

卸釘



第一機械工業部 瀋陽螺釘廠
第一機器工業管理局

鉚釘的品種



0150 強固結合用半圓頭鋼鉚釘



0151 密固結合用半圓頭鋼鉚釘



0152 強固及密固結合用沉頭鋼鉚釘



0153 強固結合用半沉頭鋼鉚釘



0154 密固結合用半沉頭鋼鉚釘



0155 强固結合用平頭鋼鉚釘



0156 密固結合用錐頭鋼鉚釘



0157 密固結合用錐頭代根鋼鉚釘



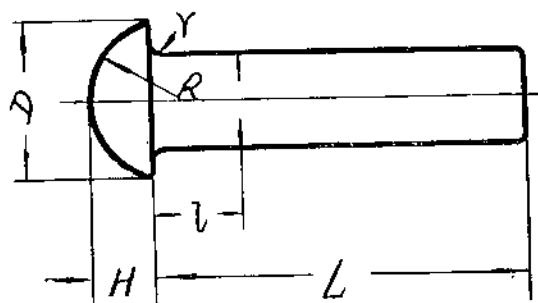
0158 强固結合用平錐頭鋼鉚釘



0159 强固結合用半圓頭鋼鉚釘

0150 强固結合用半圓頭鋼鉚釘

材 料: 允₂或允₃



$d=10, L=30$ 强固結合用半圓頭鋼鉚釘用代號表示法 0150-10×30

釘 桿 直 徑 d			釘 頭 直 徑 D		釘 頭 高 度 H		釘 頭 最 許 心 大 偏 容	$R \approx$	$r \leq$	測量桿徑 d 的位置 l
公 稱 尺 寸	允 差	末 端 最 小 直 徑	公 稱	允 差	公 稱	允 差				
2.0	± 0.1	—	3.5	± 0.3	1.2	± 0.3	0.2	1.9	不 作 規 定	1
2.3		—	4.0		1.4			2.2		
2.6		—	4.6		1.6			2.5		
3.0		—	5.3		1.8			2.9		
3.5	$+0.2$ -0.1	—	6.3	± 0.5	2.1	± 0.3	0.3	3.4		4
4.0		—	7.1		2.4			3.8		
5.0		—	8.8		3.0			4.7		
6.0		—	11.0		3.6			6.0		
7.0	$+0.3$ -0.2	—	12.8	± 0.8	4.2	± 0.4	0.4	7.0	0.4	
8.0		—	14		4.8			7.5		
10.0		9.3	16		6.0			9.0		
11.5		16.7	19		7.0			10.0		
13	$+0.4$ -0.2	12.2	21	± 1.0	8.0	± 0.5	0.5	12.5	0.5	6
16		15.2	25		9.5			13.0		
19		18.1	30		11			16.0		
22		21.1	35		13			18.0		
25	$+0.4$ -0.3	24.1	40	± 1.4	15	± 0.8	0.7	21.0	1.0	
28		27.1	45		17			23.5		

