

**КОНТРОЛЬ
КАЧЕСТВА
ТОВАРОВ
В ТОРГОВЛЕ**

Я. А. ЛЕГКУН

**КОНТРОЛЬ
КАЧЕСТВА
ОДЕЖДЫ
В ТОРГОВЛЕ**



• **ЭКОНОМИКА** •



Я. А. ЛЕГКУН

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОДЕЖДЫ В ТОРГОВЛЕ

Издание 2-е, переработанное

МОСКВА «ЭКОНОМИКА»

1982

Рецензент:
доцент Заочного института
советской торговли,
канд. техн. наук Л. О. МИХАЛОВСКАЯ

- Л38 Легкун Я. А.
Контроль качества одежды в торговле. — 2-е изд., перераб. — М.: Экономика, 1982. — 72 с. (Контроль качества товаров в торговле).

В брошюре рассматриваются основные материалы, которыми необходимо руководствоваться при контроле качества одежды в торговле: нормативно-техническая и правовая документация, перечни и описания дефектов производственного и непроизводственного характера, методы проверки качества, контроль сортности. В брошюре приведено описание документального оформления контроля качества швейных изделий и указаны санкции за поставку этих изделий ненадлежащего качества.

Во 2-м издании (1-е — в 1977 г.) использована новая нормативно-техническая документация.

Брошюра рассчитана на товароведов, заведующих секциями магазинов и работников оптовых баз, продавцов-бракеров.

Л 3503000000—196 131—82
011(01)—82
✓

ББК65.9(2)421.5
6П9.87

© Издательство «Экономика», 1977.
© Издательство «Экономика», 1982,
с изменениями.

XXVI съезд Коммунистической партии Советского Союза назвал расширение производства и улучшение качества товаров народного потребления первейшим партийным делом. В одиннадцатой пятилетке большое внимание уделяется дальнейшему развитию легкой промышленности, заметно возрастет выпуск высококачественных товаров, пользующихся повышенным спросом, прежде всего хлопчатобумажных, шерстяных, шелковых, льняных тканей и одежды из них.

Швейными изделиями массового производства ныне пользуется более 75% всего населения страны. Основную массу одежды, поступающей в торговлю, составляют мужские, женские и детские швейные изделия из всех видов тканей, формоустойчивых трикотажных полотен, искусственной кожи, замши и других материалов. Главным поставщиком этих изделий является швейная промышленность. Современная швейная промышленность СССР представляет собой крупную отрасль, которая постоянно увеличивает объем производства изделий, обновляет и расширяет ассортимент, улучшает качество продукции.

Важную роль в совершенствовании ассортимента швейных изделий и повышении их качества призвана сыграть советская торговля, которая обязана заказывать предприятиям швейной промышленности только высококачественные изделия, наиболее полно удовлетворяющие потребности советского человека.

Как известно, качество швейных изделий формируется в процессе проектирования (моделирования и конструирования одежды) и изготовления (раскроя материалов и пошива изделий) на основе соблюдения всех требований, предусмотренных утвержденным образцом (эталоном), указанных в нормативно-технической документации и договоре. Несоблюдение этих требований и норм обычно ведет к образованию в изделиях различных производственных дефектов.

Торговля не может сделать швейные изделия лучше, но обязана сохранять их качество. Несоблюдение установленных стандартами условий упаковки, транспортирования и хранения может привести к снижению доброкачественности швейных изделий.

ОСНОВНЫЕ ПРАВОВЫЕ АКТЫ, РЕГУЛИРУЮЩИЕ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ТОРГОВЛЕ

Контроль качества швейных товаров является не только правом торговых организаций по отношению к изготовителям (поставщикам), но и их обязанностью перед социалистическим государством. На пути швейных товаров недоброкачественных и низкого качества должны быть поставлены мощные барьеры контрольных служб советской торговли.

Как отмечалось на XXVI съезде КПСС, первостепенное значение в усилиях партии по подъему благосостояния приобретают расширение производства и улучшение качества товаров народного потребления. В «Основных направлениях экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года», утвержденных XXVI съездом, говорится о необходимости предусмотреть дальнейшее расширение и улучшение ассортимента, повышение качества товаров в соответствии с растущими потребностями советских людей, совершенствовать контроль за качеством товаров народного потребления.

Соблюдение требований стандартов, технических условий и другой нормативно-технической документации — непреложный закон любого современного производства.

Выпуск недоброкачественных, нестандартных или некомплектных швейных изделий — общественное зло, и в борьбе с ним нужно использовать всю силу советских законов.

