

計 設 基 本 之 車 汽

譯 譯 張 琦

汽車之基本設計

耿耀張編譯

毛韶青校閱

版權所有

耿耀張編譯

毛韶青校閱

總經售處

正中書局

南京太平路 上海四馬路

南京華豐印刷所印刷

民國二十五年五月初版

序

竊以爲汽車之製造，不特爲交通運輸所必需，且亦爲航空製造之先導，九一八以前，東北民生工廠試製載重汽車，成績尚佳，惟轉瞬四省淪亡，此初發嫩芽之汽車製造事業，亦遂連根折斷。近來各處提倡航空救國，亦有籌設飛機製造廠之議。惟以飛機與汽車相較，無論原動機或機架，飛機困難更多，實不如先從製造汽車着手，可以求得基本之訓練，故從航空救國之目標而言，愚以爲汽車製造與設計，實至重要，蓋不待贅論也。

耿耀張先生編譯「汽車之基本設計」，內容豐富，敘述詳盡，避免高深學理，力求簡明實用，實爲初學汽車製造者不可不備之書。愚既請前東北民生工廠工程師毛韶青先生爲之校閱，復樂而爲之序。

四月二十日顧毓琇序於國立清華大學工學院

自序

我國汽車學書籍，類皆着重于各種汽車機構之說明，或汽車之駕駛修理，專論汽車製造之設計者，尙付缺如。茲鑒於我國汽車事業之發達，暨各校工院及各地汽車工廠之亟需此項研究材料，爰草譯而成此書。至希海內明達，不吝賜教，或可略資有志諸君之參考耳。

二十五年五月一日耿耀張序于南京

汽車之基本設計目錄

序	1
自序	1
第一 章 汽車之功用及其製造	1
第二 章 製造汽車所需之材料	8
第三 章 热力學與鄂圖循環	17
第四 章 馬力與效率	40
第五 章 牽引力與工率	54
第六 章 汽油引擎之各部	73
第七 章 汽門蓋之啓閉及歪輪側面圖	110
第八 章 汽化作用與發火裝置	138
第九 章 聯動器	154
第十 章 齒輪	179
第十一章 齒輪箱	221
第十二章 推進軸與萬向接頭	241
第十三章 後軸與後輪	254
第十四章 前軸與前輪	277
第十五章 駕駛機械	290
第十六章 駕駛機箱	317
第十七章 制動	334

第十八章 車架與彈簧.....	353
第十九章 水箱與唧筒.....	383
附 錄 一 測量單位.....	391
附 錄 二 汽車各種材料之強度.....	394
附 錄 三 亞克門氏駕駛機械之數學分析.....	395
附 錄 四 例證參考表.....	398
附 錄 五 答案.....	399
附 錄 六 符號及簡寫字.....	401

汽車之基本設計

第一章 汽車之功用及其製造

機械之設計者，對於機械之功用及其運用之環境，須有徹底之了解，並對製造方法及所需材料，亦須有相當之研究；故欲從事汽車之設計，對於此項問題，必須首先注意之。

汽車之功用 (The duty of the car) —— 汽車或用以運輸貨物，或用以乘坐旅客，均包含有消費及速度之二問題，而汽車之重量與馬力，即依此二問題以決定之。如車主欲依車之運行，博得利益，則須使車之載重量加大，消費量減小，至其速度强大，及乘坐舒適，則無關十分重要。倘車主為利用汽車使個人之行動便利，或為消遣計，則須汽車之速度强大，乘坐舒適，而其載重量及消費量，似不多關重要也。總之，因汽車之功用不同，對於設計上之要求自異，惟關於安全及可靠之二要素，則無論何種功用之汽車，均須具有也。

茲先就商用汽車言之，此項汽車之優劣，係以汽車之價值及其行駛消費之和，與行駛收入之比而判定之。汽車行駛消費之大部，係以消耗之油量為估計，而行駛收入，則又以汽車之載重及行駛之里數為依歸。但汽車油量之消耗，依其馬力與載重而更易，故欲汽車之行駛收入加多，可由減輕汽車本身之重量，用以加大其載重量為之。但汽車本身之強度，須不因之減小。故一般之商用汽車，恆以每加倫之噸里數表示其優劣，即汽車連載重（汽車重與載重之和）之噸數，與行駛里數相乘之積，復以消耗汽油之加倫數除得之商數也。

