

全 国
热处理生产设备辅助材料
产品大全

马跃新 主编

全 国 热处理生产设备辅助材料 产 品 大 全

马跃新 李 明 林耀良 编
王星辉 褚书明

一 九 八 五 年 十 月

前 言

为了使热处理行业的技术改造及设备材料采购等获得完整的热处理生产设备辅助材料产品信息,提供实用的采购指南,我们编写了这本《全国热处理生产设备辅助材料产品大全》热处理专业工具书。这本书汇集了全国两百余厂家的热处理生产设备辅助材料的数千种产品的必要技术参数(包括产品规格、型号、主要用途、技术参数及参考价格等)及全国十几家热处理专业厂的简介。本书可作为热处理厂、专业单位(车间)、工矿企事单位的设备采购等部门及热处理专业技术人员的参考书。

全书共分八篇。第一篇:热处理加热设备;第二篇:温度显示仪表及电控设备;第三篇:金相检验及电镀设备;第四篇:材料性能测试及探伤设备;第五篇:热处理用材料;第六篇:电炉配件及耐火保温材料;第七篇:电镀材料及设备;第八篇:其它设备。在附录中,简要介绍了全国十几家热处理专业厂。

本书的资料主要是由各生产厂家提供的,有些厂的资料则是我们根据该厂现有的产品资料整理出来的,为了使《大全》更加全面,我们在编辑时,也引用了部分广告资料。厂名的排列无先后顺序之分。

由于生产单位产品时有更换,因此,在具体确定产品型号时请直接与该产品生产厂家联系,以该厂产品目录为准,书中数据仅参考、特此说明。

在本书的编写过程中,得到了湘潭市低压电器厂罗小伍等同志及湘潭县人民印刷厂的大力支持和帮助,在此表示感谢。

由于时间仓促,书中缺点和错误在所难免,欢迎读者批评指正。

编 者

一九八五年十月

目 录

前言

第一篇：热处理加热设备

上海电炉厂.....	(1)
西安电炉研究所.....	(5)
无锡电炉厂.....	(10)
南京摄山电炉厂.....	(13)
南京电炉变压器厂.....	(18)
首都机械厂.....	(20)
南京粉末冶金设备厂.....	(21)
南京电炉厂.....	(24)
上海实验电炉厂.....	(30)
上海纺织工业专科学校机械厂.....	(32)
株洲电炉厂.....	(33)
辽阳市电炉厂.....	(35)
天津第二电子仪器厂.....	(35)
吴县热处理设备厂.....	(37)
上海新兴机械厂.....	(38)
青岛即城通用电器厂.....	(38)
福建电炉厂.....	(40)
天津市实验电炉厂.....	(43)
国营太行机械厂.....	(45)
天津市电炉厂.....	(45)
武汉电炉厂.....	(50)
浙江省奉化光亮热处理设备厂.....	(51)
长沙市实验电炉厂.....	(54)
重庆电炉厂.....	(55)
沧洲变压器电炉厂.....	(56)

湘潭电机厂	(56)
西安碑林电炉厂	(58)
宜兴电炉厂	(58)
济南电炉厂	(59)
开封电炉厂	(60)
哈尔滨松江电炉厂	(61)
西安变压器电炉厂	(63)
北京电炉厂	(65)
哈尔滨第二电炉厂	(66)
江西电炉厂	(68)
广东佛山电炉厂	(70)
株洲市湘中仪器厂	(72)
河北省鹤壁市热工仪表厂	(74)
北京机电研究所	(75)
北京实验工厂	(76)
江苏东台电器厂	(76)

第二篇：温度显示仪表及电控设备

西安仪表厂	(79)
佛山分析仪器厂	(82)
上海自动化仪表一厂	(83)
上海自动化仪表二厂	(84)
上海自动化仪表三厂	(86)
上海自动化仪表六厂	(90)
上海嘉定科技仪表厂	(92)
开封第二仪表厂	(93)
锦州电炉厂	(95)
上海电工仪器厂	(95)
上海新艺五金电器厂	(96)
上海机床油漆厂	(98)
大连可控硅厂	(99)
大连3280晶体管厂	(100)
上海调节器厂	(101)
沈阳市测温仪表厂	(101)
上海险峰光学仪器厂	(105)
鞍山市光学仪器厂	(106)

