

国家职业标准

柔性版印刷工

(2005年版)

中华人民共和国劳动和社会保障部制定

国家职业标准

柔性版印刷工

中华人民共和国劳动和社会保障部制定

图书在版编目 (CIP) 数据

柔性版印刷工国家职业标准 / 殷金华编. — 北京: 印刷工业出版社, 2005.6

ISBN 7-80000-493-7

I. 柔... II. 殷... III. 印刷, 柔性版—国家标准—中国 IV. TS873-65
中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2005) 第 060612 号

印刷工业出版社出版发行

(北京市西城区车公庄大街3号 邮编: 100044)

*

河北省高碑店鑫宏源印刷厂印刷

各地新华书店经销

850 毫米 × 1168 毫米 32 开本 0.975 印张 14 千字

2005 年 6 月第 1 版 2005 年 6 月第 1 次印刷

印数: 2000 册

ISBN 书号: 7-80000-493-7

定价: 10.00

读者服务部电话: 010-88366023

发行部电话: 010-88367163

版权专有 侵权必究

举报电话: 010-64911344

说 明

根据《中华人民共和国劳动法》的相关规定，为了进一步完善国家职业标准体系，为职业教育、职业培训和职业技能鉴定提供科学、规范的依据，劳动和社会保障部委托国家新闻出版总署组织有关专家，制定了《柔性版印刷工国家职业标准》（以下简称《标准》）。

一、本《标准》以《中华人民共和国职业分类大典》为依据，以客观反映现阶段本职业的水平和对从业人员的要求为目标，在充分考虑经济发展的基础上，对职业的活动范围、工作内容、技能要求和知识水平都作了明确规定。

二、本《标准》的制定遵循了有关技术规程的要求，既保证了《标准》体例的规范化，又体现了以职业活动为导向、以职业技能为核心的特点，同时也使其具有根据科技发展进行调整的灵活性和实用性，符合培训、鉴定和就业工作的需要。

三、本《标准》依据有关规定将本职业分为五个等级，包括职业概况、基本要求、工作要求和比重表四个方面。

四、本《标准》是在柔印界有关专家和实际工作者的共同努力下完成的。上海出版印刷高等专科学校殷金华老师执笔起草，黄祖兴、瞿根梅、徐浩鋈、许文才、龚仁俦、张一雄、林逢铭、施建屏、张士鹏、陈忆秋、贾铁鹏、陈蕾等多名专家参加了审定工作。本《标准》在制定过程中，得到上海出版印刷高等专科学校及中国印刷协会柔性版印刷专业委员会的大力协助，在此一并致谢。

五、《标准》业经劳动和社会保障部批准，自2005年1月28日起施行。

柔性版印刷工国家职业标准

1. 职业概况

1.1 职业名称

柔性版印刷工。

1.2 职业定义

使用柔性版印刷设备，将柔性版上的图文信息转移到承印物上的人员。

1.3 职业等级

本职业共设五个等级，分别为：初级（国家职业资格五级）、中级（国家职业资格四级）、高级（国家职业资格三级）、技师（国家职业资格二级）、高级技师（国家职业资格一级）。

1.4 职业环境条件

室内常温，通风良好。

1.5 职业能力特征

具有一定的学习能力和语言表达能力；无色盲、色弱，矫正视力不低于5.0；动作协调。

1.6 基本文化程度

初中毕业。

1.7 培训要求

1.7.1 培训期限

全日制职业学校教育，根据其培养目标和教学计划确定。晋级培训期限：初级、中级、高级、技师、高级技师均不少于100标准学时。

1.7.2 培训教师

培训初、中、高级的教师应具有本职业技师及以上职业资格证书或相关专业中级及以上专业技术职务任职资格；培训技师的教师应具有本职业高级技师职业资格证书或相关专业高级专业技术职务任职资格；培训高级

技师的教师应具有本职业高级技师职业资格证书2年以上或相关专业高级专业技术职务任职资格。

1.7.3 培训场地设备

满足教学需要的标准教室，有相应的印刷设备及必要的器材和辅助设备。

1.8 鉴定要求

1.8.1 适用对象

从事或准备从事本职业的人员。

1.8.2 申报条件

——初级（具备以下条件之一者）

（1）经本职业初级正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书。

（2）在本职业连续见习工作2年以上。

（3）本职业学徒期满。

——中级（具备以下条件之一者）

（1）取得本职业初级职业资格证书后，连续从事本职业工作3年以上，经本职业中级正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书。

