

压力容器 相关标准汇编 (第三版)

上卷



中国标准出版社

压力容器相关标准汇编

上 卷

(第三版)

全国压力容器标准化技术委员会 编

中国标准出版社

图书在版编目(CIP)数据

压力容器相关标准汇编. 上卷/全国压力容器标准化
技术委员会编. —3版. —北京:中国标准出版社,
2001.6

ISBN 7-5066-2450-8

I. 压… II. 全… III. 压力容器-标准-汇编-
中国 IV. TH49-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2001)第 036125 号

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 52½ 字数 1 601 千字

2001年7月第三版 2001年7月第一次印刷

*

印数 1—5 000 定价 104.00 元

网址 www.bzcbs.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

第三版前言

随着时间的推移,本汇编收入的一些标准被相继修订,为了满足使用人员对新标准的需求,特对第二版进行修订。

本版中标准的代替情况如下:

1. GB/T 232—1999《金属材料 弯曲试验方法》代替了 GB/T 232—1988《金属弯曲试验方法》。
2. GB 567—1999《爆破片与爆破片装置》代替了 GB 567—1989《拱形金属爆破片技术条件》。
3. GB/T 699—1999《优质碳素结构钢》代替了 GB/T 699—1988《优质碳素结构钢技术条件》。
4. GB 712—2000《船体用结构钢》代替了 GB 712—1988《船体用结构钢》。
5. GB 713—1997《锅炉用钢板》代替了 GB 713—1986《锅炉用碳素钢和低合金钢钢板》。
6. GB/T 1804—2000《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》代替了 GB/T 1804—1992《一般公差 线性尺寸的未注公差》。
7. GB/T 3077—1999《合金结构钢》代替了 GB/T 3077—1988《合金结构钢技术条件》。
8. GB 3087—1999《低中压锅炉用无缝钢管》代替了 GB 3087—1982《低中压锅炉用无缝钢管》。
9. GB/T 3098.1—2000《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》代替了 GB/T 3098.1—1982《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》。
10. GB/T 3098.2—2000《紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹》代替了 GB/T 3098.2—1982《紧固件机械性能 螺母》。
11. GB/T 3310—1999《铜合金棒材超声波探伤方法》代替了 GB/T 3310—1982《铜合金棒材超声波探伤方法》。
12. GB/T 3622—1999《钛及钛合金带、箔材》代替了 GB/T 3622—1983《钛带材》。
13. GB/T 4334.1—2000《不锈钢 10%草酸浸蚀试验方法》代替了 GB/T 4334.1—1984《不锈钢 10%草酸浸蚀试验方法》。
14. GB/T 4334.2—2000《不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法》代替了 GB/T 4334.2—1984《不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法》。

15. GB/T 4334.3—2000《不锈钢 65%硝酸腐蚀试验方法》代替了 GB/T 4334.3—1984《不锈钢 65%硝酸腐蚀试验方法》。
16. GB/T 4334.4—2000《不锈钢硝酸-氢氟酸腐蚀试验方法》代替了 GB/T 4334.4—1984《不锈钢硝酸-氢氟酸腐蚀试验方法》。
17. GB/T 4334.5—2000《不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法》代替了 GB/T 4334.5—1990《不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法》。
18. GB/T 4334.6—2000《不锈钢 5%硫酸腐蚀试验方法》代替了 GB/T 4334.6—1984《不锈钢 5%硫酸腐蚀试验方法》。
19. GB/T 4437.1—2000《铝及铝合金热挤压管 第1部分:无缝圆管》代替了 GB/T 4437—1984《铝及铝合金热挤压管》。
20. GB/T 5293—1999《埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂》代替了 GB/T 5293—1985《碳素钢埋弧焊用焊剂》。
21. GB/T 5779.1—2000《紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求》代替了 GB/T 5779.1—1986《紧固件表面缺陷—螺栓、螺钉和螺柱—一般要求》。
22. GB/T 5779.2—2000《紧固件表面缺陷 螺母》代替了 GB/T 5779.2—1986《紧固件表面缺陷—螺母—一般要求》。
23. GB 6479—2000《高压化肥设备用无缝钢管》代替了 GB 6479—1986《化肥设备用高压无缝钢管》。
24. GB/T 6892—2000《工业用铝及铝合金热挤压型材》代替了 GB/T 6892—1986《工业用铝及铝合金挤压型材》。
25. GB/T 6893—2000《铝及铝合金拉(轧)制无缝管》代替了 GB/T 6893—1986《工业用铝及铝合金拉(轧)制管》。
26. GB/T 8162—1999《结构用无缝钢管》代替了 GB/T 8162—1987《结构用无缝钢管》。
27. GB/T 8163—1999《输送流体用无缝钢管》代替了 GB/T 8163—1987《输送流体用无缝钢管》。
28. GB/T 8890—1998《热交换器用铜合金无缝管》代替了 GB/T 8890—1988《热交换器用铜合金管》。
29. GB/T 9019—2001《压力容器公称直径》代替了 GB/T 9019—1988《压力容器公称直径》。
30. GB/T 9445—1999《无损检测人员资格鉴定与认证》代替了 GB/T 9445—1988《无损检测人员技术资格鉴定通则》。
31. GB/T 12771—2000《流体输送用不锈钢焊接钢管》代替了 GB/T 12771—1991《流体输送用不锈钢焊接钢管》。