說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ 1187-41。

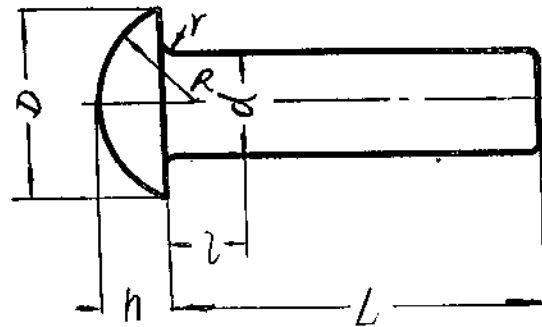
2. 技術條件接螺 0213-57 規定。

强固結合用半圓頭鋼釘生產規範及理論重量表

釘徑直徑 d	2	2.3	2.5	3	3.5	4	5	6	7	8	10	11.5	13	16	19	22	25	28
釘身長度 L	每 1000 個 鋼 釘 的 理 論 重 量 (公 斤)																	
公稱尺寸 (按標準)																		
3	0.1272	0.1812																
4	0.1512	0.2112																
5	0.1753	0.2433	0.3237															
6	0.2006	0.2739	0.3714	0.5127			2.039											
8	0.2400	0.3411	0.4548	0.6237	0.8988	1.219	2.367	3.753										
10	0.2894	0.4063	0.5382	0.7347	1.050	1.416	2.672	4.197										
12	0.3488	0.4715	0.6216	0.8437	1.201	1.613	2.483	4.041	6.633									
14	0.3962	0.5361	0.7030	0.9567	1.352	1.810	2.921	5.085	7.257	9.673	15.49							
16		0.6019	0.7884	1.068	1.503	2.007	3.359	5.229	7.861	10.46	16.73							
18			0.8718	1.179	1.654	2.205	3.900	5.973	8.465	11.25	17.96							
20			0.9532	1.290	1.805	2.402	4.215	6.417	9.063	12.04	19.19	25.49						
22					2.107	2.796	4.523	6.801	9.673	12.83	20.43	28.75	37.98					
24						2.993	4.831	7.305	10.28	13.62	21.66	30.38	40.07	62.84				
26						3.191	5.137	7.749	10.88	14.41	22.90	32.01	42.15	66.00				
28							5.447	8.192	11.49	15.20	24.13	33.64	44.23	96.16				
30							5.755	8.637	12.09	15.99	25.36	35.27	46.32	72.31	107.2			
32							6.217	9.333	13.00	17.18	27.21	37.12	49.44	77.05	113.9			
35								10.86	15.11	19.94	30.30	41.79	54.65	81.78	120.6	171.5		
40									16.02	21.13	33.38	45.87	59.86	84.94	125.0	177.5		
42									16.92	22.31	35.24	48.31	62.99	87.36	128.3	183.4		
45									17.53	23.10	36.47	49.94	65.07	90.7	131.7	192.3		
48										23.89	37.70	51.57	67.16	103.9	147.3	207.3		
50										25.08	39.55	54.02	70.28	108.6	151.7	213.3	282.2	392.1
52										26.26	41.41	56.45	73.41	113.3	158.4	222.2	299.7	392.1
55										27.05	42.64	58.00	75.49	116.5	163.1	231.2	311.3	405.6
58											45.72	62.17	80.73	124.4	180.7	252.1	338.3	440.5
60											48.81	66.24	85.91	132.3	191.8	267.0	357.5	464.6
65											51.09	70.32	91.12	140.2	202.9	281.9	376.8	488.8
70											53.98	74.39	96.33	148.1	214.1	296.8	396.1	513.0
75											58.06	78.47	101.5	155.9	225.2	311.7	415.3	537.1
80											58.06	78.47	101.5	155.9	225.2	311.7	415.3	537.1
85												182.54	106.7	163.8	236.3	326.3	433.9	556.5
90												117.2	171.7	247.4	341.6	453.4	585.5	709.7
95													179.6	258.6	356.5	473.1	609.7	758.0
100														195.4	280.8	386.3	511.6	658.0
110															303.1	416.2	530.2	706.3
120																446.0	585.7	754.7
130																325.4	475.9	627.2
140																347.6	475.9	627.2
150																369.9	505.7	665.8
160																	535.5	704.3
170																	565.4	742.3
180																	595.2	781.4

0151 密固結合用半圓頭鋼鉚釘

材 料: 允₂或允₃



$d=10, L=30$ 密固結合用半圓頭鋼鉚釘用代號表示法 0151-10×30

釘 桿 直 徑 d			釘 頭 直 徑 D		釘 頭 高 度 H		釘頭最大			測量桿徑
公稱尺寸	允 差	末 端 最小直徑	公 稱	允 差	公 稱	允 差	容許偏心	R_{max}	$r \leq$	d 的位置
8.0	+0.3 -0.2	—	14	±0.8	4.8	±0.4	0.4	8.0	0.4	6
10.0		9.3	17		6			9.0	0.5	
11.5	+0.4 -0.2	10.7	21	±1.0	8	±0.5	0.5	11.0	0.5	
13		12.2	24		9			12.5	0.5	
16		15.2	29		10			15.5	1.0	
19	+0.4 -0.3	18.1	34	±1.4	12	±0.8	0.7	18.0	1.0	
22		21.1	39		14			20.5	1.0	
25		24.1	44		16			23	1.0	
28		27.1	50		18			26	1.5	

