

2012 中国造纸年鉴

ALMANAC OF CHINA PAPER INDUSTRY



中国造纸学会 编



HUACHEN



中国轻工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

中国造纸年鉴. 2012/中国造纸学会编. —北京:
中国轻工业出版社, 2012. 8
ISBN 978 - 7 - 5019 - 8948 - 5

I. ①中… II. ①中… III. ①造纸工业 - 中国 -
2012 - 年鉴 IV. ①F426. 83 - 54

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2012) 第 188268 号

策划编辑: 林 媛 责任编辑: 古 倩 责任终审: 滕炎福
版式设计: 东方信邦 责任校对: 燕 杰 责任监印: 吴京一

出版发行: 中国轻工业出版社 (北京东长安街 6 号, 邮编: 100740)

印 刷: 北京画中画印刷有限公司

经 销: 各地新华书店

版 次: 2012 年 8 月第 1 版第 1 次印刷

开 本: 787 × 1092 1/16 印张: 46. 75

字 数: 1400 千字 插页: 16

书 号: ISBN 978 - 7 - 5019 - 8948 - 5 定价: 300. 00 元

邮购电话: 010 - 65241695 传真: 65128352

发行电话: 010 - 85119835 85119793 传真: 85113293

网 址: www. chlip. com. cn www. ctapi. org. cn

E - mail: club@chlip. com. cn acpi2008@126. com

如发现图书残缺请直接与我社邮购联系调换

120386K4X101ZBW

《中国造纸年鉴 2012》编辑委员会

顾问：王文哲 潘蓓蕾 陈思亮

主任：陈学忠

副主任：曹振雷

编委：（按姓氏笔画排列）

邝仕均	刘琦	刘安江	刘焕彬	刘福玉	孙树建
江曼霞	余贻骥	吴佳林	张金声	张美云	李发祥
李建华	陈克复	陈洪国	陈鄂生	房桂干	林孝帮
林昭远	姜海斌	胡开堂	胡宗渊	贺燕丽	赵伟
徐祥	曹朴芳	曹春昱	黄祖壬	谭国民	樊燕
潘锡五					



本卷《年鉴》正文用纸选用
芬欧汇川（中国）有限公司
“UPM 丽印” 70 克/米² 双胶纸印刷

《中国造纸年鉴 2012》编辑部

主 编：曹振雷

执行主编：邝仕均

副 主 编：杜荣荣

执行编委：（按姓氏笔画排列）

马石辉	卢宝荣	孙树建	张 熙	李威灵	杜荣荣	杨懋暹
林乔元	顾民达	曹朴芳	曹春昱	黄运基	黄祖壬	黄润斌

责任编辑：张 晗

编 辑：张黎雨 齐晓东 陶 天 雷 煌

特约撰稿人：（按姓氏笔画排列）

马林冲	孔 卓	王友伦	王向华	王 芬	王秋云	王 峰
王恩苓	王景文	付士波	冯阿团	卢慧敏	卢燕芳	叶 强
平清伟	田 野	田 超	邝仕均	刘 飞	刘伯涛	刘运民
刘国造	刘锡炳	吕秀绚	孙 刚	孙春娇	孙翠萍	孙 静
孙鹤章	朱 佳	江曼霞	牟洛铭	许武军	邬见明	齐云涸
何北海	宋宝祥	张玉兰	张 立	张安龙	张金声	张啟平
张 辉	张震宇	李尚武	李威灵	李 途	杜 宏	杜荣荣
杨 旭	杨李双	杨金玲	杨金魁	杨 萍	汪敏燕	陆文荣
陈 竹	陈奇志	陈明邦	陈 曦	周 杨	林小琦	林 媛
郑宝琛	姜海斌	柳 伟	胡蓉晖	贺燕丽	赵 伟	赵振东
夏华林	夏丽峰	郭永新	郭丽丽	郭希燕	钱桂敬	钱 毅
陶 天	顿志强	戚永宜	曹春昱	梁 川	梅树亚	章玉华
章爱其	阎振恒	黄显南	黄祖壬	黄润斌	黄 琼	惠岚峰
景 宜	蒋鸿勇	蒋 鹏	韩 力	韩丽丽	韩静芬	雷建民
雷 煌	靳福明	蔡 亮	裴少波	谭乐魁		