编 者

· 2001年6月

第二版前言

为了保证本汇编的实效性,我们根据标准的制、修订情况,对本汇编进行了修订,并出版第二版。

本版中标准的代替情况如下:

1. GB/T 3191—1998《铝及铝合金挤压棒材》代替了 GB 3191—82《铝及铝合金挤压棒材》及 GB 10572—89《优质铝及铝合金挤压棒材》。

2. GB/T 3623—1998《钛及钛合金丝》代替了 GB 3623—83《钛及钛合金丝》。

3. GB/T 3880—1997《铝及铝合金轧制板材》代替了 GB 3193—82《铝及铝合金热轧板》、GB 3880—83《铝及铝合金板材》、GB 10568—89《优质铝及铝合金热轧板》、GB 10569—89《优质铝及铝合金冷轧板》。

4. GB/T 8165—1997《不锈钢复合钢板和钢带》代替了 GB 8165—87《不锈钢复合钢板》。

5. GB/T 8544—1997《铝及铝合金冷轧带材》代替了 GB 8544—87《铝及铝合金带材》。

今后为了使本汇编常用常新,我们还会根据情况适时地进行修订,为使用者及时提供最新的资料。

1998. 11

前 言

全国压力容器标准化技术委员会,为便于对有关压力容器国家标准和行业标准的贯彻和实施,满足广大设计、制造、使用、安全监察和管理人员的需求,特将下面所列的现行的压力容器标准及新制、修订的标准中,所直接引用的相关标准 148 项,编撰成《压力容器相关标准汇编》。

本汇编,采用了最新的标准版本,全书分上、下两卷出版,其内容包括材料、焊接、性能检验等有关标准。

有关的压力容器标准是:

GB 150 钢制压力容器

GB 151 钢制管壳式换热器

GB 12337 钢制球形储罐

GB/T 15386 空冷式换热器

GB 16409 板式换热器

GB 16749 压力容器波形膨胀节

JB 4700 压力容器法兰分类与技术条件

JB 4701 甲型平焊法兰

JB 4702 乙型平焊法兰

JB 4703 长颈对焊法兰

JB 4704 非金属软垫片

JB 4705 缠绕垫片

JB 4706 金属包垫片

JB 4707 等长双头螺柱

JB 4708 钢制压力容器焊接工艺评定

JB 4709 钢制压力容器焊接规程

JB 4710 钢制塔式容器

JB/T 4712 鞍式支座

JB/T 4713 容器支腿

JB/T 4714 浮头式换热器和冷凝器 型式与基本参数

JB/T 4715 固定管板式换热器 型式与基本参数

JB/T 4716 立式热虹吸式重沸器 型式与基本参数

JB/T 4717 U 型管式换热器 型式与基本参数

JB/T 4718 管壳式换热器用金属垫片

JB/T 4719 管壳式换热器用缠绕式垫片

JB/T 4720 管壳式换热器用非金属垫片

JB/T 4722 管壳式换热器用螺纹换热管 基本参数与技术条件

JB/T 4723 不可拆式螺旋板换热器 型式与基本参数

JB 4726 压力容器用碳素钢和低合金钢锻件

JB 4727 低温压力容器用碳素钢和低合金钢锻件

JB 4728 压力容器用不锈钢锻件

JB 4729 旋压封头

JB 4732 钢制压力容器—应力分析设计标准

JB/T 4736 补强圈

包括即将报批实施的标准:

国家标准:钛制压力容器

行业标准:铝制焊接容器

钢制常(低)压容器

卧式容器

螺旋板式换热器

压力容器用爆炸复合板

参加本书汇编的工作人员有:李彤、叶乾惠、寿比南、顾振铭。

本书由上述标准的主要起草人提供了引用标准目录,并得到中国标准出版社的大力支持并负责出版工作,顺致谢意。

全国压力容器标准化技术委员会

1997年5月

目 录

上 卷

GB/T 196—1981	普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)	1
GB/T 197—1981	普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)	10
GB/T 222—1984	钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差	22
GB/T 228—1987	金属拉伸试验方法	28
GB/T 229—1994	金属夏比缺口冲击试验方法	51
GB/T 231—1984	金属布氏硬度试验方法	58
GB/T 232—1999	金属材料 弯曲试验方法	80
GB/T 324—1988	焊缝符号表示法	88
GB 567—1999	爆破片与爆破片装置	121
GB/T 699—1999	优质碳素结构钢	142
GB/T 700—1988	碳素结构钢	152
GB/T 710—1991	优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带	158
GB/T 711—1988	优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带	164
GB/T 712—2000	船体用结构钢	169
GB 713—1997	锅炉用钢板	178
GB/T 716—1991	碳素结构钢冷轧钢带	186
GB/T 912—1989	碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板及钢带	191
GB/T 983—1995	不锈钢焊条	194
GB/T 984—1985	堆焊焊条	216
GB/T 985—1988	气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸	229
GB/T 986—1988	埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸	245
GB/T 1220—1992	不锈钢棒	260
GB/T 1221—1992	耐热钢棒	283
GB/T 1591—1994	低合金高强度结构钢	301
GB/T 1804—2000	一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差	307
GB/T 2101—1989	型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	314
GB/T 2103—1988	钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	318
GB/T 2965—1996	钛及钛合金棒材	322
GB/T 3077—1999	合金结构钢	329
GB/T 3079—1993	合金结构钢丝	345
GB 3087—1999	低中压锅炉用无缝钢管	353

注：本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB 或 GB/T)，年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准时，其属性以在本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。行业标准的属性与年号类同。

GB/T 3091—1993	低压流体输送用镀锌焊接钢管	360
GB/T 3092—1993	低压流体输送用焊接钢管	368
GB/T 3098.1—2000	紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱	373
GB/T 3098.2—2000	紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹	397
GB/T 3098.10—1993	紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母	413
GB/T 3190—1996	变形铝及铝合金化学成分	420
GB/T 3191—1998	铝及铝合金挤压棒材	435
GB/T 3274—1988	碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带	446
GB/T 3280—1992	不锈钢冷轧钢板	449
GB/T 3310—1999	铜合金棒材超声波探伤方法	469
GB/T 3323—1987	钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级	475
GB/T 3522—1983	优质碳素结构钢冷轧钢带	496
GB/T 3524—1992	碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带	501
GB/T 3531—1996	低温压力容器用低合金钢板	505
GB/T 3620.1—1994	钛及钛合金牌号和化学成分	514
GB/T 3620.2—1994	钛及钛合金加工产品化学成分及成分允许偏差	519
GB/T 3621—1994	钛及钛合金板材	522
GB/T 3622—1999	钛及钛合金带、箔材	530
GB/T 3623—1998	钛及钛合金丝	536
GB/T 3624—1995	钛及钛合金管	541
GB/T 3625—1995	换热器及冷凝器用钛及钛合金管	547
GB/T 3876—1983	铝及铝合金板	554
GB/T 3880—1997	铝及铝合金轧制板材	559
GB/T 3965—1995	熔敷金属中扩散氢测定方法	581
GB/T 4237—1992	不锈钢热轧钢板	589
GB/T 4238—1992	耐热钢板	604
GB/T 4334.1—2000	不锈钢 10%草酸浸蚀试验方法	614
GB/T 4334.2—2000	不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法	623
GB/T 4334.3—2000	不锈钢 65%硝酸腐蚀试验方法	629
GB/T 4334.4—2000	不锈钢硝酸-氢氟酸腐蚀试验方法	635
GB/T 4334.5—2000	不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法	641
GB/T 4334.6—2000	不锈钢 5%硫酸腐蚀试验方法	648
GB/T 4334.7—1984	不锈钢三氯化铁腐蚀试验方法	652
GB/T 4334.8—1984	不锈钢 42%氯化镁应力腐蚀试验方法	655
GB/T 4334.9—1984	不锈钢点蚀电位测量方法	662
GB/T 4338—1995	金属材料 高温拉伸试验	666
GB/T 4437.1—2000	铝及铝合金热挤压管 第1部分:无缝圆管	687
GB/T 4675.1—1984	焊接性试验 斜Y型坡口焊接裂纹试验方法	693
GB/T 5117—1995	碳钢焊条	700
GB/T 5118—1995	低合金钢焊条	722
GB/T 5126—1985	铝及铝合金冷拉薄壁管材涡流探伤方法	750
GB/T 5293—1999	埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂	754
GB 5310—1995	高压锅炉用无缝钢管	766