上海第二分析仪器厂	(108)
天津自动化仪表六厂	(109)
天津自动化仪表八厂	(112)
天津自动化仪表十五厂	(117)
北京自动化仪表二厂	(119)
北京自动化仪表五厂	(123)
四川仪表三厂	(127)
四川仪表四厂	(129)
四川仪表九厂	(140)
济南仪表厂	(141)
济南第三仪表厂	(146)
云南仪表厂	(150)
北京机电研究所	(155)
北京分析仪器厂	(156)
中国四通新技术开发公司	(158)
天津仪表电器厂	(159)
天津市河北区仪表厂	(162)
太原自动化仪表厂	(163)
长沙市湘江仪表厂	(164)
湖南湘潭市仪表厂	(167)
杭州自动化仪表厂	(169)
江苏光学仪器厂	(172)
西北光学仪器厂	(173)
大连第四仪表厂	(174)
湖南益阳仪表厂	(175)
安徽工学院机械厂	(177)
山东张店电热仪器厂	(178)
天水长城电工仪器厂	(179)
西安市莲湖区仪表附件厂	(182)
江苏沙州特种变压器厂	(183)

第三篇：金相检验及电镜设备

江南光学仪器厂	(185)
上海光学仪器厂	(189)
上海光学机械厂	(190)
重庆光学仪器厂	(191)

锦州光学仪器厂.....	(193)
广州光学仪器厂.....	(194)
上海科艺光学仪器厂.....	(194)
杭州光学测绘仪器厂.....	(195)
沈阳市压力表二厂.....	(196)
上海日用电机厂.....	(197)
无锡市太湖机械厂.....	(198)
无锡港下精密砂纸厂.....	(199)

第四篇：材料性能测试及探伤设备

上海工业大学附属工厂.....	(201)
上海试验机厂.....	(202)
天水红山试验机厂.....	(203)
吴忠材料试验机厂.....	(206)
吴忠微型试验仪器厂.....	(209)
青山试验机厂.....	(212)
广州试验机厂.....	(213)
济南试验机厂.....	(216)
重庆试验设备厂.....	(219)
山东掖县材料试验机厂.....	(220)
长春试验机厂.....	(222)
营口市精密仪器厂.....	(222)
济南仪表厂.....	(224)
无锡无线电九厂.....	(224)
上海第二分析仪器厂.....	(225)
上海第二光学仪器厂.....	(227)
华东电子仪器厂.....	(229)
上海第四电表厂.....	(230)
丹东仪器厂.....	(232)
扬州仪表厂.....	(234)
南京仙林电子仪器厂.....	(235)
北京光学仪器厂.....	(236)
桂林光学仪器厂.....	(240)
营口仪器厂.....	(240)
天津建筑仪器厂.....	(241)

上海材料研究所中试工厂.....	(243)
辽宁省本溪县仪器厂.....	(244)
山东济宁无线电仪器厂.....	(244)
上海日用化学制罐厂.....	(246)
江苏省宜兴县和桥无损探伤材料厂.....	(246)
厦门第二电子仪器厂.....	(248)
成都温度表厂.....	(250)
江苏常州市武进精密仪器厂.....	(251)
济南第二仪表厂.....	(252)
广东汕头超声电子仪器厂.....	(253)
上海超声波仪器厂.....	(256)
上海探伤机厂.....	(257)

第五篇：热处理用材料

长沙兴龙热处理材料厂.....	(261)
浏阳大光热处理材料厂.....	(263)
湖州热处理材料厂.....	(265)
江苏省江都县热处理材料厂.....	(265)
浙江省义乌县苏溪耐火涂材厂.....	(267)
浙江省温岭县青屿化工厂.....	(268)
湖南宁乡热处理材料厂.....	(269)
湖南省新化三化工厂.....	(270)
齐鲁热处理工艺材料开发制造公司.....	(271)
杭州齿轮箱厂劳动服务公司.....	(272)
上海石油加工厂.....	(272)
浙江青黄岩县鼓屿硅酸盐化工厂.....	(273)
江阴县特种涂料厂.....	(275)
山东安邱县热处理材料厂.....	(276)
大连石油七厂.....	(277)
上海金汇淬火剂厂.....	(278)
山东诸城热处理材料厂.....	(279)
洛阳市龙门热处理材料厂.....	(280)
湖南浏阳三口化工厂.....	(280)
湖南浏阳县热处理材料厂.....	(282)

