

华南理工大学出版社·广州·

**WUYANG
HONDA
五羊—本田**

与广东
配件摩
件生托
生车

流通手册

主编 伍青云



五羊—本田摩托(广州)有限公司
WU YANG HONDA MOTORS (GUANGZHOU) CO. LTD

广东摩托车与配件 生产流通手册

伍青云 主编

华南理工大学出版社

图书在版编目(CIP)数据

广东摩托车与配件生产流通手册/伍青云主编.

——广州:华南理工大学出版社,1994.6

ISBN 7—5623—0702—4

I. 广...

II. 伍...

III. 摩托车

IV. U48

华南理工大学出版社出版发行

(广州 五山 邮码:510641)

广东供销学校印刷厂排版及印装 广东省新华书店经销

1994年6月第1版 1994年6月第1次印刷

开本:787×1092 1/32 印张:10.375 插页48 字数:251千

印数:1~50000册

定价:38.00元

前 言

随着我国改革开放的深入发展，国民经济的日益繁荣昌盛，人民生活水平的不断提高，摩托车——作为快捷、灵活、轻便的现代交通工具已迅速遍及全国城乡，特别是处在改革开放前沿阵地的广东更是到处可见铁骑飞驰。摩托车的需求促使摩托车及其配件、横向件的生产、流通以及维修厂家、企业的发展。为了沟通摩托车及其配件、横向件生产、流通和维修企业之间及消费者之间的联系与交流，将广东生产、流通的摩托车与配件（特别是进口摩托车及其配件、横向件）推向全国，以促进企业的生产和发展，活跃广东摩托车及其零配件市场，引导广大摩托车消费者，我们通过近一年的努力编辑出版了《广东摩托车与配件生产流通手册》一书。

本手册共收集了摩托车整车、零配件、横向件、装饰件生产企业，经销企业，检测、维修企业近800家。其中生产类企业190家，经销类企业360家，检测、维修类企业170家。并收录了中国摩托车生产企业131家，中国摩托车重点零部件生产企业356家，台湾省摩托车主要生产企业16家，以及全国摩托车质量监督检验中心、检验所、研究所名录；介绍了世界及中国摩托车工业的发展、现状和趋势，摩托车技术的发展与应用，摩托车的标准与法规；重点推荐介绍了广东摩托车生产、经销、维修企业51家；附录有五羊、佛斯弟、珠江、奔腾等品牌的摩托车经销、维修网点。

由于编辑时间仓促，资料不全，编辑者的水平有限，本手册难免有许多错误或不足之处，希望留待再版时一一改正。在手册的编辑过程中，编者得到很多摩托车行业主管部门、交警部门，众多生产、经销、维修企业，出版部门、报刊杂志编辑单位的大

力支持与帮助，在此一并深表感谢！

另外，在手册发行后，诚恳邀请广大读者来函指正手册的不足，提出您的宝贵建议和希望，以便满足您不断更新的知识需求。来函请寄广州市水荫路永福正街86号之一3至4楼，邮码：510075，联系电话：7721401 7711691。

编 者

1994年3月

鸣 谢

五羊一本田摩托（广州）有限公司
中美合作佛斯弟摩托车有限公司
佛山市交通机械厂
江门市摩托车实业总公司
珠海珠江摩托车工业有限公司
东莞市汽车工业总公司丰田汽车零件特约供应站
珠海奔腾摩托车有限公司
珠海市西区三灶镇工业发展总公司
鹤山永通摩托车配件有限公司
澄海县粤港汽摩配件有限公司
佛山市供销社工业品公司
佛山电器照明股份有限公司
南方航空动力机械公司顺德摩托车厂
清远劲力蓄电池实业有限公司（广州天河蓄电池厂）
汕头市汕机摩托车贸易公司
澄海县外埔摩托车配件厂
广东中南铝合金轮毂厂
广东里水标牌厂
南海松岗坤宝电池厂
封开县开源化工厂
佛山市城区MOS节能设备厂
南海市曹边摩托车配件厂
广州建材二厂

