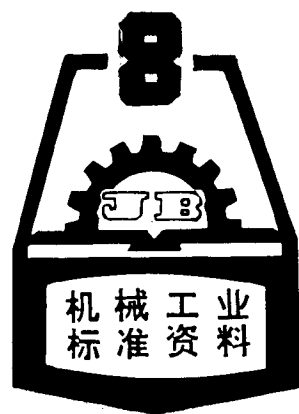


THD1
011

JB/Z 180-82

工艺装备编号方法



机械工业标准化技术服务部

1982

工 艺 装 备 编 号 方 法

(机械工业标准资料 8)

一九八二年九月

☆

机 械 工 业 部 一 室 编 辑
标 准 化 研 究 所

机 械 工 业 技 术 服 务 部 出 版 发 行
标 准 化

北 京 市 海 淀 区 印 刷 厂 印 刷

☆

内 部 发 行

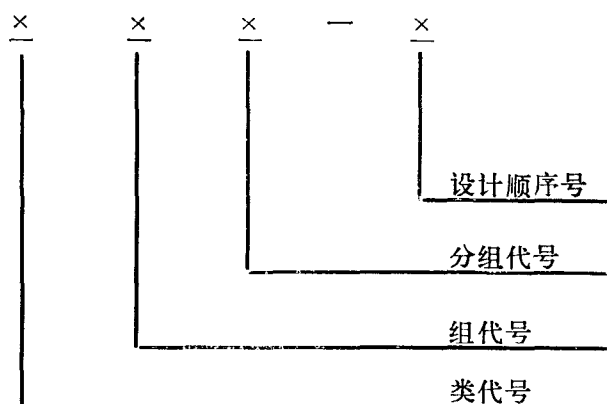
目 录

JB/Z180—82 工艺装备编号方法	(1)
工艺装备编号方法编制说明.....	(60)

工艺装备编号方法

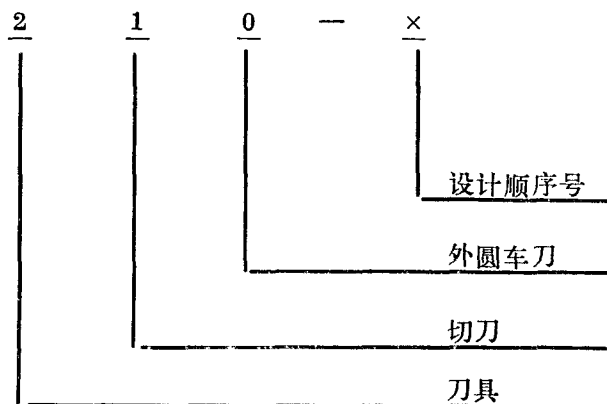
本文件适用于产品并纳入工艺规程的自制专用工艺装备（以下简称工装），不适用于成组加工用的工艺装备。

1. 工装编号方法采用数字编号方法及字母和数字编号方法两种，推荐数字编号方法。
2. 工装的分类等级为：类、组、分组。
3. 数字编号方法，由类、组、分组及设计顺序号两部分组成，中间以短横线分开。

