

# 中华人民共和国 职业技能鉴定规范(考核大纲)

## 技术监督(一)

(附考试样题)

- 长度量具计量检定工种
- 长度量仪计量检定工种
- 衡器计量检定工种
- 电磁计量修理工种
- 食品检验工种
- 纺织纤维分类分级检验工种
- 纺织纤维物理性能检验工种

劳 动 部  
国家技术监督局

颁发试行

**中 华 人 民 共 和 国**  
**职业技能鉴定规范(考核大纲)**  
**技 术 监 督 (一)**  
**(附考试样题)**

劳 动 部  
国家技术监督局 颁发试行

一九九五年一月

## 图书在版编目 (CIP) 数据

中华人民共和国职业技能鉴定规范考核大纲：技术监督  
(一)/劳动部，国家技术监督局编．-北京：中国标准出版社，1996.6

ISBN 7-5066-1196-1

I. 中… II. ①劳…②国… III. 技术管理-中国-规范  
IV. T-652.6

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (95) 第 21859 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电 话:8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

**版权专有 不得翻印**

\*

开本 787×1092 1/32 印张 22<sup>7</sup>/<sub>8</sub> 字数 584 千字

1996 年 2 月第一版 1998 年 8 月第二次印刷

\*

印数 2 001—4 000 定价 50.00 元

劳 动 部 文 件  
国家技术监督局

劳部发〔1994〕544 号

---

**关于颁发《国家职业技能鉴定规范》  
(长度量具计量检定工等七工种)的通知**

各省、自治区、直辖市劳动(劳动人事)厅(局),  
技术监督(标准、计量)局,国务院有关部委、直  
属机构劳动管理部门,解放军总后勤部司令部、  
生产管理局:

按照劳动部、国家技术监督局 1993 年联合  
颁发的《工人技术等级标准》中长度量具计量检  
定工等七个工种即:1. 长度量具计量检定工

2. 长度量仪计量检定工 3. 衡器计量检定工

4. 电磁计量修理工 5. 食品检验工 6. 纺  
织纤维分类分级检验工 7. 纺织纤维物理性  
能检验工的标准,劳动部、国家技术监督局联合

组织制定了该七工种的《国家职业技能鉴定规范》(考核大纲),现颁发试行。

中华人民共和国劳动部  
国家技术监督局

一九九四年十二月二十八日

**主题词：职业 规范 通知**

抄送：计划单列市及广州、武汉、哈尔滨、沈阳、成都、南京、  
西安、长春、济南、杭州市劳动(劳动人事)局、技术监督(标准、计量)局

---

劳动部办公厅

1995年1月11日印发

---

## 说 明

为了进一步完善我国的职业技能标准体系,为职业技能鉴定提供科学、规范的依据,促进职业技能鉴定社会化管理工作,劳动部和国家技术监督局组织北京、上海等地技术监督单位的李家瑞高级工程师、何永政高级工程师、路阳高级工程师、聂济仁高级工程师、丁海洋高级工程师、张克才高级工程师、蒋和平高级工程师、惠仁智高级工程师等行业专家,经过广泛征求意见,编制了技术监督行业首批七个工种的国家《职业技能鉴定规范》(以下简称《规范》)。

在专家审定会上,《规范》经过中国工程院院士(中国测试技术研究院院长)李同保研究员、中国测试技术研究院科学技术委员会主任罗镇伟研究员、中国纤维检验局副局长吕善模高级工程师、中国纤维检验局安国副局长、北京市技术监督局徐京付副局长、中国计量科学研究院斐玉吉高级工程师、中国计量学院刘民德高级工程师、上海市技术监督局李国杰高级工程师、上海市技术监督局周惠芬高级工程师、上海市计量协会副秘书长史济南高级工程师、上海市纤维检验所严文源高级工程师、上海市产品质量监督检验所巢强国高级工程师、上海市电表厂林骥高级工程师、广州市产品

质量监督检验所黄绳伟高级工程师、福建省计量科学技术研究所黄卿镇高级工程师、浙江省计量测试技术研究所沈月和高级工程师、福建省中心检验所吴梅庄高级工程师、北京市食品检验一站陆红工程师、北京市食品检验二站朱宏工程师、武汉市产品质量监督检验所吕娜工程师等专家审定通过,现颁布执行。

