

建筑设计十宗料

第五集

上海市化学工业局设计室汇编

一九七〇年四月

目

录

- | | |
|--------------------|---------------|
| 一 常用非金属耐腐蝕材料考集 | 页 次 1 - 40 |
| 二 防腐蚀岸图 | 41 - 85 |
| 三 防腐蚀建筑设计 | 86 - 93 |
| 四 上海地区常用防腐蝕材料经济成本表 | 94 - 100 |

1. 天然耐腐蚀石材

根据天然石材的化学组成及结构致密度分为耐酸的和耐碱的两大类。其化学组成中，以二氧化硅含量不低于 55% 为耐酸者，含易愈合的耐酸，如花岗岩石、石英岩石、辉绿岩石、玄武岩石、安山岩石、长石等。以氧化钙、氧化镁的含量愈高愈耐碱，如石灰石、白云石、大理石等。有些耐酸石材虽二氧化硅含量很高，但由于它结构致密、孔隙小、强度大，也可作为耐碱材料使用。

一、对石材的要求：

- 具有均匀的化学组成，不得夹有杂质。
- 耐酸率不低于 94%。
- 浸酸后的抗压强度不低于 85%。
- 结构致密，不得有明显气孔，吸水率不大于 1.5%。

二、耐腐蚀性能：

- 天然耐酸石材，对各种强的或弱的无机酸和有机酸均有很高耐腐蚀能力。由于石材结构致密，对苛性碱、碳酸盐及部分金属氧化物溶液也有一定的耐腐蚀性能。
- 天然耐碱石材，对苛性碱、碳酸盐及碳酸盐等有优良的耐腐蚀性能。

花岗石的耐酸性能表

| 介质名称 | 浓度(%) | 温度(℃) | 耐蚀情况 |
|------|-------|-------|------|
| 硫酸 | 98 | 60 | 耐 |
| 磷酸 | 36 | 60 | 耐 |
| 盐酸 | 65 | 60 | 耐 |

| | | | |
|-----|------|------|----|
| 盐酸 | - | - | 耐 |
| 硫酸 | - | - | 不耐 |
| 磷酸 | - | - | 不耐 |
| 氯化氢 | 任何浓度 | 任何温度 | 耐 |

三、用途：

- 可直接用作建筑物或设备基础的防锈材料。
- 可供铺砌耐酸地坪层及砌筑耐酸贮槽。
- 常加工成各种粒度的粗细骨料及粉料，作耐酸填料使用。

四、规格：(目前全国各生产厂无统一规格)

天然耐腐蚀石材按其加工情况分为料石、石砧、块石、碎石及石粉(砂)等。

料石：可按设计图纸要求进行加工。

石砧：厚度大于 65 毫米以上。

500 × 500 × 65, 110, 130.

230 × 113 × 65.

220 × 110 × 65.

石板：厚度 15 ~ 50 毫米。

180 × 110, 180 × 70, 150 × 150, 100 × 100.

块石：可按要求加工，一般有条石及块石两种。

碎石：可按粒径要求供应。

石粉：100 目以上，有砂和粉两种。

五、产地：

天然耐酸石材在我国分布很广，且矿山甚多。各厂矿目前尚未统一规格和技术标准。现将所了解的产地和厂名列于下：

| 省 | 生产耐酸石材的厂名 | 生产耐酸石材的厂名 |
|------|---|---|
| 吉林省 | 吉林蛟河采石厂、吉林市砂石厂、延吉磐石采石厂 | 汪清县石灰厂、通化市石灰厂 |
| 黑龙江省 | 阿城平山采石厂、五常安家采石厂、五常建材厂 | 阿城平山建材厂、五常建材厂 |
| 内蒙古 | 包头西水泉沟新生砂石厂 | 繁素齐新生石灰厂 |
| 湖南省 | 湘阴砂石工厂、长沙字湾麻石厂 | 长沙县石灰厂、长沙总厂 |
| 广东省 | 岑村石场、新会石场、广州新南海狮子石矿厂、东生石场、南海西山石矿场、东莞虎门石矿场、广州贤乐石矿场、高鹤珠江石矿场 | 岑村石场、新会石场、广州新南海狮子石矿厂、东生石场、南海西山石矿场、东莞虎门石矿场、广州贤乐石矿场、高鹤珠江石矿场 |
| 山东省 | 青岛建材公司、济南市材料厂 | 济南建筑材料公司 |
| 河北省 | 北京周口店灰石厂、昌黎张庄石厂、井陉张村石料厂 | 唐山福利采石厂、井陉张村石料厂 |
| 山西省 | 闻喜石渣厂 | 太谷石渣厂 |
| 辽宁省 | 锦县花岗岩厂、复县土产公司 | 金县建材厂、大连石料厂、凤城石灰厂 |

2. 耐酸陶瓷制品

陶瓷制品是一种二氧化硅和氧化铝含量高的材料。以粘土烧结的称“陶”。以磨细的岩石粉烧结的称“瓷”。

陶瓷制品有陶砖、陶板、缸砖（铺地砖）、缸瓦片等。瓷制品有耐酸砖、耐酸瓷板、马赛克、瓷粉等。瓷制品的耐酸性、密实性、机械强度均较陶制品为高。陶瓷砧板的表面常分无釉和带釉两种，常用者为无釉者。

