

铝镁技术简报

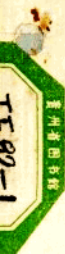
炭素—79—01

冶金工业部贵阳铝镁设计院情报组

1979·3

炭 素

国外照片资料目录



目 录

英文专利	— — — — —	p-1
英文文献	— — — — —	p-4
美国专利	— — — — —	p-8
日本特許	— — — — —	p-10
日文文献	— — — — —	p-12
法文文献	— — — — —	p-12
法国专利	— — — — —	p-14
德国专利	— — — — —	p-17
德文文献	— — — — —	p-17
俄文资料	— — — — —	p-20
瑞士、荷兰、加拿大资料	— — — — —	p-21

序号	资 料 名 称	国 别	来 历	保管号
	英国专利《ZP》			
1	高功率放电装置电极	英国	Bp 1114974	Zp-301
2	焦炭的选择	英国	Bp 1194985	Zp-302
3	碳制品	英国	Bp 1137641	Zp-303
4	石墨制电极制造	英国	Bp 1139914	Zp-304
5	碳成型制品改进方法	英国	Bp 1149047	Zp-305
6	石油焦高温处理的方法和设备	英国	Bp 1319144	Zp-306
7	焦炭的生产过程	英国	Bp 1179086	Zp-308
8	多层浸渍制品的生产方法	英国	Bp 1179966	Zp-309
9	氧化剂与脱碳剂	英国	Bp 1362591	Zp-310
10	用流铸法生产异型炭制品	英国	Bp 1248597	Zp-311
11	炭集合体的制备	英国	Bp 1201900	Zp-312
12	成型碳制品的生产	英国	Bp 1365522	Zp-313
13	冻层碳制品	英国	Bp 120319	Zp-314
14	石油沥青焦的生产过程	英国	Bp 1155448	Zp-315
15	石油焦的净化	英国	Bp 1318321	Zp-316
16	电极的生产方法	英国	Bp 1162725	Zp-317
17	炭制品的改进	英国	Bp 1222651	Zp-318
18	炭焦电极	英国	Bp 1214412	Zp-320

序号	资 料 名 称	国 别	类 别	保 存 号
19	人造石墨材料的改进	英 国	Bp1075155	2P-323
20	催化燃料电池的制备方法	英 国	Bp1075129	2P-324
21	炭块振动成型	英 国	Bp1263178	2P-323
22	铝工业用密度大的炭素电极振动成型装置(西德铝业公司莱茵厂)	英 国	Bp148894	2P-334
23	炭素棒的生产方法与设备(振动成型)	英 国	Bp1231723	2P-335
24	真空压装式振动成型装置	英 国	Bp1253908	2P-339
25	炭块振动成型	英 国	Bp1199775	2P-340
26	炭制品	英 国	Bp1163885	2P-279
27	制品的粘接方法	英 国	Bp1258553	2P-280
28	碳质耐火材料的制造方法	英 国	Bp1195580	2P-283
29	石墨电极制造方法的改进	英 国	Bp1269505	2P-284
30	炭素制品	英 国	Bp126505	2P-285
31	炭制品的热处理方法	英 国	Bp1111311	2P-287
32	成型炭块细生产过程	英 国	Bp119939	2P-289
33	炭纤维与石墨纤维生产	英 国	Bp1201937	2P-290
34	石墨制品及其制造	英 国	Bp1163990	2P-291
35	电极制备	英 国	Bp1078267	2P-292
36	焦炭生产	英 国	Bp1154046	2P-293

序号	资 料 名 称	国 别	类 别	编号
27	用于石墨的改进	英国	Bp1089066	zp-296
28	电极炭素材料生产的装置与方法	英国	Bp217594	zp-297
29	直接挤压即成内腔形状的人造石墨块的产生方法	英国	Bp1133355	zp-298
30	用环氧树脂浸渍炭素材料	英国	Bp295835	zp-201
31	关于石墨的改进	英国	Bp391606	zp-202
32	碳管的焙烧方法(隧道窑)	英国	Bp382920	zp-203
33	生产制品加工过程的改进	英国	Bp390700	zp-204
34	输送物料可自动调节的板动式散料物料给料器	英国	Bp-863962	zp-205
35	石墨或炭制品的改进	英国	Bp903200	zp-241
36	炭制品	英国	Bp901847	zp-243
37	石墨的组成及制法	英国	Bp3876592	zp-161
38	生电极的制造方法	英国	Bp1203908	zp-162
39	用炭素材料压块	英国	Bp1158165	zp-163
40	电极用物料的生产方法及装置	英国	Bp217396	zp-165
41	炭素制品的制造方法	英国	Bp3001237	zp-196
42	生炭素制品热过程的改进	英国	Bp390730	zp-199
43	自动称量加料装置	英国	Bp917216	zp-198
44	标注石墨的结构	英国	Bp1242662	zp-108

