

# 就业金钥匙



图解版

- 面向岗位需求 全新图解操作技能
- 学会一技之长 快速打开就业之门

# 维修电工上岗 略通



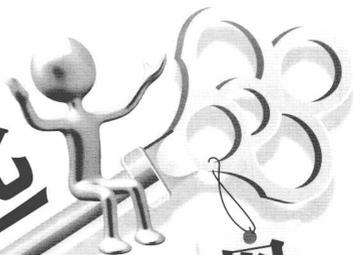
NLIC2970802521

《就业金钥匙》编委会 组织编写



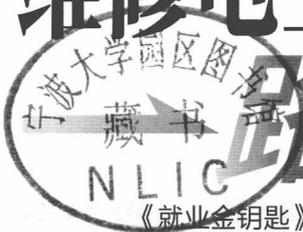
化学工业出版社

# 就业 金钥匙



图解版

## 维修电工上岗 路通



《就业金钥匙》编委会 组织编写



NLIC2970802521



化学工业出版社

·北京·

《维修电工上岗一路通》是《就业金钥匙》丛书电工电子行业中的一本。本书旨在帮助初学者快速入门，书中以大量的范例介绍了维修电工操作技能，主要内容包括：维修电工基础知识、维修电工基本操作、维修电工操作实例等内容。

本书内容由浅入深，循序渐进，可供初学维修电工技能的人员、职业院校或培训学校相关专业学生学习使用。

### 图书在版编目 (CIP) 数据

维修电工上岗一路通/《就业金钥匙》编委会组织编写. —北京: 化学工业出版社, 2012.5  
(就业金钥匙)  
ISBN 978-7-122-13596-4

I. 维… II. 就… III. 电工-维修-基本知识  
IV. TM07

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2012) 第 028447 号

---

责任编辑: 李军亮  
责任校对: 宋 玮

文字编辑: 余纪军  
装帧设计: 尹琳琳

---

出版发行: 化学工业出版社 (北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)  
印 刷: 北京云浩印刷有限责任公司  
装 订: 三河市万龙印装有限公司  
850mm×1168mm 1/32 印张 9 $\frac{3}{4}$  字数 261 千字  
2012 年 6 月北京第 1 版第 1 次印刷

---

购书咨询: 010-64518888 (传真: 010-64519686) 售后服务: 010-64518899  
网 址: <http://www.cip.com.cn>  
凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

---

定 价: 26.00 元

版权所有 违者必究

随着城市化进程的加快，越来越多的农村富余劳动力向非农产业转移，如何赋予这部分群体以新技能，引导其转移就业，如何打造新农村建设急需的新人才，为农村发展助力，是社会不容忽视而又亟待解决的问题。缺乏就业技能是制约农村劳动力转移的一大瓶颈。授之以鱼不如授之以渔，掌握一技之能显得尤为重要。

《就业金钥匙》丛书，旨在帮助那些准备就业人员、进城务工人员、转岗就业的人员掌握一技之长。丛书在注重理论培训的同时，更注意提升实际操作技能，提升就业者的竞争力。本书立足技能培训和上岗就业，有针对性地进行技术指导，涉及机械加工、电工电子、家用电器维修、车辆维修等多个岗位紧俏、薪酬待遇好的工种。

本丛书具有如下特点。

- ① 全零起点，内容编写采用图解的形式，易学易懂。
- ② 重点突出操作技能与操作要点，以指导入门人员快速上手为目的。
- ③ 操作技能步骤清晰、方法可靠。
- ④ 配有典型的操作实例。

相信通过学习，广大学员可以凭借自己的一技之长，搭上就业的快速列车，为今后顺利步入社会铸造一把“就业金钥匙”。

《维修电工上岗一路通》是《就业金钥匙》丛书电工电子行业中的一本。本书旨在帮助初学者快速入门，书中以大量的范例介绍了维修电工操作技能，主要内容包括：维修电工基础知识、维修电工基本操作、维修电工操作实例等内容。本书内容由浅入深，循序渐进，可为初学维修电工技能的人员、职业院