EDITORIAL BOARD

Chief Editor: Cao Zhenlei

Executive Editor Chief: Kuang Shijun

Deputy Chief Editor: Du Rongrong

对本书有关的各项业务与意见均请与编辑部直接联系

地址：北京市朝阳区望京启阳路4号院1号楼

邮编：100102

电话：010-64778756, 64778761, 64778766, 64778752

传真：010-64778769

网址：www.ctapi.org.cn

邮箱：acpi2008@126.com

Any Business refers to this book, please contact editorial board

Address: Building 1, No.4 Qiyang Rd., Wangjing, Chaoyang District, Beijing 100102, China

Tel: 010-64778756, 64778761, 64778766, 64778752

Fax: 010-64778769

http: //www.ctapi.org.cn

E-mail: acpi2008@126.com

编辑说明

《中国造纸年鉴》是由中国造纸学会编纂的专业性年鉴，是目前我国唯一逐年辑录有关中国造纸工业的资料性工具书。自1986年创刊以来，伴随着中国造纸工业的发展，《中国造纸年鉴》已陆续出版发行15卷，本卷《中国造纸年鉴2012》为第16卷。

《中国造纸年鉴2012》的13个栏目分别是：1. 综述；2. 发展与建设；3. 产品与市场；4. 纤维原料；5. 节能减排 环境保护；6. 装备与器材 造纸化学品；7. 科技 教育 出版；8. 大事记；9. 地方造纸工业；10. 企业；11. 社团工作；12. 附录；13. 单位名录。

本卷年鉴特邀请了全国26个省（区、市）造纸学会、协会专家对年鉴中“国内制浆造纸企业名录”和“国内造纸机械及相关产业企业名录”的内容进行了核对。共删除249家，新增539家和修改110家。

本卷年鉴在编写过程中，得到各有关部门、企事业单位和有关人士的大力支持、指导和积极配合，在此谨表谢意。并诚请广大读者对本卷年鉴编辑、出版中的不足之处给予批评指正。

《中国造纸年鉴》编辑部

2012年8月

近十年来的中国造纸工业

(2000年~2011年)



中国造纸学会活动纪实



2011年3月25日在重庆召开全国
非木材纤维原料连蒸及碱回收技术交流推广会



2011年6月8日在天津召开
“第十六届木材、纤维和制浆化学国际会议”



2011年8月18日在北京
召开“造纸工业能源效率论坛”



2011年9月18日在北京
参加全国科普日主会场活动



2011年9月19日在北京
组织召开“中国国际造纸技术报告会”



2011年11月29日在北京
召开“中国造纸学会秘书长工作交流会议”



中国海诚工程科技股份有限公司

CHINA HAISUM ENGINEERING CO., LTD.

中国海诚工程科技股份有限公司（中国海诚股份），隶属于国务院国资委管理的中国轻工集团，联合其他战略投资者，以成立于1953年的中国轻工业上海设计院整体改制建立。

中国海诚股份是中国轻工行业大型的提供有关设计、咨询、监理和工程总承包的综合性工程科技上市公司，2002年改制设立股份制企业。2007年2月，作为国内一家上市的设计公司，中国海诚股份在深交所上市，股票代码为002116。

中国海诚股份总部设在上海，在全国拥有十一家控股公司，是国内最大的提供工程咨询、设计、监理和采购、施工、培训、开车等工程总承包服务的综合性股份制工程科技上市公司之一。

中国海诚股份拥有工程设计、工程咨询、工程总承包、工程造价咨询和工程监理等甲级资质证书以及施工总承包二级资质证书，能承担国内、外相关行业各种规模和类型的项目。历年来共计有438项设计、咨询、监理、工程总承包及科研项目获国家和

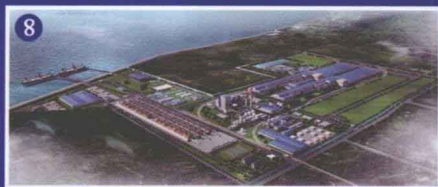
省部级优秀奖项。

近几年，中国海诚股份在上海有75%的业务来自国外客户。在近十年中，承担了超过800个国外投资的项目。海诚拥有一大批工艺和各专业的工程师，为我们的客户提供了很多更专业，更特殊的服务。通过与国外客户的多年合作，中国海诚股份的服务和成果已经与世界标准接轨。

制浆造纸是中国海诚股份主要的工程服务业务领域，50多年来，中国海诚股份已完成500多项制浆造纸工程的咨询、设计、监理、工程管理和总承包项目，为发展我国制浆造纸工业作出了重要贡献。

近年来，工程总承包已成为中国海诚股份的重要业务领域，公司先后承担了广东森叶纸业有限公司TG1和TG2共计30MW热电站、芬欧汇川纸业（常熟）有限公司二期工程纸加工车间、越南安化年产13万吨漂白化学木浆项目和孟加拉KPM漂白车间等总承包项目。