Статья 41 Основ гражданского законодательства Союза ССР и союзных республик гласит: «Вещь, продаваемая торговой организацией, должна соответствовать государственному стандарту, техническим условиям или образцам, установленным для вещей этого рода». Такое же указание содержится в пункте 39 Положения о поставках товаров народного потребления: «Поставляемые товары должны соответствовать по качеству (надеж-

ности, долговечности и другим показателям) стандартам (государственным, отраслевым, республиканским и стандартам СЭВ), техническим условиям, образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке».

Нормативными актами, регулирующими контроль качества швейных изделий в торговле, являются следующие:

Основы гражданского законодательства Союза ССР и союзных республик, утвержденные Законом Верховного Совета СССР от 8 декабря 1961 г.;

Положение о поставках товаров народного потребления, утвержденное постановлением Совета Министров СССР от 10 февраля 1981 г.;

Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству, утвержденная постановлением Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.;

Основные правила работы магазина, утвержденные приказом Министерства торговли СССР от 18 мая 1973 г.;

Правила розничной торговли швейными, трикотажными, пушно-меховыми, овчинно-шубными товарами и головными уборами, утвержденные приказом Министерства торговли СССР от 17 января 1975 г.;

Особые условия поставки швейных, трикотажных, чулочно-носочных, меховых, овчинно-шубных товаров и головных уборов, утвержденные постановлением Государственного арбитража при Совете Министров СССР от 25 сентября 1970 г.;

стандарты, технические условия, технические описания моделей и образцы (эталоны), утвержденные в установленном порядке.

Названные выше нормативные акты определяют, где, когда и как должны проводить проверку швейных товаров оптовые и розничные торговые организации.

Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству (пункт 13) предусмотрено, что контроль качества товаров производится компетентными лицами, уполномоченными руководителем предприятия-получателя или его заместителем. Обычно контроль качества швейных изделий, поступивших на базу, склад или в магазин, осуществляют товароведы по

качеству товаров, заведующие отделами (секциями), продавцы — общественные бракеры, а также другие работники.

Основным нормативным актом, регулирующим приемку швейных товаров по качеству, является Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству, утвержденная постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР. Ее применяют во всех случаях, когда стандартами, техническими условиями, Основными условиями поставки и Особыми условиями поставки или другими обязательными для сторон документами не установлен другой порядок приемки товаров по качеству и комплектности, а также тары.

В Особых условиях поставки швейных товаров отмечаются особенности приемки этих товаров по качеству. Обнаружив в полученных от иногороднего изготовителя (отправителя) швейных товарах несоответствие качества, упаковки или маркировки требованиям стандартов, технических условий, образцам (эталонам), получатель обязан известить об этом изготовителя (отправителя) не позднее следующего дня, а последний в двухдневный срок должен сообщить получателю по телеграфу о дне прибытия представителя предприятия-изготовителя (отправителя). В случае неполучения в этот срок ответа или неприбытия представителя изготовителя (отправителя) получатель принимает товары по качеству в соответствии с Инструкцией о приемке.

Инструкцией о приемке товаров по качеству предусмотрено, что оптовые торговые организации обязательно проверяют качество и комплектность швейных товаров при получении их в неупакованном виде, в поврежденной, открытой или немаркированной таре или в таре с поврежденной пломбой, а также с признаками порчи. Товары, поступившие в исправной таре, принимают по качеству и комплектности, как правило, на складе конечного получателя.

Оптовые торговые организации, переотправляющие швейные товары в таре и упаковке первоначального поставщика (изготовителя), проверяют качество и комплектность этих товаров только в случаях, предусмотренных обязательными правилами или договором.

Базы по оптовой торговле одеждой министерств торговли союзных республик (согласно пункту 44 Положе-

ния о поставках товаров народного потребления и пункту 8 Особых условий поставки швейных товаров и головных уборов) имеют право производить контрольные проверки качества подготовленных к сдаче или отгрузке, но не упакованных в ящики швейных изделий (за исключением головных уборов, которые можно проверять и после их упаковки) на предприятиях промышленности, находящихся в районе деятельности баз.

Оптовые организации по торговле одеждой министерств торговли союзных республик обязаны проводить контрольную проверку не менее 10% швейных товаров. В тех случаях, когда при контрольной проверке установлено несоответствие качества швейных изделий требованиям стандартов, технических условий, образцов (эталонов) или сортности, указанной в маркировке или сопроводительных документах, предприятию-изготовителю предъявляют штрафные санкции.