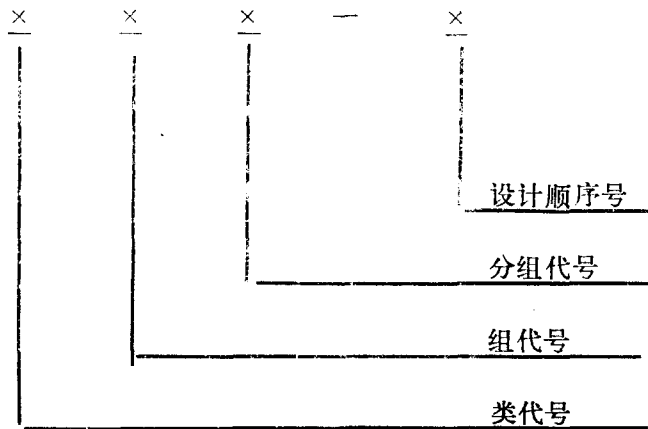


类、组、分组代号由数字表示，见表。

例：外圆车刀

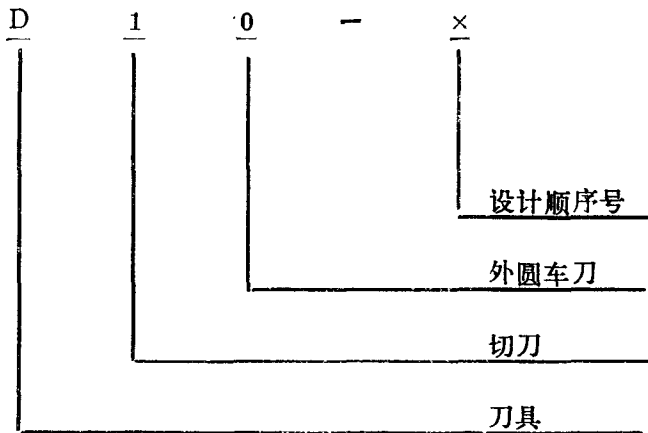


4. 字母和数字的编号方法,由类、组、分组及设计顺序号两部分组成,中间以短横线分开。



类代号由字母表示,组、分组代号由数字表示,见表。

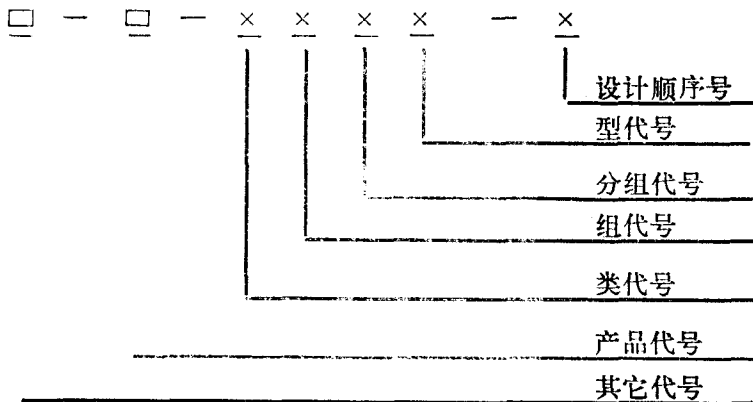
例: 外圆车刀



5. 必要时企业可在工装编号中加入下列内容:

5.1 对每个分组再进行分型,型代号自行规定。

5.2 在工装编号的首部加入其它代号(如企业代号等)和产品代号。



类			说 明
数字代号	字母代号	名 称	
0	R	热加工用工装	铸造、热压力加工、热处理、焊接及其它热加工用的工装
1	C	冷压加工用工装	板料冲压、冷镦、冷挤、拉丝等冷压加工用的工装
2	D	刀具 (用于机械加工)	金属切削机床用刀具, 包括光洁加工用工具、冷压螺纹用工具及电加工用工具
3	S	非金属加工用工装	非金属加工用的模具、刀具、辅具、夹具、量具及其它装置
4			
5			
6	F	辅具 (用于机械加工)	在金属切削机床或机械上用于安装、固定和引导刀具的工具
7	J	夹具 (用于机械加工)	在金属切削机床或机械上、用于安装、定位和夹紧被加工工件的工具
8	L	量具、检验夹具和测试装置	机械加工和装配中测量尺寸、形状和位置的量具、检验夹具和各种测试装置
9	Q	其它工装	工位器具、起重运输装置、表面处理、制造弹簧用工装、电工专用工装及钳工和装配工具等

类和组		类代号	0	类名称	热加工用工装
代 号	名 称	说 明			
00	铸造用工装	金属铸造中用于熔化、造型、浇注及铸件清理校正的工装			
01	热压力加工用 工装	金属锻造、热挤压、热轧、热辗等用的工装			
02	热处理用工装	金属热处理用的工装			
03	焊接用工装	金属焊接用的工装			
04	粉末冶金用 工装	粉末冶金用的工装			
05					
06					
07					
08					
09	其 它	其它热加工用的工装			