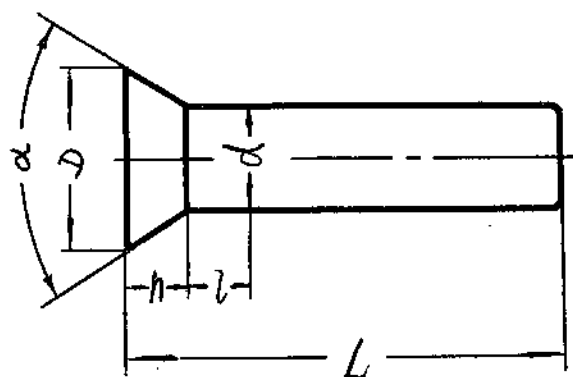
- 說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ 1191-41。
2. 技術條件按標 0213 57 規定。

密固結合用半圓頭鋼鉚釘生產規範及理論重量表

釘桿直徑 d		8	10	11.5	13	16	19	22	25	28
釘桿長度 L		每 1000 個鉚釘的理論重量 (公斤)								
公稱尺寸	容許偏差									
16	+1.0 -0.5	9.673	16.10							
18		10.46	17.34							
20		11.25	18.57	29.27						
22		12.04	19.80	30.90	41.89					
24		12.83	21.04	32.53	43.56					
26	+1.5 -0.5	13.62	22.27	34.16	46.06	71.02				
28		14.41	23.51	35.79	48.14	74.17				
30		15.20	24.74	37.42	50.23	77.33				
32		15.99	25.97	39.05	52.31	80.49	121.1			
35		17.18	27.83	41.50	55.44	85.22	127.8			
38		18.36	29.68	43.54	58.56	89.95	134.4	190.3		
40		19.15	30.91	45.57	60.65	93.11	138.9	196.2		
42		19.94	32.14	47.20	62.73	96.27	143.3	202.2		
45		21.13	34.00	49.65	65.86	101.0	150.0	211.2		
48		22.31	35.85	52.09	68.98	105.7	156.7	220.1		
50		23.40	37.08	53.72	71.07	108.9	161.1	226.1		
52		23.89	38.31	55.35	73.15	112.1	165.6	232.1	312.6	
55		25.08	40.17	57.80	76.28	116.8	172.3	241.0	324.2	428.5
58		26.26	42.02	60.24	79.40	121.5	179.0	250.0	335.8	443.0
60		27.05	43.25	61.87	81.49	124.7	183.4	255.9	343.5	452.7
65	+2.0 -1.0		46.34	65.95	86.70	132.6	194.5	270.8	362.7	476.8
70			49.42	70.02	91.91	140.5	205.7	285.8	382.0	501.0
75			52.51	74.10	97.12	148.3	216.8	300.7	401.3	525.8
80			55.59	78.17	102.3	156.2	227.9	315.6	420.5	549.3
85			58.68	82.25	107.5	164.1	239.1	330.5	439.8	573.6
90				86.32	112.7	172.0	250.2	345.4	459.0	597.7
95					118.0	179.9	261.3	360.4	478.3	621.8
100					123.2	187.8	272.7	375.3	497.6	646.0
110						203.6	294.7	405.1	536.1	694.4
120							317.0	435.0	574.6	742.7
130							339.2	464.8	613.2	791.0
140							361.5	494.6	651.7	839.4
150							383.7	524.5	690.2	887.7
160								554.3	728.8	936.1
170								584.2	767.3	984.4
180								614.0	805.8	1033

