

FUZHUANG
FUSHI

邢声远 主编

服装服饰

辅料简明手册

FULIAO
JIANMING
SHOUCE



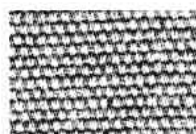
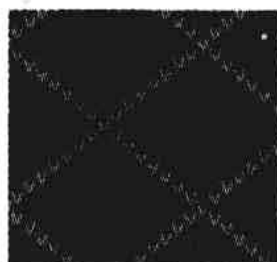
化学工业出版社

FUZHUANG
FUSHI

邢声远 主编

服装服饰 辅料简明手册

FULIAO
JIANMING
SHOUCE



化学工业出版社

· 北京 ·

本书共列出服装服饰的辅料 13 类 120 余品种。囊括里、衬、垫、絮、线、带、绳、扣、拉链、标、牌及装饰性辅料等。每个品种给出性能、质量标准、规格、用途、选用等。

本书适用于服装服饰行业从业人员及材料生产、销售等人员使用。

图书在版编目 (CIP) 数据

服装服饰辅料简明手册/邢声远主编. —北京: 化学工业出版社, 2011. 8

ISBN 978-7-122-11826-4

I. 服… II. 邢… III. 服装辅料-手册 IV. TS941.4-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2011) 第 139100 号

责任编辑: 徐 蔓
责任校对: 蒋 宇

文字编辑: 李锦侠
装帧设计: 史利平

出版发行: 化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)

印 刷: 北京永鑫印刷有限责任公司

装 订: 三河市万龙印装有限公司

880mm×1230mm 1/64 印张 5 $\frac{7}{8}$ 字数 233 千字

2011 年 11 月北京第 1 版第 1 次印刷

购书咨询: 010-64518888 (传真: 010-64519686)

售后服务: 010-64518899

网 址: <http://www.cip.com.cn>

凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

定 价: 28.00 元

版权所有 违者必究

编写人员名单

主 编 邢声远

副 主 编 邢宇新 史丽敏

编写人员 (按姓名笔画排序)

马雅芳 史丽敏

邢宇东 邢宇新

邢声远 耿小刚

殷 娜

前言

PREFACE ▶▶

衣、食、住、行是人们赖以生存的四大要素，其中，衣居首位，这说明人类的生存和衣着有着非常重要而又密不可分的关系。服装是由面料依靠各种辅料“组装”而成的，因此，辅料是构成服装的重要组成部分。服装档次的提高也离不开辅料。不仅服装离不开辅料，而且服饰也需要借助于辅料来提高品质。

关于服装辅料分类的问题，目前大家的观点不尽相同，有按材质来分类的，也有按功能来分类的。若按辅料的功能来分类，大致可分为连接件、填充件、装饰件、标志件和挂件共五类。其中，连接件起到将裁剪的面料组成服装的作用，有线、带、绳、扣、拉链等；填充件有衬布、垫料、里料、填料等；装饰件有花边、珠花、水钻、流苏、烫片、排须等；标志件有标签和吊牌；挂件有衣架和仿人模特。由于有些服饰（如鞋、帽）等也需要使用辅料，为便于服装服饰企业设计人员、供销人员方便查阅和采购使用，编写了本手册，并取名为《服装服饰辅料简明手册》。

本手册的特点是系统全面，简明扼要地把服装服饰辅料的种类、品种、规格、特点和用途等展现在读者的面前，便于查阅，实用性强。在编写过程中，参考了一些文献资料，并得到了郭凤芝、曹小红、王红、曾燕、撒增祺、马雅琳、殷长生、张娟、张之轻、王桂英等同志的帮助，在此，对被参考的文献作者和帮助本书编写出版的同志表示衷心的感谢！由于我们的水平和经验有限，不足之处恳请业内人士和专家批评指正！

编 者

2011 年 4 月于北京

目录

CONTENTS ▶▶

A	里料	1
A01	里料 (总论)	1
A02	涤纶丝里料	14
A03	锦纶丝里料	19
A04	醋酯丝里料	20
A05	黏胶丝里料	25
A06	铜氨丝里料	26
A07	真丝里料	28
A08	棉布里料	34
A09	涤纶丝与黏胶丝交织里料	41
A10	醋酯丝与黏胶丝交织里料	43
B	衬布	49
B01	衬布 (总论)	50
B02	黑炭衬	60
B03	马尾衬	65
B04	树脂衬布	66
B05	黏合衬布	73
B06	非织造衬布	101
B07	领带衬	113
B08	麻衬	115

