

技術革新人物小傳60篇



中

室編印

前記

我們搜集了本市自大跃进以来进行技術革新与創造发明有成就的先进人物的小傳六十篇，編印成冊，作为进行破除迷信、解放思想的宣傳教育工作的参考文件。

在這六十篇小傳中，除八篇是集体的先进事迹外，其他五十二篇系技術革新与創造发明者个人小傳。五十二人中有職工四十六人，农民二人（大部分材料未送来），技術人員四人。這些人中，大部分沒有受过正規学校教育，有的是文盲，有的只讀过私塾，有的是在解放后业余学校讀書的，而受过正規教育的仅是少数，其中大学程度的只有一人。他們大部分年紀較輕。這些創造发明与技術革新的成就大都出自設備簡陋、技術力量薄弱和原材料不足的工厂、企业中。

今年来，在社会主义建設总路綫的光輝照耀下，在赶上英国、进行技術革命和文化革命的鼓舞下，广大羣众的干劲冲天，紛紛以实际行动來响应党中央的号召。許多人在党的教育和支持下，破除了对科学技術的神秘观点，解放了思想，树立了敢想、敢说、敢作的风格，刻苦钻研，反复进行試驗，终于克服困难，从胜利走向胜利。

由于時間短促。材料搜集得不夠完整，編写也有不少缺点，請提供意見，以便修正、补充或改編。

1958年7月5日

楊 丕

(改進“皇鰲”配方，趕上了“司各脫”)

楊丕是魚肝油乳乳白魚肝油車間組長，22歲，初中程度，共青團員，店員家庭出身，1955年進廠當學徒。

乳白魚肝油存在濃度厚、會發酸等缺點，消費者意見很多。今年一月，該廠提出兩年趕上英國名牌“司各脫”的任務後，楊丕就和工人研究，發現濃度較大是由于配方中“西黃蓍膠”含量太多，于是向廠長提出在配方中將“西黃蓍膠”減少三分之一的建議。

乳白魚肝油的配方是該廠廠長兼工程師一手摸出來的，他聽到楊丕不要改動配方，很不高興，提出一連串的技术理論問題要楊丕回答，並說出了問題要負責。

該廠黨委積極支持了楊丕的建議，並給予充分試驗時間。楊丕勁頭很大，決心以實際行動報答黨，同時也要回答廠長提出的技術問題。

楊丕在技術員和工人的幫助下，經過十七次的試驗，終於試制出二瓶濃度適中的乳白魚肝油。經過技術鑑定，證明他的配方正確。

濃度問題解決了，接着解決發酸問題。他把這問題和廈大下放到車間參加勞動的張朝炎共同研究。經張朝炎分析，發現配方中有杏仁油和酒精，經過化學作用，可能會發醋酸。于是他們苦戰了3個通宵，並在廈大講師潘容華的幫助下，一連進行了十六次化學試驗，證明發酸是由于配方中有杏仁油與酒精所致，經過處理後，發酸問題也解決了。用新配方制出的乳白魚肝油，經過嚴格檢驗，質量完全趕上了英國名牌“司各脫”。

魏 慧 萍

(從米糠油中提煉硬化油成功，一年可節約91萬元)

魏慧萍，女，25歲，電化廠化驗員，文化程度高中，是個剛出校門不久的青年。她用米糠油製造硬化油成功，打破了一些人認為米

糠油不能全部硬化的論点。

过去，用20%米糠油渗入棉子油、豆油或花生油才能制硬化油。当她接受用米糠油試制硬化油的任务后，碰到許多困难。她廢寝忘餐地找参考材料和进行实验，发现米糠油含有糠腊所以不能制造硬化油，而提取糠腊又缺压滤机。她用真空泵提炼糠腊，经过二天試驗，得到成功。但因电炉热量不够，米糠油硬化不起来。这时另一化驗員廖丽华启发了她，在燒杯的外面包石棉来燒，热量达到了預定的要求，完全用米糠油来制造硬化油获得成功。

电化厂五月份将硬化油成批投入生产，必須解决糠腊問題，但缺压滤机。該厂工程师根据一封沈阳来信，向她介紹用硫酸破坏糠腊。但要用几度硫酸和几度溫度，誰也不知道。魏慧萍又苦钻，终于以一比一的硫酸試驗成功。