GB/T 5616—1985	常规无损探伤应用导则	784
GB/T 5779.1—2000	紧固件表面缺陷螺栓、螺钉和螺柱 一般要求	787
GB/T 5779.2—2000	紧固件表面缺陷 螺母	798
GB/T 6397—1986	金属拉伸试验试样	807
GB 6479—2000	高压化肥设备用无缝钢管	819

下 卷

GB/T 6611—1986	钛及钛合金术语	829
GB 6653—1994	焊接气瓶用钢板	834
GB 6654—1996	压力容器用钢板	838
GB/T 6892—2000	工业用铝及铝合金热挤压型材	849
GB/T 6893—2000	铝及铝合金拉(轧)制无缝管	859
GB/T 7314—1987	金属压缩试验方法	866
GB/T 7998—1987	铝合金晶间腐蚀测定方法	882
GB/T 8005—1987	铝及铝合金术语	885
GB/T 8162—1999	结构用无缝钢管	892
GB/T 8163—1999	输送流体用无缝钢管	900
GB/T 8165—1997	不锈钢复合钢板和钢带	907
GB/T 8544—1997	铝及铝合金冷轧带材	917
GB/T 8546—1987	钛-不锈钢复合板	929
GB/T 8547—1987	钛-钢复合板	936
GB/T 8890—1998	热交换器用铜合金无缝管	947
GB/T 9019—2001	压力容器公称直径	956
GB/T 9445—1999	无损检测人员资格鉴定与认证	958
GB/T 9948—1988	石油裂化用无缝钢管	971
GB/T 10571—1989	铝及铝合金焊接管	978
GB/T 11086—1989	铜及铜合金术语	985
GB/T 11092—1989	黄铜焊接管	997
GB/T 11251—1989	合金结构钢热轧厚钢板	1003
GB/T 11253—1989	碳素结构钢和低合金结构钢冷轧薄钢板及钢带	1008
GB/T 12470—1990	低合金钢埋弧焊用焊剂	1011
GB/T 12604.1—1990	无损检测术语 超声检测	1022
GB/T 12604.2—1990	无损检测术语 射线检测	1055
GB/T 12604.3—1990	无损检测术语 渗透检测	1078
GB/T 12604.4—1990	无损检测术语 声发射检测	1090
GB/T 12604.5—1990	无损检测术语 磁粉检测	1098
GB/T 12604.6—1990	无损检测术语 涡流检测	1110
GB/T 12770—1991	机械结构用不锈钢焊接钢管	1120
GB/T 12771—2000	流体输送用不锈钢焊接钢管	1129
GB/T 13147—1991	铜及铜合金复合钢板焊接技术条件	1141
GB/T 13148—1991	不锈钢复合钢板焊接技术条件	1151
GB/T 13149—1991	钛及钛合金复合钢板焊接技术条件	1159
GB/T 13237—1991	优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带	1183

