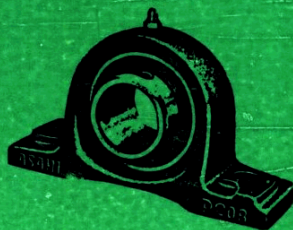


75103-62



# 纺织机械轴承手册



中國紡織機械工業公司

# 纺织机械轴承手册

编者：孔庆福

审稿：王乐山 吴生林

中国纺织机械工业总公司

# 前 言

滚动轴承是纺织机械重要的配套件之一，在产品的设计、计划、进口、供应和设备维修工作中，经常会遇到轴承型号，结构形式与国外同类产品通用或代用等一些技术业务问题。为了使有关业务人员掌握轴承知识，提高工作效率，面向生产，提供技术，沟通信息，为纺织机械厂，为全国纺织行业生产服务，根据工作情况搜集了一些资料，参阅P·贝捷尔曼，B·B·茨伯金合著《滚动轴承手册》，石油工业部物资管理局轴承手册编写组《轴承手册》，张紫东、张静静等编著《纺织滚动轴承手册》，中国纺机总公司制定的《纺织机械产品分类型谱》洛阳轴承研究所编JIS日本工业标准《滚动轴承》，DIN西德工业标准《滚动轴承》，洛阳轴承厂编《外国滚动轴承型号对照手册》，《国外滚动轴承代号手册》以及瑞典SKF，西德FAG，日本NTN、NSK、JKO等轴承样本和滚动轴承新老国标（GB），机标（JB），企标（ZQ），纺机企标FJ/JQ，轴承新产品和老产品改进与纺织机械配套设备维修轴承有关的资料。在有关轴承厂、纺织机械厂支持下，决定编写《纺织机械轴承手册》，在编写过程中，受到中国纺机总公司领导和同志们的关心、鼓励，肯定手册的作用“这样的手册对纺机厂和使用厂均有实用价值，应支持出版”，本手册由中国纺机总公司副经理王乐山，原总工程师吴生林审稿，在此表示衷心感谢。

由于编写时间仓促，轴承新产品和老产品改进以及新老标准交错时期加上资料不全，水平有限，有不当之处，请提宝贵意见。

编 者

一九八七年二月二十七日

## 内 容 简 介

本《手册》介绍国内、国外轴承生产发展，老产品改进、新技术发展概况，介绍国产轴承代号，轴承的结构型式，还列有国产轴承与SKF及其它国家轴承型号对照，对新发展的带座外球面球轴承、转臂轴承、滚针轴承、关节轴承，直线运动球轴承作了重点介绍，还介绍了历年纺织机械生产及进口设备需用的轴承类型，规格及纺织机械产品分类，用于纺织机械产品轴承配套数量，介绍纺机轴承使用企业，轴承生产厂，根据产品结构，技术匹配等条件，提供信息，便于纺机厂、纺织行业和轴承厂横向联系，使主机配套，维修等有所借鉴。

本《手册》为纺机厂、棉、毛、麻、丝，针织、化纤，染整等纺织企业，物资部门工作人员提供了一本工具资料，其他部门也可参考。

# 目 录

## 第一部分 概 述

- 一、〈手册〉的内容与作用……………(1)
- 二、国外轴承工业发展概况……………(1)
- 三、合理利用轴承, 纺机配套轴承可以基本上做到国产化……………(2)