用米糠油試制出来的硬化油和先进厂用棉子油、豆油、花生油生产出来的硬化油完全一样，达到了制造肥皂的要求。这一創造，一年就可为国家节约九十一万元。

李 晏 金

（制造自动彈簧机成功，工作效率提高100倍）

李晏金，男，36岁，文化程度高小，家庭出身貧农，合营五金厂技工。

李晏金共提合理化建議八条。他利用业余时间制图設計全省第一台自动彈簧机，并于六月份制造成功。該机器比原来手工操作提高效率100倍，質量比手工捲得好，节约原料。他又积极想办法利用鎖底冲下的廢鉄片代用了鉛填塞包鎖的珠仔孔，每打节约二两鉛。如从全年計劃产量7,500打計算，可节约鉛337.5斤值900元左右。此外还改进了剪鎖弓，提高工效三倍，改进工具把滾刀改为占尾，提高工效一倍。（公私合营五金厂）

曹 正 仁

（將二級松節油加工成优級油出口，为國家增收外汇4.2万美元）

曹正仁，男，32岁，家庭出身城市貧民，本人成份工人，1943年入伍，共产党员，廈門土产出口公司业务員。

今年四月，他到广州参加松香、松节油专业會議，利用会外時間，深入松节油加工厂，发现二級油可加工为一級或优級油。返廈后立即建議，得到党政的重視支持，将公司先后积压的二級松节油500多吨进行加工成为一級油出口，为二級油打开了銷路，而且使国家增收外汇42,000美元。

馮 增 榮

（制造手搖折紙机成功，提高工效八倍）

馮增榮，男，51岁，初小文化程度，廈門烟厂的保养工，共产党员。

馮增榮是个有33年工龄的老工人。从1951年以来，他創造了卷烟机自动开关，还烟机等四件工具。今年初在工会主席的启发下，又創造了手搖折紙机。

这台折紙机开始試驗时，折出来的內包紙不能用，于是他繼續钻研下去，想用什么办法来改进这台折紙机。一天夜里，他躺在床上苦思时，突然想起了火柴盒外壳的式样和折成的內包紙差不多，連忙爬起来抓个火柴盒拆开来看，果然火柴盒外壳底层的两条綫和內包紙的綫很一模一样，深度也大致相同。于是他根据制造火柴盒的方法，一連三次改进了折紙机上的滾刀和木輪，終于把手搖折紙机制造成功，使繁重的手工操作变成半机械化，提高工效八倍。

何 邦 楨

（改進鑄工工具，推广球墨鑄鉄，試制鋅基合金成功）

何邦楨，24岁，学生出身，大学程度，1955年3月入机器厂当技術員，共产党员。由于他敢想敢做，几次改进鑄工工具、配方、設備和試制新产品，大大提高工效和质量。

徹底解決鑄鐵屑的回收

學習北京石景山鋼鐵廠的經驗，用底吹式燒結鑄鐵屑解決了過去用手工回爐的缺點（渣很多，影響正常熔化），每次約可收回60斤。燒結後直接投爐熔煉，在製造孕育鑄鐵時用它來代替雜鋼用量，效率比手工法提高了六倍。每年能收回18,000斤鑄鐵屑，解決了部分原材料的供應。

改進小風口冲天爐

冲天爐的好壞與風口面積的大小有關。1957年秋趁大修機會，他參考書籍，千方百計把原爐徑700mm改為600mm，熔化率由每小時二千公斤提高到二千五百公斤，平均溫度由1350°C提高為1380°C。不但節約了焦炭，還利用小焦炭化鐵減少爐壁侵蝕修補耐火材料，而且通渣操作亦簡便，減少了勞動強度。

改進配方，一模多鑄不出廢品

在鑄造直徑八吋的水管中，他大膽採用了一模多鑄半硬模連續燒鑄法，改變了模箱設備型砂的配方，使一個鑄型澆鑄80支水管解決了原來一鑄型只出一支水管廢品率達到50%以上，並且尺寸直徑無法保證的關鍵問題。工作效率提高十倍以上，工時由每支十二小時縮短為一小時多，質量達到上海水平，消滅了廢品，節約烘木炭1400斤、工時760小時。