0152 强固及密固結合用沉頭鋼鉚釘

材 料: 允₂或允₃



$d=10, L=30$ 强固及密固結合用沉頭鋼鉚釘用代號表示法 0152-10×30

釘 桿 直 徑 d			釘 頭 直 徑 $D_{\approx}$	釘 頭 高 度 H		沉 頭 角 度 α		釘 頭 最 大 容 許 偏 心	測 量 桿 徑 d 的 位 置 l			
公 稱 尺 寸	允 差	末 端 最 小 直 徑		公 稱	允 差	公 稱	允 差					
2.0	± 0.1	—	4.0	1.0	± 0.3	90°	$\pm 3^{\circ}$	0.2	1			
2.3			4.5	1.2								
2.6			5.2	1.3								
3.0			6.0	1.5								
3.5	$+0.2$ -0.1		7.1	1.8				± 0.3	90°	$\pm 3^{\circ}$	0.3	4
4.0			8.0	2.0								
5.0			10.0	2.5								
6.0			11.2	2.6								
7.0	$+0.3$ -0.2		12.6	2.8	± 0.3	90°	$\pm 3^{\circ}$				0.4	
8.0			14.4	3.2								
10.0		9.3	16.0	4.0								
11.5		10.7	18.5	4.6								
13	$+0.4$ -0.2	12.2	20.5	5.0				± 0.3	90°	$\pm 3^{\circ}$	0.5	
16		15.2	24.5	7.5								
19		18.1	30.0	9.5								
22		21.1	35.0	11.0								
25	$+0.4$ -0.3	24.1	39.5	12.5	± 0.8	60°	$\pm 3^{\circ}$				0.7	
28		27.1	39.5	14.0								

說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ 1195—41。

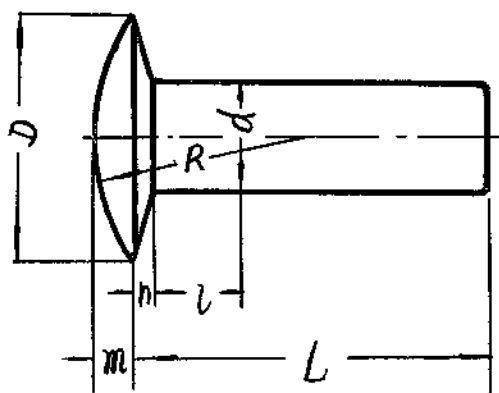
2. 技術條件按標 0213—57 規定。

強固及密固結合用沉頭鋼釘生產規範及理論重量表

釘桿直徑 d 釘桿長度 L 公稱尺寸容許偏差	每 1000 個 鋼 釘 的 理 論 重 量 (公斤)																			
	2	2.3	2.6	3	3.5	4	5	6	7	8	10	11.5	13	16	19	22	25	28		
3																				
4	±0.5																			
5	0.1563																			
6	0.1810	0.2450	0.3224																	
8	0.2304	0.3102	0.4058	0.5548																
10	0.2798	0.3754	0.4802	0.6557	0.9431															
12	0.3292	0.4406	0.5736	0.7769	1.094	1.445														
14	0.3786	0.5058	0.6590	0.8877	1.245	1.643	2.262													
16	0.5710	0.7394	0.9988	1.396	1.940	2.670	3.752	4.196	5.688											
18		0.8228	1.110	1.547	2.037	2.978	4.196	5.688	6.202	8.275										
20			1.221	1.698	2.234	3.394	5.034	6.896	7.500	9.065	14.11									
22					1.849	2.431	3.902	5.528	6.104	7.500	9.855	15.35								
24					2.000	2.628	4.210	5.972	6.416	7.812	10.65	16.58								
26						2.825	4.518	6.416	6.860	8.708	11.44	17.81								
28						3.022	4.826	7.304	7.748	9.312	12.23	19.05								
30							5.134	7.304	7.748	9.312	12.23	19.05								
32							5.442	7.748	8.14	10.52	13.81	20.28								
35							5.904	8.14	8.814	11.43	14.99	23.37								
38								9.080	9.080	12.33	16.18	25.22								
40								9.524	9.524	12.94	16.97	26.45								
42								9.968	9.968	13.54	17.76	27.69								
45									14.45	16.94	20.13	31.39								
48									13.35	20.92	23.62	33.86								
50									15.96	22.71	25.92	35.71								
52										22.80	28.80	37.56								
55										24.08	30.08	38.79								
58										24.87	31.07	41.88								
60											44.96	48.05								
65																				
70																				
75																				
80																				
85																				
90																				
95																				
100																				
110																				
120																				
130																				
140																				
150																				
160																				
170																				
180																				