## 第二部分 滚动轴承

- 一、滚动轴承代号……………(3)
  - 1、轴承内径表示法……………(3)
  - 2、轴承的直径系列表示法……………(4)
  - 3、轴承的宽度系列表示法……………(5)
  - 4、微型轴承直径系列、宽度系列表示法……………(6)
  - 5、轴承类型表示法……………(7)
  - 6、轴承结构特点表示法……………(8)
  - 7、轴承精度等级表示法……………(8)
  - 8、轴承游隙表示法……………(8)
  - 9、轴承的补充代号……………(8)
- 二、微型轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照……………(11)
  - 1、微型单列向心球轴承(0000型)……………(12)
  - 2、微型单列向心球轴承(一面带防尘盖60000型)……………(20)
  - 3、微型单列向心球轴承(二面带防尘盖80000型)……………(22)
  - 4、微型单列向心球轴承(一面带密封圈160000型)……………(26)
  - 5、微型单列向心球轴承(二面带密封圈180000型)……………(27)
  - 6、微型向心球面球轴承(1000型)……………(28)
  - 7、微型角接触球轴承(6000型)……………(29)
- 三、向心球轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照……………(30)
  - 1、常用向心球轴承结构型式……………(31)

2、单列向心球轴承(0000型).....	(34)
3、单列向心球轴承(外圈有止动槽50000型).....	(131)
4、单列向心球轴承(一面带防尘盖60000型).....	(136)
5、单列向心球轴承(二面带防尘盖80000型).....	(153)
6、单列向心球轴承(外圈有止动槽一面带防尘盖150000型).....	(172)
7、单列向心球轴承(一面带密封圈160000型).....	(173)
8、单列向心球轴承(二面带密封圈180000型).....	(175)
9、单列向心球轴承(Q310K型).....	(180)
<b>四、带座外球面球轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照.....</b>	<b>(181)</b>
1、常用外球面球轴承结构型式.....	(182)
2、常用带座外球面球轴承结构型式.....	(184)
3、外球面球轴承和轴承座组合简明图表.....	(189)
4、国内外球面轴承座代号对照表.....	(190)
5、带顶丝外球面球轴承(MT200型与90200型).....	(191)
6、带顶丝外球面球轴承(90500型与90600型).....	(196)
7、带紧定套外球面球轴承(290500型).....	(201)
8、带偏心套外球面球轴承(390200型).....	(202)
9、带偏心套外球面球轴承(390500型).....	(203)
10、带立式座外球面球轴承(Z90200型).....	(205)
11、带立式座外球面球轴承(Z90500与Z90600型).....	(206)
12、带方形座外球面球轴承(F90200型).....	(209)
13、带方形座外球面球轴承(F90500型与F90600型).....	(210)
14、带菱形座外球面球轴承(L90200型).....	(212)
15、带菱形座外球面球轴承(L90500型).....	(213)
16、带滑块座外球面球轴承(K90500型).....	(215)
17、带冲压园形座外球面球轴承(Cy90500型).....	(216)
18、带凸台园形座外球面球轴承(Ty90500型).....	(217)
19、带高脚立式座外球面球轴承(开封ZH90500型、东莞G90500型).....	(218)
20、带短脚立式座外球面球轴承(开封ZA90500型、东莞A90500型).....	(219)
21、带可调菱形座外球面球轴承(开封LA90500型、东莞U90500型).....	(220)
22、带悬吊式座外球面球轴承(开封HA90500型、东莞D90500型).....	(221)
23、带方形座外球面球轴承(F190500型).....	(222)
24、带菱形座外球面球轴承(L190500型).....	(223)
25、带立式座外球面球轴承(Z390200型).....	(224)
26、带立式座外球面球轴承(Z390500型).....	(225)
27、带菱形座外球面球轴承(L390200型).....	(226)

