



重返前线

革命青少年读物

重返前线

· 革命小故事选辑 ·

江西省新华书店

一九七〇年·南昌

革命青少年读物

重返前线

• 革命小故事选辑 •

江西省新华书店出版、发行
江西新华印刷厂印刷

1970年11月南昌第1次印刷

书号：8110.113

每册：0.14元

毛主席语录

自力更生，艰苦奋斗。

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

我们六亿人口都要实行增产节约，反对铺张浪费。这不但在经济上有重大意义，在政治上也有重大意义。

备战、备荒、为人民。

目 录

重返前线.....	(1)
夜攻火力点.....	(4)
“争气机”	(7)
一把车刀.....	(9)
大战“老虎口”	(11)
烈火丹心.....	(13)
老班长.....	(15)
催芽.....	(18)
“捡宝”	(21)
新苗.....	(24)
斩龙引水.....	(26)
三上三青山.....	(29)
样板药园.....	(33)
红石岗上“不老松”	(35)
英雄汉.....	(37)
冬香.....	(40)

新来的打铁女工.....	(47)
马鞭甩得更响了.....	(52)
一张生产计划表.....	(54)
“擦锈”	(56)
补锅.....	(58)
节约袋.....	(59)
小煤筛.....	(60)
副营长的“三件宝”	(62)
高原兵站红管家.....	(64)

重返前线

在熊熊的炉火旁，一老一少抡着铁锤，正在紧张地锻打汽车配件。那位白发苍苍的老人，叫赵盛德，是位退休工人。年轻的叫赵水保，是东湖区起重运输公司的板车工人。这一老一少，正是父子二人。他们父子二人参加制造汽车大会战，还有一段故事哩。

板车工人造汽车，真是白手起家啊！不要说什么厂房、机器设备，就连一个锻工还在公司里找不到啊！怎么办？青年工人赵水保自告奋勇说：“我父亲是打铁的，锻工包在他身上！”

当晚，小赵一回家就把板车工人造汽车的喜讯告诉了父亲赵盛德。老赵是个共产党员，从十三岁就学打铁，今年已经六十七岁了，退休在家。他一听儿子说板车工人要造汽车，心里非常高兴，立即答应：“我去，干我的老行当，为革命出把力气！”

可是，其他几个儿子认为父亲年纪大，身体弱，眼又花，不同意他去。老赵想：中国工人阶级有志气，白手起家造汽车，这是落实毛主席老人家提出的“备战、备荒、为人民”的伟大战略方针啊！革命需要，我当然要马上重返前线！他立即把全家人叫拢来，举办家庭毛泽东思想学习班，



进行忆苦思甜。在旧社会受尽了苦难和折磨的赵师傅，对毛主席最忠，对帝修反最恨，他激情满怀地对全家人说：

“为了党的需要，为了革命的需要，我六十七岁不算老。一个共产党员，活一天，就要为革命战斗一天，活一天，就要与帝修反斗争一天。伟大领袖毛主席教导我们：‘共产党人要具有无产阶级的彻底革命精神，不为名，不为利，不怕苦，不怕死，一心为革命，一心为人民，完全、彻底地为人民服务，对革命无限忠诚，为人民鞠躬尽瘁。’”赵师傅耐心说服了全家。

第二天清早，赵师傅迎着朝阳，杀上了战场。赵师傅来到新的汽车修配厂一看，锻工间还是一间没有盖上屋顶的窄小的空房子，其他一无所有。赵师傅二话没说，担来泥砂，拣起砖料，自己和泥，自己砌炉。他一口气连续干了两天，搭起了打铁炉，锻打出一套新的打铁工具。不几天功夫，他就把一个锻工间装备起来了。随着，开始了锻打汽车配件。赵师傅豪迈地说：“炉前是战场，打铁是打仗，彻底埋葬帝修反，红心永向红太阳！”

夜攻火力点

安源煤矿革委会，为了落实毛主席“备战、备荒、为人民”的伟大战略思想，大力发展采煤工业，狠狠打击帝修反，于是发动群众，组织了一个突破旧采煤机械的“淮海战役”，下定决心，要把新型的联合采煤机组造出来。

命令发出了。工人同志们好象解放军战士听到了进军号，个个精神抖擞，摩拳擦掌，纷纷求战。整个矿区更加热气腾腾了。

就说青年电焊工小袁吧。十一月里的天气，已经凉爽爽的了，可是，他总是汗流浹背，热得满脸红通通的。他手拿着切割器，真象战士操作重机枪一样，突突突，突突突，器孔里喷着灿烂的火光。

然而，新型采煤机所需要的铁板，有几十厘米厚，用普通的切割器怎么切得开啊！这一来，小袁碰上了一个顽固的“火力点”。这个“火力点”，成了小袁高速度前进的障碍。

天黑了，小袁下了班，可是他的脑子还在继续紧张地战斗着。他想，珍宝岛的英雄们，敢于打翻新沙皇的乌龟壳，敢于排除新沙皇的“地雷阵”，我遇到这一点障碍还不能排除吗？一定能！

他回到家里，天已经很晚了。他来不及吃饭，也不顾几天奋战的疲劳，就到处找资料，寻答案。他的爱人小王看到后，说：“你找那些东西有什么用！过去的技术书，纯粹是叫人做洋奴！毛主席早就教导我们，要打倒奴隶思想，埋葬教条主义！要拿下这个‘火力点’，必须到毛主席著作里找答案。”小王的话启发了小袁。他望着墙上的毛主席像，认真地打开红宝书。毛主席教导说：“研究任何过程，如果是存在着两个以上矛盾的复杂过程的话，就要用全力找出它的主要矛盾。捉住了这个主要矛盾，一切问题就迎刃而解了。”毛主席的这段话，象一把金钥匙，立即打开了小袁脑子里的



