОВЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ИНВЕНТАРЬ ДЛЯ УХОДА ЗА РАСТЕНИЯМИ

В ассортимент инструмента и инвентаря для ухода за растениями входят: инструменты для обработки растений, инвентарь для опрыскивания растений и полива.

Инструмент для обработки растений. К инструменту для обработки растений относятся: ножи садовые и прививочные, секаторы, сучкорезы, ножовки садовые, наборы и комплекты ручного инструмента, ножницы садовые, подставки для ветвей и др.

Ножи садовые имеют серповидно-изогнутый клинок и предназначены для обрезки ветвей кроны деревьев. Изготавливаются четырех типов: НБ — нож большой, НС — нож средний, НМ — нож малый, НП — нож питомниковый. Размеры и конфигурация клинков ножей указаны в ГОСТ 4230—79. Ножи состоят из клинка, пружины, осей, плашек. Все металлические детали ножей изготавливают из сталей, плашки — из древесины лиственных пород или пластмассы.

Клинки ножей и пружины подвергают термической обработке.

Лезвия клинков должны быть остро заточены и направлены. Клинок ножа раскрывается и закрывается при помощи пружины. Толщина срезаемых веток — до 15 мм. Детали ручек ножей не должны выступать за общий контур изделия.

Обернутые в бумагу после консервационной обработки ножи укладывают в картонные коробки по 5—10 шт. и упаковывают в ящики. В каждом ящике должны быть ножи одного типа.

Ножи прививочные представляют собой однолезвийные складные ножи, имеющие на обушке клинка выступ — прививочную бородку. Предназначены эти ножи для проведения прививочных работ в саду. Ножи изготавливают трех типов: НО — нож окулировочный для прививки подвоев почкой; НК — нож копулировочный для прививки подвоев черенком; НКО — нож комбинированный для прививки подвоев черенком и почкой. Ножи прививочные изготавливают из таких же материалов, как и ножи садовые. Размеры ножей, их деталей и конфигурация клинков указаны в ГОСТ 4229—79.

Требования к клинкам, действию пружины, отделке поверхностей, заточке лезвий аналогичны требованиям к садовым ножам. Максимальная толщина срезаемых веток — до 7 мм.

Прививочные ножи укладывают в картонные коробки по 5—10 шт. и упаковывают в ящики. В каждой коробке и ящике должны быть ножи одного типа.

Секаторы представляют собой садовые ножницы. Они изготавливаются четырех типов: СД — секаторы двустороннего резания с пластмассовыми ручками, применяются для формирования кроны и нарезки черенков; СО — секаторы одностороннего резания с пластмассовыми ручками, применяются для обрезки виноградной лозы и кроны молодых и плодоносящих деревьев, СОУ — секаторы одностороннего резания цельнометаллические усиленные, имеющие такое