

中华 人 民 共 和 国
国家计量技术规范汇编

(一)

(名词术语类)

1991

国 家 技 术 监 督 局

中华人民共和国
国家计量技术规范汇编

(一)

(名词术语类)

1991

国家技术监督局

**中华人民共和国
国家计量技术规范汇编
(一)
(名词术语类)**

1991

国家技术监督局计量司量传处编

-**-

中国计量出版社出版
北京和平里西街甲2号
中国计量出版社印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行

-**-

开本 850×1168/32 印张 13.375 字数 380 千字
1991年8月第1版 1991年8月第1次印刷
印数 1—6000
ISBN 7-5026-0474-X/TB·371 定价 8.00 元

说 明

国家计量技术规范属国家计量技术法规的范畴。它是除国家计量检定规程、国家计量检定系统以外，基础性、通用性的国家级的法定技术文件。为了满足计量部门和有关单位开展法制计量工作的需要和使用方便，国家计量技术规范除出版单行本外，还按照规范的内容出版汇编本。本汇编为第一分册，汇编了截止到1991年4月批准的，现行有效的有关名词术语类的11种国家计量技术规范。随着国家计量技术规范颁布数量的增加或内容的变化，新的规范汇编本还会陆续出版。

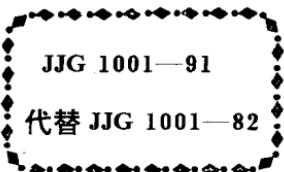
国家技术监督局计量司量传处
1991年5月

目 录

1. JJG 1001—91	通用计量名词及定义	(1)
2. JJG 1004—86	流量计量名词术语及定义	(49)
3. JJG 1005—86	标准物质常用术语(试行)	(83)
4. JJG 1007—87	温度计量名词术语(试行)	(91)
5. JJG 1008—87	压力计量名词术语及定义	(123)
6. JJG 1009—87	容量、密度计量名词术语及定义 (试行)	(145)
7. JJG 1010—87	长度计量名词术语及定义	(165)
8. JJG 1011—87	力值与硬度计量名词术语及定义 (试行)	(225)
9. JJG 1012—87	常用湿度计量名词术语(试行)	(285)
10. JJG 1013—89	磁学计量常用名词术语及定义 (试行)	(295)
11. JJG 1023—91	常用电学计量名词术语(试行)	(395)

通用计量名词及定义

General Terms in
Metrology and Their Definitions



本规范经国家技术监督局于 1991 年 1 月 12 日批准，并自 1991 年 10 月 1 日起施行。供制定、修订计量器具检定规程、计量检定系统表、计量技术规范以及在计量检定和计量管理工作中使用。在计量及其它科学技术领域中也应采用。

起草单位： 国家技术监督局计量司

本规范技术条文由起草单位负责解释。

本规范主要起草人：

鲁绍曾 金华彰 施昌彦 罗振之

目 录

一 计量、计量学.....	(1)
1 计量	(1)
2 计量学	(1)
3 法制计量学	(1)
二 量和单位.....	(2)
4 [可测的] 量	(2)
5 量值	(2)
6 [量的] 数值	(2)
7 [量的] 真值	(2)
8 [量的] 约定真值	(2)
9 基本量	(3)
10 导出量.....	(3)
11 量制.....	(3)
12 量纲.....	(3)
13 无量纲量.....	(3)
14 [计量] 单位.....	(3)
15 [计量] 单位符号.....	(4)
16 基本 [计量] 单位.....	(4)
17 导出 [计量] 单位.....	(4)
18 一贯 [计量] 单位.....	(4)
19 制外 [计量] 单位.....	(4)
20 倍数 [计量] 单位.....	(4)
21 分数 [计量] 单位.....	(5)
22 [计量] 单位制.....	(5)
23 一贯 [计量] 单位制.....	(5)

24	国际单位制 (SI)	(5)
三 测量		
25	测量.....	(6)
26	测试.....	(6)
27	静态测量.....	(6)
28	动态测量.....	(6)
29	测量原理.....	(6)
30	测量方法.....	(7)
31	测量程序.....	(7)
32	被测量.....	(7)
33	影响量.....	(7)
34	[被测量的] 变换值.....	(7)
35	测量信号.....	(7)
36	直接测量法.....	(7)
37	间接测量法.....	(8)
38	定义测量法.....	(8)
39	直接比较测量法.....	(8)
40	替代测量法.....	(8)
41	微差测量法.....	(9)
42	零位测量法.....	(9)
四 计量器具		
43	计量器具.....	(9)
44	[实物] 量具.....	(9)
45	计量仪器 [仪表]	(10)
46	计量装置	(10)
47	传感器	(10)
48	测量变换器	(10)
49	变送器	(11)
50	检测器	(11)
51	国家 [计量] 基准	(11)