- ① UPM（常熟）有限公司1号机 ② 中隆纸业有限公司 ③ 宁波亚洲纸业 Limited ④ 江西晨鸣纸业有限公司 ⑤ 越南安化制浆厂
⑥ 金东纸业（江苏）有限公司 ⑦ 东莞理文造纸有限公司 ⑧ 江苏王子制纸有限公司 ⑨ 江苏理文造纸有限公司 ⑩ 海南金海浆纸业有限公司



地址：上海市宝庆路21号
电话：021-64717908
网址：www.haisum.com

邮编：200031
传真：021-64718347
电子信箱：ppbd@haisum.com

Add: 21, Baoqing Rd., Shanghai
Tel: 021-64717908
URL: www.haisum.com

Post Code: 200031
Fax: 021-64718347
E-mail: ppbd@haisum.com

芬欧汇川在华绿色践行

芬欧汇川集团以创新为动力，引领全新生物森林工业走向可持续发展的未来。集团由三大事业部组成，即能源和纸浆事业部，纸张事业部以及复合材料事业部。芬欧汇川全球拥有员工24,000人，生产企业位于16个国家和地区。集团2011年销售额超过100亿欧元，股票在赫尔辛基证券交易所上市。

1998年，芬欧汇川落户江苏常熟，在长江沿岸近200公顷的常熟厂区内开始描绘集团中国践行的蓝图，相继建成芬欧汇川（中国）有限公司，芬欧蓝泰标签（常熟）有限公司以及芬欧汇川亚洲研发机构，集生产、研发于一体，并将全球财务服务中心之一和IT中心之一转到中国，使得芬欧汇川中国业务架构和经营方式日趋完善和成熟。

芬欧汇川（中国）有限公司（前身为芬欧汇川（常熟）纸业有限公司，2011年9月1日更名）是芬欧汇川集团的全资子公司，芬兰在华较大的单项投资项目，总投资额近13亿美元，年生产能力80万吨，是中国最大的全化学木浆胶版纸和复印纸生产企业之一。公司已通过ISO9001、ISO14001、OHSAS18001体系认证。2007年被评为中国进出口“红名单”企业。公司生产的佳印®、益思®、未来®办公用纸系列，以及优光®、雅光®、丽印®印刷用纸等产品均以各自出色的表现得到了中国及亚洲市场的好评。

2010年，芬欧汇川（中国）有限公司二期增资扩建项目顺利通过国家发改委核准，该项目投资总额为8.3亿美元，扩建年产能60万吨非涂布纸的

生产线。此投资举措实施后，芬欧汇川（中国）有限公司的投资总额将超过20亿美元，未来年产能将增加到140万吨。该项目所包括的新裁切线等配套设施已开始动工兴建并将于2012年年底竣工投产。

作为在中国业界拥有突出环保表现的芬欧汇川（中国）有限公司，自投产以来，就将环保管理放在重中之重的位置上，从原料的获取、能源的利用到生产工艺及产品的开发，都力求将对环境的影响降到最低。2005年，时名“芬欧汇川（常熟）有限公司”及现在的“芬欧汇川（中国）有限公司”被国家环保总局授予中国环保领域的崇高荣誉——“国家环境友好企业”称号，2008年又率先成为一家获得中国环境标志的复印纸生产企业。2009年6月1日，获得中国环境标志的“新绿佳印”复印纸被正式纳入中国政府绿色采购清单第4批目录。2010年8月，芬欧汇川（中国）有限公司因参与科技部国家“十一五”重大科技支撑项目“中国造纸典型产品生命周期评价工程”而被授予“生命周期评价 & III型环境标志认证示范基地”的荣誉。该项目也于近期申报北京市的科技进步项目。

芬欧汇川还在推动中国经济建设，推动造纸业、印刷业健康发展之外，积极参与中国的新闻出版业的改革和整合，在下游产业如期刊创新等方面做出了自己的贡献。集团也在加强产学研结合、推动中国专业人才培养，投身中国公益事业方面做出了积极努力。芬欧汇川集团愿积极参与中国的经济发展并将努力在可持续发展和环境保护等方面做出努力，与中国同仁们一起共创美好未来！



引领

纸张是开启想象的钥匙。何以为证？轻抚纸张，用心体会，就会明白。当您随意翻阅杂志，每个指尖的上百个触觉受体即刻产生强烈感受——富有光泽的亮白纸面、可回收、符合可持续发展要求——芬欧汇川纸品的上乘品质带给您的客户全新想象。这是您的正确选择。www.upm.com/cn