广州市星球摩托车轮胎厂
南海太平摩托车配件加工厂
南海大沥太平永顺摩托车五金配件厂
广州蓄电池厂
南海市大沥摩托车年检维修定点厂
肇庆车辆检测设备厂
广州市本田摩托车维修中心
上海幸福摩托车肇庆销售维修中心
广州摩托车经销维修中心
佛山分析仪器厂
江门市商办摩托车贸易公司郊区分公司
南海市九江镇幸运头盔厂
三水市远航蓄电池厂
广州汽车喇叭厂
南海市大沥镇城区摩托车总汇
广州市从化摩托车链轮厂
从化供销储运公司
广州特种灯炮厂
广州第一橡胶厂
广州市荔湾摩托车销售公司
新会市摩托车服务公司
开平市马岗精细化工厂
增城市飞腾摩托车总汇
茂名石油工业公司南海高级润滑油公司
中山凯达精细化工股份有限公司
揭阳市电机厂
广州石湖摩托车用品厂

佛山市火花塞厂
惠州市就记摩托车维修车行
中山市大丽时装总厂
台山大来有限公司佛山汽车配件销售部
南海市桂城摩托车年检定点厂
南海市九江摩托车检测站
南海市九江诚兴塑料制衣厂
南海市九江镇塑料二厂
南海市大沥供销社大布经理部
广东摩托车工业联合公司西樵塑料配件厂
南海市大沥广力物资公司摩托车经营部
南海市罗村联星摩托车配件厂
南海市大沥谢边摩托车配件厂
广州家兴电子厂
广州弹簧厂
台山市交通开发服务公司
肇庆市华侨商品供应公司
肇庆汽车摩托车有限公司
四会市南粤贴花印刷厂
广州市东南贸易商行
台山市摩托车销售公司
台山市二轻汽车运输公司摩托车检测站
怀集裕华摩托车配件有限公司
怀集捷龙蓄电池有限公司
肇庆市轴承厂
南海市大沥镇城区经济发展总公司
江门大长江摩托车实业总公司

佛山交通汽车摩托车配件总公司
南海市贸易实业总公司进口汽车摩托车配件经营部
广州——大昌合资汽车服务有限公司摩托部
肇庆市科教仪器设备公司摩托车商场
佛山市小汽车公司
广州市广州汽车灯具厂
阳江市粤中贸易公司
深圳市幸福本田销售服务中心
汕头市沪美蓄电池厂
澄海县摩托车灯具厂
汕头市升平区摩托车配件公司
揭阳市师范摩托车电器厂
中山市拖拉机厂
肇庆市华侨旅游摩托车维修站
封开县粤西摩托车维修中心

目 录

前言

鸣谢

第一章 摩托车工业的发展历史及中国摩托车工业之现状 ...	(1)
一、国内外摩托车工业概述	(1)
二、世界摩托车分类	(8)
三、巩固和发展大好形势, 加强宏观调控能力	(12)
四、中国摩托车行业步入一个新的发展时期	(15)
第二章 摩托车标准、法规	(17)
一、国内外摩托车标准、法规概况	(17)
二、中国摩托车标准、法规目录	(27)
三、中国摩托车编号规则	(35)
第三章 摩托车技术的发展与应用	(40)
一、摩托车技术的发展状况	(40)
二、摩托车术语	(48)
三、国外摩托车技术发展动态	(59)
四、摩托车发动机技术动向	(61)
五、现代摩托车电子化新动向	(64)
六、前程似锦的液晶显示仪表	(68)
第四章 摩托世界纵横	(70)
一、南国摩托车之星	(70)
二、领先一步——佛斯弟摩托车公司	(72)
三、珠海奔腾, 摩托车后起之秀	(74)
四、一家姓“高”的乡镇企业	(76)
五、佛山机动车“保健院”	(80)