第六篇：电炉配件及耐火保温材料

国营山东金乡不锈钢件厂.....	(285)
江苏省泰县电炉配件厂.....	(292)
福建光泽铸钢厂.....	(295)
济南市章丘普集耐火纤维制品厂.....	(296)
彭城耐火材料厂.....	(297)
湖南新化节能材料厂.....	(297)
浙江省桐庐硅酸铝纤维制品厂.....	(299)
江苏东台县耐火器材厂.....	(300)
天津市津南节能设备厂.....	(302)
山东淄博昆仑新型耐火材料厂.....	(303)

第七篇：电镀材料及设备

广州市番禺电镀设备厂.....	(305)
上海大明铁工厂.....	(309)
江苏省江都县吴桥电镀设备厂.....	(309)
开封市电镀化工厂.....	(310)
湖北省汉川县电镀阳极材料厂.....	(312)
浙江黄岩荧光化学厂.....	(313)
株洲湘中仪器厂.....	(314)
江苏省江都县电镀环保设备厂.....	(315)
江苏省太仓县项桥化工厂.....	(316)
哈尔滨理化仪器厂.....	(317)
北京仪器厂.....	(320)
青岛气割机械厂.....	(321)
浙江省桐庐过滤机厂.....	(322)
江苏太仓项桥第二化工厂.....	(323)
无锡市高泾电镀专用设备厂.....	(324)
浙江黄岩县电子仪器厂.....	(325)
上海中华化工厂.....	(326)
浙江温州化工机械厂.....	(327)
江苏武进县东风化工厂.....	(328)

第八篇：其它设备

国营长空机械厂.....	(329)
河北定县抛光材料厂.....	(330)
太原重型机器厂.....	(331)
大连起重机厂.....	(332)