一路同行 共谱华章

我们一直和您在一起！

源于浙江

服务于全球400余家客户

28项发明专利

42项实用新型专利

ISO9001质量管理体系认证

3C认证

24小时服务响应

我们一直致力于给您最好的

浙江华章科技有限公司



先进的产品，可靠的质量，
节约资源与提高生产效率是我们共同的追求！

华章·自动化产品

- 交直流传动控制系统
- 过程控制系统（DCS）
- 马达控制中心（MCC）
- 机器（辅助）控制系统（MCS）



浙江华章科技有限公司



HZ AC3700传动控制系统

HZ AC3700传动控制系统是本集团在市场上主推产品。

该产品自2009年在中国面市以来，已用作400多套中高速输送设备的多种零部件。HZ AC3700控制系统由以下部分组成：

供电系统：常见直流母线系统

传动部分：高精度系统类逆变器

系统核心：AB Logix控制系统和本集团控制软件

操作员：PanelView Plus现场操作员终端

维护和诊断：主计算机监控系统，核心为本集团控制软件



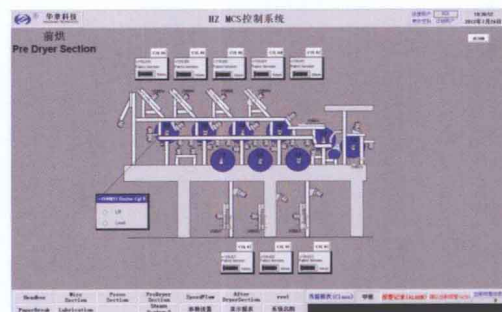
HZ DCS5000过程控制系统

HZ DCS5000的结构基于〔罗克韦尔自动化〕的Logix平台，可持续为用户提供新的控制功能。HZ DCS5000系统可按照用户的实际需要升级，实现新的功能，核心为本集团软件。



MCS机器控制系统

MCS是一个辅助控制系统，能协助造纸机的整体监督、控制和管理、故障诊断、警报系统和记录功能，从而能提高安全性和控制水平，减少机器停机时间。**MCS**能检测到造纸机的早期异常，方便及时维修，因此减少因机器停机造成的经营／生产损失。系统设施的网络管理和控制有助其持续在最优状态下运作，延长设备的寿命。**MCS**的设计目标是压力监控、联锁状态监控、网速差异管理和机器故障预警，从而改进系统稳定性／可靠性和故障诊断能力，提高生产效率和质量。该系统也降低了能源和原材料的消耗水平。



VPAK MCC智能马达控制系统

VPAK MCC智能马达控制系统广泛用于工业自动化，其主要特点为利用**DeviceNet**通讯网络，使马达起动器、断路器、继电器等通过网络接收控制信号，实现马达的“预防性”维护。



**专业的技术，优质的服务，保证设备持续运转，
提高企业竞争力是我们共同的目标！**

华章 · 自动化服务

工厂服务

专业的技术人员，丰富的现场经验，帮助用户工厂维护好生产线上的自动化系统和网络设备，保证用户生产线的连续运转。

技术支持

行业多年工程经验累积，可为用户的系统配置提供最优化的方案，为我们销售的产品提供一流的增值技术支持服务。这些服务包括：产品选型、工程设计、软件编程、盘柜成套、现场调试、产品培训、设备维修等。

产品培训

丰富的Allen-Bradley产品DEMO，专业的培训讲师，根据客户需求度身定制培训方案，帮助客户发挥自动化系统的最大效益。

产品维修

专业维修Allen-Bradley变频调速器、软启动器、直流调速器的主机板、控制板、电源板、整流模块、功率模块、操作面板等。

先进的检测仪器，雄厚的技术力量，丰富的维修经验，科学的电脑化管理和充足的备品备件，为用户提供最快捷的解决办法。

钢带式压榨过滤机特点

GDY系列钢带式压榨过滤机脱水主要特点是把压力施加在滤布上，调节滤布的压力和张力造成过滤介质两面的压力差，污泥水分被强制通过过滤介质，形成滤液；而固体颗粒被截留在介质上，形成滤饼，从而达到脱水的目的。该设备不需要真空或加压设备，动力消耗少，可以连续生产。

主要特点有：

一、全自动闭环联网控制系统

1. 各压区高精度稳速同步运行，真正意义解决各压区上下滤带带速差问题；
2. 在线模拟量实时纠偏，纠偏精度达到20毫米；
3. 独立可控梯度加压，直至3000牛/厘米。