Контрольные проверки проводят с целью не допустить проникновения в розничную торговую сеть товаров ненадлежащего качества и своевременно предотвратить нарушение технологической дисциплины при изготовлении швейных изделий. Оптовые торговые организации должны обращать внимание предприятий и их вышестоящих органов на выявленные при проверке нарушения, а также способствовать устранению отклонений от требований стандартов, технических условий и образцов (эталонов).

Правилами работы магазина и правилами розничной торговли швейными товарами установлено, что при поступлении в магазин швейных товаров работники, на которых возложен контроль их качества, обязаны проверить комплектность, маркировку, состояние тары и упаковки.

Приемка швейных товаров по качеству, проверка их комплектности и маркировки, активирование недоброкачественности, порчи, понижения сортности, недостатков маркировки, составление и предъявление претензий к поставщикам (изготовителям) должны производиться в сроки, предусмотренные Положением о поставках товаров народного потребления, Инструкцией о приемке товаров по качеству, Особыми условиями поставки швейных товаров, стандартами, техническими условиями на соответствующие изделия, образцами (эталонами) или их дубликатами, а также договорами.

Сроки приемки. В соответствии с Инструкцией о приемке продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г., швейные изделия должны быть приняты на складе получателя (покупателя) в следующие сроки:

при однородной поставке — не позднее 10 дней после поступления товаров на склад получателя;

при неоднородной поставке — не позднее 20 дней после доставки товаров транспортной организацией или поступления их на склад получателя при доставке товаров самим поставщиком либо при вывозе товаров самим получателем.

Срок приемки швейных товаров в районах Крайнего Севера, отдаленных районах и других районах досрочного завоза — не позднее 60 дней с момента поступления их на склад получателя.

В соответствии с Инструкцией о приемке товаров по качеству розничные торговые организации (независимо от проведения обязательной проверки качества швейных товаров в сроки, указанные выше) имеют право активировать производственные недостатки изделий, если они будут обнаружены при подготовке швейных товаров к розничной продаже или при розничной продаже в течение 4 мес. после их получения. Такой двойной контроль способствует своевременному выявлению швейных изделий ненадлежащего качества. Однако следует иметь в виду, что эти акты могут быть составлены в указанный срок только на бесспорные дефекты производственного характера, т. е. на такие, которые не могли образоваться в процессе хранения, транспортирования, разгрузки или подготовки товара к продаже.

Инструкцией о приемке товаров по качеству определены также сроки активирования скрытых недостатков товаров. Скрытыми считаются недостатки (дефекты), которые не могут быть выявлены при обычной проверке и обнаруживаются в процессе хранения или эксплуатации изделий (например, низкая устойчивость окраски, пиллинг и др.). Акт о скрытых недостатках швейных товаров должен быть составлен в течение 5 дней после их обнаружения, но не позднее 4 мес. со дня поступления товаров на склад получателя, обнаружившего скрытые недостатки.

Сроки приемки швейных товаров по качеству являются также сроками составления актов о результатах проверки качества. Акт считается составленным своевременно, если проверка качества товара и оформление акта закончены в течение указанных выше сроков.

Одновременно с приемкой по качеству проверяют комплектность швейных изделий, соответствие тары, упаковки и маркировки тары и товаров требованиям стандартов, технических условий, образцам (эталонам) и условиям договора. В таком же порядке проверяют упаковку, маркировку и тару, если обязательными для сторон правилами не установлен иной порядок.

Место приемки. Согласно Инструкции о приемке товаров по качеству контроль качества швейных товаров, поступивших в исправной таре, производится, как правило, на складе конечного получателя. Но в этой Инструкции не содержится конкретных указаний, где должна производиться приемка по качеству незатаренных товаров. Разумеется, что такие непроизводственные дефекты, как потертость материала верха или подкладки, пятна от загрязнения или подмочки, выцветшая окраска, ржавчина на металлической фурнитуре, возникающие вследствие небрежного обращения с изделиями при хранении, транспортировании, выгрузке, необходимо выявлять в месте их выгрузки из контейнера, автофургона и т. д. На складе получателя нельзя определить, где и когда дефекты возникли.

Дефекты швейных изделий, не связанные с хранением, транспортированием и разгрузкой товаров, выявляют на складе получателя.

Если покупатель принял швейные товары по качеству на складе поставщика (изготовителя), то согласно действующим правилам он вправе перепроверить их качество на своем складе.

