505445

全国电子工艺装备产品目录

DIANZIGONGYIZHUANGBEI

电子工业部元器件工业管理局

全国电子工艺装备产品目录

DIANZIGONGYIZHUANGBEI

［中册］

电子工业部元器件工业管理局

常用文字符号对照

名　称	代　号	单位名称	代　号
米	m	微　法	μF
厘　米	cm	公斤/厘米	kg/cm
毫　米	mm	赫　兹	HZ
微　米	μ	兆　赫	MHZ
平方米	m^2	分　贝	dB
平方厘米	cm^2	线绕匝数	N
平方毫米	mm^2	微微法	PF
立方米	m^3	件、个、台/分	pc/min
立方厘米	cm^3	台、件、个	pc
立方毫米	mm^3	电子伏特	Kev
克	g	埃	A°
公　斤	kg	重力加速度	g
吨	t	小　时	h
升	L	分	min
毫米水柱	mmH_2O	秒	S
毫　升	ml	毫　秒	ms
伏　特	V	微　秒	μs
毫　伏	mV	米/秒	m/s
微　伏	μV	周/秒	c/s
安　培	A	千　赫	KHZ
毫　安	mA	转/分	r.p.m
微　安	μA	欧　母	Ω
千　伏	KV	相　数	m
千　安	KA	倍	X
千　瓦	KW	台、件、个/时	pc/h
瓦	W	焦　耳	J
毫　瓦	mW	千卡/小时	Kcal/h
千伏安	KVA	温度(摄氏)	℃
法　拉	F	毫米汞柱	mmHg或千

目 录 索 引

MU LU SUO YIN

D 电线、电缆、电池生产设备

一，线材加工设备

二，绕包编织设备

三，电池生产线

E 环境例行试验设备

一，振动试验台

二，冲击、碰撞试验设备

三，离心恒加速度试验设备

四，振动、冲击测试设备

五，温度试验设备

六，温度、低气压试验设备

七，湿热试验设备

F 环境与水、气处理设备

一，空气净化设备

1．超净工作台
2．超净工作室
3．空气过滤装置

二，气体纯化设备

三，超纯水处理设备

四，空调设备

G 电子通用设备

一，绕线设备

二，变压器加工设备

三，印刷线路板加工设备

四，剪切设备

五，塑料注射成形设备

六，金属板材校平与折弯设备

七，加热与焊接设备

八，电火花加工设备

九，冲压设备

十，金属切削设备

十一，超声波设备

十二，金属零件表面处理设备

十三，干燥与贮存设备

十四，其它用通设备

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com

D 十三模铜丝大拉机

C733/ZF型

用　途：

拉制电缆铜线用

主要技术数据：

1.进　　料　　φ7.2mm

2.出　　料　　φ3～φ1mm

3.拉丝模数　　13个

4.出线速度　　6，10，12m/s

5.收线形式　　打罐卧式自动下线

6.外形尺寸　　1000×3800×2300mm

参考价格：_____元

制造单位：国营西北机器厂

D 十九模铜丝小拉机

C731/ZF 型

用　途：

拉制铜电缆线用

主要技术数据：

1.进料直径　φ1～φ0.6mm

2.出料直径　φ0.3～φ0.1mm

3.拉丝模数　19个

4.拉丝速比　1:1.17（最后一级为1:1.15）

5.收线盘尺寸　φ200×φ100×100及φ140×φ100×100mm（排线宽度最大允许120mm）

参考价格：_____元

制造单位：国营西北机器厂

D 十七模铜丝中拉机

C733—1/ZF型

用　途：

拉制铜材电缆线用

主要技术数据：

1.进　　线　　ϕ1.8～ϕ3mm

2.出　　线　　ϕ0.3～ϕ1mm

3.拉伸模数　　17模

4.出线速度　　10，14，18m/s

参考价格：_____元

制造单位：国营西北机器厂

D 17模细铜丝拉丝机

C7305—1/ZF 型

用　途：

本设备用来拉制铜线、合金线。

主要技术数据：

1.进线直径	φ0.20～φ0.50mm
2.出线直径	φ0.05～φ0.12mm
3.线模数量	17个
4.每道线模延伸系数	1.136～1.26
5.出线速度	2.5～22m/s（无级可调）
6.线模最大尺寸	φ28×8mm
7.模座往复行程	11mm
8.排线宽度	50～80mm
9.排线节距	0.13～0.33mm
10.外形尺寸	1930×920×2000mm

参考价格：____ 元

制造单位：国营西北机器厂

D 微型拉丝机

C73002/ZF型

用 途：

用于拉制贵金属丝（最低抗拉强度13kg/mm²）

主要技术数据：

1.进线范围	φ0.05mm以下
2.成品线	φ0.02～φ0.01mm
3.出线速度	无级调速0.5～5m/s
4.拉丝形式	6模二级塔转式，塔轮最大直径φ80mm左右
5.道次压缩比	10%±5%

参考价格：_____元

制造单位：国营西北机器厂

D 微型拉丝机

C73002—1/ZF型

用　途：

拉制铝、铜及贵金属合金丝

主要技术数据：

1.进线范围	φ0.04～φ0.1mm
2.成 品 线	φ0.01～φ0.02mm
3.出线速度	无线调速0.5～5m/s
4.拉丝形式	二平辊式
5.拉 丝 模	10模
6.冷却形式	向模架喷冷却水，平辊浸泡式

参考价格：_____元

制造单位：国营西北机器厂

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com

D 钢丝热处理成套设备

GR—78型

用　途：

电缆芯钢丝拉制后的热处理

主要技术数据：

1.头　　数　　10～22

2.钢丝直径　　ϕ4、ϕ1.8min

3.收线速度　　4—24m/min（无级变速）

参考价格：75,000 元

制造单位：四川无线电专用设备厂

D 钢丝铅淬火电镀锌成套设备

GCD—78型

用　途：

电缆芯钢丝淬火及电镀锌

主要技术数据：

1.头数	20
2.钢丝直径	φ0.5～1.2mm
3.收线速度	4—24m/min(无级变速)

参考价格：220,000元

制造单位：四川无线电专用设备厂

D 粗丝电镀设备

H411 型

用　途：

作0.5～1mm直径的铜铝丝镀镍之用。

主要技术数据：

1.镀镍时电流密度	3～5A
2.镀镍时电压	10～12V
3.电镀槽工作温度	50～60℃
4.形式	卧式
5.电力	三相电源
6.电压	220/380V
7.外形尺寸	2640×600×1910mm

参考价格：_____元

制造单位：国营南光机器厂

D 履带式电缆牵引机

YC309型

用　途：

在电缆绝缘层偏心切削时作牵引张紧之用。

主要技术数据：

1.牵引力	800kg
2.牵引速度	一台1～20m/min(可调)
	二台2～5m/min(可调)

参考价格：34,750 元

制造单位：四川无线电专用设备厂

D 延时电缆束铰机

ShU 型

用　途：

在电缆钢芯线上绕制铜丝和绝缘薄膜用

主要技术数据：

1.绕丝节距	59.9～196(分8档)
2.绕绝缘薄膜节距	11mm
3.绕丝头数	120

参考价格：18,000 元

制造单位：四川无线电专用设备厂

D 卧式多层绕包机

WR 6 型

用　途：

电缆芯线绕包绝缘薄膜

主要技术数据：

1.绕包总层数	12
2.电缆直径	ϕ 2～12mm
3.生产率	0.5～5m/min

参考价格：26,500 元

制造单位：四川无线电专用设备厂

此为试读，需要完整PDF请访问：www.ertongbook.com