52	副〔计量〕基准	(11)
53	工作〔计量〕基准	(11)
54	〔计量〕标准	(12)
55	〔有证〕标准物质	(12)
56	工作计量器具	(12)
57	指示式〔计量〕仪器	(12)
58	记录式〔计量〕仪器	(12)
59	累计式〔计量〕仪器	(13)
60	积分式〔计量〕仪器	(13)
61	比较式〔计量〕仪器	(13)
62	模拟式〔计量〕仪器	(13)
63	数字式〔计量〕仪器	(13)
64	指示装置	(14)
65	记录装置	(14)
66	标尺标记	(14)
67	指示器	(14)
68	标尺	(15)
69	标尺长度	(15)
70	标尺间距	(15)
71	标尺分度	(15)
72	〔标尺〕分度值	(15)
73	线性标尺	(15)
74	非线性标尺	(16)
75	无零值标尺	(16)
76	扩展式标尺	(16)
77	度盘	(16)
78	标尺数码	(16)
79	计量仪器的零位	(16)
五	计量器具的特性	
80	〔量具的〕标称值	(17)

81	[计量器具的] 示值	(17)
82	准确度等级	(17)
83	标尺范围	(17)
84	标称范围	(17)
85	量程	(18)
86	测量范围	(18)
87	标准 [工作] 条件	(18)
88	额定 [工作] 条件	(18)
89	极限 [工作] 条件	(18)
90	漂移	(19)
91	响应特性	(19)
92	灵敏度	(19)
93	稳定度	(19)
94	鉴别力	(19)
95	鉴别力阈	(19)
96	分辨力	(20)
97	死区	(20)
98	滞后	(20)
99	响应时间	(20)
100	可靠性	(20)
101	超然性	(20)
102	仪器常数	(21)
六	测量误差	(21)
103	测量误差	(21)
104	测得值	(21)
105	实际值	(21)
106	测量结果	(21)
107	未修正 [测量] 结果	(21)
108	已修正 [测量] 结果	(22)
109	器具误差	(22)

110	人员误差.....	(22)
111	环境误差.....	(22)
112	方法误差.....	(22)
113	调整误差.....	(22)
114	观测误差.....	(22)
115	读数误差.....	(22)
116	视差.....	(22)
117	估读误差.....	(22)
118	测量重复性.....	(23)
119	测量复现性.....	(23)
120	系统误差.....	(23)
121	随机误差.....	(23)
122	粗大误差.....	(24)
123	修正值.....	(24)
124	修正因数.....	(24)
125	算术平均值.....	(24)
126	残余误差.....	(24)
127	[实验] 标准偏差.....	(24)
128	加权算术平均值.....	(25)
129	加权算术平均值的实验标准偏差.....	(25)
130	间接测量误差合成定律.....	(26)
131	部分误差.....	(27)
132	测量精密度.....	(27)
133	测量正确度.....	(27)
134	测量准确度.....	(27)
135	测量不确定度.....	(28)
136	置信因数.....	(28)
137	绝对误差.....	(28)
138	相对误差.....	(28)
139	误差的绝对值.....	(28)

七	计量器具的误差	(29)
140	量具的示值误差.....	(29)
141	计量仪器的示值误差.....	(29)
142	基本误差.....	(29)
143	附加误差.....	(29)
144	允许误差.....	(29)
145	引用误差.....	(29)
146	零值误差.....	(30)
147	基值误差.....	(30)
148	偏移误差.....	(30)
149	跟踪误差.....	(30)
150	[计量器具的] 准确度.....	(30)
151	[计量器具的] 重复性.....	(30)
152	[计量器具的] 重复性误差.....	(30)
153	位置误差.....	(31)
154	倾斜误差.....	(31)
155	回程误差.....	(31)
156	相邻示值误差.....	(31)
157	量化误差.....	(31)
158	示值变动性.....	(31)
159	偏差.....	(31)
160	线性误差.....	(31)
161	特性曲线.....	(31)
162	误差曲线.....	(32)
163	校准曲线.....	(32)
164	修正曲线.....	(32)
八	计量检定	(32)
165	[计量器具] 检定.....	(32)
166	[计量器具] 检定规程.....	(32)
167	国家[计量器具] 检定规程.....	(32)