一、陶瓷制品的优缺点：

- 优点：结构致密、表面平整光滑。
- 缺点：性能脆、抗冲刷及耐热性差，稳定性低，遇酸冷缩。

二、陶瓷制品的耐酸性能：

陶瓷制品除氯硅酸、氯硅酸及强碱外，对各种浓度的无机酸和有机酸都耐蚀。常温下对中等以下浓度的各种研亦

很少起作用。

陶瓷制品的耐酸性能表

| 介质名称 | 浓度(%) | 温度($^{\circ}$ C) | 耐蚀情况 |
|------|-------|-------------------|------|
| 重硝酸 | — | — | 耐 |
| 硝酸 | — | 低于沸腾 | 耐 |
| 硝酸铅 | 任何浓度 | 沸腾 | " |
| 硫酸铅 | " | " | " |
| 氨 | " | " | " |
| 硝酸镁 | " | 低于沸腾 | " |
| 硫酸镁 | " | 沸腾 | " |
| 硼酸 | " | " | " |
| 脂肪酸 | " | " | " |
| 氯醇酸 | — | 高温 | 不耐 |
| 柠檬酸 | 任何浓度 | 低于沸腾 | 耐 |
| 乳酸 | " | 沸腾 | " |
| 磷酸 | " | " | " |
| 硫酸钠 | 96 | " | " |
| 重硫酸 | 任何浓度 | 低于沸腾 | " |
| 硫化氢 | " | 沸腾 | " |
| 盐酸 | " | 低于沸腾 | " |
| 醋酸 | " | " | " |
| 磷酸 | 稀溶液 | 20 | 较耐 |
| " | 浓溶液 | 高温 | 不耐 |

二、用途：

1. 可直接用作地坪面层，非浸蚀性液体明沟及设备基座保护层。
2. 贴衬耐酸贮槽，但其垂直面高度不宜大于1.6米时应作成台阶式或做成倾斜面)。
3. 瓷粉常用来作各种耐酸胶结料的填料。

四、规格：

| 名 称 | 长×宽(毫米) | 厚 度(毫米) |
|-----|---------|----------------|
| 陶 板 | 100×100 | 10、15 |
| | 150×150 | 13、15 |
| | 200×200 | 16、20、40 |
| 缸 砖 | ≥30×113 | 65、75 |
| 瓷 板 | 100×50 | 10 |
| | 100×100 | 10、15、20、25、30 |

| | |
|---------|-------------|
| 150×75 | 15 |
| 150×150 | 15、20、25、30 |
| 200×200 | 20、25、30 |
| | |
| 瓷 砖 | 230×113 |
| | 230×200 |

注：陶制品的耐酸率应大于94%，瓷制品的耐酸率应大于95%。

五、产地：
我国生产陶瓷制品的工厂遍佈全国，以东北和华北地区产量较大，中南和华东地区次之，西南地区较少。现将所了解的生产厂列下：

| 省 名 | 厂 名 | 辽 宁 省 | 沈阳苏家屯耐酸材料厂、沈阳陶瓷厂、海城陶瓷厂三分厂 | 吉 林 省 | 吉林辽源耐酸陶瓷厂 | 河 北 省 | 唐山德盛陶瓷厂、唐山三合义瓷厂、天津耐火器材厂 | 江 苏 省 | 宜兴化工陶瓷厂 | 江 西 省 | 景德镇光明瓷厂 | 湖 南 省 | 醴陵第二工业瓷厂 | 广 东 省 | 佛山石湾建筑陶瓷厂、佛山化学工具陶瓷厂 |
|-----|-----|-------|---------------------------|-------|-----------|-------|-------------------------|-------|---------|-------|---------|-------|----------|-------|---------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | |

3、辉绿岩制品

辉绿岩制品包括辉绿岩板及辉绿岩粉。辉绿岩板系由辉绿岩石熔融而成的板材。辉绿岩粉则由煅烧过的辉绿岩粉制成的粉末。

一、辉绿岩板的优点

1、优点：①具有极坚硬的晶体构造，吸水率低，耐酸性能高，也能耐一定的研磨介质。

②容重大——2950 kg/m³。

抗压强度高——2000 kg/cm²。

2、缺点：①板材表面不很平整，但较光滑。
 ②板材较脆，不宜受重物冲击。
 ③热稳定性差，一般使用温度在50℃左右，不能大于150℃。
 ④颜色为黑褐色。

二、辉绿岩板的耐腐蚀性能

辉绿岩板除氟氯酸和热磷酸外，对很多有机酸和无机酸均耐蚀，常温下对研溶液也有耐蚀能力。

| 介 质 名 称 | 浓 度 (%) | 温 度 (℃) | 耐 腐 情 况 |
|---------|---------|---------|---------|
| 硫酸 | 96 | 沸腾 | 耐 |
| 重硫酸钙 | 任何浓度 | — | " |
| 盐 酸 | " | 100 | " |
| 硝 酸 | " | 低于沸腾 | 不耐 |
| 磷 酸 | — | 沸腾 | 耐 |
| 醋 酸 | — | — | — |

| 强 酸 | 弱 酸 | 任 何 浓 度 | 耐 耐 |
|--------|--------|------------------|--------|
| 乳 酸 | " | " | " |
| 草 酸 | " | " | " |
| 硼 酸 | " | " | " |
| 柠檬酸 | 浓 液 | 20 | " |
| 氨 | " | " | " |
| 碳酸钠 | 饱和溶液 | - | " |
| 氯氧化钾 | - | - | 不耐 |
| 氯氢酸 | - | - | 不耐 |