0153 强固結合用半沉頭鋼鉚釘

材 料: 允₂或允₃



$d=3, L=8$ 强固結合用半沉頭鋼鉚釘用代號表示法 0153-3×8

釘桿直徑 d		釘頭直徑 D		沉頭部分 的 高 度	球 形 面 度	釘頭總高度 ($h+m$)的 容許偏差	釘頭最大 容許偏心	測量桿徑 d' 的位置	R_{∞}
公稱尺寸	允 差	公 稱	允 差	h	m			l	
2.0	± 0.1	4.5	± 0.4	0.4	0.7	± 0.3	0.2	1	4.2
2.3		5.2		0.4	0.8				4.8
2.6		5.8		0.5	0.9				5.4
3.0		6.4		0.6	0.9				6
3.5	$+0.2$ -0.1	7.4	± 0.5	0.7	1.0	± 0.3	0.3	4	7
4		8.2		0.7	1.1				8
5		10.2		0.9	1.4				10
6		12		1.0	1.7	± 0.4			12
7	$+0.3$ -0.2	14	± 0.6	1.2	2.0		0.4		14

說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ 1190-41。

2. 技術條件按螺 0213-57 規定。

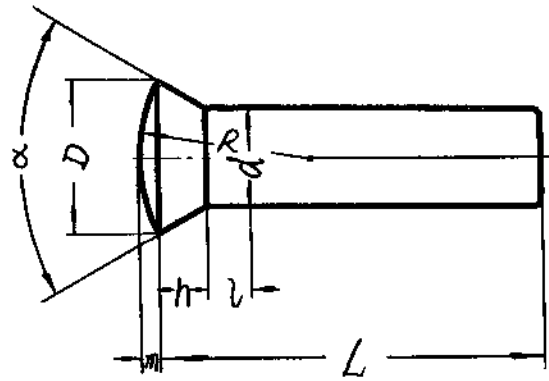
强固結合用半沉頭鋼鋤釘生產規範及理論重量表

釘 桿 直 徑 d		2	2.3	2.6	3	3.5	4	5	6	7
釘 桿 長 度 L		每 1000 個 鋤 釘 的 理 論 重 量 (公 斤)								
公稱尺寸	容許偏差									
3	±0.5									
4		0.1613								
5	+1.0 -0.5		0.2552							
6		0.2107		0.3827						
8				0.4661		0.8575				
10						1.009		2.194		
12							1.514	2.502		5.348
14								2.810	4.178	
16								3.118		6.556
18									5.066	
20										7.764
22									5.954	
24										8.972
26	+1.5 -0.5								6.842	
28										10.18
30										
32										
35										
38										
40										

0154 密固結合用半沉頭鋼鉚釘

材 料: 尤₃或尤₂

8



$d=10$, $L=30$ 密固結合用半沉頭鋼鉚釘用代號表示法 0154-10×30

釘 桿 直 徑 d			釘頭直徑 D		沉頭部份 的最小高 度 h	球形面高 度 m	$R \approx$	沉 頭 角 度 α		釘頭最大 容許偏心	測量桿徑 d 的位置 l
公稱尺寸	允 差	末 端 最小直徑	公 稱	允 差				公 稱	允 差		
6	+0.2 -0.1	—	11.2	±0.8	2.6	1.0	16	90°	±3°	0.3	6
8	+0.3 -0.2	—	14.4		3.2	1.5	16			0.4	
10		9.3	16.0		4.0	2.0	17				
13	+0.4 -0.2	12.2	20.5	±1.0	5.0	2.5	22	75°	±3°	0.5	
16		15.2	24.5		7.5	3.0	28				
19	+0.4 -0.3	18.1	30.0		9.5	3.5	34	60°	±3°		
22		21.1	35.0	±1.4	11.0	4.0	40			0.7	
25		24.1	39.5		12.5	4.5	46				
28		27.1	39.5		14	5	42	45°	±3°		