B09	腰衬	116
B10	嵌条衬	117
B11	鞋帽衬	119
C	絮料	121
C01	保暖絮料 (总论)	121
C02	热熔絮片	124
C03	喷胶棉絮片	124
C04	金属镀膜复合絮片	127
C05	毛型复合絮片	130
C06	远红外棉复合絮片	138
D	垫料	141
D01	垫料 (总论)	141
D02	肩垫	143
D03	胸垫	151
D04	领垫	153
D05	袖顶棉	154
E	线	155
E01	线 (总论)	155
E02	缝纫线	156
E03	棉缝纫线	165
E04	棉无光缝纫线	166

E05	棉丝光缝纫线	168
E06	棉蜡光缝纫线	172
E07	麻缝纫线	174
E08	苧麻缝纫线	175
E09	丝缝纫线	176
E10	化纤长丝缝纫线	177
E11	涤纶长丝（束丝）缝纫线	182
E12	涤纶低弹丝缝纫线	183
E13	尼龙丝缝纫线	183
E14	尼龙弹力缝纫线	185
E15	尼龙复丝缝纫线	185
E16	尼龙丝透明缝纫线	186
E17	丙纶缝纫线	187
E18	化纤短纤维缝纫线	188
E19	涤纶短纤维缝纫线	190
E20	混纺缝纫线	191
E21	裘皮缝纫线	193
E22	工艺装饰线	193
E23	绣花线	195
E24	棉绣花线	196
E25	蚕丝绣花线	198
E26	毛绣花线	199
E27	人造丝绣花线	199
E28	腈纶绣花线	200
E29	涤纶长丝绣花线	201

E30	编结线	201
E31	棉工艺绣花绞线	203
E32	金银丝	205
F	带	207
F01	带 (总论)	207
F02	弹性带	208
F03	机织弹性带	209
F04	针织弹性带	211
F05	编织弹性带	212
F06	薄型带	212
F07	装饰带	215
F08	机织装饰带	216
F09	编织装饰带	219
F10	编织花边	220
F11	机织花边	221
F12	针织花边	221
F13	编结花边	222
F14	刺绣花边	223
F15	重型带	223
F16	管状带	225
F17	护身用品带	226
F18~F21		230
G	绳	231

G01	绳 (总论)	231
G02	编织绳	232
H	纽扣	234
H01	纽扣	234
H02	合成材料纽扣	238
H03	树脂纽扣	248
H04	天然材料纽扣	254
H05	真贝纽扣	258
H06	木材纽扣	262
H07	椰子壳纽扣	262
H08	坚果纽扣	262
H09	石头纽扣	262
H10	陶瓷纽扣	262
H11	宝石纽扣	262
H12	真皮纽扣	262
H13	组合纽扣	263
I	拉链	266
I01	拉链 (总论)	266
I02	闭尾拉链	291
J	金属扣件	293
J01	金属扣件	293

J02	锁扣	295
J03	军用四件子母扣	299
J04	五爪扣	300
J05	四合扣	300
J06	扣扣	302
J07	装饰扣件	304
J08	紧固扣件	305
K	标签与吊牌	306
K01	标识 (总论)	306
K02	商标	307
K03	标志	310
K04	吊牌	312
L	服饰性辅料	315
L01	花边	315
L02	流苏	318
L03	排须	319
L04	珠花	320
L05	水钻	320
L06	烫片	322
M	挂件	324
M01	衣架	324

M02 仿人模特	325
附录	327
一、常用辅料品质检验项目	327
二、国家纺织产品基本安全技术规范 (GB 18401—2003) (摘要)	329
三、纺织品和服装使用说明 (GB 5296.4—1998) 摘要	332
四、服装辅料相关标准编号及名称	337
五、生态纺织品标准 100 (Oeko-Tex Standard 100) (节录)	343
六、常用纺织专业计量单位及其换算表	357
参考文献	359