序号	资 料 名 称	国别	来 源	保管号
55	连续炭化过程及设备的改进 (焦油、沥青和焦、吡啶)	英国	Bp898800	Zp-200
56	振动成型电极	英国	Bp1199955	Zp-109
57	成型的炭素材料	英国	Bp3320150	Zp-8
58	用热压制取炭块的方法	英国	Bp1168283	Zp-9

英 文 文 献《ZL》

59	电炉炼钢近50年的发见	英文	文 献	ZL-326
60	阳极焙烧炉的烟气控制	英文	..	ZL-330
61	生产大型炭块的活动装置	英文	..	ZL-349
62	振动成型机	英文	..	ZL-350
63	先进石墨材料的研究和发见	英文	..	ZL-252
64	易石墨化炭的制法(针状焦)	英文	..	ZL-254
65	美国统一铝业公司利克考里铝业	英文	..	ZL-261
66	阳极生产	英文	Lp1101260	Zp-269

序号	资 料 名 称	国别	类别	保管号
67	炭素材料的炭化和石墨化	英 文	文献	ZL-290
68	10 KA 电解脉析槽的破坏性能	英 文	文献	ZL-288
69	阴极衬里材料的方向	英 文	—	ZL-206
70	阳极块的结构、高温导电、导热性	—	—	ZL-209
71	阳极与石墨化炭反应性试验	—	—	ZL-210
72	石墨化炉的发展	—	—	ZL-212
73	炭素石墨化过程中的压力作用	—	—	ZL-213
74	炭和石墨	—	—	ZL-214
75	石油焦作为石墨和冶金生产的原料	—	—	ZL-215
76	以低温碳焦油沥青和碳焦油沥青生产 电极	—	—	ZL-216
77	最新阳极块糊料的制作方法	—	—	ZL-219
78	石墨电极零件	—	—	ZL-219
79	电极沥青	—	—	ZL-220
80	石墨棒抗压应力的测定	—	—	ZL-221
81	石墨油沥青的来源	—	—	ZL-222
82	芳香族碳素化合物结构分析的图表 法及其在高温石墨油沥青的利用	—	—	ZL-223
83	用 Torsion 法测定炭棒的结构粘度	英 文	文献	ZL-224

序号	资 料 名 称	国别	类别	保管号
84	无焦油沥青结构	英文	文献	ZL-225
85	焦油沥青结构	英文	文献	ZL-226
86	高中用的炭内衬	...	...	ZL-227
87	糖酒浸渍石墨	...	...	ZL-228
88	石墨的性质	...	...	ZL-229
89	用被粘剂沥青及其焦炭的X射线分析	...	...	ZL-230
90	在处理HF过程中不溶石墨与炭	...	...	ZL-231
91	合成纤维用石墨的研究	...	...	ZL-232
92	热解石墨	...	...	ZL-233
93	工业炭的生产	...	...	ZL-234
94	粉料给料机的生产	...	...	ZL-235
95	定向石墨抗高温问题	...	...	ZL-237
96	电子皮带称系统	...	...	ZL-238
97	工业过程连续称重的原理	...	...	ZL-239
98	直流石墨化炉	...	...	ZL-240
99	碎石墨	...	...	ZL-242
100	石墨棒的流变模型及粘弹性变	...	...	ZL-244
101	石墨用的沥青粘剂	英文	文献	ZL-245
102	德国的石墨化生产	英文	文献	ZL-247

序号	项 目 名 称	图 别	类 别	保管号
103	热解石墨	类 文	文 献	ZL-248
104	氟素化合物树脂	---	---	ZL-164
105	石墨研乳生产连续报告 (1)	---	---	ZL-120
106	炭素复合材料刚强度特性	---	---	ZL-121
107	石墨纤维的研究	---	---	ZL-122
108	石墨石墨的用途	---	---	ZL-125
109	石墨石墨的用途	---	---	ZL-126
110	石墨以何规格炭块的热动成型槽	---	---	ZL-127
111	热解石墨电极	---	---	ZL-119
112	用回转窑焙烧活性炭	---	---	ZL-111
113	LEB 公司石墨电极板	---	---	ZL-182
114	石墨热交换器	---	---	ZL-113
115	石墨研乳生产连续报告	---	---	ZL-116
116	石墨石墨材料的研究和开发	---	---	ZL-123
117	石墨石墨的生产	---	---	ZL-247