校或培训学校相关专业学生尽快掌握维修电工技能提供有益帮助。

由于编者水平所限，书中不妥之处在所难免，敬请广大读者批评指正。

《就业金钥匙》编委会

## 第1章 维修电工基础知识

1

1.1 电工安全基础知识 .....	2
1.1.1 维修电工安全操作规程 .....	2
1.1.2 触电形式 .....	3
1.1.3 安全电压与安全电流 .....	5
1.1.4 触电急救 .....	7
1.1.5 电气灭火常识 .....	15
1.1.6 接地与接零 .....	19
1.2 常用电工安全用具及其使用 .....	22
1.2.1 基本安全用具 .....	22
1.2.2 辅助安全工具 .....	24
1.2.3 检修安全用具 .....	30
1.2.4 登高安全用具 .....	33
1.2.5 其他安全防护用具 .....	36
1.3 常用电工用具及其使用 .....	37
1.3.1 常用工具及其使用 .....	37
1.3.2 电工常用量具 .....	47
1.3.3 专用工具及其使用 .....	52

## 第2章 维修电工基本操作

61

2.1 电工仪表及其使用 .....	62
2.1.1 功率表 .....	62
2.1.2 电能表 .....	65
2.1.3 指针式万用表 .....	69
2.1.4 数字式万用表 .....	71

2.1.5	钳形电流表 .....	74
2.1.6	绝缘电阻表 .....	75
2.1.7	接地电阻表 .....	78
2.1.8	直流电桥 .....	81
2.2	导线的加工 .....	84
2.2.1	导线的剥削 .....	84
2.2.2	导线的连接 .....	88
2.2.3	导线绝缘的恢复 .....	94
2.2.4	导线加工注意事项 .....	95
2.3	低压电器的安装与维修 .....	95
2.3.1	刀开关 .....	95
2.3.2	组合开关 .....	99
2.3.3	熔断器 .....	101
2.3.4	断路器 .....	104
2.3.5	交流接触器 .....	108
2.3.6	中间继电器 .....	115
2.3.7	热继电器 .....	116
2.3.8	时间继电器 .....	120
2.3.9	主令电器 .....	122
2.4	室内线路的安装 .....	125
2.4.1	绝缘子配线 .....	125
2.4.2	瓷夹板配线 .....	129
2.4.3	塑料护套线配线 .....	132
2.4.4	线管配线 .....	136
2.4.5	线槽配线 .....	146
2.5	进户装置、配电装置及接地装置的安装 维修 .....	150
2.5.1	进户装置的安装 .....	150
2.5.2	配电板的安装 .....	153

2.5.3	接地装置的安装与维修	160
2.6	变压器的安装与修理	167
2.6.1	变压器的安装	169
2.6.2	电力变压器绕组的修理	176
2.6.3	电力变压器铁芯检修	181
2.6.4	变压器其他部件的检修	185
2.6.5	安全保护装置的检修	190
2.6.6	冷却装置的检修	191
2.6.7	阀门及塞子的检修	192
2.7	电机的拆装与检修	193
2.7.1	三相异步电动机的拆装与检修	193
2.7.2	直流电动机的拆装与检修	214
2.7.3	单相异步电动机的拆装与修理	222
2.8	常用机床电气控制线路检修	232
2.8.1	常用电气控制线路检修	232
2.8.2	常用机床电气控制线路故障检修	242
2.9	电子技术基本操作技法	263
2.9.1	电子元器件的简易测试	263
2.9.2	电子元器件的焊接	267
2.9.3	电子元器件的安装	270

## 第3章

## 维修电工操作实例

274

3.1	电机检修操作实例	275
3.1.1	小型变压器绕组的重绕	275
3.1.2	电动机启动故障检修操作实例	280
3.1.3	电动机过热故障检修操作实例	286
3.2	电气控制线路检修操作实例	288
3.2.1	CA6140型普通车床电气控制线路故障 检修操作实例	288

3.2.2	M7120 型平面磨床电气控制线路故障 检修操作实例 .....	290
3.2.3	T68 型卧式镗床电气控制线路故障检修 操作实例 .....	291
3.2.4	X52K 型立式升降台铣床电气控制线路 故障检修操作实例 .....	293
3.2.5	X62W 型万能铣床电气控制线路故障 检修操作实例 .....	294
3.2.6	Z3040 型摇臂钻床电气控制线路故障 检修操作实例 .....	296