本《规范》依据《中华人民共和国工人技术等级标准》(劳动部、国家技术监督局 1993 年颁发)和职业技能鉴定的有关要求,针对技术监督工种的特点和性质而制定的法规性技术文件,是对工种标准进一步细化和量化的考核纲要。它为工种进行技能鉴定工作提供了依据、标准、方法;为鉴定考试命题规定了具体内容及相应的鉴定比例;为考生界定了考核范围,设置了考核细目,并提出了明确的要求,可作为技能培训的参考大纲。本《规范》对于保证鉴定的规范性和提高鉴定质量等具有重要作用。

劳 动 部

国家技术监督局

一九九四年十二月

# 目 录

## 第一部分 长度量具计量检定工种

- 一、鉴定要求 ..... 3
- 二、鉴定内容 ..... 5

## 第二部分 长度量仪计量检定工种

- 一、鉴定要求 ..... 25
- 二、鉴定内容 ..... 27

## 第三部分 衡器计量检定工种

- 一、鉴定要求 ..... 47
- 二、鉴定内容 ..... 49

## 第四部分 电磁计量修理工种

- 一、鉴定要求 ..... 69
- 二、鉴定内容 ..... 71

## 第五部分 食品检验工种

- 一、鉴定要求 ..... 97
- 二、鉴定内容 ..... 99
- 粮油及制品检验岗位 ..... 99
- 糕点糖果检验岗位 ..... 134
- 乳及乳制品检验岗位 ..... 165
- 白酒、果酒、黄酒检验岗位 ..... 197

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| 啤酒检验岗位 .....             | 232 |
| 饮料检验岗位 .....             | 266 |
| 罐头食品检验岗位 .....           | 298 |
| 肉蛋及制品检验岗位 .....          | 330 |
| 调味品、酱货、腌制品检验岗位 .....     | 363 |
| <b>第六部分 纺织纤维分类分级检验工种</b> |     |
| 一、鉴定要求 .....             | 401 |
| 二、鉴定内容 .....             | 403 |
| 棉纤维检验岗位 .....            | 403 |
| 毛纤维检验岗位 .....            | 428 |
| 麻类纤维检验岗位 .....           | 449 |
| 茧丝纤维检验岗位 .....           | 471 |
| 化学纤维检验岗位 .....           | 491 |
| <b>第七部分 纺织纤维物理性能检验工种</b> |     |
| 一、鉴定要求 .....             | 513 |
| 二、鉴定内容 .....             | 515 |
| 棉纤维检验岗位 .....            | 515 |
| 毛纤维检验岗位 .....            | 544 |
| 麻类纤维检验岗位 .....           | 568 |
| 化学纤维检验岗位 .....           | 592 |
| <b>附录 试题样例</b>           |     |
| 长度量具计量检定工种试题样例 .....     | 619 |
| 长度量仪计量检定工种试题样例 .....     | 642 |
| 电磁计量修理工种试题样例 .....       | 666 |
| 食品检验工种试题样例 .....         | 688 |
| 纺织纤维分类分级检验工种试题样例 .....   | 702 |

# 第一部分

## 长度量具计量检定工种



## 一、鉴定要求

根据“长度量具计量检定工种”的特点和实际情况,对本工种职业技能鉴定提出如下要求:

### (一) 适用对象

专门从事检定、调整和修理游标量具、测微量具和表类量具的人员。

### (二) 申报条件

1. 申请参加初级水平鉴定的人员,须经过相应培训或从事本工种工作三年以上。

2. 申请参加中级水平鉴定的人员,须具有初级技术等级证书。

3. 申请参加高级水平鉴定的人员,须具有中级技术等级证书。

### (三) 考评员要求

从事本工种工作十年以上,具有本工种的理论知识和实践经验;经过国家技术监督局职业技能鉴定指导中心的培训考核,并取得本工种的考评员资格证书。

理论考评员原则按每十五名考生配一名;