一般私人用之汽車，則以乘坐舒適速度強大為準則，而油量之消耗，則無關十分重要。故此項汽車，恆裝置有較大馬力之引擎，用以增大其速度，並於攀登坡度時，仍可用齒輪箱之頂速行駛。設計此項汽車時，對於車身之重量，亦有設法減輕之必要；因車身愈輕，其速度可愈大也。

總之，無論設計何種汽車，均須力求避免車行時所發生之聲響；故設計者，對於廢氣之排出，及相銜接之各轉動齒輪，均應特加注意，並對汽車之易於損壞各部，須使於修換時，不感裝卸之困難為要。

運用之環境 (Operating Conditions) —— 汽車運用之環境，以汽油之供給與行駛之路面，關係較為重要。如在汽車行駛之區域內，無供給汽油之設備時，則汽車須負載充分之汽油，因之增多汽車本身之重量。反之，如汽車行駛之區域內，有完善之供給汽油設

時，則汽車僅須負載100至200哩行程用之汽油足矣，而汽車本身之重量，自可因之減輕。再就路面言之，如汽車在良好之道路行駛，其由路面影響所發生之摩擦力及震動力，均甚微小；但當汽車行駛於崎嶇傾斜之地面時，其由路面影響所發生之摩擦力及震動力均甚大，故使用四輪推進（普通汽車，均係二輪推進）或用鏈轉（Caterpillar drive）之汽車，均為適合於行駛不良之道路也。

汽車由路面所發生之震動力，至關重要，設計者有隨時顧慮之必要；故與此項震動力有關之汽車各部，當設計時，須使有充分之安全倍數(Factor of safety)始可；並其影響於車架上之輕微震動，亦須慎為顧慮，俾其相銜接之各轉動輪軸，可不因此輕微震動而失其固有之位置也。

材料 (Materials) ——因汽車之進步，影響材料之改良；而材料之改良，更促進汽車之進步。如因鋼質之改良，而汽車之鋼質各部，重量既可減輕，強度並不減小。滾珠承軸之發明，使汽車由摩擦所失之機械效率減少。製齒機器之精確，使製就之齒輪，當工作之可期，復能減輕聲響。就蟲式齒輪 (Worm gear) 而論，~~為齒輪中之最無效率者~~，但因製齒機器之改良，~~剩下~~之蟲式齒輪，竟與歪角齒輪 (Bevel gear) 具有相同之效率。汽車上各附件之材料，均因汽車之進步，各有相當之進步，~~並~~先適當之改良，以促進汽車之進步也。

製造廠 (Manufactures) ——普通之汽車製造廠，~~並~~以車用作標準。此種標準汽車，僅其輪底，齒輪比，

小，可以隨時更易，用以適合各種不同之需要；至其他各部，則在新標準汽車未設計完成前，恆不輕易更變。由此標準汽車之規定，形成製造廠之分工，用以減低製造之消費。並因特~~殊~~工作機械及工作器具之使用，復可減少廠內高等工匠及技師之數量，此製造廠之所以能製就大批車輛，以廉價銷售於市場也。至各種之賽跑車，因社會上之需要甚少，並製造時之消費亦大，故不能取作製造廠之標準汽車。

製造 (Construction) ——若干之載重車，有裝置蒸汽引擎者，但其數量不若裝置汽油引擎者為多。此種裝置蒸汽引擎之載重車，亦有其若干之優點，惟同馬力之引擎，蒸汽者恆較汽油者為重，此汽油引擎之所以珍重也。

汽車因有上下坡度及行經平路之更變，故其速度自不能永遠一致，而引擎之負重，自亦隨之有所不同。故汽車當攀登坡度時，其車輪在路面上之旋動力，恆較汽車行經平路時為大。又汽車行駛之速度，以引擎馬力及車輪上旋動力之大小決定之，而車輪上旋動力之大小，則又與曲柄軸之扭力成比例。但曲柄軸扭力之大小，據引擎之馬力與速度而更易，故當馬力不變時，其扭力與速度愈小；反之，其扭力愈小，則速度愈大。

蒸汽引擎之蒸汽，在每衝程內均發生相當之工能，故引擎一經開動，隨即發生有效扭力；良以此項扭力，係隨汽缸內之蒸汽壓力而正變故也。並此種引擎，無論其速度如何更變，而其扭力則恆屬不變。至汽油引擎或其他一般之內燃引擎，其工能係由汽