168	部门、地方〔计量器具〕检定规程	(32)
169	〔国家计量〕检定系统〔表〕	(33)
170	量值传递	(33)
171	溯源性	(33)
172	首次检定	(33)
173	随后检定	(33)
174	周期检定	(33)
175	抽样检定	(33)
176	仲裁检定	(33)
177	强制检定	(34)
178	非强制检定	(34)
179	检定条件	(34)
180	检定方法	(34)
181	检定周期	(34)
182	检定证书	(34)
183	检定印记	(34)
184	检定结果通知书	(34)
185	检定标记	(34)
186	年份日期标记	(34)
187	封印标记	(35)
188	撤销标记	(35)
189	检定延期	(35)
190	检定取消	(35)
191	校准	(35)
192	定度	(35)
193	分度	(35)
194	定值	(36)
195	比对	(36)
196	调准	(36)
197	调整	(36)

九 计量管理	(36)
198 计量法.....	(36)
199 计量保证.....	(36)
200 计量管理.....	(36)
201 计量监督.....	(36)
202 法定〔计量〕单位.....	(36)
203 法定计量器具.....	(37)
204 法定计量部门.....	(37)
205 法定计量检定机构.....	(37)
206 计量授权.....	(37)
207 计量认证.....	(37)
208 定型鉴定.....	(37)
209 型式批准.....	(37)
210 样机试验.....	(37)

通用计量名词及定义

一 计量、计量学

1 计量 (measurement)

实现单位统一和量值准确可靠的测量。

2 计量学 (metrology)

有关测量知识领域的一门学科。

注：

(1) 计量学主要研究测量、保证测量统一和准确，它涉及测量的整个知识领域，包括测量理论和实践的各个方面，而不论其准确度如何及用于何种科学技术领域。

(2) 具体地说计量学研究可测的量，计量单位，计量基准、标准的建立、复现、保存及量值传递，测量原理、方法及其准确度，观测者进行测量的能力，以及计量的法制和管理等。计量学也研究物理常量、常数和标准物质、材料特性的准确确定。

(3) 计量学在实用中有时又简称为计量，如计量特性。

3 法制计量学 (legal metrology)

研究与计量单位、计量器具和测量方法有关的法制、技术和行政管理要求的计量学部分。

注：

法制计量学主要研究法定计量单位，法定计量机构，建立法定计量基准和标准，制定和贯彻计量法律和法规，进行计量检定，对制造、修理、销售、进口和使用中的计量器具实行依法管理，以及保护国家、集体和公民免受不准确和不诚实测量的危害而进行的计量监督等。

二 量 和 单 位

4 [可测的]* 量 ([measurable] quantity)

现象、物体或物质可定性区别和定量确定的一种属性。

注：

(1) 名词“量”可指广义量或特定量，广义量如长度、时间、质量、温度、电阻、物质的量浓度等，特定量如某一根杆的长度，某根导线的电阻等。

(2) 可相互比较的量(可比量)称为同种量。当同种量按数量级排列时，是可予辨认的。某些同种量可以组合在一起成为同类量，例如功、热、能，厚度、周长、波长等等。

5 量值 (value of a quantity)

由数值和计量单位的乘积所表示的量的大小。

例：

5.34m 或 534cm, 15kg, 10s, -40℃。

6 [量的] 数值 (numerical value [of a quantity])

量值中的数字部分。

例：

第 5 条例中的 5.34、534、15、10 和 -40。

7 [量的] 真值 (true value [of a quantity])

当某量能被完善地确定并能排除所有测量上的缺陷时，通过测量所得到的量值。

注：

(1) 当对某量的测量不完善时，通常就不能获得真值。

(2) 从测量的角度讲，真值不可能确切获知。一个量的真值，是在被观测时本身所具有的真实大小，它是一个理想的概念。

8 [量的] 约定真值 (conventional true value [of a quantity])

对于给定的目的而言，被认为充分接近于真值，可用以替代真值

* 在名词中方括号〔 〕中的内容一般可省略。