28. 带菱形座外球面球轴承 (L390500型) .....	(227)
29. 带冲压园形座外球面球轴承 (C $\gamma$ 390500型) .....	(228)
30. 带凸台园形座外球面球轴承 (T $\gamma$ 390500型) .....	(229)
31. 立式座 (Z500型) .....	(230)
32. 方形座 (F500型) .....	(232)
33. 菱形座 (L500型) .....	(233)
<b>五、向心球面球轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照</b> .....	(234)
1. 常用向心球面球轴承结构型式 .....	(235)
2. 双列向心球面球轴承 (1000型) .....	(236)
3. 双列向心球面球轴承 (圆锥孔111000型) .....	(269)
<b>六、向心短园柱滚子轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照</b> .....	(293)
1. 常用向心短园柱滚子轴承结构型式 .....	(294)
2. 单列向心短园柱滚子轴承 (2000型) .....	(297)
3. 单列向心短园柱滚子轴承 (外圈有单挡边12000型) .....	(303)
4. 单列向心短园柱滚子轴承 (内圈无挡边32000型) .....	(304)
5. 单列向心短园柱滚子轴承 (内圈有单挡边42000型) .....	(308)
6. 单列向心短园柱滚子轴承 (内圈有单挡边并带平挡圈92000型) .....	(311)
7. 单列向心短园柱滚子轴承 (外圈有止动挡边162000型) .....	(312)
8. 单列向心短园柱滚子轴承 (无内圈292000型) .....	(313)
9. 单列向心短园柱滚子轴承 (无外圈502000型) .....	(314)
10. 单列向心短园柱滚子轴承 (分离式 602218T2KF型) .....	(316)
11. 双列向心短园柱滚子轴承 (282000型) .....	(317)
12. 双列向心短园柱滚子轴承 (圆锥孔182000型) .....	(318)
<b>七、行星摆线减速机转臂轴承</b> .....	(319)
1. 常用行星摆线减速机转臂轴承结构型式 .....	(320)
2. 整体双偏心转臂轴承 (752000型) .....	(321)
<b>八、向心球面滚子轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照</b> .....	(322)
1. 常用向心球面滚子轴承结构型式 .....	(323)
2. 双列向心球面滚子轴承 (3000型、53000型) .....	(326)
3. 双列向心球面滚子轴承 (圆锥孔113000型、153000型) .....	(337)
4. 双列向心球面滚子轴承 (外圈有止动槽203000型) .....	(344)
5. 装在紧定套上的调心球轴承 (11000型)和滚子轴承 (13000型) .....	(345)
<b>九、长园柱滚子轴承和滚针轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照</b> .....	(346)
1. 常用长园柱滚子轴承和滚针轴承结构型式 .....	(347)

2、只有冲压外圈滚针轴承(940/00型).....	(351)
3、只有冲压外圈有保持架滚针轴承(7940/00型).....	(357)
4、只有冲压外圈有保持架滚针轴承(封口的5940/00型).....	(361)
5、无套圈有保持架滚针轴承(9240/00型).....	(362)
6、实体套圈无保持架滚针轴承(74000型).....	(366)
7、实体套圈无保持架无内圈滚针轴承(84000型).....	(368)
8、带双锁圈有保持架滚针轴承(524000型).....	(369)
9、带双锁圈无内圈有保持架滚针轴承(624000型).....	(372)
10、带双锁圈有保持架双列滚针轴承(534000型).....	(375)
11、实体套圈有保持架双列滚针轴承(634000型).....	(376)
12、实体套圈有保持架滚针轴承(644000型).....	(378)
13、无挡边有保持架滚针轴承(724000型).....	(379)
<b>十、螺旋滚子轴承在纺织机械上的应用情况</b> .....	(380)
1、常用螺旋滚子轴承结构型式.....	(381)
2、无套圈螺旋滚子轴承(65000型).....	(382)
<b>十一、角接触球轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照</b> .....	(383)
1、常用角接触球轴承结构型式.....	(384)
2、单列角接触球轴承(分离式6000型).....	(388)
3、单列角接触球轴承(36000型).....	(389)
4、单列角接触球轴承(46000型).....	(399)
5、单列角接触球轴承(66000型).....	(409)
6、双列角接触球轴承(56000型).....	(410)
7、锁口在内圈上的角接触球轴承(136000型).....	(413)
8、成对安装角接触球轴承(236000型).....	(414)
9、成对安装角接触球轴承(336000型, 346000型).....	(415)
<b>十二、圆锥滚子轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照</b> .....	(416)
1、常用圆锥滚子轴承结构型式.....	(417)
2、单列圆锥滚子轴承(7000型).....	(420)
3、单列圆锥滚子轴承(大锥角27000型).....	(453)
4、双内圈双列圆锥滚子轴承(97000型).....	(454)
<b>十三、推力球轴承和推力向心球轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照</b> .....	(455)
1、常用推力球轴承和推力向心球轴承结构型式.....	(456)
2、单向推力球轴承(8000型).....	(459)
3、单向推力球轴承(带球面座圈12000型).....	(485)