試制化學硬化砂成功

該廠承接鑄糖機濾板時，因質量要求特別高，當時大家怕澆鑄不起來，他首先提出使用“化學硬化砂”來造型。但此種配砂以往從未使用，性能也不了解，後經多次研究改進試制成功，不但強度好，鑄建尺寸精確，質量達到100%，而且加工余量只有普通鑄件的一半，節約鐵水三萬餘斤，同時也減少了機床的加工工時。

推廣球墨鑄鐵

球墨鑄鐵是新型的高強度鑄鐵，它可以代替部分鑄鋼零件，延長鑄件的壽命。這項工作很早想推廣，但困難很多，認為球墨鑄鐵很神秘。通過總路綫教育，破除了迷信，前後試驗十天，試制成功。抗拉強度由1750公斤/平方公分，提高到4328公斤/平方公分，硬度

由布氏170提高到布氏245。

煉成鋅基合金

为了迎接党代会的召开，何邦楨同志又于7月4日炼出了本省第一炉鋅基合金。

何邦楨最近从上海參觀回来，即提出了煉鋅基合金的建議，在党委的支持下，着手研究配方，在操作过程中参考了二种不同經驗加以改进。当晚即和陈祖雄等炼出了第一炉鋅基合金。

鋅基合金可代替白合金和錫青銅，用途很广，可制多种精密車床等轴承、套筒，成本比青銅低。

陈 开 高

（改轟式爐为臥式爐，減輕劳动强度，減少廢品和燃料消耗）

陈开高，男，40岁，高小文化程度。1941年7月參軍，先后担任新四軍战士、班长、排长、連队指导員等職。1956年轉业到廈門玻璃厂，现为党支部副書記。

为了減輕工人劳动强度，节约木材，提高产品质量，今年他在車間搞热处理的“試驗田”。試驗中碰到很多困难，有的认为將轟式爐改为臥式爐，溫度不会高，会影响瓶子質量，有的认为掌握不好会熔化。他虽然对技術不大懂，經過苦学苦练和多次的實驗，终于成功地改变了几十年来的古老轟式的退火炉为臥式退火道。这一改变不仅減輕工人劳动强度（工人可坐在椅上操作），使热处理時間由原24小时減至4小时，而且每年可減少燃料消耗和熔化冷爆廢品損失达三、四万元。（玻璃厂支部）

郭 思 恩

（大胆革新龍門刨床，工效提高十倍）

郭思恩，32岁，文化程度初小，机器厂刨床老技工。肯钻研，大胆革新龍門刨床，提高工效数十倍以上。

今年4月，他接受刨洗五十块糖机压滤板的紧急任务，若按老法每块刨洗需二十四小时、钳工十多小时，七个月才能完成任务。况且刨床只有一台，质量又不能保证。于是他积极设法，利用休息时间，苦战四夜，革新切削平面铣刀，从一把刀改用两把刀，并使刀具以转动方式在工件上进行切削提高效率五倍以上。以后又把两把刀改为三支刀，这样不仅加快了切削速度，克服了刨床上切削时退刀时间的浪费，使进退刀都能进行切削工作，而且减少工序（不需再经钳工修理）保证质量，由定额每块三十四小时缩减到三小时，提高工率十倍以上，并提前六个月完成任务。（机器厂）

廖 丽 华

（从米糠油提炼米糠腊成功）

廖丽华，23岁，家庭出身小商，本人成份学生，共青团员，高中毕业，1956年8月入电化厂为化验员。

技术革新号召提出后，她提出从米糠油中提出米糠腊的意见，并配合化验室游碧英、黄玉珠、吴秀慧等进行试制。在试制过程中，失败二次，提出的不是糠腊，是糠糊。她反复地思考，放在烘干箱烘干，实验以后成功。每吨价值达一万元，一年可为企业节约十万元。米糠腊是一种高级腊，可制腊纸复写纸，电器绝缘材料。解决了我国历来依靠外国进口的困难。（化工厂）