Поставщик (изготовитель) обязан отвечать за поставку изделий ненадлежащего качества, если его вина будет доказана.

Правила приемки. Правила приемки швейных изделий по качеству установлены ГОСТ 23948—80 «Изделия швейные. Правила приемки». Согласно этому стандарту готовые изделия принимают партиями. Под партией понимают совокупность (количество) изделий одного наименования, оформленных одним документом (счетом-фактурой, накладной и т. п.). Изделия принимают при

нормальном отраженном свете. При приемке швейных изделий по качеству предприятие-покупатель и контролирующие организации (Госторгинспекция и т. п.) применяют различные виды контроля — сплошной, выборочный, органолептический и измерительный.

При сплошном контроле качества проверяют каждое изделие в поступившей партии швейных товаров.

При выборочном контроле (проверке) отбор изделий в выборку производят методом случайного отбора по ГОСТ 18321—73 «Качество продукции. Статистические методы управления. Правила отбора единиц продукции в выборку».

При выборочном контроле решение принимают, руководствуясь следующим:

партия швейных изделий принимается, если количество дефектных единиц изделий (подлежащих исправлению или замене) в выборке меньше или равно приемочному числу (например, если приемочное число составляет 10 единиц, то партия изделий принимается, когда браковочное число равно или меньше 10 единиц);

проводится сплошная проверка (контроль) всех изделий в партии, предприятие-изготовитель исправляет отмеченные дефекты или, когда исправление невозможно, заменяет недоброкачественные (негодные, дефектные) изделия доброкачественными (годными), если количество дефектных единиц в выборке больше или равно браковочному числу.

Предприятие-покупатель может без согласования с предприятием-изготовителем уменьшить объем выборки без изменения приемочных и браковочных чисел.

2.

НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ШВЕЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Основными нормативно-техническими документами, на которых базируются изготовление и оценка качества швейных изделий в промышленности и торговле, явля-

ются стандарты, технические условия, технические описания моделей, утвержденные образцы (эталон) изделий, конфекционные карты, основы технологии поузловой обработки швейных изделий, унифицированная технология изготовления мужской, женской и детской одежды, технологические инструкции по изготовлению юловных уборов. Особенности изготовления изделий, не предусмотренные основами технологии поузловой обработки швейных изделий, унифицированной технологией по изготовлению изделий, указываются в техническом описании модели.

Важнейшими ГОСТами на поставляемые в торговлю швейные изделия являются: ГОСТ 17037—77 «Изделия швейные. Термины и определения», ГОСТ 12807—79 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов», ГОСТ 10581—68 «Изделия швейные. Маркировка и упаковка», ГОСТ 16958—71 «Изделия текстильные. Условные обозначения способов ухода», ГОСТ 23948—80 «Изделия швейные. Правила приемки», ГОСТ 4103—63 «Изделия швейные. Методы проверки качества готовых изделий», ГОСТ 24103—80 «Изделия швейные. Термины и определения дефектов», ГОСТ 12566—71 «Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности», ГОСТ 15.602—73 «Образцы (эталон) продукции легкой промышленности. Порядок изготовления, согласования, утверждения, учета и хранения».

Согласно ГОСТ 15.602—73 швейные предприятия при подготовке новой модели изделия для производства обязаны изготовить образец (эталон) и определенное количество дубликатов образца (эталона) для организаций-потребителей. По утвержденному образцу (этalonу) предприятие изготавливает и сдает свою продукцию торговым организациям. Последние проверяют качество изделий, сравнивая их с утвержденными образцами (эталоном) или их дубликатами, хранящимися в торговых организациях. Несоответствие швейных изделий утвержденному образцу (этalonу) считается нарушением требований стандартов.

В ОСТах, РСТ, ТУ указываются технические требования к изготовлению изделий, в том числе размеро-ростовочные параметры, допуски на отклонения по основным местам измерений, припуски на подгибку низа изделий и рукавов, наличие и места расположения прокладочных деталей, количество и размеры допускаемых

надставок, места совпадения частей крупного рисунка в деталях из материалов с рисунком.

Наряду со стандартами и техническими условиями на каждую модель швейного изделия в промышленности разрабатывается техническое описание, которое является основным документом для запуска изделий в производство, при контроле его качества на производстве и в торговле. Техническое описание служит дополнением к утвержденному образцу (эталону) изделия. При контроле качества швейных изделий в торговле необходимо следить за соответствием технических описаний упомянутой выше нормативно-технической документации. Требования к качеству швейных изделий в технических описаниях не должны быть занижены.