4、双向推力球轴承(38000型).....	(486)
5、双向推力球轴承(带球面座圈48000型).....	(487)
<b>十四、推力与推力向心滚子轴承在纺织机械上的应用情况及中外型号对照</b> .....	(488)
1、常用推力与推力向心滚子(滚针)轴承结构型式.....	(489)
2、推力与推力向心滚子轴承(9069000型,9039000型).....	(490)
3、推力滚针轴承(589000型).....	(491)

### 第三部分 关节轴承

<b>一、关节轴承代号表示法</b> .....	(493)
<b>二、关节轴承在纺织机械上的应用情况</b> .....	(495)
1、U型与2U型关节轴承.....	(495)
2、UC型与2UC型关节轴承.....	(496)
3、UG型与2UG型关节轴承.....	(497)
4、E型向心关节轴承.....	(498)
5、ES型向心关节轴承.....	(499)
6、C型自润滑向心关节轴承.....	(500)
7、自润滑杆端关节轴承(SI.....T/K型).....	(501)
8、自润滑杆端关节轴承(SIB.....F/K型).....	(502)
9、左旋内螺纹整体杆端关节轴承(SILBJK.....C型).....	(503)
10、内螺纹整体杆端关节轴承(SIBJK.....C型).....	(504)
<b>三、有关国家关节轴承型号对照表</b> .....	(505)
1、U型和2U型与UC和2UC型关节轴承.....	(505)
2、UG型和2UG型关节轴承.....	(507)
3、E、ES、DS型向心关节轴承.....	(509)
4、ES—2RS型向心关节轴承.....	(511)
5、C型自润滑向心关节轴承.....	(513)
6、CS—2Z型自润滑向心关节轴承.....	(515)
7、ES—2RS型宽内圈向心关节轴承.....	(516)
8、杆端关节轴承、尺寸系列JK(整体型) (内螺纹SIBJK.....S型,外螺纹SABJK.....S型).....	(517)
9、杆端关节轴承、尺寸系列E(组装型) (内螺纹SI.....E、ES型,外螺纹SA.....E、ES型).....	(518)
10、自润滑杆端关节轴承 (内螺纹组装型SIB.....F/K型,外螺纹组装型SAB.....F/K型).....	(519)

- 11、自润滑杆端关节轴承  
 (内螺纹组装型SI……………T/K型, 外螺纹组装型SA……………T/K型)…………… (520)

## 第四部分 直线运动球轴承

- 一、直线运动球轴承代号…………… (522)
- 1、直线运动球轴承代号表示法…………… (522)
- 2、精度…………… (523)
- 二、直线运动球轴承在纺织机械上的应用情况…………… (524)
- 1、直线运动球轴承(标准系列ZX型)…………… (524)
- 2、直线运动球轴承(非标准系列ZXt型)…………… (525)

## 第五部分 纺织机械专用轴承

- 一、DZ系列纺锭轴承…………… (526)
- 1、轴承型号的组成含意…………… (526)
- 2、轴承内径代号…………… (527)
- 3、草生型代号…………… (527)
- 4、DZ系列纺锭轴承的结构型式、生产规格…………… (527)
- 二、SL系列上罗拉轴承…………… (528)
- 1、型号的代表法…………… (528)
- 2、环形槽的代号…………… (528)
- 3、握持档规格代号…………… (528)
- 4、SL系列上罗拉轴承结构型式、生产规格…………… (529)
- 三、LZ系列罗拉轴承…………… (532)
- 1、轴承型号的代表法…………… (532)
- 2、LZ系列罗拉轴承的结构型式、生产规格…………… (532)
- 四、其它纺织机械专用轴承…………… (533)
- 1、气流纺轴承(用于新式纺纱机)…………… (533)
- 2、张力轮轴承(系随纺纱机传动方式决定,分锭带和龙带传动)…………… (533)
- 3、磁性假捻转子轴承(用于锦纶、涤纶、丙纶长丝加工成弹力丝)…………… (533)
- 4、搓皮板轴承(用于意大利Savio无捻粗纱机)等等…………… (533)