附录：各地热处理专业厂及协作厂简介

上海电炉厂

厂址：上海市平凉路1749号

电话：431520

职工人数：1100人

电挂：5183

现任厂长：袁 溶

工 厂 简 介

上海电炉厂是一个历史悠久的工业电炉专用制造厂，历年来设计和制造了近300种工业热处理设备。该厂技术力量雄厚，品种齐全，质量可靠，深得全国各地用户的好评。

为了更好地为用户服务，该厂还为用户提供本厂生产的各种电炉备品备件，并愿为用户修理、改造各种老式电炉，经改造后的电炉平均节能20%以上。欢迎来厂来函洽谈。

产 品 介 绍

一、箱式电阻炉

用途：供金属机件的正火、退火、淬火用。

温度：950℃、1200℃、1300℃三个系列。

功率：950℃箱式电阻炉：15KW、30KW、45KW、60KW、75KW；

1200℃箱式电阻炉：20KW、40KW、65KW、90KW、115KW；

1300℃高温箱式电阻炉：30KW 50KW。

电源：950℃箱式电阻炉15KW、1200℃箱式电阻炉20KW、1300℃高温箱式电阻炉30KW，采用单相、380V电源，其余采用三相、380V电源。

二、台车式电阻炉

用途：较大型金属机件和材料的正火、退火、淬火用。

温度：950℃。 功率：65KW、105KW、180KW、320KW。

电源：三相、380V

三、井式回火电阻炉

用途：各种金属机件回火用。

温度：650℃。 功率：24KW、36KW、75KW。

电源：三相、380V。

四、大功率井式回火电阻炉

用途：各种金属机件回火用。

温度：600℃、700℃二种。 功率：600℃井式回火炉：600KW，
700℃井式回火炉：280KW。

电源：三相、380V。

五、节能井式电阻炉

用途：各种金属机件的正火、退火、淬火用。

温度：650℃、850℃、950℃、1000℃、1100℃、1200℃。

功率：30KW、55KW、70KW、90KW、120KW、140KW、180KW、280KW、
300KW、440KW、2500KW。 电源：三相、380V。

六、井式气体渗碳炉

用途：金属机件气体渗碳用。

温度：950℃。

功率：25KW、35KW、60KW、75KW、90KW、105KW。

电源：三相、380V。

七、井式气体软氮化炉

用途：金属机件气体软氮化用。

温度：650℃。

功率：5KW、60KW、80KW。 电源：三相、380V。

八、滴注式箱式气体渗碳炉

用途：金属机件的光亮淬火、渗碳淬火、碳氮共渗等热处理。

温度：950℃ 功率：30KW、45KW、75KW、110KW。

电源：三相、380V。

九、三相埋入式电极盐浴炉

用途：用溶化了的盐液或混合盐液作保护加热金属，以进行各种热处理如淬火、退火、回火、氰化及渗碳之用。

型号规格：DM—35—6、DM—75—6、DM—100—6、DM—35—8、
DM—75—8、DM—100—8、DM—35—13、DM—75—13、DM—100—13。

电源：三相、380V。

十、单相埋入式电极盐浴炉

用途：同九。

型号规格：DM—50—6、DM—50—8、DM—50—13。

电源：单相、380V。

十一、传送带式电阻炉

用途：用于热处理的连续作业。

型号规格：SL65—2I、SL71—99、CG—180—8A、RC—180—8A、RC—65—2。

电源：三相、380V。

特点：可连续作业。

十二、推杆式电阻炉

用途：中小型钢件如齿轮、短轴、小型焊件进行淬火、回火、退火等热处理。

型号规格：T—85、T—140。

温度：T—140型950℃、T—85型650℃。

功率：140、85KW两个型号。

电源：三相、380V。

特点：可连续作业。

十三、坩埚熔化炉

用途：可供低熔点的有色金属和合金（如铝）熔炼之用。

温度：800℃。 功率：20KW、60KW、75KW。

型号：GR2—40、GR2—150、GR2—270。

电源：GR2—40采用单相、380V，其余三相、380V。

十四、倾斜式熔化电阻炉

用途：同十三，主要用作铝的熔炼。

温度：800℃。 功率：12KW、60KW、75KW。

型号：QR2—30、QR2—150、QR2—270。

电源：QR2—30采用单相、380V，其余三相、380V。

十五、镁合金电阻熔炉

用途：用于镁及镁合金的熔炼。

温度：850℃。 功率：36KW、50KW、60KW。

型号：SL64—15、SL69—66、SL67—56。 电源：三相、380V。

十六、真空中频感应熔炼炉

用途：钢及其合金的熔炼。

温度：1600℃、1700℃两种。

型号：ZG—3、ZG—10A、ZG—25A、ZG—150、ZG—500、ZG—1500。

电源：ZG—500：三相，3000/6000V；ZG—1500：三相，6000V；其余：三相，380V。

十七、1.5吨工频无铁芯感应熔炼炉

用途：铸铁熔炼和熔化用。

温度：1600℃。

功率：420KW。

容量：1.5吨。

型号：SL71—105型。

电源：由用户告知。

十八、真空碳管电阻炉

用途：供难熔金属、陶瓷材料等真空或保护气氛中加热用。

温度：2000℃。

功率：25、50KW二个型号：SL63—6B、SL63—7B、

真空度 5×10^{-4} 托。

电源：单相，380V。

十九、真空热处理电阻炉

用途：金属真空热处理用。

温度：1200℃。

功率：15KW，型号SL70—90A型。

真空度： 3×10^{-3} 托。

电源：单相，380V。

二十、卧式黑体炉

用途：供非接触的辐射测温仪器作校验温度之用。

温度：3000℃。

目标尺寸： $\phi 25$ 、 $\phi 50$ 、 $\phi 60$ mm。

功率：50KW，型号SL79—165型。

真空度： 10^{-1} 托。

电源：单相，380V。

二十一、真空瓷牙烧结炉

用途：供各种金属烤瓷修复体（瓷牙）的烧结。

温度：1100℃。

功率：0.8KW，型号SL81—181型。

真空度：50托。

电源：单相，220V。

二十二、音叉真空回火炉

用途：用于各种钟表音叉的真空回火和其它小型精密另件的真空热处理。

温度：1200℃。 功率：12KW，型号SL79—164型。
真空度： 1×10^{-5} 托。 电源：单相，380V。

二十三、电炉控制柜

该厂生产的电炉控制柜有如下型号：

GL—11D、 GL—13D、 GL—14D、 GL—21D、 GL—23D、
GL—24D、 GL—31D、 GL—33D、 GL—34D、 GK—100、
GK—150、 GK—250、 GK—400。

二十四、其 它

该厂还生产其它形式电炉，如链式淬火炉、滚筒式电阻炉、气动振底式电阻炉等。

西 安 电 炉 研 究 所

所址：西安市西郊丰登北口

电话：41367

电挂：1367

所 简 介

机械工业部西安电炉研究所成立于1963年，是中国电热技术研究开发中心和电炉行业技术归口单位。到1984年底全所有449人，其中技术人员（包括设计、研究、情报、测试）229人，占全所比例51%，车间工人161人占35.8%，管理、服务人员51人，占11.3%。该所技术力量雄厚，二十年来取得科研成果667项，其中35项获国家、部、局奖。