По уровню качества все швейные изделия делят на три категории — высшую, первую и вторую. Категорию качества присваивают швейным изделиям при аттестации.

Высшая категория присваивается изделиям, которые по показателям качества соответствуют лучшим отечественным и зарубежным образцам, современному направлению моды, изготовлены по прогрессивной технологии, имеют отличный внешний вид и художественно оформленные маркировку и упаковку. Швейные изделия высшей категории удостоиваются государственного Знака качества.

К *первой категории* качества относят швейные изделия, которые соответствуют требованиям стандартов и технических условий, показателям качества лучших отечественных образцов, направлению моды, имеют художественно оформленную маркировку, пользуются спросом.

Во *вторую категорию* переводят изделия, качество которых не отвечает современным требованиям. Они подлежат улучшению или снятию с производства в установленные сроки.

При аттестации швейных изделий применяют две группы показателей качества: органолептические, определяемые по 40-балльной системе, и объективные, предусмотренные стандартами и техническими условиями.

Органолептическим методом определяют художественно-эстетические показатели качества швейных товаров. В основу этой оценки положены комплексные показатели, которые выражают в баллах:

эстетические (целостность композиции и ее соответствие модному направлению, функциональность модели, художественно-техническое оформление маркировки и упаковки) — 18;

конструктивно-эргономические (соответствие конструкции изделия размерам типовых фигур, обеспечивающее правильную посадку, удобство пользования изделием в динамике и статике и удобство пользования отдельными его элементами) — 9;

рациональность, технологичность конструктивных решений основных элементов, деталей, узлов — 5;

обработка и отделка изделия — 4;

использование промышленных методов изготовления, предусмотренных нормативно-технической документацией, прогрессивных вспомогательных материалов и методов соединения — 4.

Баллы по всем показателям суммируют и получают общую оценку модели.

Для оценки изделий по этой методике на швейных предприятиях организованы аттестационные комиссии, в состав которых входят также работники торговли.

Для проверки объективных показателей проводят испытания по методикам, предусмотренным стандартами и техническими условиями. Полученные результаты сопоставляют с нормативами стандартов и технических условий.

Изделия, получившие оценку по художественно-эстетическим показателям 38—40 баллов, соответствуют высшей категории качества; изделия, оцененные 32—37 баллами, относят к первой категории качества. Изделия с оценкой 31 балл и ниже переходят во вторую категорию качества.

Знак качества изделиям присваивают государственные аттестационные комиссии министерств легкой промышленности союзных республик. Решение считается принятым, если за него проголосовало не менее 75% членов комиссии, в том числе представители Госстандарта и министерств торговли союзных республик.

Срок действия высшей и первой категорий качества — до двух лет. По истечении этого срока изделия подлежат переаттестации.

В зависимости от требований к изготовлению (технологической обработке), которые предусмотрены нормативно-технической документацией на швейные изделия,

предприятия выпускают одежду обычного и высшего качества, а также с государственным Знаком качества.

Швейные изделия обычного качества изготавливают из различных материалов (тканей, трикотажных полотен и др.), по отраслевым и республиканским стандартам и техническим условиям, на шелковой, хлопчатобумажной или иной подкладке. Одежда обычного качества может быть 1-го и 2-го сортов.

Швейные изделия высшего качества (это в основном мужские и женские пальто, полупальто, костюмы, куртки) изготавливают по специальным моделям из камвольных и чистошерстяных тонкосуконных тканей (выше 59-й ценовой группы действующего прейскуранта 039—1978 г. розничных цен на мужскую и женскую верхнюю одежду), на шелковой подкладке гладкокрашенной (не ниже 25-й группы) и набивной (не ниже 26-й группы), с применением высококачественных прикладных материалов (тканых и нетканых) и фурнитуры. Органолептические показатели качества изделий этой категории должны иметь оценку не ниже 36 баллов. Одежда высшего качества должна быть только 1-го сорта.

Швейные изделия с государственным Знаком качества выпускают по специальным государственным стандартам, в которых предусмотрены дополнительные требования к их изготовлению, маркировке и упаковке. Кроме того, швейные изделия со Знаком качества должны получить оценку по органолептическим показателям не менее 38 баллов. Государственного Знака качества могут быть удостоены изделия обычного и высшего качества пошива. В маркировке аттестованных изделий вместо указания сорта ставят Знак качества.

ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ШВЕИНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОБЫЧНОГО КАЧЕСТВА

Общие требования к швейным изделиям

Швейные изделия изготавливают по техническому описанию и утвержденному образцу (эталоны) модели. Они должны соответствовать: по внешнему виду (художественно-эстетическим показателям) — утвержденному образцу (эталоны) модели; по ассортименту материалов, фурнитуры, количеству деталей верха, подкладки и

приклада, методам изготовления и размерам — техническому описанию модели.

Необходимо, чтобы изделия имели правильную посадку на фигуре человека, т. е. были изготовлены без дефектов посадки, описанных ниже.

Требования к выполнению ниточных соединений деталей. Для прочного соединения деталей и узлов в изделиях важно соблюдение нормативов частоты стежков при машинной и ручной строчке, использование предусмотренных стандартами видов швов, соблюдение установленной ширины швов, видов и линейной плотности (толщины) ниток, правил пришивки фурнитуры и требований к выполнению стежков, строчек и швов. Частота стежков в машинных и ручных строчках, способы закрепления концов ниток в строчках, виды и ширина швов, виды и линейная плотность (толщины) ниток, способы пришивки фурнитуры нормируются ГОСТ 12807—79 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов» и ОСТ 17-835—80 «Изделия швейные. Технические требования к стежкам, строчкам и швам», а также техническими условиями на соответствующие виды изделий.

Концы строчек челночного стежка должны закрепляться обратной строчкой длиной 7—10 мм, а в изделиях из тканей с покрытиями — дополнительной строчкой длиной 7—10 мм на расстоянии 1—2 мм от основной строчки.

При закреплении внутренних строчек цепного стежка в концах строчек увеличивают количество стежков (до 10 стежков на 10 мм строчки) или оставляют концы переплетенных ниток длиной 5 мм; в концах строчек, выполненных на стачивающе-обметочных машинах, оставляют концы ниток строчки длиной 5 мм.

Машинные строчки, прокладываемые по замкнутым линиям (притачивание подкладки или обтачек к низу рукавов, подшивание низа брюк, притачивание подкладки к головке верха головного убора, выполнение рисунков, настрачивание мотивов, кружев, пришивок и др.), на концах швов должны заходить одна на другую на 10—20 мм, в изделиях из тканей с пленочными покрытиями — располагаться параллельно друг другу на расстоянии 1—2 мм одна от другой на длине 15—20 мм.

Наружные строчки со стороны верха на открытых деталях, петли при наружной застежке, наружные за-

репки со стороны верха и подшивочные работы потайными стежками в изделиях из камвольных, тонкосуконных и шелковых тканей (в том числе из тканей с содержанием химических волокон) должны быть выполнены:

во всех изделиях (кроме изделий для детей дошкольного и ясельного возраста и бельевых) — нитками шелковыми или из химических волокон, в изделиях из тех же тканей светлых тонов (кроме изделий из высококачественных шерстяных и шелковых тканей) наружные строчки могут быть выполнены хлопчатобумажными нитками 22,7—46,8 текс;

в изделиях для детей дошкольного и ясельного возрастов — хлопчатобумажными нитками 22,7—46,8 текс;

в верхних сорочках — хлопчатобумажными нитками 22,7—46,8 текс или полиэфирными нитками 24,5—37,5 текс.

Концы и отлет воротника верхней одежды из высококачественных шерстяных и шелковых тканей подшивают шелковыми или синтетическими нитками.

Для подшивания подкладки рукавов по проймам, нижних уголков подбортов, шлиц и подкладки, а также застрачивания низа подкладки верхней одежды из шерстяных и шелковых тканей разрешается использовать хлопчатобумажные нитки.

При выполнении наружных строчек и обметывании петель на изделиях из тонких синтетических тканей (типа просвечивающихся капроновых) применяют шелковые или лавсановые нитки.

При изготовлении петель и выполнении закрепок в изделиях из шерстяных, шелковых и смешанных тканей, а также трикотажных полотен при верхней нити из шелка допускается использование для нижней хлопчатобумажных ниток, соответствующих по линейной плотности верхней нити. Обметывание петель должно быть плотным, без просветов между стежками.

Цвет ниток, применяемых для изготовления верха изделий, подкладки и обметывания срезов, должен соответствовать цвету материала или сочетаться с ним, если в технической документации на модель не предусмотрено иное.*

Количество стежков, вид и линейная плотность (толщина) ниток для выполнения отделочных строчек устанавливаются техническим описанием модели и образцом (эталоном).