合物之爆發而發生，而每汽缸混合物之爆發，僅於引擎之四衝程中舉行一次，（指普通之四衝程引擎而言）。故當引擎開動或依低速度行駛時，其所發生之扭力，或竟不足作移動汽車之用，此汽車於開動時，或依低速度行駛時，其引擎仍須以高速度旋轉也。因有此種情況，故汽車之曲柄軸與路輪間，須有斷接其連繫之設備，否則汽車之開動，將難實現。使用汽油引擎之汽車，恆有二種設備為使用蒸氣引擎之汽車所無者，一係曲柄軸與路輪間之斷接連繫設備，一係車行速度之變換使不影響引擎速度之設備；換言之，即聯動器與齒輪箱是也。

普通之齒輪箱，均設有二種三種或四種不同之速度，而此每種速度，各給曲柄軸與路輪以不同之速度比。每二種不同速度之間，復設有中立（Neutral）位置，用以斷絕曲柄軸與路輪之連繫關係。當汽車未開行前，齒輪箱之齒輪，恆在中立位置，因之引擎之旋轉，可不影響汽車之停止。當汽車開動時，齒輪箱內之底速齒輪，進行銜接，而汽車遂依低速前進矣。當汽車攀登坡度時，其車行之速度，則由引擎之旋轉則速；但當汽車行經平坦道路時，車行之速度，則由齒輪箱之齒輪傳動則慢，故其行駛速度，則與攀登坡度時相似，皆齒輪箱之作用也。當齒輪箱之頂速，均係以直接傳動法行之（詳齒輪箱章中）。

聯動器者，斷接曲柄軸與路輪之連繫關係之另一設備也。一切之汽車，均有聯動器之設備。茲假定汽車之頂速比為一對一（直接傳動），其底速比為二對一，則當汽車以頂速行駛時，曲柄軸與齒輪

箱之旋轉軸，將依同速度旋轉；此時倘駕車者欲使汽車變為底速行駛，則因齒輪箱之旋轉軸有强大之旋轉力與惰性力之關係，勢難實現。汽車有聯動器之設備，即所以減小此項旋轉力與惰性力，~~俾其~~行駛速度，得隨意變換也。

又當汽車開動之先，其引擎須具有相當之旋轉動力，以作開動汽車之用；倘將引擎之此項旋轉動力，突然施於路輪之上，~~其~~汽車將發生突然移動之現像，或竟使引擎之旋轉動作停止；故聯動器除具有上述功用外，並可使引擎之旋轉動力，得依和緩之方式逐漸傳達於路輪也。

齒輪箱內旋轉軸之旋轉力，係經推進軸而達於後軸；復由後軸差速齒輪之作用，形成直角式之動力傳達。至此差速之大小，則依汽車以頂速行駛時之引擎速度與路輪之速度而決定之。汽車之前後軸，均設有彈簧使與車架相連接。當汽車行駛時，因彈簧之彈動作用，可減少車架或裝設於車架上其他各部之震動。但車軸與車架間，恆有無法避免之震動發生，故推進軸之兩端，均用萬向接頭，以與其他之傳動軸相連接。

汽車之車架，因其體質較輕，恆含有柔性之關係，故當車架上之引擎及齒輪箱等，其各支撑點超過三點時，每易發生震動。齒輪箱之位置由震動而發生偏差；並因車架本身具有柔性之關係，故各傳動軸（如聯動器軸等）與其他傳動軸間，均須採用柔性接合（Flexible coupling）或萬向接頭。

駕駛機械與制動之設計，須能適合駕車者在預期時間內之運

用。汽車之速度愈大，而駕駛機械之動作須愈靈活。又汽車之制動力恒被車輪與路面間之摩擦力所限制，故高速度之汽車，務須使用四輪制動，而制動摩擦面之選用，亦須十分有效。

關於前述各點，均將分論於本書各章中，設計者務須詳慎研究，方不致在製造及運用上發生困難。至關設計上一般之需要，復可概述如次：

汽油之消耗，及汽車之保管修理，均須經濟。運用須簡易，並須可靠。引擎轉動，須不發生聲響。各部之重量須小，而強度須大。對於車行所發生之震動，須有充分之預防設備。在不絕對需要堅硬性之汽車各部，須選用相當之柔性。汽車之各部，須適合於預定之製造方法。易於損壞之部分，須使其易於修換。汽車之所有各部，均須製造簡單。