参考文献 .....	300
------------	-----



# 第 1 章

## 维修电工基础 知识



# 1.1 电工安全基础知识

## 1.1.1 维修电工安全操作规程

表 1-1 为维修电工安全操作规程。

表 1-1 维修电工安全操作规程

序号	操作 程 序
1	工作前必须检查工具、测量仪表和防护用具是否完好
2	任何电气设备内部未经验明无电时,一律视为有电,不准用手触及
3	不准在运转中拆卸修理电气设备。必须在停车,切断设备电源,取下熔断器,挂上“禁止合闸,有人工作”的警示牌,并验明无电后,方可进行工作
4	在总配电盘及母线上进行工作时,在验明无电后应挂临时接地线。装拆接地线都必须由值班电工进行
5	临时工作中断后或每班开始工作前,都必须重新检查电源确已断开,并验明无电
6	每次维修结束时,必须清点所带工具、零件,以防遗失和留在设备内而造成事故
7	由专门检修人员修理电气设备时,值班电工要负责进行登记,完工后要要做好交待,共同检查,然后方可送电
8	必须在低压配电设备上带电进行工作时,要经过领导批准,并要有专人监护。工作时要戴工作帽,穿长袖衣服,戴绝缘手套,使用绝缘的工具,并站在绝缘物上进行操作,邻相带电部分和接地金属部分应用绝缘板隔开。严禁使用锉刀、钢尺等进行工作
9	禁止带负载操作动力配电箱中的刀开关
10	带电装卸熔断器管时,要戴防护眼镜和绝缘手套。必要时使用绝缘夹钳,站在绝缘垫上操作
11	熔断器的容量要与设备和线路安装容量相适应
12	电气设备的金属外壳必须接地(接零),接地线要符合标准,不准断开带电设备的外壳接地线
13	拆除电气设备或线路后,对可能继续供电的线头必须立即用绝缘布包扎好

续表

序号	操作规程
14	安装灯头时,开关必须接在相线上,灯头(座)螺纹端必须接在零线上
15	对临时装设的电气设备,必须将金属外壳接地。严禁将电动工具的外壳接地线和工作零线拧在一起插入插座。必须使用两线带地或三线带地插座,或者将外壳接地线单独接到接地干线上,以防接触不良时引起外壳带电。用橡胶软电缆接移动设备时,专供保护接零的芯线中不许有工作电流通过
16	动力配电盘、配电箱、开关、变压器等各种电气设备附近,不准堆放各种易燃、易爆、潮湿和其他影响操作的物件
17	使用梯子时,梯子与地面之间的角度以 $60^{\circ}$ 左右为宜。在水泥地面上使用梯子时,要有防滑措施。对没有搭钩的梯子,在工作中要有人扶持。使用人字梯时拉绳必须牢固
18	使用喷灯时。油量不得超过容器容积的 $3/4$ ,打气要适当,不得使用漏油、漏气的喷灯。不准在易燃易爆物品附近将喷灯点燃
19	使用 I 类电动工具时,要戴绝缘手套,并站在绝缘垫上工作。最好加设漏电保护断路器或安全隔离变压器
20	电气设备发生火灾时,要立刻切断电源,并使用 1211 灭火器或二氧化碳灭火器灭火,严禁用水或泡沫灭火器