## 第六部分 附 录

一、瑞典SKF轴承公司补充代号	(534)
二、国内外滚动轴承精度等级代号对照表	(540)
三、国内外轴承游隙代号对照表	(541)
四、轴承生产厂地址、简称	(542)
五、纺织机械厂地址、简称	(549)
六、编制轴承计划一般要求	(555)
1、轴承按大小分类	(555)
2、轴承按结构分类	(555)
3、编制轴承计划一般要求	(556)

# 第一部分 概 述

## 一、《手册》的内容与作用

轴承是机械工业的重要基础件，其发展情况在一定程度上反映机械工业发展水平。纺织机械发展需要轴承，除纺织行业设备维修需要轴承外，“六五”期间用在纺织机械生产配套轴承逐年增加。轴承是纺织机械不可缺少的配套件之一，按结构，相对运动以及使用情况大体分为(1)滚动轴承(2)关节轴承(3)直线运动球轴承(4)纺织机械专用轴承等等。

从一九八〇年以来轴承生产、供应逐步地由计划经济转向市场经济，为适应纺织工业的发展，面对四个现代化的要求，纺织行业广大职工学习业务知识的精神日益高涨，迫切需要轴承生产、流通、销售等方面的工具资料。为此编写《纺织机械轴承手册》，主要介绍国内外轴承生产发展概况，老产品改进和新技术发展概况，介绍国产轴承型号，轴承的结构型式。为了便于管理和进口设备维修用轴承需要，还列有国产轴承与SKF等其他国家轴承型号对照；对新发展和扩大应用面的带座外球面球轴承，转臂轴承，滚针轴承、关节轴承，直线运动球轴承等作重点阐述。同时还搜集了轴承的部分应用知识以及纺织行业历年需用的轴承规格型号，主机分类，单机配套数量以及轴承生产企业，使用企业名称。便于产需双方根据产品结构，技术匹配等因素加强横向联系，建立稳定的协作关系，促进纺织工业生产发展。

## 二、国外轴承工业发展概况

现今世界轴承工业和其它工业一样在进行新的探索，在生产技术和经营上，应用科学领域最新的成就，改进轴承结构提高产品性能质量，提高了生产效率，降低消耗，提高经营管理水平，以最少的代价取得最好的效益。目前世界上大约有三十多个国家或地区生产轴承，主要分布在欧洲，北美洲和亚洲。一九八四年生产69亿套（总产值约90亿美元以上），平均每年递增9%其中日本20亿套，苏联10亿套，美国10亿套，SKF 5亿套，西德3.5亿套，中国3.1亿套，其次是意大利、法国、英国、波兰和罗马尼亚各为年产约2亿套左右。美国是世界上最大的轴承生产国和消费国之一，其年产值约占世界总产值的40%。日本在产量上居世界第一。印度，新加坡和巴西等国也在扩大轴承生产能力并且向国外出口轴承。发达国家或者著名大企业生产的轴承规格有几万种至十几万种，其中日本20万种，苏联15万种，SKF 5万种，中国0.6万种（计1.6万个规格）。

西方和日本一些轴承企业为适应生产、技术、经营方面的挑战在激烈竞争中逐步形成了生产和市场高度垄断的大企业，有些公司发展为跨国集团，其中SKF集团规模最大，分布在五大洲130个国家，连同美国TIMKEN公司（铁姆肯滚子轴承公司）、西德FAG公司和日本NSK公司（日本精工公司）号称世界四大轴承企业。