序号	资 料 名 称	国别	类别	保管号
	<u>美国专利</u>			
113	炭棒制成型之法	美国	USP 3256	ZP-219
114	高油蜡的炭电极	...	USP 3042989	ZP-325
120	石墨的机械加工法	...	USP 317855	ZP-336
121	炭基石墨制成型之法	...	USP	ZP-345
122	炭电极的制造	...	USP 304899	ZP-256
123	高油蜡的炭电极制造法	...	USP 317950	ZP-267
124	高油蜡的炭电极	...	USP 317965	ZP-258
125	利用高油蜡炭电极制造石墨制品的方法	...	USP 317965	ZP-262
126	炭道室	...	USP 294810	ZP-166
127	炭道室操作调整装置	...	USP 292156	ZP-167
128	炭电极	...	USP 296819	ZP-168
129	炭电极材料制造通道炭道室	...	USP 295299	ZP-169
130	炭道室炭电极系统	...	USP 282714	ZP-170
131	炭道室炭电极式道传输系统	...	USP 2976387	ZP-171
132	材料的连续混炼装置	...	USP 285817	ZP-172
133	炭电极和炭糊的制备方法	...	USP 283424	ZP-173

序号	资 料 名 称	国别	类别	保管号
134	糊料混捏机	美国	USP 3104430	ZP-174
135	空气输送系统	美国	USP 3097365	ZP-175
136	从流化床或混合物制取电极方法	---	USP 2835605	ZP-176
137	炭素制品制造方法(加压通电焙烧 小件制品)	---	USP 300123	ZP-178
138	隧道窑	---	USP 2945905	ZP-177
139	电极在电解工艺中的应用	---	USP 3507772	ZP-180
140	炭块焙烧炉	---	USP 3005991	ZP-186
141	石墨化方法	---	USP 3532465	ZP-187
142	炭素材料的成型	---	USP 3222663	ZP-189
143	振捣混捏机	---	USP 3122845	ZP-190
144	石墨的制造方法	---	USP 3535081	ZP-191
145	高纯合成沥青	---	USP 3570652	ZP-193
146	炭纤维的生产	---	USP 3619139	ZP-111
147	回转窑	---	USP 3603569	ZP-112
148	电极的制造方法	---	USP	ZP-113
149	用北婆罗洲沥青制炭丝	---	USP 3595586	ZP-114
150	焙烧炭块的应用和制造方法	---	USP 3293406	ZP-115
151	连续焙烧炉(隧道窑)	---	USP 3172647	ZP-116
152	炭化方法	美国	USP 3059687	ZP-56

序号	资 料 名 称	国 别	类 别	保管号
153	石墨的成型方法	美国	USP 3613868	EP-11
154	有油焦高温处理方法	—	USP 3684406	EP-307
155	焦油脱硫过程	美国	USP 3723291	EP-321
<u>目 文 特 许</u>				
156	日本工业规格 (炭素电极及石墨电极的试验方法)	日特许	特 许	EP-322
157	炭素制品的制造方法	日文	昭 43-9650	EP-328
158	增加焦油沥青的炭化率方法	日文	昭 38-20254	EP-340
159	粉粒等级分级装置	日文	昭 37-1378	EP-259
160	螺旋式连续混拌机	日文	昭 36-5591	EP-272
161	混拌装置	日文	昭 37-12003	EP-293
162	连续混合混拌装置	日文	昭 34-11789	EP-296
163	混拌装置	日文	昭 34-1642	EP-295
164	多孔炭素件的制造方法	日文	昭 47-33195	EP-131
165	木炭烧成炉	日文	昭 46-42497	EP-132
166	球状活性炭的制造	日文	昭 46-7764	EP-134

序号	炭 米 斗 无 称	国别	类别	保管号
167	抗形炭素纤维制品的制造方法	日本	昭 46-30454	2P-133
168	电极用炭素材料及其制造方法	..	昭 46-21884	2P-135
169	炭素制品及类似制品烧成装置	..	昭 39-2254	2P-57
170	炭素纤维与石墨纤维	..	昭	2P-65
171	炭素制品的石墨化法	..	昭 26-2657	2P-66
172	石墨化法	..	昭 26-876	2P-67
173	炼铝用的阳极的制法	..	昭 32-3552	2P-68
174	炭素制法的改进	..	昭 37-4410	2P-70
175	兰炭素制品的热处理方法	..	昭 36-5514	2P-71
176	铝电解槽用阴极糊的制法	..	昭 36-2453	2P-72
177	炭制品的石墨化炉	..	昭 36-12265	2P-73
178	焙烧石墨的气孔充填方法	..	昭 34-1964	2P-74
179	电解槽用电极的制法	..	昭 37-657	2P-75
180	烧成炭素件的制造方法及装置	..	昭 43-9649	2P-76
181	炭素电解槽用装置	..	昭 38-21856	2P-77
182	石墨成型件的制法	..	昭 43-25011	2P-78
183	炭素炭制品的制造方法	..	昭 43-25019	2P-79
184	炭素制品的焙烧方法和焙烧装置	..	昭 39-11755	2P-80
185	液体的混合计号装置	日文	昭 36-309	2P-85
186	粉粒等混合分装装置	日文	昭 39-1878	2P-86