二、高压负荷加压不锈钢板链带

使滤饼受到纵向、横向和垂直向三维剪切力，在压榨脱水过程中得到全方位的充分挤压，有效确保高压条件运行下的安全性、稳定性。

三、双螺旋布料系统

布料变频控制，有效保证布泥宽度及厚度，大幅提高产量及干度。



四、自组式模块系统

可根据用户要求灵活的增减脱水压区数量，满足不同物料的脱水要求。各模块之间的主要备件通用

五、污泥出料破碎系统

破碎粒径 ≤ 10 毫米，利于运输、风干、焚烧输送及燃煤混合。

六、高压移动式封闭清洗系统

连续运动式的高压封闭清洗可以有效解决滤布清洗盲点，大幅提高滤布使用寿命，且现场环境整洁卫生。



全自动厢式隔膜压滤机

一. 机架部分

1. 全钢板焊接结构，强度更高，重量更轻，外形美观。
2. 采用桥架式浮动结构，在热胀冷缩和拉伸作用下，机架可自由伸缩，避免了不必要的力偶，最大程度地消除内应力，提高机组稳定性。
3. 加强型主梁（主梁选用16Mn实心钢板），有效地防止侧向变形。
4. 一次挤压成型的无缝非金属超滑耐磨导轨，使滤板和机械手运行更为轻松，大幅度降低噪音，防腐性能更好。
5. 滤板移动定位导向，避免滤板压紧时侧向力的产生，保持滤板排列整齐，确保密封。
6. 自动拉板主动传动系统与机架浮动件为一体结构，预防拉板不同步现象。



二. 滤板部分

1. 普通滤板:

- a. 选用优质聚丙烯原料，并经过高抗冲改良配方，在保持滤板强度的基础上改善其抗冲性能（强度和韧性最优结合），从而延长滤板的使用寿命。
- b. 滤板密封面采用导流明沟，流阻更小，出液更通畅。
- c. 过滤面布点方式更科学合理，滤饼成形更均匀，洗涤无死角，滤液或洗液流动更快捷。
- d. 采用倾斜导向式手柄，有效控制滤板在压紧时出现的上拱现象，防止机架变形。

2. 隔膜滤板:

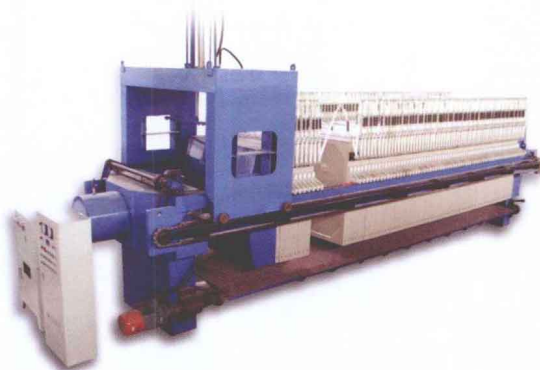
- a. 隔膜基材为聚丙烯，拥有优良的耐化学性，耐酸、耐碱、抗老化性能优良，大大延长了使用寿命。
- b. 高弹性配方，使鼓膜效果最佳，能更有效地直接压榨剪切脱水，滤饼含水率更低，并能大幅度节约洗涤用水。
- c. 膜片与衬板焊接，密封可靠，并采取特殊结构，防止应力老化和脱焊的发生。
- d. 特殊的材质和结构形式，使其能承受100℃高温以及2.5兆帕的高压榨压力，应用范围广。寿命更长，滤饼更干。
- e. 无毒、无味、可用于食品和医药。

3. 超高温滤板:

- a. 将多种塑料合金进行交联，可在170℃高温工况下带压过滤，突破了增强聚丙烯长期使用温度不能超过120℃的难题。
- b. 无毒、无味、高强度、耐腐蚀，大大拓宽了塑料滤板的应用范围。

三. 控制部分

1. 油缸采用卡套式盲缸结构，密封可靠，安全性高。
2. 液压夹紧采用中压压力（加大缸径），减少脉冲，保压更好，提高稳定性，降低维修率。
3. 变量柱塞油泵，使液压系统上压平稳，能耗更小，噪音更低。
4. 独立液压站和电控柜，且设有防护罩，抗腐蚀性好，外形美观，现场整洁。
5. 高质量的液压和电器原件，选用西门子接触器和PLC，法国TE按钮，德国威德米勒的插口式接线柱和力士乐技术的密封件等等，保证产品的高可靠性和稳定性。



高起点、高技术含量的打造压滤机精品，全方位提高设备的可靠性和稳定性，无论是整机还是零部件从细节上更周全地为使用而设身处处地，是我们之所以自信并与您合作的理由。诚望对我公司予以垂询和考察！