## 1.1.2 触电形式

### (1) 两相触电

人体同时接触两根带异相电的导线(相线),因为人是导体,电线上的电流就会通过人体从一根电线流到另一根电线,形成回路,使人触电,称为两相触电,如图 1-1 所示。



### 特别提醒

两相触电接触的电压高,死亡率是很高的。

### (2) 单相触电

如果人站在大地上,接触到一根带电导线[图 1-2 (a)],或同时接触另一根中性线时[图 1-2 (b)],称为单相触电。触电事故



图 1-1 两相触电

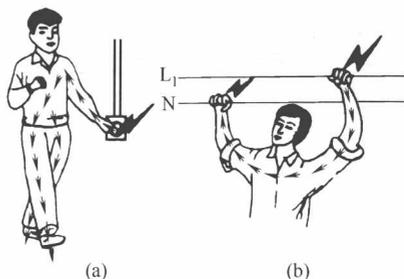


图 1-2 单相触电

中，大多数是以这种方式发生的。

单相触电还有另一种形式。因为灯泡或其他用电器的内阻通常很小，当人的双手分别接触有负荷电流的导线时，通过人体的电流也是致命的，如图 1-3 所示。

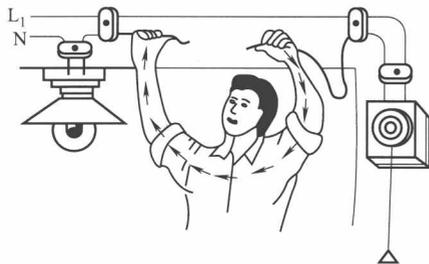


图 1-3 单相触电的另一种形式



图 1-4 跨步电压触电

### 小贴士

对于高压带电体，人虽未直接接触，但超过了安全距离，高压对人体放电，造成单相接地引起的触电，也属于单相触电。

### (3) 跨步电压触电

当输电线路发生断线的故障而使导线接地时，由于导线与大地构成回路，导线中有电流通过，电流经导线入地时，会在导线周围的地面形成一个相当强的电场，电场中电位分布是不均匀的。如果

以接地点为中心划许多同心圆,在这些同心圆的圆周上,电位是各不相同的。同心圆的半径越大,圆周上电位越低,反之,半径越小,圆周上的电位越高。如果人的脚分开站立,就会受到地面上不同点之间的电位差的影响,此电位差就是跨步电压,如图 1-4 所示。沿半径方向的双脚距离越大,则跨步电压越高。

当人体触及跨步电压时,电流也会通过人体。虽然没有流过人体的重要器官,仅沿着下半身流过。但当跨步电压较高时,就会发生双脚抽筋、跌倒在地上的现象,这样可能使电流通过人体的重要器官,引起人身触电而发生死亡事故。



### 特别提醒

由跨步电压引起的人体触电,如遇电线落地,不要靠近,更不能用手去捡,应派人看守,找电工处理。

## 1.1.3 安全电压与安全电流

### (1) 安全电压

安全电压是制定安全措施的依据,安全电压决定于人体允许的电流和人体电阻。

① 人体允许电流 在摆脱电流范围内,人触电以后能自主摆脱带电体,解除触电危险。一般情况下,可以把摆脱电流看作是允许电流。在装有防止触电的速断保护装置的场合,人体允许电流可按 30mA 考虑。在空中、水面等可能因电击造成严重二次事故的场合,人体允许电流应按不引起强烈痉挛的 5mA 考虑。



### 特别提醒

这里所指的人体允许电流,并不是人体长时间能够承受的电流。

② 人体电阻 通常所指的人体电阻,实际上并不是纯电阻。

人体电阻主要由体内电阻、皮肤电阻和皮肤电容组成。具体见表 1-2 所示。

表 1-2 人体电阻的主要组成

组成	内 容
体内电阻	基本上不受外界因素的影响,其数值约为 $500\Omega$
皮肤电阻	随着条件不同,可在很大范围内变化,使得人体电阻也在很大的范围内变化。对皮肤表面 $0.05\sim 0.2\text{mm}$ 厚的角质层,其电阻可高达 $10\sim 100\text{k}\Omega$ ,但角质层不是一张完整的薄膜,而且很容易遭到破坏,故在计算人体电阻时,不宜将角质层考虑在内。除去角质层,人体电阻一般不低于 $1000\Omega$
皮肤电容	很小,可以忽略不计

不同条件下的人体电阻见表 1-3。一般情况下,人体电阻可按  $1000\sim 2000\Omega$  考虑。

表 1-3 不同条件下的人体电阻

接触电压/V	人体电阻/ $\Omega$			
	皮肤干燥 <sup>①</sup>	皮肤潮湿 <sup>②</sup>	皮肤湿润 <sup>③</sup>	皮肤浸入水中 <sup>④</sup>
10	7000	3500	1200	600
25	5000	2500	1000	500
50	4000	2000	875	440
100	3000	1500	770	375
220	1500	1000	650	325