三、用途

- 直接用作地坪面层，排水明沟及设备基座保护层。
- 贮料罐酸贮槽，唯其重直面高度不宜大于1.2米。（大于1.2米时应做成台阶式）。
- 辉绿岩粉常用来作各种耐酸胶结料的填料使用。

四、规格

- 辉绿岩饼板：180×110×15.18.20毫米
- 辉绿岩粉：按其粒度有100目（约相当于1600孔/厘米²筛）、140目（约相当于3200孔/厘米²筛）、170目（约相当于4900孔/厘米²筛）三种。

五、产地

旅大市新生辉绿岩厂。

4. 沥青浸渍砖

沥青浸渍砖是用标号较低的粘土砖浸渍沥青制成的。它的强度约比原标号砖高10%左右。

一、原材料及成品要求

1. 粘土砖：一般采用低于75号的红砖，其吸水率能达10%以上。

2. 沥青：一般采用60甲、60乙石油沥青（相当于3号石油沥青），并可用焦油沥青或煤沥青。

3. 沥青浸渍砖：将砖打开，砖中心尚存5毫米的未浸透部分即认为浸透，可供使用。

二、沥青砖的耐腐蚀性能：

沥青砖的耐腐蚀性能与以沥青为胶结剂材料的耐腐蚀性能基本相同。请见8.以沥青为胶结剂的材料一节。

三、用途：

1. 铺砌地坪面层。

2. 防止硫酸废水的阴井及沟道，或砌筑井中和池槽用。

四、规格

1. 干法浸渍：先将砖块烘干，然后将砖浸入熔融的沥青液中，升温至150°C以上。当采用石油沥青浸渍时可升温至180~200°C，用焦油沥青时，升温至150°C左右。用煤沥青时，升温至170~190°C。熬煮4小时以上，即可取出。

2. 湿法浸渍：先将砖块浸没于水中约10分钟，至无气泡逸出。

出。然后将待取出凉干3~5分钟，至不滴水为止，随即将其放入熔融的沥青池中熬煮2小时左右，即可取出。（熬煮时注意沥青面泡沫溢流入火源会引起火灾）。

5 聚氯乙烯塑料板

聚氯乙烯塑料板是由聚氯乙烯树脂加增塑剂、稳定剂等，经成型加工而制成的一种热塑性塑料制品。有软板和硬板二种。

塑料板的板缝常采用热压缩空气及焊条焊接。

一、聚氯乙烯塑料板的要求：
板面应平整光滑、密实无孔、无节瘤、裂痕、缩纹及凹凸现象。板内不允许有夹杂物和气泡。

二、聚氯乙烯塑料板的优点
优点：由于板材光滑密实，其表面易于清洁，且耐酸耐水，修补也方便。耐腐蚀性能较好。

缺点：板与板间有缝隙存在，需用热压缩空气及焊条并合。聚氯乙烯塑料板为绝缘材料，常会产生带静电荷的现象。其使用温度一般不高于50°C。

三、聚氯乙烯塑料板的耐腐蚀性能：

| 聚氯乙烯塑料板的耐腐蚀性能表 | | | |
|----------------|-------|--------|------|
| 介质名称 | 浓度(%) | 温度(°C) | 耐蚀情况 |
| 硫酸 | < 90 | < 40 | 耐 |
| 硫酸 | > 90 | > 40 | 不耐 |
| 亚硫酸 | — | — | 耐 |
| 硫酸氢钠 | 任何浓度 | — | “ |

| | | | |
|----------|--------|------|----|
| 硫铵 | 任何浓度 | 70 | 耐 |
| 亚硫酸 | 稀溶液 | 65 | 耐 |
| 硫酸和硝酸混合物 | < 35 | < 40 | 不耐 |
| 硝酸 | > 35 | 20 | 耐 |
| 硝酸钠 | 任何浓度 | 60 | 耐 |
| 盐酸 | — | 70 | 耐 |
| 次氯酸钠 | 任何浓度 | 65 | 耐 |
| 磷酸 | 100 | 60 | 耐 |
| 醋酸 | 80~100 | 40 | 耐 |
| 脂肪酸 | — | — | 不耐 |
| 醋酐 | 38 | 35 | 耐 |
| 铬酸 | 60 | 38 | “ |
| 草酸 | “ | “ | “ |
| 柠檬酸 | “ | “ | “ |
| 氯硅酸 | < 32 | 60 | 耐 |
| 氢氧化钠 | 60 | 38 | “ |
| 氢氧化钾 | < 50 | < 50 | “ |
| 甲醇 | — | — | “ |
| 乙醇 | — | — | “ |
| 苯 | 100 | 20 | 不耐 |
| 乙醚 | — | — | “ |

四、用途：

1. 适用于温度在-10°C~50°C范围内。
2. 作耐腐蚀地平面层材料，排水沟贴面。

五、规格及产地：

1. 软聚氯乙烯塑料板规格

| 生产单位 | 宽度(毫米) | 长度(毫米) | 厚度(毫米) |
|-------|--------|--------|--------|
| 上海化工厂 | 960 | 1000 | 3 |
| | 900 | >2000 | 3 |
| | 900 | >5000 | 1 |
| | 900 | >5000 | 0.5 |
| | 600 | 1200 | 1~20 |
| | 700 | 1400 | 1~20 |
| | 800 | 1600 | 1~20 |
| | 800 | 无限 | <1 |
| | | | |
| | | | |