說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ 1192-41。

2. 技術條件按螺 0213-57 規定。

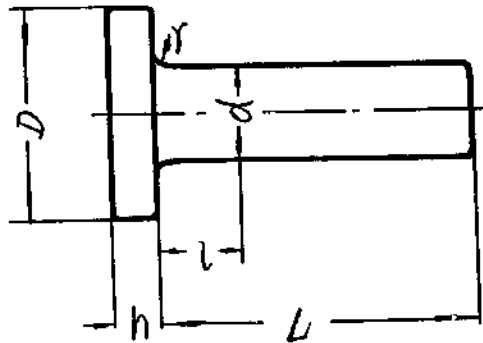
密固結合用半沉頭鋼鉚釘生產規範及理論重量表

釘桿直徑 d		6	8	10	13	16	19	22	25	28
釘桿長度 L		每 1000 個 鉚釘 的 理 論 重 量 (公 斤)								
公稱尺寸	容許偏差									
12	+1.0 -0.5	3.698								
14		3.142								
16		4.586	9.131							
18		5.030	9.921	14.49	25.64					
20		5.474	10.71	15.72	27.72					
22		5.918	11.50	16.96	29.81					
24	+1.5 -0.5	6.362	12.20	18.19	31.89	50.93				
26		6.806	13.08	19.42	33.97	54.08				
28			13.87	20.66	36.06	57.24	86.79			
30			14.66	21.89	38.14	60.30	91.24			
32			15.85	23.13	40.23	63.55	95.69			
35			17.03	24.98	43.35	68.28	102.4			
38			17.82	26.83	46.48	73.02	109.1			
40			18.61	28.06	48.56	76.17	113.5	157.9		
42			19.80	29.30	50.65	79.33	118.0	163.9		
45			20.98	31.15	53.77	84.06	124.6	172.8		
48			21.77	33.00	56.90	88.80	131.3	181.8	240.2	
50			22.56	34.23	58.98	91.95	135.8	187.7	248.0	
52			23.75	35.47	61.07	95.11	140.2	193.7	255.7	
55			24.93	37.32	64.19	99.84	146.9	202.7	267.2	322.0
58			25.72	39.17	67.32	104.6	153.6	211.6	278.8	336.5
60				40.40	69.40	107.7	158.0	217.6	286.5	346.1
65				43.49	74.61	115.6	169.2	232.5	305.7	370.3
70				46.57	79.82	123.5	180.3	247.4	325.0	394.5
75				49.66	85.03	131.4	191.4	262.3	344.3	418.6
80	+2.0 -1.0				90.24	139.3	202.5	277.3	363.5	442.8
85					95.45	147.2	313.7	292.2	382.2	467.0
90					100.7	155.1	224.8	307.1	402.1	491.1
95					105.9	163.0	235.9	322.0	421.3	515.3
100					111.1	170.9	247.1	336.9	440.6	539.5
110							269.3	366.8	479.1	587.8
120							291.6	396.6	517.7	636.2
130							313.8	426.5	556.2	684.5
140							336.1	456.3	594.7	732.8
150							358.4	486.1	633.3	781.2
160								516.0	671.8	829.5
170								545.8	710.3	877.9
180								575.7	748.8	926.2

0155 强固結合用平頭鋼鉚釘

材 料: ㄉ₃或ㄉ₃

∞



$d=3, L=8$ 强固結合用平頭鋼鉚釘吊代號表示法 0155-3×8

釘 桿 直 徑 d		釘 頭 直 徑 D		釘 頭 高 度 H		釘 頭 最 大 容 許 偏 心	$r \leq$	測 量 桿 徑 d 的 單 位 l
公 稱 尺 寸	允 差	公 稱	允 差	公 稱	允 差			
2.3	± 0.1	5.2	± 0.2	1.0	± 0.2	0.2	不 作 規 定	1
2.6		5.2	± 0.4	1.2	± 0.3	0.3		4
3.0		6		1.4		0.4		
3.5	$+0.2$ -0.1	7	± 0.6	1.6		0.4		
4		8		1.8		0.5		
5		10		2.0		0.6		
6		12	± 0.8	2.4		0.6	0.4	

- 說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ-1189-41
2. 技術條件按蝶 0213-37 規定。

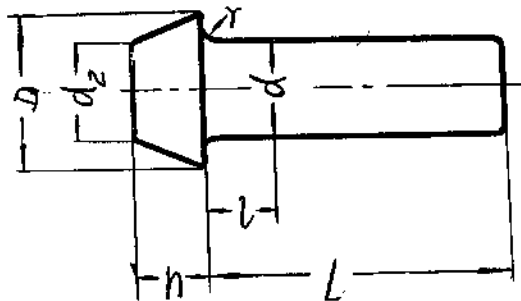
强固結合用平頭鋼鉚釘生產規範及理論重量表

釘 桿 直 徑 d		2.3	2.6	3	3.5	4	5	6
釘 桿 長 度 L		每 1000 個 鉚 釘 的 理 論 重 量 (公 斤)						
公稱尺寸	容許偏差							
3	± 0.5							
4								
5		0.3291						
6		0.3616						
8	$+1.0$ -0.5			0.755		1.499		
10						1.696		
12								4.794
14								
16								
18								
20								
22								
24								
26	$+1.5$ -0.5							
28								
30								
32								
35								
38								
40								