陈 琼 华

（创造织布厂织布最高记录）

陈琼华，厦门织布厂帐罗车间织布女工，二十二岁，文化程度高小，家庭出身小贩，共青团员。1958年初行政要求三月分生产大帐罗由四匹提高到六匹。当时大帐罗小组的女工都认为过高。陈琼华起初也有些害怕，但在团支部的帮助下克服了畏难情绪，大胆提出保证月产

七匹的指标，完成八匹任务。个别女工諷刺她：“陈琼华能織八匹我能織二十匹”。可是她并不因此而泄气，下定决心一定要完成自己的规划。并从改进操作方面去钻，她检查过去产量不高的原因是：經常要停机修理机器，边生产边聊天；帳罗网眼大小不平要用針划平，花費不少工时。于是她决心在生产时不講話，集中精力生产；每天提早半小时到厂检查机器，加机油，使机件运转灵活，减少修机次数。至于帳罗眼孔不平，她还想出了在“扣框”时把握住中心，用力均匀，基本上解决了眼孔不平問題。她又改举脚换踏板为移动换踏板，使脚踏动作紧紧跟上手打梭的操作，提高了工作效率，結果在三月分生产九匹的大帳罗。五月分她又再提高为十匹，創造了全厂最高的生产纪录。

（織布厂工会）

黃 藍

（制造車輪鉄圈成功）

黃藍，男，27岁，貧农出身，国营車輛厂車工，解放前过着放牛生活，解放后做工才念书，現有高小程度，共产党员。

过去，厂内生产車輛需要的車輪鉄圈（十六寸鉄餅），都是进口貨，又买不到，經常影响生产。大跃进中，他帶領車工胡磊、陈天賜、董国良和木工苏生保，在业余时间从廢料堆中找出一架小鉄台，改头换面試制帳鉄圈，几次試驗都失敗，有人产生一种悲觀論調，說什麼：“老母鸡生不出好蛋”，“老爷車干不出什么好名堂”等。但他們并不灰心，提出“不把鉄圈生产出来不罢休”的口号。經過苦苦钻，积极找零件，并利用厂内买来一台一百多元旧平面車，造模改配制造帳仔車。白天他和大家一起生产，晚上連夜干，在職工們的共同帮助下，經過十多天苦苦钻，終於生产出全省第一台十六寸鉄餅（汽車車輪鉄圈）。質量基本上达到进口貨水平（英国、日本）。今后需要这种車輪圈鉄就不再依靠外国进口，可以自己制造了。

（車輛制造厂）

吳 耀 民

(制造繼电器和三相电焊机成功)

吳耀民，廈門魚肝油厂电工，五十岁，卅多年工龄，相当高小文化程度。

整风期間，吳耀民提出了十条合理化建議，主要事迹是：

(1) 解决冷藏庫用电安全問題，制造一台繼电器。他建議后，技術員认为沒有多少理論根据，恐怕做不成。但他在党的支持下进行了試制。虽然，电工理論懂得不多，但凭他卅多年来的丰富經驗，加上坚定不移的信心，經過二个月苦战，第一台繼电器装成了。这种繼电器是在当电器設備有碰电、断路等現象时，就能发出信号(附有电鈴及指示灯)，并使电器設備自动启停，防止事故的发生。

(2) 他利用旧銅管，廢鋼片和細电錢，在“七一”前制成了一台三相电焊机。

此外，他还改进了打篩片孔的設備，过去打一片篩片篩孔一个人要鉗十天，經他改进压篩片的設備后，一个人只要压一天就行了，提高工作效率十倍。(魚肝油厂)

廖 益 成

(改刀垫为机械操作，提高效率10倍)

廖益成，男，27岁，家庭出身手工业者，文化程度初中，度量衡厂工人。

在技術革新中，积极配合其他同志改革四种工具与操作方法，使該厂生产效率大大提高。为改革台秤零件“刀垫”由手工操作改为机械操作，提高效率10倍。該厂生产馬鉄水暖器材需要鍍鋅，但鍍不上，不均匀，他还与陈天赐等解决鍍鋅問題。質量赶上上海水平。另外他和其他同志合作試制傾斜式曲軸冲床成功。(度量衡厂支部)

張 添 发

(用廢料制成圓盤剪刀机，提高工效20倍)