GB/T 13239—1991	金属低温拉伸试验方法	1189
GB/T 13296—1991	锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管	1195
GB/T 13306—1991	标牌	1204
GB/T 14292—1993	碳素结构钢和低合金结构钢热轧条钢技术条件	1220
GB/T 14957—1994	熔化焊用钢丝	1222
GB/T 14958—1994	气体保护焊用钢丝	1226
GB/T 14976—1994	流体输送用不锈钢无缝钢管	1236
GBn 168—1982	不可热处理强化的铝及铝合金板	1247
GBn 221—1984	铝及铝合金冷拉管	1253
GBn 222—1984	铝及铝合金热挤压型材	1259
GBn 223—1984	铝合金锻件	1266
JB/T 84—1994	凹凸面对焊环板式松套钢制管法兰	1275
JB/T 85—1994	翻边板式松套钢制管法兰	1280
JB/T 86.1—1994	凸面钢制管法兰盖	1283
JB/T 86.2—1994	凹凸面钢制管法兰盖	1288
JB 576—1964	碟形封头	1293
JB 2536—1980	压力容器油漆、包装和运输	1299
JB 4730—1994	压力容器无损检测	1303
JB/T 4737—1995	椭圆形封头	1393
JB/T 4738—1995	90°折边锥形封头	1417
JB/T 4739—1995	60°折边锥形封头	1427
YB/T 5059—1993	低碳钢冷轧钢带	1437
YB/T 5139—1993	压力容器用热轧钢带	1445
YB/T 5148—1993	金属平均晶粒度测定法	1448
YB(T) 32—1986	高压锅炉用冷拔无缝钢管	1470
YB(T) 33—1986	低中压锅炉用冷拔无缝钢管	1476
YB(T) 40—1987	压力容器用碳素钢和低合金钢厚钢板	1482
YB(T) 41—1987	锅炉用碳素钢及低合金钢厚钢板	1487
YB(T) 44—1986	流体输送用电焊钢管	1493

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

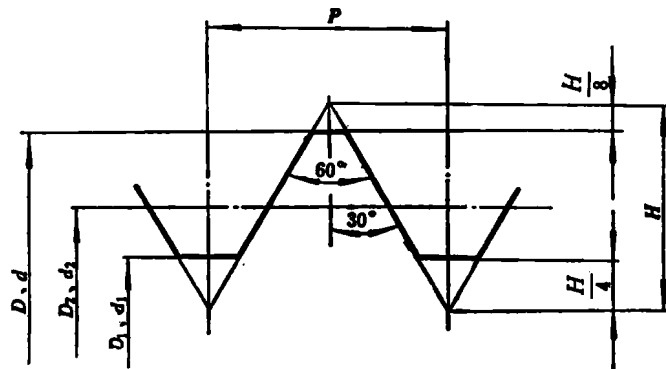
普通螺纹 基本尺寸
(直径 1 ~ 600 mm)