六、全国摩托车配件交易市场之最	(82)
七、“长城”摩托车配件城, 摩托骑手的后盾	(84)
八、1993年世界十大畅销摩托车	(85)
九、1993年中国摩托车外观质量展评揭晓	(88)
第五章 广东摩托车生产、经销、维修企业名录	(89)
一、广东摩托车整车、零部件、横向件生产企业名录	(89)
二、广东摩托车整车、零部件、横向件经销企业名录	(130)
三、广东摩托车维修、检测企业名录	(166)
第六章 中国摩托车及零部件生产企业和产品名录	(185)
一、中国摩托车生产企业及产品名录	(185)
二、中国摩托车重点零部件生产企业及产品名录	(211)
第七章 摩托车质检、研究所、台湾主要摩托车生产企业名录	(284)
一、中国摩托车质量监督检验中心及地区质检所、摩托 车研究所名录	(284)
二、台湾省摩托车主要生产企业及产品名录	(286)
第八章 附录	(289)
一、五羊—本田摩托车特约经销企业名录	(289)
二、五羊—本田摩托车特约维修企业名录	(302)
三、佛斯弟摩托车特约经销企业名录	(304)
四、佛斯弟摩托车特约维修企业名录	(311)
五、珠江摩托车广东特约经销企业名录	(319)
六、奔腾摩托车广东特约经销企业名录	(320)
七、广告索引(封一至封四, 目录前显要版、彩色插页)	

第一章 摩托车工业的发展历史 及中国摩托车工业之现状

一、国内外摩托车工业概述

今天，人类社会已进入信息时代。人们的工作和生活节奏不断加快，在现代化的交通运输工具中，小巧、灵活、轻便、快捷的摩托车已得到广泛应用。交通运输、工商税务、公安保卫、森林消防、邮政通讯和军事体育等各条战线无不留下摩托车的轮迹。

在我国轿车尚未普及的今天，许多人将自行车换成了摩托车，为追赶时代的节奏，提高工作效率，摩托车起着积极而有效的作用。

纵观世界经济发达国家的工业发展过程，几乎都曾有过摩托车工业大发展的阶段。可以说摩托车制造业的兴起，是一个国家工业发展到了一定水平的标志。其进一步发展，必然要推动汽车，特别是微型汽车的发展。

（一）国外摩托车发展概况

摩托车诞生于德国。1885年德国人戴姆勒将单缸汽油机安装到自行车上制成了世界第一辆摩托车，经德国、英国等欧美国家的改进和发展，逐渐普及开来。自摩托车问世到今天，它已经历了一百多个春秋。日本摩托车工业始于引进德国、意大利和英国技术。1925年岛津试制成功日本第一辆摩托车，接着，日本出现

了许多摩托车生产厂家。50年代中期，形成了独立开发设计摩托车产品的能力，结束了仿制欧美产品的历史。目前，无论在生产量、保有量还是出口量方面，日本均居世界首位。据统计1986年世界摩托车产量排名依次为日本、苏联、印度、中国台湾省、意大利等。

到1986年底，全世界摩托车保有量约7700万辆，保有量最多的国家和地区，依次为日本、美国、中国台湾、印度、印度尼西亚、意大利、法国、西德、马来西亚和西班牙。

摩托车工业涉及技术领域广，技术水平要求高，是高度技术密集型产业。进入20世纪80年代后，国外摩托车工业，由于科学技术的飞速发展，广泛采用新技术、新工艺、新材料、新结构，尤其是电子技术在摩托车生产中的广泛应用，一些企业实现了计算机生产管理，采用机器人和柔性生产线，使多品种混流生产成为可能，改善了劳动条件，并大大地降低了劳动强度和成本。特别是日本的摩托车生产，广泛采用轻金属和工程塑料来减轻整车重量，以提高单位重量功率。改进结构设计增加发动机转速，以及降低噪声等项措施，使昔日汽油机驱动的“自行车”变成了今天轻便、灵巧的现代化交通运输工具。