第三章 製造汽車所需之材料

第一節 概述

汽車之任何部分，或因外力之施加，或受鄰部之影響，甚或僅因其本身之重量與慣性力等關係，均各形成該部之負重（Load）。此項負重，有時或甚輕微，無關重要；但在汽車之實際任務上研究之，則任何之一部，均須具有最低限度之強度，用以應付其最高限度之負重。關於汽車各部負重之分析，將佔本書之大半篇幅，至本章所論，僅物質由外力所發生於物質本身之反動力（Reaction）已耳。此項反動力之發生於物質內部者，謂之應力（Stress），其表現之程度，恆甚微小，至其表現於外者，謂之變形（Strain）。

第二節 應力與變形

簡單之應力，計有三種，即伸張（Tension）壓縮（Compression）與分剪（Shear）是也。此類應力，有時相偕發生而形成變形，如物質當彎折時，一部係伸張而他部則係壓縮是也。又各物體之應力，即發生相當之變形。伸張應力，係由拉力或撕力而發生，其所形成之變形，係拉開或延長式。壓縮應力，係由推力或壓力而發生，其所形成之變形，係縮短或壓平式。分剪應力，係由切力或扭轉力而發生，其所形成之側面偏差，即其變形之方式也。又各物體強度

之大小，係由各物體分別試驗而得者，在此項試驗中，復以伸張試驗為最普遍，茲述之如次：

第三節 伸張試驗 (Tensile Test)

設取柔鋼一塊，鑿二點於其上，使此二點均在鋼塊之軸綫位置。二點之距離，設為二吋（一般之汽車材料，均依此法試驗），此二點經試驗後之距離，與其原來距離之比，即係柔鋼之變形。在起始試驗時，其施於柔鋼之重量愈大，而其伸張量亦愈長；及所施之重量逐漸減輕，而柔鋼遂逐漸縮短；在此種狀況下之伸張，謂之彈性伸張 (Elastic Extension)。倘將所施重量繼續增加，則此試驗之柔鋼，必達突然伸張之一點，過此點後，則柔鋼由其所受增加之重量，其伸張率將較前為大；此時若將重量再事減輕，柔鋼即無縮短之可能。使柔鋼達此突然伸張點所施之重量，謂之臨界重量 (Critical Load)，而此柔鋼之突然伸張點，謂之彈性限 (Elastic Limit) 或降服點 (Yield Point)。當所施重量超過臨界重量時，柔鋼之中部即被拉成腰狀之短距離；若將重量繼續增加，而柔鋼即在此縮狀處斷折之。若將斷折之柔鋼使之符合，則所鑿之二點間，半吋之長度。故由此試驗，可知柔鋼之延長率 (Elongation) 為 25%。復由其斷折處之直徑，可求得其縮小之面積。此縮小之面積與其原來面積之比之百分數，即柔鋼面積縮小之百分數 (Percentage Reduction of area)。由此延長率與縮小面積之二值，即可計算其彈性限回力 (Resilience)。柔鋼之最大強度，即係當未斷折前所

施之最大重量。關於製造汽車所需之各種材料，其彈性限，延長率，最大強度，及縮小面積等，均詳本書附錄中。此彈性限與最大強度，恆由每方吋應力之磅數（或噸數）表之。

第四節 應力與變形力之量

(Intensity of Stress and Strain)

應力與變形，恆用應力量與變形量述之。物體之應力量，即物體每斷面面積單位上之應力，普通以每方吋之磅數或噸數表之。

例：設以1000磅之重量，施於a, b, c之三金屬條上，如a條之
斷面為1方吋，b條之斷面為 $1\frac{1}{2}$ 吋 \times $\frac{1}{2}$ 吋，c條之直徑為 $\frac{1}{2}$
吋，試求其應力量。

$$a. \text{ 條上之應力量} = \frac{\text{重量}}{\text{面積}} = \frac{1000}{1} = 1000 \text{ 磅(每方吋)}.$$

$$b. \text{ 條上之應力量} = \frac{\text{重量}}{\text{面積}} = \frac{1000}{1.5 \times .25} = 2667 \text{ 磅(每方吋)}.$$

$$c. \text{ 條上之應力量} = \frac{\text{重量}}{\text{面積}} = \frac{1000}{\frac{\pi}{4} \times 0.5^2} = 5093 \text{ 磅(每方吋)}$$

物體之變形量，即係物體變形之長，以其原來之長數。

$$\text{變形量} = \frac{\text{物體伸張或壓縮(吋)}}{\text{物體原來之長(吋)}} \dots\dots\dots(2)$$

例：設以若干重量，施於10吋長之金屬條上，使此金屬條

千分之 $7\frac{1}{2}$ 吋，其變形量爲何。

$$\text{變形量} = \frac{0.0075}{10} = 0.00075。$$