A

里料

A01 里料（总论）

分类及特点

分类方法	名称	特 点
按织造组织分	平纹里料 (plain underlying fabric)	正反面有同样的结构和外形。织物的强度相对大, 织物较为坚固, 透气性也较好。其缺点是手感比其他组织为硬, 花纹也较单调
	斜纹里料 (twill underlying fabric)	正反面不相同。如果正面是纬面斜纹, 反面则是经面斜纹, 而且斜纹的倾斜方向相反。织物细密有光泽, 柔软而有弹性。在经纬纱线密度和经纬密度相同的情况下, 斜纹的断裂强度比平纹织物差。故应增加经纬密度来提高织物的强度
	缎纹里料 (satin weave underlying fabric)	织物的组织点不连续, 以平均距离散布在织物中。在一个完全组织中, 经纬纱的交叉数极少, 经纬纱常浮在织物的表面, 经面缎纹织物的表面为经纱所覆盖, 纬面缎纹织物表面为纬纱所覆盖。缎纹组织循环比斜纹大, 因而织物表面光滑, 手感柔软, 富有弹性。缎纹组织主要用于丝织物

续表

分类方法	名称	特 点
按织造组织分	提花里料 (jacquard underlying fabric)	提花组织又称大花纹组织或大提花组织。组织循环的经纱数可多达数千根,大多是由一种组织为地部,另一种组织显出花纹图案。在织物上显出彩色的大花纹,构成各种几何图形、风景、花卉等
按后整理分	染色里料 (dyeing underlying fabric)	织物所用的纤维材料不同,所采用的染料也不同。棉、毛、丝织物应用的染料较为广泛,色谱齐全,合成纤维因其本身结构性能特点,采用的染料种类有一定的局限性
按服装工艺分	固定式里料	面料和里料缝合在一起,不能脱卸。一般适用于西装、中山装、夹克等
	活络式里料	不经缝合,而是用纽扣或拉链等方式把面料和里料连在一起。根据需要,可以将活里拆卸下来,便于单独洗涤
按后整理分	印花里料 (printing underlying fabric)	常用的印花工艺有直接印花、防染印花、拔染印花和喷墨印花等,指用染料或颜料在织物上印出具有一定染色牢度的花纹图案的加工过程

续表

分类方法	名称	特 点	
按后整理分	压花里料 (emboss underlying fabric)	压花的加工方法是把经印染加工的织物浸轧树脂溶液,经预烘后,用轧纹机轧压,再经松式焙烘固着,即成为具有凹凸花纹的压花织物	
	防水涂层里料 (waterproof coating underlying fabric)	在织物表面涂覆或黏合一层高分子材料,使其具有独特的功能。涂层加工剂具有一定的黏附力,并可形成连续薄膜	
	防静电里料 (anti-static underlying fabric)	采用亲水性物质进行处理,可提高纤维表面的吸湿性,降低表面比电阻	
按原料纤维分类	天然纤维里料 (natural fiber underlying fabric)	棉布里料 (cotton underlying fabric)	透气性与吸湿性比较好,不易产生静电,穿着舒适,缺点是不够光滑
		真丝里料 (silk underlying fabric)	光滑、质轻而美观,但不坚牢,经纬线易脱散,生产加工困难
	再生纤维素纤维里料 (regenerated fiber underlying fabric)	黏胶纤维里料 (viscose fiber underlying fabric)	手感柔软,有光泽,吸湿性强,透气性较好,性能接近棉纤维,但易发生变形,强力也较低,牢度差

续表

分类方法	名称	特 点
按原料纤维分类	再生纤维素纤维里料 (regenerated fiber underlying fabric)	铜氨纤维里料(cuprammonium rayon underlying fabric)
		在许多方面与黏胶纤维里料相似,光泽柔和,具有真丝感,湿强力降低,较黏胶纤维为小
	合成纤维里料 (synthetic fiber underlying fabric)	醋酯纤维里料(acetate fiber underlying fabric)
		在手感、弹性、光泽和保暖性方面的性能优于黏胶纤维里料,有真丝感,但强度低,吸湿性差,耐磨性也差
		涤纶里料 (polyester fiber underlying fabric)
		具有许多优良的服用性能,坚牢挺括,易洗快干,尺寸保形性好,不易起皱,不缩水,强力高,穿脱清爽,不虫蛀,不霉烂,易保管,耐热、耐光性较好,但透气性差,易产生静电
		锦纶里料 (polyamide fiber underlying fabric)
		强力较高,伸长率大,弹性恢复性好,耐磨性、透气性优于涤纶,但抗皱性能不如涤纶,保形性稍差,不挺括,耐热性较差