（2）取得本职业初级职业资格证书后，连续从事本职业工作5年以上。

（3）连续从事本职业工作7年以上。

(4) 取得经劳动保障行政部门审核认定的、以中级技能为培养目标的中等以上职业学校本职业(专业)毕业证书。

——高级（具备以下条件之一者）

(1) 取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作4年以上，经本职业高级正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书。

(2) 取得本职业中级职业资格证书后，连续从事本职业工作7年以上。

(3) 取得高级技工学校或经劳动保障行政部门审核认定的、以高级技能为培养目标的高等职业学校本职业（专业）毕业证书。

(4) 取得本职业中级职业资格证书的大专及以上本专业或相关专业毕业生，连续从事本职业工作2年以上。

——技师（具备以下条件之一者）

(1) 取得本职业高级职业资格证书后，连续从事本职业工作5年以上，经本职业技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书。

(2) 取得本职业高级职业资格证书后，连续从事本职业工作8年以上。

(3) 取得本职业高级职业资格证书的高级技工学校本职业（专业）毕业生和大专及以上本专业或相关专业毕业生，连续从事本职业工作2年以上。

——高级技师（具备以下条件之一者）

（1）取得本职业技师职业资格证书后，连续从事本职业工作3年以上，经本职业高级技师正规培训达规定标准学时数，并取得结业证书。

（2）取得本职业技师职业资格证书后，连续从事本职业工作5年以上。

1.8.3 鉴定方式

分为理论知识考试和技能操作考核。理论知识考试采用闭卷笔试方式，技能操作考核采用现场实际操作方式。理论知识考试和技能操作考核均实行百分制，成绩皆达60分及以上者为合格。技师和高级技师还须进行综合评审。

1.8.4 考评人员和考生配比

理论知识考试考评人员与考生配比为1:15，每个标准教室不少于2名考评人员；技能操作考核考评员与考生配比为1:5，且不少于3名考评员；综合评审委员不少于5人。

1.8.5 鉴定时间

理论知识考试为120分钟；技能操作考核时间：初级、中级、高级均为120分钟，技师、高级技师为150分钟；综合评审时间不少于40分钟。

1.8.6 鉴定场所设备

理论知识考试在标准教室里进行；技能操作考核在配备必要的印刷设备的生产或实习车间进行。

2. 基本要求

2.1 职业道德

2.1.1 职业道德基本知识

2.1.2 职业守则

- (1) 遵守法律、法规和有关规定。
- (2) 爱岗敬业、具有高度的责任心。
- (3) 严格执行工作程序、工作规范、工艺要求和安全操作规程。
- (4) 工作认真负责、团结合作。
- (5) 爱护设备、工具及有关测量仪器。
- (6) 保持工作环境清洁有序，文明生产。

2.2 基础知识

2.2.1 印刷基础理论知识

- (1) 柔性版印刷的特点。
- (2) 柔性版制作工艺知识。
- (3) 柔性版印刷工艺知识。

(4) 柔性版印后加工及成品的质量要求。

2.2.2 制版工艺流程

- (1) 原稿分类。
- (2) 扫描、分色。
- (3) 图文处理及输出。
- (4) 晒版及打样。

2.2.3 印刷机械基础知识

- (1) 柔性版印刷设备的分类、用途。
- (2) 柔性版印刷及辅助设备的结构、操作、维护保养。
- (3) 工具的使用与维护。

2.2.4 材料基础知识

- (1) 常用印刷承印物的类别及性能。
- (2) 常用柔性版版材的类别及性能。
- (3) 常用油墨的类别及性能。

2.2.5 安全文明生产与环境保护知识

- (1) 文明生产要求。
- (2) 安全操作与劳动保护知识。
- (3) 环境保护知识。

2.2.6 质量管理知识

- (1) 企业的质量方针。
- (2) 岗位的质量要求。
- (3) 岗位的质量保证措施与责任。

2.2.7 相关法律、法规知识

- (1) 《中华人民共和国劳动法》的相关条款。
- (2) 《中华人民共和国合同法》的相关条款。
- (3) 《中华人民共和国安全生产法》的相关条款。
- (4) 《印刷业管理条例》的相关条款。
- (5) 《印刷品承印管理规定》的相关条款。
- (6) 与印刷行业相关的其他法规。