2. 硬聚氯乙烯塑料板规格

| 尺寸 | 生产单位 | 上海化工厂 | 天津近代化学厂 | 重庆塑料厂 |
|-------|------|--|---------|-----------|
| 长(毫米) | >810 | >810 | 1600 | 1400 |
| | | | 1200 | 1300~1500 |
| 宽(“) | >520 | >850 | 800 | 700 |
| | | | 600 | 500~600 |
| 厚(“) | | 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, | | |
| | | 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.0, 7.5, | | |
| | | 8.0, 8.5, 9.0, 9.5, 10.0, 11.0, | | |
| | | 12.0, 13.0, 14.0, 15.0, 16.0, 17.0, 18.0, 19.0, 20.0 | | |

| 附：焊条直径和被焊接材料厚度关系表 | （毫米） |
|-------------------|------|
| 被焊接材料厚度 | 2~5 |
| 焊条直径 | 2 |
| | 3 |
| | 3~4 |

六、粘贴聚氯乙烯塑料板的胶结材料：

1. FN-303胶（冷结合）胶结剂施工配合比表
(又名88号胶)

| 材料名称 | 配合比(%) |
|----------|--------|
| 氯丁橡胶 | 100 |
| 氧化锌 | 10 |
| 氯化镁 | 10 |
| 叔丁酚分甲醒树脂 | 5 |

粘结强度：约13 kg/cm²

保存期：三个月

每平方米用量：约0.8公斤

生产单位：山东化工厂，上海化工厂

3. 聚氯乙烯焊条规格

| 软聚氯乙烯焊条 | 截面 | 边长或直径 | 长度 |
|---------|-----|-------|------|
| 等边三角形 | 4.2 | 2000 | 2000 |

| 硬聚氯乙烯焊条 | 圆形 | 边长或直径 | 长度 |
|---------|----|---------|---------|
| | 3 | 500~700 | 500~700 |

| 附：焊条直径和被焊接材料厚度关系表 | （毫米） |
|-------------------|------|
| 被焊接材料厚度 | 2~5 |
| 焊条直径 | 2 |

六、粘贴聚氯乙烯塑料板的胶结材料：

1. FN-303胶（冷结合）胶结剂施工配合比表

(又名88号胶)

| 材料名称 | 配合比(%) |
|------|--------|
| 氯丁橡胶 | 100 |
| 氧化锌 | 10 |
| 氯化镁 | 10 |

| 材料名称 | 配合比(%) |
|----------|--------|
| 叔丁酚分甲醒树脂 | 5 |
| | 100 |

粘结强度：约13 kg/cm²

保存期：三个月

每平方米用量：约0.8公斤

生产单位：山东化工厂，上海化工厂

2. 氮丁橡胶粘结剂施工配合比表:

| 材料名称 | 配合比(%) |
|----------|---------|
| 氮丁橡胶 | 100 |
| 氯化锌 | 10 |
| 防老剂(硬酸钙) | 8 |
| 填料(碳酸钙) | 2 |
| | 140或120 |
| 苯 | 20 |
| 丙酮 | 20 |
| 醋酸乙脂 | 20 |
| 汽油 | 40 |

粘结强度：约 7 kg/cm^2

保存期：三ヶ月

每平方米用量：约 0.3 公斤
生产单位：上海建筑科学研究所，自行配制。

3. 沥青橡胶玛𤧛脂粘结剂施工配合比表：

| 材料名称 | 配合比 (%) |
|--------------|---------|
| 石油沥青 | 60 |
| 填料(滑石粉、高岭土等) | 12 |
| 汽油 | 27 |
| 生橡胶 | 0.9 |
| 硫磺粉 | 0.1 |

粘结强度：约 3 kg/cm^2

保存期：六个月以上

每平方米用量：0.5~1.2公斤(视厚度要求决定)

生产单位：施工现场自行配制，配制方法参见 8，以沥

青为胶结剂的材料一章

4. 过氯乙烯胶结剂：

过氯乙烯胶结剂的施工配合比表

| 材料名称 | 配合比(%) | 胶层厚度(毫米) | 放置时间(小时) | 抗剪强度(kg/cm^2) |
|-----------------|--------|----------|----------|--------------------------|
| 1 过氯乙烯树脂 | 20 | 0.25 | 24~30 | 60~80 |
| 2 二氯乙烷 | 80 | | | |
| 1 过氯乙烯树脂 | 13 | 0.1~0.2 | 16~24 | 40~55 |
| 2 二氯乙烷 | 87 | | | |
| 1 过氯乙烯树脂 | 20 | 0.1~0.2 | 10~12 | 20~30 |
| 3 丙酮 | 80 | | | |
| 1 过氯乙烯树脂 | 13 | 0.2~0.3 | 16~24 | 10~12 |
| 4 环己酮 | 15 | | | |
| 1 二氯甲烷 | 72 | | | |
| 1 过氯乙烯树脂 | 20 | | | |
| 5 丙三醇-1-邻苯二甲酸树脂 | 3 | 0.2~0.3 | 0.1 | 12.7~14 |
| 酚醛树脂 | 1 | | | |
| 氯苯 | 100 | | | |
| 丙酮 | 2 | | | |