国外摩托车的发展，旨在设计造型新颖美观、结构合理、乘骑舒适的摩托车。同时，注重提高摩托车的动力性能，降低燃油消耗，减少排放污染，降低噪声，提高安全性、可靠性和操纵稳定性。

摩托车的动力装置——汽油机，其发展趋势是提高升功率，提高热效率和减少公害。采用涡轮增压，提高压缩比。冷却方式由风冷逐渐变为水冷。为提高发动机性能和降低油耗，有些国家正在研制新的燃油供给系统，以保证发动机具有最佳空燃比，为提高热效率、降低CO、HC等有害气体的排放，在汽油机上采用燃油喷射技术和排气催化净化装置。

未来的陶瓷发动机，不但可以提高燃烧温度和热效率，同时可大大减轻发动机重量。从设计和工艺入手降低发动机系统、传动系统和车体系统的噪声。

采用铝镁合金、铝钛合金和碳纤维增强塑料，实现摩托车的轻量化。

现在的摩托车品种繁多、用途各异。日本每年公布250种左右摩托车。有小型旅游车、公路车、坐式摩托车、业务用摩托车、市售赛车、市售越野车、出口车等共11类车型。摩托车已从当初的代步工具向着其它领域扩展。

(二) 我国摩托车工业的发展

我国摩托车工业起步较晚，1957年，原航空部南方动力机械公司开始试制我国第一台750mL发动机。1958年，南昌飞机制造公司（国营洪都机械厂）制造出我国第一辆长江—750型边三轮摩托车。不久，又以其航空生产技术和设备优势，测绘试制成功“佳瓦250型”两轮摩托车，开创了我国摩托车生产的历史。1964年轻骑牌15型摩托车在山东济南问世，幸福牌250型摩托车相继在上海诞生。现在我国除甘肃、青海、宁夏和西藏四省（区）外，其它各省（区）均有摩托车生产厂。

我国摩托车工业的发展道路是坎坷的。在过去相当长的一段时间内，摩托车生产设备简陋、工艺落后、产品品种少、水平低，到1978年产量只有1.2万辆，我国摩托车生产长期徘徊不前，远远不能满足社会的需要。

改革的大潮，荡涤着传统观念，给我国摩托车工业带来勃勃生机。在党的改革开放政策指引下，通过技贸结合、技术合作等方式引进国外先进技术，我国摩托车工业得到迅速发展，技术水

平有了显著提高。生产企业由1979年的十几家猛增到100多家，零部件配套厂近600多家，产品品种不断增加。然而1984~1985年，就在我国摩托车工业的历史刚刚掀开新的一页后不久，由于受到大量进口摩托车及盲目上马、重复引进和宏观失控的冲击，造成国产摩托车积压10万多辆，占用流动资金4亿多元，致使我国摩托车工业陷入了进退维谷的境地。

1986年，根据发展国民经济方针，加强宏观指导，采取严格控制整车进口等措施，在整顿全国摩托车工业生产的基础上，从50多个厂家中择优确定了嘉陵机器厂、建设机床厂、南方动力机械公司、南昌飞机制造公司、济南轻骑摩托车总厂、上海易初摩托车有限公司、天津摩托车厂等19个国家定点企业。盲目上马、重复引进得到有效控制，从此，我国摩托车工业走上了高起点、专业化、大批量的发展道路，行业面貌焕然一新，产品由原来的几种仿制品，发展到目前能生产11种排量、330多种车型，一些产品性能已达到世界发达国家的先进水平。

据1987年统计，全国摩托车行业从业人员达23万人，固定资产原值25亿元，生产面积640万平方米，拥有金属切削设备8.7万台（套），年生产能力达130万辆。1979~1989年共生产摩托车588.5万辆（其中1988年为117万辆，是历年来产量最高的一年）。仅1980~1987年的8年间，全行业累计创产值51亿元，上缴利税10亿元，出口创汇2500万美元，为国民经济建设作出了积极贡献。