类、组和分组		类和组代号	00	类和组名称	铸造用工装
代 号	名 称	说 明		举 例	
000	砂型铸造用工装	用手工或机械方法造砂型和制型芯时使用的工装		模样、模板、芯盒、浇冒口模、芯骨、砂箱、套箱、烘心板、合型夹具等	
001	金属型铸造用工装	用金属制成的铸型，不加辅助压力铸造时使用的工装		金属模、芯盒、烘心板、开模或合模夹具等	
002	压力铸造用工装	用金属制成的铸型，进行压力铸造时用的工装		压铸模	
003	离心铸造用工装	离心铸造中用的工装		离心铸造用模具、芯盒等	
004	熔模铸造用工装	制造熔模、型芯和熔模铸造中用的工装		制造熔模的压型，组合熔模用的夹具、芯盒、压腊筒等	
005	其它铸造方法用工装	000~004之外的铸造方法用工装		壳型铸造、低压铸造、真空吸铸等用的模具、芯盒、夹具等	
006	铸件清理校正用工装	清理铸件和校正铸件形状和尺寸用的工装		清理模、校正模等	
007	铸造中用的手工具和量具	铸造中用的各种手工具和量具		熔化浇注用的浇包、浇勺，造型和制型芯手工具、风动工具、样板以及铸件测试装置	
008					
009	其 它				

类、组和分组		类和组代号	01	类和组名称	热压力加工用工装
代 号	名 称	说 明		举	例
010	模锻锤用锻模	在模锻锤上, 将加热的毛坯用金属体积变形的 方法制成工件的模具		型锻模	
011	摩擦压力机用 锻模	在摩擦压力机上, 将加热的毛坯用金属体积变形的 方法制成工件的模具		型锻模	
012	曲轴压力机用 锻模	在曲轴压力机上, 将加热的毛坯用金属体积变形的 方法制成工件的模具		型锻模	
013	平锻机用锻模	在平锻机上, 将加热的毛坯用金属体积变形的 方法制成工件的模具		型锻模	
014	其它热压力加工 设备用模具及工具	在其它热压力加工设备 上, 将加热的毛坯用金属 体积变形的 方法制成 工件的模具及工具		水压机、高速锻压机等用的锻 模以及热挤模、热轧、热碾等 工具	
015	自由锻锤用锻模	在自由锻锤上, 将加热的毛坯用金属体积变形的 方法制成工件的模具		各种锤头、胎模等	
016	锻造用的整形模、 冲切模	校正锻件形状和尺寸用 模具, 用于模锻后的锻 件切边、弯曲和冲切的 模具		整形模、切边模、弯曲模等	
017	锻造用手工具、 量具、辅助工具	锻造用各种手工具、量 具和辅助工具		锻造中使用的钳子、钩子, 检 验锻件的卡钳、样板及测试装 置, 锻造中用辅助工具	
018					
019	其 它			锻造中剪切下料用工具	

类、组和分组		类和组代号	02	类和组名称	热处理用工装
代 号	名 称	说 明		举	例
020	热处理用夹具	热处理时, 用于吊挂、 固定被加工工件的工装		淬火用夹具、渗碳用夹具等	
021	热处理用感应器	热处理用的感应加热器		感应器	
022	热处理用手工 具及其它装置			钩子、钳子、校直工具等	
023					
024					
025					
026					
027					
028					
029	其 它				