新强度：约 10^8 /cm²以上

保存期：通用随配

每平方米用量：约0.2~0.3公斤

生产单位：按配方自行购买配制

6 石棉

石棉为纤维状结构的矿物，一般有温石棉（蛇纹石类石棉）

及闪石类石棉两类。

温石棉耐酸性弱，耐酸性弱。闪石类石棉耐酸和碱的稳定性均较高。

一、石棉的优缺点：

石棉纤维的抗拉强度很大，耐火性高，传热导电和传声性均低，使用温度可在 800°C 以内，耐腐蚀性能优异。

二、石棉的耐腐蚀性能：

温石棉石棉的耐腐蚀性能表

| 介质名称 | 浓度(%) | 温度($^{\circ}\text{C}$) | 耐蚀情况 |
|------|-------|--------------------------|------|
| 硝酸 | — | — | 不耐 |
| 盐酸 | — | — | “ |
| 磷酸 | 稀溶液 | 30 | 较耐 |
| 氯化氢 | — | — | “ |
| 氢氧化钠 | — | — | 耐 |

闪石类石棉的耐腐蚀性能表

| 介质名称 | 浓度(%) | 温度($^{\circ}\text{C}$) | 耐蚀情况 |
|------|-------|--------------------------|------|
| 硝酸 | 65 | 沸腾 | 耐 |
| 硫酸 | 95 | 100 | “ |
| 盐酸 | 38 | 沸腾 | 较耐 |
| 磷酸 | 稀溶液 | 30 | “ |
| 氯化氢 | — | — | “ |
| 氢氧化钠 | — | — | 不耐 |

三、用途：

1. 常用作各种耐腐蚀胶制剂的纤维填料，以增强胶制剂的结合力。

2. 打成石棉绳可用作堵槽，酸碱性的下水管道接管处的密封填料。

四、规格：

按石棉纤维长度和砂石粉尘含量分为：手选石棉分五级，机选石棉分四级。耐腐工程中常用的为机选石棉5或6级为多。

机选5级石棉的纤维长度不小于2.5毫米。
机选6级石棉的纤维长度不小于1.5毫米。

五、产地及厂矿：

地方零星开采者多，其中四川、湖北、河南均有生产，四川石棉县西油房石棉矿生产白色耐酸石棉，质量较好。

7 木材

木材是天然长成的建筑材料，它主要是由有机物质组成，其中主要成份为纤维素木质素。

我国木材中以针叶类木材的耐腐蚀能高，如红松，白松，黄花松，云杉，冷杉，杉木，马尾松等，而阔叶类木材居次。

一、原材料要求：

1. 木材纹理顺直，强度高，钉着力强，干缩小。
2. 有较好的耐磨，耐冲击及耐腐性。
3. 含水率在15~20%范围内。

二、耐腐蚀性能：

1. 在常温下，对一般有机酸都能耐蚀。
2. 在常温下，对无机酸如氯化氢，磷酸等耐蚀，对强氧化性酸如硝酸、铬酸等不耐。
3. 对强碱溶液不稳定，但对碳酸钠有一定耐蚀能力。
4. 对盐类水溶液如氯化钠，氯化镁，硫酸镁，完全耐蚀。但对氯化镁，铝，铬和锌，盐类不耐蚀。
5. 对氯，溴，氯化物，盐酸等气体不耐。对氯气腐蚀不大。

木材耐腐蚀性能表

| 介质名称 | 浓度(%) | 温度(℃) | 耐蚀情况 |
|------|------------------|---------|---------------|
| 硝酸 | 浓溶液 < 5% | — 常温 | 不耐 |
| 硫酸 | 5~10% " " " " | " " 20 | 耐 较耐 不耐 |
| 盐酸 | > 10% 稀溶液 | — | 耐 |

产地：

我国木材产地很广，东北、内蒙、华北、华东、中南、西南、西北均有。

8 水泥砂浆混凝土

以水泥为主的，普通水泥砂浆和混凝土材料是建筑结构上最常用的材料之一。

广大设计人员对它的详细性能是已熟悉，本节仅在它的耐腐蚀性能方面加以补充。

水泥砂浆和混凝土的耐腐蚀性能：

用普通水泥砂浆配制的密实砂浆和混凝土，常温时在下列介质作用下均可采用：

一、任何浓度的氯水、碳酸钠和铝酸钠溶液；

二、浓度在1%以下的苛性钠溶液；

三、氯化钙、氯化镁、硫酸镁、硫酸亚铁。

用普通水泥和石灰石细粉配制的耐盐砂浆或混凝土，常温时在浓度25%以下的苛性钠溶液作用下可以采用；其砂浆的配合比宜为1:2(水泥：砂子加石粉)，粉料用量占砂子加粉料总量的15~25%，水灰比不大于0.5。混凝土的水泥用量宜不小于300公斤/立方米，砂率宜为40~50%，粉料用量占粗细骨料和粉料总量的6~8%，水灰比不大于0.60。