面对市场需求的变化，国际上几个生产轴承的大企业采取了强有力的措施，进一步改进企业的生产体制，向类型多、用途广、精度高、专业化生产的方向发展，建立自动生产线，广泛开展以轴承为主和多种经营，增加投资对老企业进行技术改造，大型轴承企业还有自己的专用加工设备制造部门；为加强技术开发，十分重视市场调研预测和技术服务，利用信息反馈调节企业的生产计划和市场销售计划。SKF集团在世界五大洲130多个国家和地区设立分销机构。西德FAG销售点也很多。

### 三、合理的利用轴承，纺织配套轴承可以基本上做到国产化

在世界能源短缺，材料昂贵的今天，经济合理的利用轴承资源意义重大，据西德的统计资料轴承有80%由于使用不当而损坏。要正确的选用轴承，防止参数选择不当，大马拉小车，或以高精度用于低精度等造成轴承资源浪费，也要防止参数选择过小使轴承过早损坏，还要防止因安装不符合要求或拆卸不当，违反操作规程使轴承破坏等等。为了取得更好的经济效益，建立最佳的储备定额，经常调节库存，将积压多余的轴承纳入正常的周转，实行再分配，调节市场流通，开展修旧利废，发展再生轴承生产，成本可节省50%左右。苏联有12个厂家修理轴承，年修复能力为2000~4000万套，总之一要根据实际情况选用轴承，使用轴承，盲目的追求先进，会造成轴承资源极大的浪费。

现在国产轴承从产量和质量上都有很大的提高，“六五”期间轴承行业贯彻执行“打基础，上水平，把品种、质量水平搞上去”的战略方针。经过几年的努力使一些面大量广的微型、中小型轴承在精度上和性能上都有所提高，完成了“0”、“3”、“7”三大类型老产品改进，目前正在努力完成“2”、“6”、“9”三大类型产品的改进。开始采用国际标准，发展新品种1200种以上。大力发展密封轴承、关节轴承、直线运动球轴承、滚针轴承和转臂轴承，使轴承产量居世界第六位。轴承寿命在现有水平上，球轴承提高0.5~1倍，滚子轴承提高1~1.5倍。产品质量特别是中、小型球轴承的振动噪音有了突破，平均下降5~8分贝。国防军工专用轴承有很大发展。微型轴承采用固体润滑剂润滑、温度可达600℃。汽车后轮壳轴承的行驶寿命，由原来10万公里提高到25万公里，777/650轧机轴承由原来的50万吨提高到80万吨的轧钢量，超过NSK公司水平。军工比民用发展的快，总的水平接近SKF七十年代末八十年代初水平。产量、质量和经济效益有大幅度增长和提高，国产轴承基本上能满足国民经济各部门的需要，纺织机械除少数进口设备外，大部分配套轴承可国产化。

## 第二部分 滚动轴承

### 一、滚动轴承代号

滚动轴承代号按GB272—64规定，由字母和数字组成，整个轴承代号分为前、中、后三段，前段用数字表示游隙组别和字母表示精度等级，中段用七位数字表示轴承基本型号，后段用字母和数字表示轴承有某种改变的特殊要求。

滚动轴承代号表示法

前 段		中 段					后 段
游 隙 组 别	精度等级	轴 承 型 号 用 七 位 数 字 表 示					补充代号
基本组游隙用“O”表示； 辅助游隙用“1—9”表示。	用G、E、D、 C、B字母表示	七	六、五	四	三	二、一	用字母
		宽 度 系 列	结 构 特 点	类 型	直 径 系 列	内 径	
例 1					2	18	
2	D	3	18	2	1	20	
3							
4	G		11	3	5	44	KT

#### 1、轴承内径表示法

轴承内径为标准或整数系列见下“表”所示，但滚针轴承内径也有用分数表示，如941/15，如轴承内径为非标准系列，内径可用相近的数表示，10毫米以下或带小数数值时，第二位标记数字“9”如轴承93，内径为3.175毫米，10毫米以上第三位标记为“9”，如轴承902，内径为14毫米，如轴承29/825，内径为825毫米。