操作考评员原则按每五名考生配一名。

### (四) 鉴定方式

本工种理论知识采用笔试方式进行鉴定,技能操作采

用实际操作方式进行鉴定。理论知识考试时间为 150min，技能操作考试时间根据具体操作内容确定。

鉴定内容中，“知识要求”和“技能要求”各自的鉴定比重总和分别为 100%。两项鉴定考试成绩均达 60 分以上为合格。

### **(五) 试题要求**

理论知识鉴定试题分为客观试题和主观试题两部分。其中，客观试题题型为选择题和是非题，一般约占 55 分；主观试题题型为计算题、作图题和问答题，一般约占 45 分。

技能操作鉴定试题可按技能要求中的具体内容，结合生产工作实际情况确定。

### **(六) 工具设备要求**

应具备精密平板、四等和五等量块、平面平晶、百分表检定器、万能测量仪、测长机、研磨平板、各种研磨材料等仪器设备及相应的场地。

## 二、鉴定内容

### 初级长度量具计量检定工

| 项 目           | 鉴定范围                    | 鉴 定 内 容                                                                                        | 比重 | 备 注 |
|---------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
| 知识要求：<br>基本知识 | 1. 法定计量单位的概念和常用量的法定计量单位 | (1) 了解量和单位的基本概念。<br>(2) 了解法定计量单位的含义。<br>(3) 熟悉本工种常用量的法定计量单位                                    | 8% |     |
|               | 2. 误差初步知识和数据处理的一般知识     | (1) 了解误差的来源和有关术语。<br>(2) 了解随机误差的定义,算术平均值、标准偏差、单次测量值的标准偏差和算术平均值的标准偏差的含义。<br>(3) 了解系统误差与粗大误差的定义。 | 8% |     |

续表

| 项 目           | 鉴定范围                | 鉴 定 内 容                                                                                                                        | 比重 | 备 注 |
|---------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
| 知识要求:<br>基本知识 | 2. 误差初步知识和数据处理的一般知识 | (4) 了解测量数据近似值的计算,有效数字的确定,正确测量结果的给出                                                                                             | 8% |     |
|               | 3. 电工和电子技术初步知识      | (1) 了解直流电路的组成及有关的基本物理量。<br>(2) 了解欧姆定律及其应用。<br>(3) 了解磁与电磁基本概念,磁场对电流的作用,电磁感应。<br>(4) 了解交流电路的基本概念,单相交流电路和三相交流电路。<br>(5) 了解半导体基本知识 | 8% |     |
|               | 4. 光学初步知识           | (1) 了解几何光学基本知识。<br>(2) 了解平面镜、透镜的成像原理。<br>(3) 了解等厚干涉基本原理                                                                        | 4% |     |

续表

| 项 目           | 鉴定范围            | 鉴 定 内 容                                                                                               | 比重  | 备 注 |
|---------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 知识要求:<br>基本知识 | 5. 公差配合初步知识     | (1) 了解尺寸公差基本概念。<br>(2) 了解形位公差基础知识。<br>(3) 了解形位公差的代号及其标注。<br>(4) 了解表面粗糙度与螺纹公差基础知识                      | 6%  |     |
|               | 6. 机械制图初步知识     | (1) 了解机械制图国家标准的有关规定。<br>(2) 了解简单体的投影、组合体的三视图和尺寸标注。<br>(3) 了解基本视图与辅助视图,剖视与剖面。<br>(4) 了解常用零件的规定画法与识读零件图 | 6%  |     |
| 专业知识          | 1. 长度量具计量检定基础知识 | (1) 熟悉长度计量常用术语及定义。<br>(2) 了解长度计量标准及计量检定系统。<br>(3) 了解常用长度量具的计量检定规程                                     | 15% |     |

续表

| 项 目  | 鉴定范围               | 鉴 定 内 容                                                                                                                                                                                                     | 比 重 | 备 注 |
|------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| 专业知识 | 2. 长度量具的使用、维护和调修知识 | (1) 了解游标卡尺的构造、工作原理、使用方法和维护保养, 一般常见故障的调修方法。<br>(2) 了解外径千分尺的构造、工作原理、使用方法和维护保养, 一般常见故障的调修方法。<br>(3) 了解百分表的构造、工作原理、使用方法和维护保养, 一般常见故障的调修方法。<br>(4) 了解量块、平晶的基础知识, 使用方法和维护保养。<br>(5) 了解常用仪器设备的安装、调试方法, 使用中对环境条件的要求 | 35% |     |
| 相关知识 | 1. 机械基础知识          | (1) 了解螺纹联接件、弹簧、轴和轴承的一般知识。<br>(2) 了解常用金属材料                                                                                                                                                                   | 5%  |     |