类、组和分组		类和组代号	03	类和组名称	焊接用工装
代 号	名 称	说 明		举 例	
030	焊接用夹具	焊接时,用于安装定位和夹紧被焊接工件的工装		装焊台、焊接夹具等	
031	焊接用焊枪、焊钳、切割器及其附件	焊接和切割金属用的工装,电弧焊时夹牢电焊条的焊钳及其附件		焊枪、焊钳、切割器、焊枪咀、喷咀等	
032	焊接用电极	点焊、对焊等用的电极		直电极、弯电极、电极转接套、电极座等	
033	钎焊工具及焊接用手工具	利用焊料连接金属用的工装和各种焊接用的手工具		钎焊铬铁等	
034					
035					
036					
037					
038					
039	其 它				

类、组和分组		类和组代号	04	类和组名称	粉末冶金用工装
代 号	名 称	说 明		举 例	
040	硬质合金用压模	用于压制硬质合金用的压模		硬质合金压模	
041	金属粉末冶金用模具				
042					
043					
044					
045					
046					
047					
048					
049	其 它				

类和组		类代号	1	类名称	冷压加工用工装
代 号	名 称	说 明			
10	板料冲压用工装	在冲床上, 板料冲裁、变形用的各种冲模、辅具等			
11	冷镦、冷挤、拉丝等用的工装	冷镦、冷挤、冷辗、冷轧、拉丝用的模具、辅具			
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19	其 它	钣金工具、冷压加工用量具、压印工具、打字工具等			

类、组和分组		类和组代号	10	类和组名称 板料冲压用工装
代 号	名 称	说 明		举 例
100	冲 裁 模	以剪切方法,使材料一部分与另一部分分离用模具		冲孔、落料、切断、切边、切口、剖切等用的模具等
101	弯曲成形冲模	改变材料外形,使一部分与另一部分发生相对弯曲用的模具		弯曲模、卷圆模、扭曲模等
102	拉延成形冲模	改变材料外形,在变形过程中,使材料发生压延的模具		拉延模、拉伸模等
103	成 形 模	成形冲模及其它冷冲模		整形模、旋压模、胀形模,卷边模、滚弯模、缩口模、扩口模、翻边模、翻口模等
104	复合冲模	将几个不同的冲压工序组合于一个冲模内的模具		复合冲裁模、复合成形模等
105	连续冲模	在一个冲模内连续地完成几个不同的冲压工序用模具		连续冲裁模、连续成形模等
106				
107	板料冲压用辅具			
108				
109	其 它			

类、组和分组		类和组代号	11	类和组名称	冷镦、冷挤、 拉丝等用工装
代 号	名 称	说 明		举 例	
110	冷镦模具和夹具	冷镦成形用的各种模具和夹具		冷镦模、冷镦夹具	
111	冷挤压模具和夹具	冷挤压成形用的各种模具和夹具		冷挤模、冷挤夹具	
112	拉丝模具和夹具	拉丝用的各种模具和夹具		拉丝模、拉丝夹具	
113	冷镦、冷挤压、拉丝用辅具				
114					
115					
116					
117					
118					
119	其 它			冷辗、冷轧用的工装	

类、组和分组		类和组代号	19	类和组名称	其 它
代 号	名 称	说 明		举 例	
190	钣金工具	钣金工用的各种工具		手工具、模具、冲头等	
191	冷压加工 用量具	冷压加工中用的各种量具		样板	
192	压印工具			压印工具、字头	
193					
914					
195					
196					
197					
198					
199	其 它				

类和组		类代号	2	类名称	刀具（用于机械加工）
代 号	名 称	说 明			
20					
21	切 刀	车削、刨削和插削等加工用的单刃刀具			
22	铣 刀	一般铣削加工用的刀具			
23	孔加工刀具	在工件上钻孔、扩孔、铰孔、铰孔及镗孔用的刀具			
24	拉刀和推刀	拉削和推削用的刀具			
25	齿形刀具	加工齿轮、花键和其它齿形用的刀具			
26	螺纹加工工具	加工内、外螺纹的成形刀具（不包括螺纹车刀）			
27	光洁加工用工具	利用磨擦或挤压方法对金属进行光洁加工和精加工用的工具			
28					
29	其 它				