張添发，男，29岁，高小文化程度，是鉄工厂五級技工。

在总路綫的光輝照耀下，他干劲很大，虽沒有搞鋼管，当鋼管机碰到問題时，主动地帮助搞鋼管机的同志找毛病，发现了齿輪沒有套，車心不牢固，致无法拉出管来，即建議加上齿輪套，并动手改进鋼管机的修配工作。

鋼管机开始为电厂加工鋼管时，鋼还是用人力剪的，速度很慢，于是他利用廢料做了一台价值二千多元的圓盘剪刀机，使工效提高20多倍。

周 桂 枝

（利用廢料制成手搖出牙机）

周桂枝，男，26岁，高小文化程度，共青团員，家庭出身小商。公私合营五金厂工人。

周桂枝利用旧廢料改制了一台手搖出牙机。这部出牙机用途很广，凡鎖类出牙都可用。从此，鉗牙为半机械化所代替。过去該厂生产的鎖壳、門把手栓等配件都用手工鉗牙，效率很低，如生产門把手鉗的螺絲牙，10分钟只能出牙一根，現用出牙机5分钟能出牙8根，效率提高了15倍。

楊 国 品

（制造电磁自动开关成功）

楊国品，20岁，1956年秋在福州机电学校毕业，1957年8月入电化厂为技術員。

过去厂里使用馬达經常燒掉，檢修又浪费人力物力。他想如远距离操作，省力又安全。市上虽有半自动电磁开关，但不灵敏，价值要一百多元。于是他就动手設計画图进行試驗。試制时产品模型和电木材料价高又难找，他以木材浸凡立水再塗漆代替电木，模型只改用处理过木材。在制造中林永东发现自动跳閘有問題，协助解决，这架远

距离操作按钮电磁自动开关就出世了。每架成本从102元降至14元，工作效率提高五倍。有了这种仪器，今后使用马达，碰到毛病，会自动跳匣不会烧掉，这对自动化远程控制有显著作用。

許 武 生

(减少煤消耗，一年可節約4万元)

許武生，男，52岁，农民出身，文盲，廈門罐頭厂鍋炉車間老司炉工。

过去罐頭厂煤耗很高。他和車間同志共同檢查发现燒煤时操作紛乱，只顧蒸气供应，不看火候乱添煤，翻炉也沒有翻透，因此，耗煤很大。他仔細觀察煤燒情况，掌握了一套燒煤規律：燒煤要勤檢查，火暗不添煤，火热才添，做到烟白、火白、渣白。这样使煤耗从原来每千个罐頭平均用煤350市斤降到254市斤，全年生产二千万罐計算，可節約一百九十二万斤，价值达四万元。

另外，对学徒培养很重視，将自己技術毫不保留地教給学徒，几年来为国家培养出十五名鍋炉工。

翁 瑞 坤

(千方百計地節約用电)

翁瑞坤，男，36岁，家庭出身職員，文化程度高小，共产党员，廈門冰厂制冰工人。

去年該厂出冰少，电耗大。他在參觀了福州冰厂后，提出了三定(定时定溫定量)的先进出冰法，每小时出冰七条，这样台时产量由0.865吨提为0.933吨，日产量提高1.632吨，单位耗电由69.152度降为61.566度，每吨冰節約7.5度电，全年可节省4687.5元。

制冰机器运转时，在冷却管中氨和空气成混合气体，所以液氨放空气必須在停車时才能进行，这样每天就要停車數次，增加操作麻煩

和減少生产時間。他根据福州冰厂先进經驗并加以改进，自己設計制造一个中間冷却器安装在儲氨筒上，使机器不停車放出空气（通过中間冷却器，空气与氨分解）。

在改进液氨放空气方法后，他又提出了加設液氨分离器的技術措施，使溫度从 0° 降至零下 15° ，冷气机运转時間縮短 4 小时，提高設備利用率，每月減少电耗 600°。在总路綫学习中厂长提出三个冷库使用二台液氨分离器（原应三台）他进一步建議三个冷库統一使用一台，結果成功，节省了工时和一台的鋼材。