（三）技术引进及技术发展状况

为迅速提高我国摩托车工业的技术水平，提高产品质量，改变摩托车生产的落后面貌，近几年来有19家企业分别从日本、西德、意大利、奥地利等国引进21条生产线，包括机械加工、喷漆、电镀、

焊接、压铸、装配以及产品检测等先进技术与关键设备。

1981年底，嘉陵机器厂与日本本田技研工业株式会社先后签订两项技贸合作协议。已建成投产的发动机生产线，其主要设备来自日本、意大利等国。这条生产线可年产70~125mL系列单缸四冲程发动机60万台，是目前我国规模最大、生产品种较齐全的发动机生产线。

建设机床厂引进日本雅马哈生产技术，建成了发动机、静电喷漆和装配等18条生产线，于1984年同雅马哈公司联合生产“重庆·雅马哈”CY80型摩托车，其零部件国产化率达75%以上，摩托车年生产能力达50万辆。

济南轻骑摩托车总厂引进日本铃木K系列生产线和关键设备，经过四年的艰苦努力，于1988年9月11日全线竣工投产，完成了轻骑牌摩托车的更新换代。

天津摩托车厂是引进联邦德国迅达普公司全套设备和技术建设起来的。1988年投产，当年生产1.2万辆K80型摩托车。

我国摩托车行业在引进各类车型生产线的同时，以较大投资引进了多种先进的测试设备和仪器，建立了摩托车国家检测中心和各企业检测站，为开发新产品以及提高产品质量提供了有利条件。

通过对引进技术的消化吸收及工厂技术改造，产品设计和制造水平得到长足进步。整车设计向着造型新颖、结构合理、性能先进、可靠性强、经济性好的方向发展，外观装饰和乘坐舒适性均有一定程度提高。

我国的摩托车工业广泛采用新技术、新工艺、新材料、新结构，产品正向多品种、系列化方向发展。二冲程和四冲程发动机并举，侧置式气门结构的发动机已趋淘汰，四冲程顶置凸轮气门式汽油机以及分离式润滑装置，晶体管无触点点火系统，活塞簧片阀进气机构，盘式制动、新型减震器等一系列新结构、新技术正在推

广应用，从而提高了发动机的动力性、经济性、整车安全性、可靠性以及耐久性。

近年来在摩托车节油技术方面进行了大量的试验和研究工作，从而使摩托车燃油经济性有了较大改善。

天津摩托车发动机研究所试制成功3kW和9kW直流电力测功机，填补了我国小型汽油机检测设备的空白，为十几家发动机生产企业提供了可靠的测试手段。

经过多年来的不懈努力，我国摩托车制造水平已进入一个崭新的发展阶段，产品质量和新产品开发能力有显著提高。仅1988年6月至1989年6月间，研制开发并通过鉴定的新产品就有42种，新开发的发动机6种（其中四冲程的为四种），绝大多数的国产摩托车产品性能都能达到国家标准。嘉陵CJ50获国家银质奖，赣江机械厂生产的长江750A—3C型边三轮摩托车的所有检测项目均优于国家标准，被授予国家优质产品称号。国产摩托车之所以能获得较高的质量，主要原因是：产品结构新、技术起点高，生产手段先进，质量控制严格，开发创新快。改革开放以来，我国摩托车技术的发展，充分地体现了我们有能力生产质量优良的摩托车产品，来满足国内广大用户的需要，从而替代了进口。

（四）建设摩托车出口基地

1980年以前，我国摩托车出口只有几台样车。随着我国摩托车技术的进步，1980年以后，摩托车行业把扩大产品出口，建立外向型经济摆在重要的战略地位，建设了一批出口骨干企业和出口基地，如嘉陵机器厂、建设机床厂、南方动力机械公司、洪都机械厂、济南轻骑摩托车总厂、偃师摩托车厂、上海易初摩托车有限公司、成都飞机制造公司等16个厂家、23种车型出口到东南亚、