3. 工作要求

本标准对初级、中级、高级、技师和高级技师的技能要求依次递进, 高级别涵盖低级别的要求。

3.1 初级

职业功能	工作内容	技能要求	相关知识
一、印前准备	(一) 准备印刷材料	能按生产通知单领取承印物和油墨	常用承印物、油墨的分类和计量方法
	(二) 准备印版及版辊	1. 能按生产通知单准备版辊、版辊齿轮或版辊套筒 2. 能按生产通知单领取印版 3. 能完成单色印版装版	1. 版材和双面胶带的分类 2. 装版的基本方法和要求
	(三) 印刷机运行准备	1. 能装承印物 2. 能更换和清洗网纹传墨辊 3. 能添加油墨及辅料并测定油墨的黏度 4. 能检查墨泵回路的完好性 5. 能安装版辊和清洗印版	1. 安装承印物的要求和注意事项 2. 网纹传墨辊的清洗方法 3. 添加油墨及辅料的注意事项 4. 油墨黏度测定工具和使用方法 5. 安装版辊的要求和清洗印版的方法

(续表)

职业功能	工作内容	技能要求		相关知识
一、印前准备	(四) 设备的维护保养	能对印刷机进行日常的维护和保养		印刷机的润滑要求和日常保养方法
二、印刷加工	(一) 输纸装置的调整	卷筒材料印刷	1. 能根据承印物的宽度调整输纸装置中的卡盘位置 2. 能根据单面或双面的印刷方式进行穿纸	1. 输纸装置使用方法 2. 穿纸的方法和要求
		单张材料印刷	1. 能根据承印物的幅面调整分纸机构及相关机件的位置 2. 能根据承印物的宽度、厚度调整前规和侧规的位置	1. 输纸装置的使用方法 2. 前规、侧规的调整方法和要求
	(二) 印刷机组的调整	1. 能预调版辊的位置 2. 能预调输墨辊或刮墨刀与网纹传墨辊、网纹传墨辊与版辊、版辊与压印滚筒之间的位置 3. 能启动、关闭干燥系统		1. 印刷机组的结构及调整方法 2. 干燥系统的作用和使用方法

(续表)

职业功能	工作内容	技能要求		相关知识
二、 印刷加工	(三) 收纸装置的调整	卷筒材料印刷	1. 能根据承印物的宽度调整收卷装置中卡盘的位置 2. 能收齐、卸下印刷品	收卷装置的使用方法
		单张材料印刷	1. 能根据印刷品的幅面调整收纸装置中相关机件的位置 2. 能收齐、卸下印刷品	收纸装置的使用方法
	(四) 印后加工机组的调整	卷筒材料印刷	1. 能安装模切刀版或烫印版, 并预定位 2. 能操作模切或烫印的排废装置 3. 能操作纵向、横向分切装置, 并预定位	1. 模切刀版、烫印版的安装和定位方法 2. 排废的使用方法 3. 分切装置的使用方法
		单张材料印刷	1. 能安装模切刀版和更换模切压辊的包衬 2. 能安装和调整压痕刀具	1. 模切刀版的安装和定位方法 2. 压痕刀的安装和使用方法

(续表)

职业功能	工作内容	技能要求		相关知识
二、 印刷 加工	(四) 印 后加工机组 的调整	单张 材料 印刷	3. 能清除模切产生的废料 4. 能预调模切版辊与模切压辊之间的压力, 压痕刀辊之间的压力	3. 模切压辊包衬材料的种类 4. 模切、压痕装置的结构和使用要求
三、 印刷 品质 检 验 和 分 析	(一) 清 洁度检验	能目测检查印刷品上的油污、脏点、背面粘脏等明显质量问题		柔性版印刷品质量标准
	(二) 套 准精度检验	能用放大镜检查印刷品的套准精度		放大镜的种类和使用方法