今年“五一”前夕，他又苦战終夜，修复一台已經停止使用十多年的碎冰机成功。（漁业工委）

施 議 凱

（从龍舌蘭廢渣中提炼硬性臘成功）

施議凱，28岁，文化程度高中，1956年到龙舌兰厂工作。

他这次大胆进行試驗，从龙舌兰廢渣中提炼硬性腊試驗成功。从叶中提炼过去国外书籍曾有介紹，但国内都未試驗。試驗結果，每吨龙舌兰鮮叶可提炼硬性腊二公斤。由于熔点很高，可作为軍事上、工业上爆炸物品封口的用途。这次成功为綜合利用龙舌兰廢渣提供了一种有高度經濟价值的資料。（龙舌兰厂支部）

謝 振 河

（改進双刀切削和三角槽）

謝振河，31岁，高小文化程度，貧農家庭出身，运输公司保养場車工。

他改进“双刀切削”和“三角槽”两种操作工具。行政布置車弓板銅套任务后，如用老法操作，車一个要20分钟，一天只車20多个，这样就不能完成任务。他設計用双刀切削，花了16个小时，試制成功，車銅套每个只要5分钟，提高效率四倍。以后他又改进三角槽的工具，使工作效率提高三倍半。（保养場）

葉 水 賽

(創造起重滑車冷拉鋼筋操作法成功，全年可節約鋼材28000斤)

叶水賽，男，二十七岁，泥水工出身。解放后才进夜校讀二年书，建筑公司技工。

在大跃进鼓舞下，为節約鋼材，他决心把冷拉鋼筋的直徑扩大，他找出了过去使用的絞車拉力不足、人力消耗大的缺点，建議采用起重滑車来冷拉鋼筋。初次試驗，由于在地上操作不便和因起重滑車灌滿泥沙而失敗。和木工协作后改用“空中挂車”的办法，經過反复試驗，终于創造了“起重滑車冷拉鋼筋操作法”，一次就冷拉1.4厘米鋼筋二条。把冷拉鋼筋的直徑由过去0.6厘米——0.8厘米提高到1.4厘米，打破1.2厘米的全省紀錄。目前再次試驗又提高到1.6厘米。全年可節約28000斤鋼材，值一万多元，并使过去六人操作減至一人操作，

大大地減少了人力和材料消耗，提高了工效。这一經驗具有全省推广的意义。(建筑公司)

蔣 媽 球

(創造漏斗溝蓋)

蔣媽球，男，四十四岁，木匠出身，只讀过二年私塾，十六岁就开始当学徒。

他一向敢想敢做，敢于大胆革新技術。大跃进以来，他創造了“漏斗沟盖”，是設計沟盖的一个革新。除八害、讲卫生以来，不少居民提出下水道毒气冲天，蚊虫孳生，他积极想法解决这个问题。先后繪了七八种的图样和做了多种模型，进行比較、試驗，最后成功地設計出“漏斗沟盖”，使毒气无法上升，蚊虫无法飞动，大大促进卫生工作的开展。(建筑公司)

郑 火 墜

(創造鋼筋軌道运输成功，提高工效五、六倍)

郑火墜，39岁，十三岁开始做泥水工，讀过初中三个月，建筑

公司技術員。

他利用廢料創造“鋼筋軌道運輸”成功。用短木、枋皮做枕木，用旧滑輪盤代替車輪。沒有車心，就自己土造，經過苦戰三天，第一輛車子出來了。一輛接一輛的車子在軌道上奔跑着，這條二百多公尺長的鋼筋軌道終於从无到有的在工地上誕生了。這種運輸大大節省勞動力和減低勞動強度，提高工效五、六倍，為建築工人解放肩膀，對實現車子化起了決定性的作用。正如省工程局一位處長說的：“這是解決建築工地水平運輸的重大措施。”（建築公司）

梁 守 忠

（設計烘干室成功）

梁守忠，48歲，文化程度高中，市先進生產者。這個年近半百的老工人，改進了五台簡陋機器設備，代替了大量人工操作。

公私合營蜜果廠設備落后，所有生產過程都是用手工操作的，非常吃力。由於人工操作的限制，往往不能保證外銷需要。梁守忠經二年多的研究，他改配金棗機成功，可以代替二十餘個人的勞動力，效率比原來提高六倍。繼金棗機之後，又配造了甘草機、磨鹽機、煉皮機，這些機器雖簡單，但效率高。他還設計烘干室，作用也很大，使各種產品比太陽曬的衛生，色澤美，味道香，提高了質量，省內兄弟地區曾派人來學習烘干室的設計。（蜜果廠）