GB 196—81

代替 GB 196—63

本标准根据 GB 192—81《普通螺纹基本牙型》和 GB 193—81《普通螺纹直径与螺距系列》规定了普通螺纹的基本尺寸。

公称直径自 1 至 600mm 的基本尺寸应符合下列图和表的规定。



表中数值按下列公式计算，数值圆整到小数点后第三位数。

$$D_2 = D - 2 \times \frac{3}{8} H;$$

$$d_2 = d - 2 \times \frac{3}{8} H;$$

$$D_1 = D - 2 \times \frac{5}{8} H;$$

$$d_1 = d - 2 \times \frac{5}{8} H;$$

$$H = \frac{\sqrt{3}}{2} P = 0.866\,025\,404P.$$

mm

公 称 直 径 D, d			螺 距	中 径	小 径
第 一 系 列	第 二 系 列	第 三 系 列	P	D_2 或 d_2	D_1 或 d_1
1			0.25	0.838	0.729
			0.2	0.870	0.783
	1.1		0.25	0.938	0.829
			0.2	0.970	0.883
1.2			0.25	1.038	0.929
			0.2	1.070	0.983
	1.4		0.3	1.205	1.075
			0.2	1.270	1.183
1.6			0.35	1.373	1.221
			0.2	1.470	1.383
	1.8		0.35	1.573	1.421
			0.2	1.670	1.583
2			0.4	1.740	1.567
			0.25	1.838	1.729
	2.2		0.45	1.908	1.713
			0.25	2.038	1.929
2.5			0.45	2.208	2.013
			0.35	2.273	2.121
3			0.5	2.675	2.459
			0.35	2.773	2.621
	3.5		(0.6)	3.110	2.850
			0.35	3.273	3.121
4			0.7	3.545	3.242
			0.5	3.675	3.459
	4.5		(0.75)	4.013	3.688
			0.5	4.175	3.959
5			0.8	4.480	4.134
			0.5	4.675	4.459
		5.5	0.5	5.175	4.959
			1	5.350	4.917
6			0.75	5.513	5.188
			(0.5)	5.675	5.459
			1	6.350	5.917
			0.75	6.513	6.188
		7	0.5	6.675	6.459
			1.25	7.188	6.647
8			1	7.350	6.917
			0.75	7.513	7.188
			(0.5)	7.675	7.459
			(1.25)	8.188	7.647
		9	1	8.350	7.917
			0.75	8.513	8.188
			0.5	8.675	8.459
			1.5	9.026	8.376
10			1.25	9.188	8.647
			1	9.350	8.917
			0.75	9.513	9.188
			(0.5)	9.675	9.459
			(1.5)	10.026	9.376
			1	10.350	9.917
		11	0.75	10.513	10.188
			0.5	10.675	10.459
12			1.75	10.863	10.106
			1.5	11.026	10.376
			1.25	11.188	10.647

注：① 直径优先选用第一系列，其次第二系列，第三系列尽可能不用。

② 括号内的螺距尽可能不用。

③ 用黑体字表示的螺距为粗牙。

mm

续表

公 称 直 径 D, d			螺 距 P	中 径 D_2 或 d_2	小 径 D_1 或 d_1		
第 一 系 列	第 二 系 列	第 三 系 列					
12	14		1	11.350	10.917		
			(0.75)	11.513	11.188		
			(0.5)	11.675	11.459		
			2	12.701	11.835		
			1.5	13.026	12.376		
			(1.25) *	13.188	12.647		
			1	13.350	12.917		
			(0.75)	13.513	13.188		
			(0.5)	13.675	13.459		
		15	1.5	14.026	13.376		
			(1)	14.350	13.917		
			2	14.701	13.835		
16			1.5	15.026	14.376		
			1	15.350	14.917		
			(0.75)	15.513	15.188		
			(0.5)	15.675	15.459		
			1.5	16.026	15.376		
			(1)	16.350	15.917		
		17	2.5	16.376	15.294		
			2	16.701	15.835		
			1.5	17.026	16.376		
	1		17.350	16.917			
	(0.75)		17.513	17.188			
	(0.5)		17.675	17.459			
	18	2.5	18.376	17.294			
		2	18.701	17.835			
		1.5	19.026	18.376			
		1	19.350	18.917			
		(0.75)	19.513	19.188			
		(0.5)	19.675	19.459			
20		2.5	20.376	19.294			
		2	20.701	19.835			
		1.5	21.026	20.376			
		1	21.350	20.917			
		(0.75)	21.513	21.188			
		(0.5)	21.675	21.459			
	22	3	22.051	20.752			
		2	22.701	21.835			
		1.5	23.026	22.376			
		1	23.350	22.917			
		(0.75)	23.513	23.188			
		(0.5)	23.701	22.835			
	25	1.5	24.026	23.376			
		(1)	24.350	23.917			
		1.5	25.026	24.376			
		3	25.051	23.752			
		2	25.701	24.835			
		1.5	26.026	25.376			
	26	1	26.350	25.917			
		(0.75)	26.513	26.188			
		2	26.701	25.835			
		1.5	27.026	26.376			
		1	27.350	26.917			
		3.5	27.727	26.211			
	27	(3)	28.051	26.752			
		2	28.701	27.835			
		1.5	29.026	28.376			
		30					