序号	资 料 名 称	国别	类别	保管号
187	家燕烷成有法反烷成装置	日本	昭37-12159	2P-87
188	移动天井式单独家燕烷烷炉	日本	昭37-11159	2P-88
189	耐热不透气性家燕质成型件的制法	---	昭37-11959	2P-89
190	自动计量装置	---	昭36-3545	2P-90
191	自动计量操作装置	---	昭36-5147	2P-91
192	液体自动计量排出装置	---	昭38-12067	2P-92
193	家燕反石墨成型件的制法	---	昭38-7144	2P-1
194	不透透性成型件的制造方法	日文	昭47-11004	2P-48

日 本 文 献

195	今后电极厂的设计	日文	文 献	2C-369
196	日本家燕资料	日本	文 献	2C-37
197	家燕纤维的改良法	日本	文 献	2C-364
198	油全网家燕制品	---	文 献	2C-351
199	日本家燕公司耳轴	---	---	2C-351
200	新工业家燕材料 A-8	---	---	2C-266
	(共七章)			(1-9)

序号	资 料 名 称	国 别	类 别	编号
201	日本工业规格 (JIS) (焦炭电极及石墨电极)	日本	文献	ZK-263
202	特殊石墨 (1. 用于炉用材料. 2. 用于炉用石墨. 3. 高纯石墨制品 4. 不透进焦炭制品)	日本	文献	ZK-264
203	焦炭材料	日本	文献	ZK-265
204	焦炭制品的新材料	日本	文献	ZK-267
205	粉料传输系统管路	日本	文献	ZK-266
206	焦炭工业 (化学工业年鑑)	日本	文献	ZK-250
207	用低温氮气及氮气处理焦炭造粒制焦炭电极	日本	文献	ZK-192
208	对含有二硝基的氮氧化物经氮化和石墨化加热的测定	日本	文献	ZK-101
209	对含氮化剂的氮氧化物经氮化和石墨化加热的测定	日本	文献	ZK-102
210	测定电极粉料剂中氮元素树脂等剂	日本	文献	ZK-103
211	论氮氧化物制造过程的控制	日本	文献	ZK-114
212	氮氧化物物理性质	日本	文献	ZK-115
213	氮氧化物的流变性	日本	文献	ZK-116
214	焦炭工业的现状与将来	日本	文献	ZK-118
215	玻璃管的最近发展及应用	日本	文献	ZK-119

序号	资 料 名 称	国别	类别	保管号
216	日本电机公司样本	日本	文献	ZK-122
217	人造石墨电极的磨给型式	日本	文献	ZK-126
218	石墨切削加工刀具的磨损和磨损速度	...	...	ZK-143
219	不逆石墨热交换器的性质和构造	...	...	ZK-144
220	炭油及沥青的物理性质	...	...	ZK-59
221	炭素纤维最近的进化和应用	...	...	ZK-60
222	炭素复合材料的强度特性(炭纤维)	...	...	ZK-61
223	炭素纤维	...	...	ZK-62
224	纤维状的炭素纤维	...	...	ZK-63
225	将用沥青原料制造炭纤维	...	...	ZK-64
226	高密度石墨的制造	...	...	ZK-69
227	日本炭素公司	...	...	ZK-81
228	东洋电机公司特殊炭素制品(样本)	...	...	ZK-82
229	炭素石墨	...	...	ZK-93
230	论石墨输送装置及其应用	...	...	ZK-94
231	论粉体输送装置及粉体输送相关的问题	...	...	ZK-95
232	论粉体输送的阻力降	...	...	ZK-96
233	固体混合	...	...	ZK-97
234	电极用的沥青加温焙烧耗量	...	...	ZK-98
235	不逆石墨在化学装置上的应用	...	...	ZK-99

序号	资 料 名 称	国 别	类 别	保管号
236	调查制二柄炭素の沥青成分	日本	文献	ZK-100
237	最近の炭素制品及其用途 (1. 炭素制品の动向 2. 炭素片石墨 3. 化学用炭素制品 4. 电极用炭素制品 5. 机械用炭素制品 6. 特殊炭素制品 7. 天然石墨及其制品)	日本	文献	ZK-4
238	漏泄装置: 1. 螺旋式可调节增压成型机 2. 压出成型装置 3. 射出成型机上供给原料用的自动计 量器的修正装置 4. 双螺旋增压机	日本	文献	ZK-267
<u>法 文 文 献</u>				
239	美国铝公司利瓦查理、露易斯安那州 铝厂及其阳极制造厂	法文	文献	ZK-264
240	改进气体分配装置的自动压力机	法文	文献	ZK-277