用普通水泥、火山灰水泥或矿渣水泥配制的砂浆和混凝土，在下列酸性介质作用下耐蚀性较差。

一、酸和酸性盐溶液；

二、大量氯化氢、醋酸蒸气、硫酸酸雾等强侵蚀性气体。

石膏矿渣水泥、高抗硫酸盐水泥和机制土水泥有较好的抗硫酸盐性能，可在10000~20000毫克/升的硫酸根离子作用下采

用。

普通水泥砂浆和混凝土的耐腐蚀性能表：

| 介质名称 | 耐蚀情况 | 介质名称 | 耐蚀情况 | 介质名称 | 耐蚀情况 |
|------|------|------|------|------|------|
| 亚硝酸 | 不耐 | 氯化钾 | 不耐 | 硫酸镁 | 不耐 |
| 硝酸 | " | 氯气 | 耐 | 磷酸镁 | 耐 |
| 硫酸铝 | " | 溴化镁 | 不耐 | 磷酸镁 | 不耐 |

| | | | | | |
|----|------|------|------|-------|-----------|
| 耐 | 油酸 | 苦味酸 | 丙酸 | 二氧化汞 | 耐稀溶液。 |
| 耐 | 不耐 | " | " | " | 不耐 |
| 不耐 | 氯酸钙 | 硫酸氢钙 | 氯化汞 | 硫酸 | 耐稀溶液。 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 硫酸钙 | 氯化钙 | 亚硫酸氢 | 汽油 | 耐渗透浓度100% |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 较耐 | 酒石酸 | 柠檬酸 | 氯化镁 | 亚硫酸氢钙 | 不耐 |
| 较耐 | " | " | " | " | 耐渗透。 |
| 不耐 | 甘油 | 柠檬酸镁 | 氯化镁 | 二甲苯 | 不耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 鞣酸 | 硫酸亚铁 | 丁酸 | 顺丁烯二酸 | 耐渗透。 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 硫酸亚铁 | 氯化镁 | 蚁酸 | 甲醇 | 耐任何浓度。 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 氯化亚铁 | 硝酸钠 | 溴化钠 | 尿素水溶液 | 耐任何浓度。 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 氯化镁 | 硫酸氢钠 | 硫酸氢钠 | 硫代硫酸钠 | 耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 脂肪酸 | 漂白粉 | 氯化钾 | 盐酸 | 不耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 漂白粉 | 硝酸钾 | 重铬酸钾 | 硬脂酸 | 耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 重铬酸钾 | 碘化钾 | 高锰酸钾 | 甲苯 | 不耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 碘化钾 | 磷酸氢钠 | 硫酸氢钠 | 醋酸酐 | 耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 高锰酸钾 | 磷酸钠 | 氟化钠 | 二氯化钛 | 耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 硫酸氢钾 | 硫酸氢钾 | 次氯酸钠 | 磷酸氢钾 | 耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 氯化钾 | 氯化钾 | 氯化钠 | 草酸钾 | 耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 氯化钾 | 氯化钾 | 氯化钾 | 氯化钾 | 耐 |
| 不耐 | " | " | " | " | " |
| 不耐 | 溴化镁 | 溴化镁 | 溴化镁 | 溴化镁 | 耐渗透。 |

9. 沥青

常用于道路防腐蚀工程的有石油沥青和焦油沥青两种。石油沥青为石油工业中的副产品，凡焦油沥青为煤焦过程中副产品。

一、石油沥青：
石油沥青外观呈黄色，性较柔软，且略具弹性。燃烧时烟无色，略有石油味，但无刺激性臭味。

1. 石油沥青分类：

石油沥青按用途可分为道路石油沥青（软化点在25~45℃），建筑石油沥青（软化点在60~90℃），专用石油沥青（软化点在115~140℃）和普通石油沥青（软化点在60~100℃）四种。土建防腐工程上常用的是建筑石油沥青和道路石油沥青两种。

国产石油沥青牌号及指标(石油工业部标准)

| 指 标 牌 号 | 道路石油沥青 | | | | | | 专用石油沥青 | | | | | |
|---------------------|------------|---------|---------|--------|-------|-------|------------------|-------|-------|-------------|-------|-----|
| | 针入度(0.1mm) | 20 | 180 | 140 | 100 | 60 | 60 | 30℃ | 10℃ | 10℃ | 75℃ | 65℃ |
| 延 伸 度 (cm) | 200 | 161~200 | 121~160 | 81~120 | 41~80 | 41~80 | 41~21~5~5~7~7~10 | 10~20 | 10~20 | 10~17~17~10 | 15~65 | 55 |
| 软化点(℃) | — | 100 | 100 | 80 | 60 | 40 | 3 | 1 | 1 | 1 | 2 | 1.5 |

注：道路石油沥青和建筑石油沥青的牌号是按其针入度分的。
专用“和普通”是按用途分的。

我国以往习惯用的道路石油沥青牌号及指标

| 牌 号 | I | II甲 | II乙 | III甲 | III乙 | IV甲 | IV乙 | V |
|------------|---------|--------|-------|-------|-------|-------|------|-----|
| 针入度(0.1mm) | 161~200 | 81~120 | 41~80 | 41~80 | 21~40 | 21~40 | 5~20 | |
| 伸长度(cm) | 100 | 80 | 60 | 60 | 40 | 3 | 3 | 1 |
| 软化点(℃) | 25 | 40 | 40 | 45 | 70 | 60 | 80 | 100 |