M 14×1.25 仅用于火花塞

mm

续表

公 称 直 径 D, d			螺 距	中 径	小 径
第 一 系 列	第 二 系 列	第 三 系 列	P	D_2 或 d_2	D_1 或 d_1
30			1	29.350	28.917
			(0.75)	29.513	29.188
			2	30.701	29.835
			1.5	31.026	30.376
	33	32	3.5	30.727	29.211
			(3)	31.051	29.752
			2	31.701	30.835
			1.5	32.026	31.376
			(1)	32.350	31.917
			(0.75)	32.513	32.188
			1.5	34.026	33.376
			4	33.402	31.670
36		35**	3	34.051	32.752
			2	34.701	33.835
			1.5	35.026	34.376
			(1)	35.350	34.917
			1.5	37.026	36.376
			4	36.402	34.670
	39	38	3	37.051	35.752
			2	37.701	36.835
			1.5	38.026	37.376
			(1)	38.350	37.917
			(3)	38.051	36.752
			(2)	38.701	37.835
			1.5	39.026	38.376
			4.5	39.077	37.129
42			(4)	39.402	37.670
			3	40.051	38.752
			2	40.701	39.835
			1.5	41.026	40.376
			(1)	41.350	40.917
			4.5	42.077	40.129
	45		(4)	42.402	40.670
			3	43.051	41.752
			2	43.701	42.835
			1.5	44.026	43.376
			(1)	44.350	43.917
			5	44.752	42.587
			(4)	45.402	43.670
			3	46.051	44.752
48			2	46.701	45.835
			1.5	47.026	46.376
			(1)	47.350	46.917
			(3)	48.051	46.752
			(2)	48.701	47.835
			1.5	49.026	48.376
	52	50	5	48.752	46.587
			(4)	49.402	47.670
			3	50.051	48.752
			2	50.701	49.835
			1.5	51.026	50.376
			(1)	51.350	50.917
			(4)	52.402	50.670
			(3)	53.051	51.752
		55	2	53.701	52.835
			1.5	54.026	53.376
			5.5	52.428	50.046
56					

• • M 35×1.5 仅用于滚动轴承锁紧螺母

mm

续表

公 称 直 径 $D、d$			螺 距	中 径	小 径
第一系列	第二系列	第三系列	P	D_2 或 d_2	D_1 或 d_1
56			4	53.402	51.670
			3	54.051	52.752
			2	54.701	53.835
			1.5	55.026	54.376
			(1)	55.350	54.917
		58	(4)	55.402	53.670
			(3)	56.051	54.752
			2	56.701	55.835
			1.5	57.026	56.376
			(5.5)	56.428	54.046
	60		4	57.402	55.670
			3	58.051	56.752
			2	58.701	57.835
			1.5	59.026	58.376
			(1)	59.350	58.917
		62	(4)	59.402	57.670
			(3)	60.051	58.752
			2	60.701	59.835
			1.5	61.026	60.376
			6	60.103	57.505
64			4	61.402	59.670
			3	62.051	60.752
			2	62.701	61.835
			1.5	63.026	62.376
			(1)	63.350	62.917
		65	(4)	62.402	60.670
			(3)	63.051	61.752
			2	63.701	62.835
			1.5	64.026	63.376
			6	64.103	61.505
	68		4	65.402	63.670
			3	66.051	64.752
			2	66.701	65.835
			1.5	67.026	66.376
			(1)	67.350	66.917
		70	(6)	66.103	63.505
			(4)	67.402	65.670
			(3)	68.051	66.752
			2	68.701	67.835
			1.5	69.026	68.376
72			6	68.103	65.505
			4	69.402	67.670
			3	70.051	68.752
			2	70.701	69.835
			1.5	71.026	70.376
		75	(1)	71.350	70.917
			(4)	72.402	70.670
			(3)	73.051	71.752
			2	73.701	72.835
			1.5	74.026	73.376
	76		6	72.103	69.505
			4	73.402	71.670
			3	74.051	72.752
			2	74.701	73.835
			1.5	75.026	74.376
		78	(1)	75.350	74.917
			2	76.701	75.835
			6	76.103	73.505
80			4	77.402	75.670