0156 密固結合用錐頭鋼鉚釘

材 料: 允₂或允₃

∞



$d=10, L=30$ 密固結合用錐頭鋼鉚釘用代號表示法 0156-10×30

釘 桿 直 徑 d			釘 頭 直 徑 D		釘頭的小	釘 頭 高 度 h		$r \leq$	釘頭最大 容許偏心	測得桿徑 d 的位置 l
公稱尺寸	允 差	末 端 最小直徑	公 稱	允 差	端直徑 d_2	公 稱	允 差			
6	+0.2 -0.1	—	11	±0.8	6	3.5	±0.4	0.4	0.3	6
8	+0.3 -0.2	—	14		8	5.0			0.5	
10		9.3	16		10	6.0		±0.5		
13	+0.4 -0.2	12.2	21	±1.0	13	8.0	1.0		0.5	
16		15.2	26		16	9.5		±0.8	0.7	
19		18.1	30		19	11.5				
22	+0.4 -0.3	21.1	35	22	13					
25		24.1	40	25	15					
28		27.1	45	28	17	1.5				

- 說明: 1. 本規格相當於 ГОСТ 1193—41。
2. 技術條件按標 0213—57 規定。

密固結合用錐頭鋼鉚釘生產規範及理論重量表

釘 桿 直 徑 d		6	8	10	13	16	19	22	25	28
釘 桿 長 度 L		每 1000 個 鉚 釘 的 理 論 重 量 (公 斤)								
公稱尺寸	容許偏差									
12	+1.0 -0.5	4.267								
14		4.711								
16		5.155	10.14	16.23						
18		5.599	10.93	17.47	33.27					
20		6.043	11.72	18.70	35.35					
22		6.487	12.51	19.93	37.43					
24		6.931	13.30	21.17	39.52	64.18				
26	+1.5 -0.5	7.375	14.09	22.40	41.60	67.33				
28			14.88	23.64	43.69	70.49				
30			15.67	24.87	45.77	73.64	111.0			
32			16.46	26.10	47.85	76.80	115.5			
35			17.65	27.95	50.98	81.53	122.1			
38			18.83	29.81	54.11	86.27	128.8	178.4		
40			19.62	31.04	56.19	89.42	133.2	184.4		
42										
45			21.60	34.12	61.40	97.31	144.4	199.3		
48			22.78	35.98	64.53	102.0	151.0	208.2		
50	+2.0 -1.0		23.67	37.21	66.61	105.2	155.5	214.2	292.0	
52			24.36	38.44	68.69	108.4	160.0	220.2	299.7	
55			25.65	40.20	71.82	113.1	166.6	229.1	311.3	
58			26.73	42.15	74.95	117.8	173.3	238.1	322.8	422.5
60			27.52	43.38	77.03	121.0	177.2	244.0	330.5	432.1
65				46.46	82.24	128.9	188.8	259.0	349.8	456.3
70				49.85	87.45	136.8	200.0	273.9	369.1	480.5
75				52.63	92.66	144.7	211.1	288.8	388.3	504.6
80				55.72	97.87	152.5	222.3	303.7	407.6	528.8
85				58.80	103.1	160.4	233.4	318.6	426.9	553.0
90	+2.0 -1.0				108.3	168.3	244.5	333.6	446.1	577.1
95					113.5	176.2	255.7	348.5	465.4	601.3
100					118.7	184.1	266.8	363.4	484.7	625.5
110						199.9	289.1	393.2	523.2	673.8
120							311.3	423.1	561.7	722.2
130							333.6	452.9	600.3	770.5
140							355.8	482.8	638.8	818.8
150							378.1	512.6	677.3	867.2
160								542.4	715.8	915.5
170								572.2	754.4	963.9
180								602.1	792.9	1012