2. 石油沥青的耐腐蚀性能：
(请见“以沥青为胶结剂的材料”一节)

二、焦油沥青：
焦油沥青在常温下为黑色的固体。加热时有特殊臭味，燃烧时发黄烟，略有毒性，且冬季易脆而夏季变软，大于200℃易碳化。

国产焦油沥青牌号及指标

| 牌 号 | 默氏焦油沥青 | 梗焦油沥青 |
|---------|-----------|-----------|
| 延伸度(cm) | 100 | — |
| 软化点(℃) | 35~45 | 90~120 |
| 比重 | 1.20~1.25 | 1.10~1.35 |

焦油沥青的耐腐蚀性能与石油沥青基本相同。

三、产地：

我国主要石油沥青产地为兰州、玉门、新疆、茂名、大庆、上海、大连等地。
目前常用的油毡种类较多，有石油沥青油毡、石油沥青油纸、焦油沥青油毡、矿棉纸油毡、麻布油毡、玻璃布油毡、再生橡胶沥青油毡等。经常应用的为石油沥青油毡和焦油沥青油毡。油毡表面积料的不同有粉状撒布料油毡和片状撒布料油毡之分。

一、石油沥青油毡及焦油沥青油毡：
石油沥青油毡根据其尾纸的每平方米重量(克)分为20号、30号及50号三种。20号油毡仅用于简易的和临时性建筑工程防水材料，30

号及50号为常用防腐材料。

凡焦油沥青根据基底纸的每平方米重量定为350号一种。

石油沥青毡和焦油沥青毡的主要指标

| 种卷 | 牌号 | 石油沥青毡 | 粉毡 | 片毡 | 粗毡 | 化纤油毡 | 油毡 |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 幅标 | 200 | 200 | 350 | 350 | 500 | 350 | 350 |
| 幅宽 (mm) | 915 | 915 | 915 | 915 | 915 | 915 | 915 |
| 每卷总重 (kg) | 20±0.3 | 20±0.3 | 20±0.3 | 20±0.3 | 20±0.3 | 20±0.3 | 20±0.3 |
| 吸水率 (%) | 1 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 5 |
| 抗拉强度 (kg) | 32 | 32 | 44 | 52 | 52 | 40 | 40 |

产地、厂名及商标：1. 北京油毡厂：金鸡牌、丘陵牌。
2. 上海筑防水材料厂：月星牌、骆驼牌。
3. 天津油毡厂：基友牌。
4. 横县油毡厂：国光牌。
5. 武汉油毡厂：大桥牌。
6. 长春油毡厂：长白山牌。
7. 沈阳油毡厂：新莲牌。

二、再生橡胶沥青油毡：

再生橡胶沥青油毡是一种不用瓦纸作基层的无胎油毡，它是由废橡胶粉、高岭土石油沥青和掺合料经混炼、压延制成的一种均质卷材，厚度为1.3毫米，一层再生橡胶沥青油毡能代替一般二毡三油隔离层使用。

再生橡胶沥青油毡的主要指标

| 再生橡胶沥青油毡 | 幅宽 (mm) | 每卷总面积 (m ²) | 吸水率 (%) | 抗拉强度 (kg) | 热稳定性 (℃) |
|----------|---------|-------------------------|----------|-----------|---------------|
| 再生橡胶沥青油毡 | 1000 | 20±0.3 | 0.8~0.47 | 1.54~1.76 | 95~135 小时 不流淌 |

产地。上海油毡厂已供应，北京杭州沈阳等地已试产。

11. 乳化沥青

乳化沥青是一种用沥青、少景的化学药品和水配制而成的乳状溶液。

乳化沥青不怕积水，不怕一般碱和研，有一定的强度和韧性，且无毒无臭和不着火。

乳化沥青可在潮湿面上进行施工，待乳化沥青干固成膜后是防水的，也不怕水浸泡。因此，在潮湿环境下施工防腐隔离层前，可先用乳化沥青打底，再作隔层，这样就可使隔层及牢固地粘结在潮湿的水泥砂浆、混凝土或砖块表面上，以加强工程强度。

1. 乳化沥青施工配合比

根据目前找国调配乳化沥青的配方有如下两种，各地可根据当地材料供应情况任选一种。

#1 乳化沥青配合比表

| 材料名称 | 重量比 (%) | 材料名称 | 重量比 (%) |
|------|------------|------------|---------|
| 平平加 | 1 (1.5) | 3号沥青 (60号) | 37.5 |
| 聚乙稀醇 | 2 | 5号沥青 (10号) | 12.5 |
| 烧研 | 0.44 (0.5) | | |
| 水玻璃 | 0.8 | | |
| 水 | 50 | | |

甲液：乙液(体积比) = 1:1

*2乳化沥青配合比表

| 材料名称 | 重量比 | 重量百分比 |
|-------------|------|-------|
| 60号石油沥青 | 100 | 64% |
| 十八碳脂肪醇 | 2 | 1.3 |
| 单硬脂酸甘油酯 | 2 | 1.3 |
| 匀染剂102(平平加) | 0.75 | 0.48 |
| 十二醇硫酸鈉 | 0.10 | 0.07 |
| 水 | 50 | 32.30 |