王 清 尧

（制造自动磨石机成功工作效率提高10倍）

王清尧，男，46歲，文化程度高小，廈門印刷廠的電工。

他對工人磨石這一繁雜的體力勞動，一直想加以改變。然而人們認為這是外國傳入的印刷術不能動。他心中不服，想出用自動轉盤磨石的方法，打破了印刷界長期手工磨版的陳規陋習。他用36元從舊貨

攤中买了一架破旧鋤床，經過整修成自動磨石機。

過去一人一天只能磨三、四塊石版，版面不平。現在機器磨石，一人一天可磨三、四十塊，工作效率提高10倍左右，平坦細致，保證質量。

駱 水 基

（配成卷管機生產了水管）

駱水基，男，28歲，鐵工廠五級技工，初中文化程度。

他在生產中先後創造了六件做翻窗開關的先進工具。今年又大膽提出自制卷管機，在領導的支持下，利用廢料，日夜苦幹，和吳泉源一起配成卷管機，生產了福建第一支的水管。

卷管機製成後，當他從上海回來，他又改進楊甫父子創造的絞圈機，工作效率較原來手工操作提高兩倍（從19倍提高到38倍）。這次該廠煉鋼，他又積極投入煉鋼中去，三天不離爐邊，直到把鋼煉成功為止。

庄 發 松

（改進設備，可以不停電更換高壓跌落式保險絲）

庄發松，男，廈門電廠供電所線路維護班技工。

過去本廠變壓器和線路上的跌落式保險絲，使用一兩個月後就要進行檢查和更換新的，因而經常要停電，一停電不但影響售電量減少，更重要的各廠無電可用，影響生產。

庄發松聽了支部書記介紹東北鞍山電業局線路工人，在高壓線路上帶電工作更換設備後，他就決心改進跌落式保險絲，做到不停電更換保險絲，利用業餘時間進行鉗研，自己畫草圖，利用舊廢碎料製成銅片鉤子，和臨時給電流通過的導線，為了使其兩端的接觸緊密，自己又化了五分鐘錢買一只彈簧，接在導線的中間，試驗獲得成功。

今后在檢查和更換高压跌落式保險絲时就不要停电了，这不但保證了本厂售电量計劃的完成和对本市工业生产大跃进的支援将起很大的作用。

陈 福 仁

(改冷藏倉庫“滿堂沙基”为“挖坑挖槽沙基”節約三万多元)

陈福仁，41岁，初中程度，是个工人出身的技術人員。

他千方百计設法降低工程成本45.3%，比省公司36%还少9.3%，为全国的最高纪录。他根据冷倉庫單設計，多方面收集資料，日夜苦钻，大胆地把冷倉庫工地原設計“滿堂沙基”改为“挖坑挖槽沙基”。这一建議曾遭設計单位反对，但經過多方面的分析和在有关部門的支持下，实地試驗，証明了完全合乎科学道理和实际要求。这一改进可为該工程節約三万多元，施工期限由二个月縮短为二十日，劳动力由每日150人減少到每日40人。(建筑公司)

黄 成 棟

(采用多刀多刃的刀杆切削，工作效率提高16倍)

黄成棟，男，31岁，厦門电机厂車工，文化程度初中。

原来車切一个馬达外壳要6小时。他为了赶上上海电机厂20分钟車切一个馬达外壳先进水平，提出以多刀多刃的刀杆来車削。在試制过程中遇到工具缺乏、刀杆过长、笨重，工作不便的困难，利用休息时间进行設計，反复試驗，終于在一根刀杆装上了八把車刀成功，現在車一只馬达壳，从过去七八道工序6个多小时縮減为二道工序20分钟了，工作效率提高了16倍多，赶上了南京最先进水平。

王 錚 熙

(改柴油机为压縮机，解决电器不足的困难)

王錚熙，男，23岁，文化程度初中一年，现为玻璃厂电工。

他利用堆积已久不用的柴油机改为压縮机，用小型的电动机拖