## 轴 承 内 径 表 示 法

轴承内径 ( $\frac{n}{m}$ )	表 示 方 法					举 例	
						轴承型号	内 径
$< 9$	1、内径为整数时，右起第一位数字表示轴承内径，第二位为直径系列，第三位标记为“0”					1000094	4毫米
	2、内径为小数用分数表示，第一位为分母表示内径，第二位为“9”第三位为“0”					100009/2.5	2.5毫米
10~17	内径( / )	10	12	15	17	201	12毫米
	内径代号	00	01	02	03	403	17毫米
20~495	以内径尺寸被5除得的商数表示内径					205	25毫米
						308	40毫米
495以上	用分数表示，分母表示轴承内径，並以整个分母作为右起第一、二位数字。					30031/560	560毫米

### 2、轴 承 的 直 径 系 列 表 示 法

直径系列指的是某一内径相同的轴承，有各种不同的外径和宽度(不是宽度系列的宽度)

例如轴承	105	405	8205	8305
内径d	25	25	25	25
外径D	47	80	47	52
宽(高)B(H)	12	21	15	18

直径系列以特轻、轻、中、重区别之，用数字在型号中右起第三位上表示，(内径9毫米以下的微型轴承则在第二位上表示)

轴承的内径等于或大于10毫米的轴承，内径是标准的，而外径、宽度或高度不标准的为非标准轴承，它的直径为不定系列，在右起第三位用数字“7”或“8”表示，内径为非标准轴承，在右起第三位用数字“9”表示，同时右起第七位数字是“0”(代号中略写)

轴 承 直 径 系 列 表 示 法

轴 承 类 型	系 列 名 称	代 号 (右数第三位数字)	举 例
向 心 轴 承 和 角 接 触 轴 承	超 轻	8	7000800
		9	7000900
	特 轻	1	2007100
		7	2007700
	轻	2	36200
		(5) ①	1500
推 力 向 心 轴 承 和 推 力 轴 承	中	3	300
		(6) ①	3600
	重	4	2400
推 力 向 心 轴 承 和 推 力 轴 承	特 轻	9	1008900
		1	9168100
	轻	2	9200
	中	3	8300
各 类 轴 承	重	4	9039400
	特 重	5	9009500
	不 定	7	700
		8	800
	内径非标准	9	900

①用“5”或“6”分别表示轻宽系列或中宽系列。

### 3、轴承的宽度系列表示法

轴承的宽度系列，用数字在型号右起第七位表示，宽度系列指内径相同直径系列相同的轴承，而套圈的宽度和高度不同，以正常宽度为标准，比其窄的称为窄系列，比其宽的称为宽系列或特宽系列等。



轴 承 宽 度 系 列 表 示 法

系 列	名 称	代 号 (右数第七位)	说 明	举 例
宽度系列(向 心轴承和角接 触轴承)	特 窄	8		8009200
	窄	0	只用于轻、中、重三 种直径系列	200 300 400
		7		7000100
		0	只用于特轻直径系列	100
	正 常 ①	1		1000909
		2		1500
	宽	0	只用于轻、中两种直 径系列	3500
		3		3182100
		4		4074100
		5		5624900
特 宽	6		6634900	
	7		7008500	
	9		9039400	
	0		8200	
高度系列 (推力向心轴 承和推力轴 承)	正 常	1		1008900

注：①宽度(高度)系列为正常系列，在文中可不写出。

#### 4、微型轴承直径系列，宽度系列表示法

内径小于10毫米的轴承，其代号右起第二位数字表示直径系列，右起第七位数字表示宽度系列；

内径小于10毫米的不定系列轴承(轴承的外径或宽度是非标准的)，在右起第二位上用数字“7”或“8”，同时在右起第七位上用数字“0”(代号中不写出)表示。