2. 乳化沥青调配法：

①. *1乳化沥青调配：

甲液配制：按配比称定易水用水浴法加热，並將于先打碎的烧碱加入溶化，隨即加入水玻璃，用木棒搅拌至充分均匀，温度升至60~80℃时，加聚乙稀醇，並继续加温至沸腾，延缓约一小时左右，最后加入平平加，即成甲液，将甲液用金属网过滤，滤除杂质，並保持温度60~70℃之间。

乙液配制：将3号油与5号沥青按規定比例放入鍋内加热至170~180℃，然后用金属网过滤，除去杂质，即成乙液。将甲液先倒入搅拌桶内，先行搅拌，隨即將乙液慢慢倒入，搅拌数分钟，此时避免沥青起沫外濺。甲液和乙液按体积比1:1配制，即成乳化沥青。

配制好的乳化沥青須裝入帶蓋鐵桶內密闭貯存，一般可貯放3~6个月。

②. *2乳化沥青调配：

沥青混合液配制：1. 将沥青在鍋內加熱脫水至面上

无泡为止。2. 将熔化的沥青按配比称量，升温至130~150℃。将十八碳脂肪醇、单硬脂酸甘油酯及匀染剂逐批加入，不断搅拌充分溶解。温度控制在120~140℃。

+ = 醇硫酸鉀水溶液配制：将50~70℃的热水按称量放入搅拌桶内，然后将+ = 醇硫酸鉀加入，稍加搅拌。乳化沥青配制：将沥青混合液後徐加入+ = 醇硫酸鉀，温度均匀，温度保持在120~130℃。待沥青混合液加完后，继续搅拌3~5分钟，然后予以缓慢冷却，即成乳化沥青。

3. 原材料供应：

① 平平加：上海新一合成洗涤剂厂，

北京化工三厂，
上海红卫合成洗涤剂厂（称匀染剂）
南京化工厂（称宁乳1024）
天津助剂厂（称乳百灵A）
上海助剂厂（称匀染剂102）

② 聚乙稀醇：北京有机化工厂
③ 单硬脂酸甘油酯：上海延安油脂厂
④ 十八碳脂肪醇：上海牙膏厂
⑤ 十二醇硫酸鉀：上海牙膏厂
⑥ 沥青、烧碱、水玻璃、水各地均有。

12. 以沥青为胶结剂的材料包括沥青碎石，沥青玛蹄脂，沥青砂等，沥青混凝土等。

一、以沥青为胶结材料的优缺点：

- 优点：1. 整体无缝又有弹性。
- 2. 取材方便施工简易，价格低廉。
- 3. 对低浓度的无机酸，碱及盐类均耐腐蚀。
- 缺点：1. 使用部位的温度不宜高于 60°C 。
- 2. 沥青易老化，遇重物易变形。
- 3. 由于沥青为黑色会影响室内光线反射。

二、材料要求：

1. 沥青：一般采用石油沥青，石油沥青以4号较适宜，也可用3号与5号混合后使用，软化点应在 $50\sim80^{\circ}\text{C}$ ，若使用部位不与空气直接接触者，亦可使用焦油沥青或煤沥青。

2. 粉料：耐酸粉料，耐碱者无要求。粉料湿度小于1%，细度要通过 $900\text{孔}/厘米^2$ 筛孔。

3. 粗骨料：耐酸者用石英石，花岗石，玄武石，长石等，耐酸骨料，细骨料的最大粒径不超过12毫米，粗骨料的最大粒径不超过厚度的 $2/3$ ，使用时必须干燥。4. 石棉：应采用6~7级耐酸石棉。（见石棉章节）。

耐腐性能：

在常温下对浓度不大于50%的硫酸，浓度不大于10%的硝酸及浓度不大于20%的盐酸均耐蚀。但对于有机溶剂，矿物油及强氧化性酸不耐蚀。

三、配合比：

1. 沥青冷底子油施工配合比

| | 沥青 | 煤油 |
|-----|----|----|
| 第一遍 | 25 | 75 |
| 第二遍 | 50 | 50 |

2. 沥青玛蹄脂及沥青砂等的施工配合比

| 种类 | 用途 | 沥青 | 配合比（重量计） | | |
|------|-----|---------|----------|----------|----------|
| | | | 耐酸粉料 | 6~7级耐酸石棉 | 耐酸细骨料(砂) |
| 玛蹄脂 | 砌筑 | 100 | 100 | 5 | — |
| 灌缝 | 100 | 80 | 5 | — | — |
| 面贴块材 | 100 | 200~250 | 10 | — | — |
| 沥青 | 砌筑 | 100 | 100 | 6~8 | 100~150 |
| 涂料 | 抹 | 100 | 100 | 6~8 | 150~200 |

注：1. 沥青的种类以及沥青玛蹄脂和沥青的软化点应符合设计规定。

注：2. 根据使用要求及设计要求，石棉用量可适当调整或不加。当石棉用量变化较大时，表中的配合比，应适当地予以调整。

3. 沥青混凝土及用压实法施工的沥青砂施工配合比

| 骨料直径 | 类别 | 粗粒的 | 中粒的 | 细粒的 | 砂质的砂砾 |
|------|-------|-------|-------|-----|---------|
| 35 | — | 100 | — | — | — |
| 25 | 85~95 | 100 | — | — | — |
| 15 | 70~85 | 80~90 | 100 | — | — |
| 5 | 43~65 | 50~70 | 63~73 | 100 | (此表接下页) |