- ① 干燥场所的皮肤,电流途径为单手至双足。  
 ② 潮湿场所的皮肤,电流途径为单手至双足。  
 ③ 有水蒸气等特别潮湿场所的皮肤,电流途径为双手至双足。  
 ④ 游泳池或浴池中的情况,基本上为体内电阻。

### ③ 安全电压值

a. 安全电压的定义 为了防止触电事故而采用的由特定电源供电的电压系列。这个电压系列的上限值,在正常和故障情况下,任何两导体间或任一导体与地之间均不得超过交流 ( $50\sim 500\text{Hz}$ ) 有效值  $50\text{V}$ 。



### 特别提醒

- 除采用独立电源外，安全电压的供电电源的输入电路与输出电路必须实行电路上的隔离。
- 工作在安全电压下的电路，必须与其他电气系统和任何无关的可导电部分实行电气上的隔离。

#### b. 安全电压的等级及选用举例（表 1-4）

表 1-4 安全电压的等级及选用举例

安全电压（交流有效值）		选 用 举 例
额定值/V	空载上限值/V	
42	50	在有触电危险的场所使用的手持式电动工具等 在矿井、多导电粉尘等场所使用的行灯等
36	43	
24	29	可供某些人体可能偶然触及的带电体的设备
12	15	
6	8	

#### (2) 安全电流

关于人体的安全电流值，各国的规定并不一致，我国也无明文规定，不过一般取 30mA/s，即可触电时间不超过 1s 的安全电流值为 30mA。

### 1.1.4 触电急救

发现有人触电，首先要尽快地使触电者脱离电源，然后根据触电者的具体情况，进行相应的救治。对急救方法，要经常练习，做到动作熟练，操之有素，只凭单纯学习条文是不够的。

#### (1) 脱离电源

人触电以后，可能由于痉挛或失去知觉等原因而紧抓带电体，不能自行摆脱电源。这时，使触电者尽快脱离电源是救活触电者的首要因素。高低压触电事故脱离电源的方法见表 1-5。

表 1-5 高低压触电事故脱离电源的方法

事故类型	脱离电源方法
低压触电事故	<p>如果触电地点附近有电源开关或电源插销,可立即拉开开关或拔出插销,断开电源。但应注意到拉线开关和平开关只能控制一根线,有可能只切断零线,而相线并未切断,没有达到真正切断电源的目的</p>
	<p>如果触电地点附近没有电源开关或电源插销,可用有绝缘柄的电工钳或有干燥木柄的斧头切断电线,断开电源;或用干燥木板等绝缘物插入触电者身下,以隔断电流</p>
	<p>当电线搭落在触电者身上或被压在身下时,可用干燥的衣服、手套、绳索、木板、木棒等绝缘物作为工具,拉开触电者或挑开电线,使触电者脱离电源</p>
	<p>如果触电者的衣服是干燥的,又没有紧缠在身体上,可以用一只手抓住他的衣服,拉离电源。但是,因为触电者的身体是带电的,其鞋子的绝缘也可能遭到破坏,救护人员不得接触触电者的皮肤,也不能够触摸触电者的鞋子</p>
高压触电事故	<p>立即通知有关部门停电</p>
	<p>戴上绝缘手套,穿上绝缘靴,用相应电压等级的绝缘工具拉开开关</p>
	<p>抛掷裸金属线使线路短路接地,迫使保护装置动作,断开电源。抛掷金属线前,应当注意先将金属线的一端可靠接地,然后抛掷另一端,抛掷的一端应注意不可触及触电者和其他人</p>



### 特别提醒

#### 脱离电源的注意事项

- 救护人员不可以直接用手或其他金属及潮湿的物件作为救护工具,必须使用适当的绝缘工具。救护人员最好用一只手操作,以防自己触电。

- 防止触电者脱离电源后,可能造成的摔伤。特别是当触电者在高处的情况下,应当考虑防止摔伤的措施。即使触电者是在平地上,也一定要注意触电者倒下的方向,以防止摔伤。

- 如果触电事故是发生在夜间,应当迅速解决临时照明的问题,以利于抢救,并避免扩大事故。