该所可提供热处理和加热用各种新型节能电阻炉、控制气氛电阻炉、可控气氛发生装置、真空电阻炉、感应加热和熔炼炉、电弧炉、钢包精炼炉和其它特种、专用电炉以及炉用配套设备，并按用户要求代为设计各种电炉；承担各种工业电炉及炉用耐火材料的研究、设计和性能检验；转让工业电炉设备关键技术及科研成果，提供技术咨询、技术服务。

西安电炉研究所愿积极促进与国内外热处理和电热技术同行合作与技术交流。

产 品 介 绍

一、电磁震底炉

用途：适用于紧固件、小型轴承套圈、片簧、油泵油嘴以及多种形状、小型钢质零件如自行车、缝纫机、钟表另件等的光亮淬火、浅层渗碳和碳氮共渗。

技术参数：

型 号	RZD—15—9 Q	RZD—30—9 Q
额定功率(KW)	15	30
额定电压(V)	380	380
额定温度(℃)	900	900
保护气体耗量(m ³ /h)	2	2
光亮淬火生产率(l g/h)	15	50
重 量(吨)	2.4	3.5

特点：采用电磁震底机构，另件输送平稳、无撞击、无堆积，淬火及硬度均匀、变形小、表面光亮、不氧化、不脱碳，上料、加热、淬火、出料连续进行，生产率高，热处理成本约降低30%。该炉系国内首创，于1980年获一机部电工总局二等乙奖，1982年获机械部三等奖。

二、真空热处理电阻炉

用途：主要用于小型金属另件的光亮淬火，也可用于真空钎焊、烧结、退火和其它热处理试验。

技术参数：

额定功率：35KW。 额定温度：1300℃。

工作室尺寸：250×250×300mm。 极限真空度： 5×10^{-4} 托。

结构简介：本设备由炉体、电气系统、真空系统、水冷系统、气压传动系统、中性气体充气系统等部分组成。

三、滴控无罐井式气体渗碳炉

用途：主要用于低碳钢和低碳合金钢零件的渗碳处理。

技术参数：

额定功率：35KW。 额定温度：950℃。

最大装载量：100公斤。 外形尺寸：1380×1810×2265mm。

结构简介：本炉采用无罐结构，节约大量耐热合金钢，缩短空炉升温时间，节约电能，采用滴注，气氛可控，避免产生碳黑。选用新型抗渗碳电热元件和抗渗碳砖，因此，该炉在渗碳气氛下能长期工作。

四、滴注式简易保护气氛箱式炉

用途：主要用于中、高碳钢及其合金钢在简易滴注气氛保护下进行无氧化加热。

技术参数：

额定功率：55KW。

额定温度：950℃。

炉膛尺寸：1200×600×400mm。重量：3.2吨。

结构概述：本炉炉壳采用密封连续焊缝，炉门密封采用特殊结构，能够达到在保护气氛下进行无氧化加热。炉门启闭采用液压传动。

五、8KW密封箱式气体保护炉

用途：供手表行业处理小型模具及其它小零件。

技术参数：

额定功率：8KW。

额定温度：1000℃。

炉膛尺寸：380×200×120mm。重量：176Kg。

结构简述：本炉由一般箱式炉改进而成，设置了马弗罐，有简易滴注系统，根据工艺需要可向马弗罐内滴入甲醇、乙醇等有机液体裂化后形成保护气氛，可进行无氧化加热。

六、连续式表壳退火炉

用途：主要用于奥氏体不锈钢表壳冷挤压加工中各工序之间的光亮退火（消除加工硬化应力，降低挤压力，以利下道工序进行）也适用于其它黑色金属和有色金属材料的光亮退火，以及黑色金属，有色金属和不锈钢材料的钎焊、烧结等。

技术参数：

额定功率：36KW。

额定温度：1100℃。

生产率：55Kg/h。

保护气及耗量：氮分解气3.5m³/h。

结构概述：该炉由进、出料机构、加热炉、气路水路系统、控制柜等部分组成。

七、75KW机械震底式光亮淬火炉

用途：用于小型零件（如螺栓、螺母、垫圈、弹簧、轴承等）的光亮淬火、浅层渗碳，也可对零件进行正火处理。

技术参数：

额定功率：75KW。

额定温度：900℃。

炉膛有效尺寸：2800×500×75mm。气氛类型及耗量：吸热式~30m³/h。

结构简述：该炉由上料机构、加热炉、淬火油槽和温度控制柜等组成。

八、ZCL—75—13连续式真空淬火炉

用途：主要用于中小型精密轴承的批量淬火处理，适用于航空零件、工模具的真空