那把锁。“要用全力找出它的主要矛盾。……”小袁一遍又一遍地默念着毛主席的伟大教导。他想：几十厘米厚的铁板，为什么切不开？就是因为温度

不够。为什么温度不够呢？就是因为旧的切割器吹火孔小。好，扩大吹火孔！

想到这里，小袁高兴得要跳起来。他用冷毛巾擦了擦发

疼的眼睛，拔起腿又奔向车间。他按着毛主席的指示，首先革新了切割器，随着把几十厘米厚的铁板切开了，终于攻下了这个“火力点”。

这时，广播器响起了庄严的《东方红》乐曲，安源山披上了绚丽的朝霞。

（安源煤矿工人卫东兵）



“争 气 机”

深夜，除了打晚班的同志，人们都睡熟了。可是，萍乡市汽油机厂的傅师傅却还在床上翻来复去，迟迟不能入睡。他在想着：一六五汽油机的专机的设计制造成功，是毛主席革命路线的伟大胜利！

文化大革命前夕，走资派和反动技术“权威”，把一台三十年前日本造的破烂不堪的一七〇汽油机视为珍宝，硬要汽油机厂的工人们仿制。傅师傅和工人们听到后，肺都快要气炸了！走资派和反动技术“权威”奴气十足地咕哝着：“能仿制，也就不错了。”傅师傅和工人同志们愤怒地说：“你们要仿制，就自己去仿制，我们不干！我们是毛主席领导的中国工人阶级，吃的是中国的大米，我们创造自己的汽油机！”

从那时起，傅师傅的心里就一直没有平静过。他想到伟大领袖毛主席号召中国人民奋发图强，走自己工业发展道路的一系列光辉指示，就浑身增加了无穷的力量。于是，他决心把一六五汽油机的专机制造出来，为伟大领袖毛主席争光，为伟大社会主义祖国争光！

社会主义革命竞赛的群众运动，轰轰烈烈地开展起来了。傅师傅白天黑夜在思考着设计图纸。要设计图纸，这对

连图纸也不太会描的傅师傅来说，确实有许多困难。但是，用毛泽东思想武装起来的中国工人阶级，是不怕任何困难的。傅师傅为着制造出自己的汽油机，饭吃不下，觉睡不着。每天，天不亮就起床进车间，一直苦战到深夜。傅师傅每画完一张图纸，都要写上一段毛主席语录，作为鼓舞自己力量的源泉。就这样，在革委会和工人同志们支持下，奋战了两个月，一六五汽油机的专机图纸终于设计出来了。



傅师傅凭着一颗无限忠于伟大领袖毛主席的红心，又投入了制造专机的战斗。全厂工人同志们发挥了无穷的智慧和创造力，不到半年时间，就制造出五十多台中国新式专机。工人们高兴地说：“这汽油机，是中国工人阶级的‘争气机’！”

（萍乡汽油机厂工人报导组）

一 把 车 刀

南昌柴油机厂基建连指导员老高同志，每次跟班劳动后，总要到车间的每个角落去走一走，看一看，这已经成为他的习惯了。一天，老高看到砂轮机旁横七竖八地堆着一堆废车刀，便蹲下来仔细看了看，心想：有些车刀磨一下还可以用嘛！于是不声不响地把车刀捡起来。

不几天，青年工人小黄不小心把车刀弄坏了，想去领把新的。老高知道后，就从抽屉里拿出了磨好的车刀送给了小黄。小黄接过锋利的车刀看了又看，十分惊奇地问：“指导员，哪来的这把刀子？”

指导员说：“捡来磨好的。”

小黄看着指导员送给他用的这把车刀，半晌才说：“说不定这把车刀还是我扔的呢。过去我真大手大脚，旧了就扔，扔了就领新的……”

老高见到小黄能自觉革命，很高兴，于是又进一步耐心地说：“小黄啊，你是青年工人，要向老师傅学习呀！不但要学技术，更重要的是学习工人阶级勤俭节约的革命精神。毛主席教导我们：‘要进一步节约闹革命。’一把车刀虽小，可是它凝结着劳动人民的血汗啊！为了多快好省地建设社会主义，我们就要有艰苦奋斗的作风啊！”

经过指导员语重心长的教育，小黄很惭愧地说：“指导员，过去我做得很不对。这把车刀，我要加倍爱护它！”

（南昌柴油机厂工人通讯员）



大战“老虎口”

在西华山矿区，大家传颂着支柱工人曾凡桂大战“老虎口”、舍生忘死救战友的英雄故事。

那是去年八月份的事情。

五〇二号采矿场是个采空区，有几千吨矿石被卡在场中间。曾凡桂心想：矿石是国家的财富，是消灭帝、修、反的炮弹。现有的残矿不去冲洗下来，太可惜了。可是这个地方一直被人称为是“老虎口”，没有人敢去。

“别人不敢去，我们去！”他与班长袁德炳商量后，便和几个同志冲进了“老虎口”。

曾凡桂第一个爬上顶端进行支架。正在传递工具时，突然，“轰隆”一声巨响，下面一部梯子和平台倒了，站在上面的袁德炳和冯万佑不见了。

曾凡桂把随身带来的安全绳拴在上面的木撑子上，顺着绳子滑到了出事地点，放开嗓子大喊：“老袁！老冯！”可是久久听不到他们的回音。

原来，袁德炳被矿石卡住了。他把老袁抢救脱险后，又迅速地 and 另一个战友下到了采矿场去寻找老冯。他到最下面的巷道，不料三号斗门被矿石堵住了，下面上不去，他就赶忙打开四号斗门，想从这里爬进采矿场，再转到三号留矿斗