

ISO

国际标准化组织

ISO/TC60《齿轮》技术委员会

ISO/TC60/WG6工作组

ISO/TC60/WG6(Secr. 87)199E

直齿反斜齿元柱齿轮
承载能力计算的基本原理

上册

一机下机械研究所译印



国际标准化组织第六十委员

会秘书处关于四个齿轮承载

能力计算方法的决议文件

江苏工业学院图书馆
藏书章

郑州机械科学研究所

一九七九年三月一

一、前 言

自从我国一九七八年九月一日正式参加国际标准化组织(ISO)以来，该组织第六十委员会(齿轮标准化委员会)第六工作组(齿轮材料标准工作组)秘书处(地址：德意志联邦共和国DIN Deutsches Institut für Normung e.v.)秘书Schwarz，ISO 14和ISO 60委员会秘书处(比利时标准化协会)四处处长L. VAN MICHELE(1978年1月9日)三次来信，向中国机械工程学会寄来了他们制订的四个计算方法和关于四个计算方法的会议决议文件。该工作组组长西德慕尼黑工业大学温特尔教授，于一九七八年九月十三日在南斯拉夫杜布罗夫尼克—库巴里国际齿轮和齿轮装置讨论会上，对中国代表团表示希望参加他们的工作。九月廿七日该组秘书Schwarz来信再次提出邀约。十一月二十九日节二次来信告之，他们正在拟订以下标准：1、圆柱齿轮材料的应用领域使用的辅助性推荐标准：船机齿轮；毛刺工具齿；字级齿；步进齿轮；小型机械齿轮和轧钢机齿轮；2、锥齿轮计算方法；3、蜗轮计算方法。予计今后该组将陆续来信征求我们的意见，希望有关单位，事先相应作些技术上的准备，以便逐步适应作为成员国的国际义务。

希望有关单位，在研究这些齿轮强度计算方法和文件后，将存在的问题和对这些计算方法的意見，及时信告一机办郑州机械研究所齿轮室。工行林阳公司、新野市水泥厂、襄樊机床厂、

IP0\4G\00\4q\植物

(平 章)

Hedgpeth et al.

第二章 事件

注：

雷光：一机部郑州机械研究所。

陈志新：北京房山 88352 大队。

附：四个计划方法（300页）

第二次来信：

中国机械工程学会雷光先生：

收到了你1978年11月6日的信，非常感谢。

为了向你通报WG 6 的今后工作，兹送上一份ISO/6的第396号文件，这样，你就将得到有关WG 6 的工作情况一切信息。而且，你还将得到本工作组在1978年4月28日举行的最近一次会议上获得通过的包含了许多决议的ISO 60/6的第214号文件。

ISO/TC 60/WG6 总书

H.Schwarz 和 König e.v. (签字)

1978年11月29日

附：决议文件（10页）

第三次来信：

中国参加ISO/TC 60和ISO/TC 60的工作的先生：

ISO总秘书处通知我们，你们应成为ISO/TC 14 技术委员会的“O”成员国和ISO/TC 60 技术委员会的“P”成员国。

我们欢迎你们参加这两个委员会的工作。今后，我们不会忘记给你们邮寄所有的文件。

ISO 14 和 ISO 60 委员会秘书处
(比利时标准化协会) 四处处长
L. VAN MICHEL

1979年1月9日

注: TC14 机电轴和配件

"O" 为观察员, "P" 为积极成员

四、ISO/TC 60/WG 6 拟议文件

ISO/TC 60 (WG-6) 第396号文件

1978年4月

ISO/TC 60—齿轮传动 第396号文件
ISO/TC 60/WG 6 的目前工作状况直至齿轮和斜齿轮的
承载能力计算

由于长期工作的结果, 与 ISO一标准或 ISO一推荐标准
有关的一个建议, 已提交本会议。该建议包括下列四个部分:

1. 前言和通用的声响条款

2. 表面耐久性能(点蚀)的计算

3. 齿根承载能力的计算

4. 胶合性能的计算

WG 6 的上一次会议, 是1975年9月11日至12日在Newcastle市举行的。上述文件中第1至第3项中的一些在那时尚未定稿的细节内容, 在若干会员国代表团和本工作组秘书处的配合下, 在此次会议期间已经进行了处理。英国、法国、德国和瑞士的代表团曾进行过若干次非正式会晤。在这些活动的基础上,

础上，上述文件中第1和第2项宣告完工。

上述文件的第三项，尚有大量的工作需要做。法国代表团和本工作组秘书的配合是特别紧密的。可以预期，悬案将在WG 6的1978年4月26日的会上得到解决。根据WG 6在Newcastle的决定，上述文件的第4次，在荷兰和瑞士代表团以及本工作组秘书的配合下已经转正制定。

此外，WG 6同意，下一步工作将以下列的先后次序进行处理。那就是：

1、待牙的应用领域使用的辅助性推荐标准：

船机齿轮；

起重工具齿轮；

手航齿轮；

工业齿轮；

小型机械齿轮；

轧钢机齿轮

这样应用标准将从通用的ISO计数规范引伸出来，并且将成为特殊领域的齿轮传动而给出简单又明确的规定。（若干建议已提交工作组讨论）。

2、锥齿轮计数方法。

3、蜗轮计数方法。

1978年4月14日

ISO/TC 60/WG 6 第214号文（英文本）

1978年4月

ISO/TC 60/WG 6于1978年4月26日在Bad Durkheim

作出的决议

决议 1、

WG 6 同意通过秘书处修改后而接受的备忘录，ISO 60
/6 第 203 号文件。

决议 2、

WG 6 同意 ISO 60 第 390 号文件的修改本，这个文件与
ISO 60/6 在 1977 年 11 月作出的那个除却前言进行过编辑性的
修改以外，业已促使 ISO/TC 60 作为一个 ISO 的建议而得到
采纳的第 202 号文件是一致的。这些修改内容将在英国代表团
与荷兰代表团取得一致的情况下，于 8 星期内提出。

决议 3、

编辑委员会名单：M. Faure (法国)

Mr. Harrison (英国)

本工作组秘书。

决议 4、

WG 6 同意 ISO 60 第 390 号文件的修改本（联合），它应得
到 ISO 成员国的国家标准化组织的全盘接受。

决议 5、

WG 6 同意 ISO 60 第 389 号文件（弯曲），这个文件由于在
这次会议上宣读了其修正案的清单 (ISO 60/6 第 207 号文件)
而宣告完工。

决议 6、

WG 6 同意 ISO 60 第 380 号文件（有关 K_{Hc} 的）中
的图表下 3 所给出的表达方法，将被限制在一个具有实际重要
性的范围内。

采取 K_{Hc} 和 K_F 的计划，应考虑多缘石砌块系统相协调 -

致。

决议 7.

WG 6 考虑到意大利代表们 (ISO 60/6 第 208 号文件 = ISO 60 节 411 号文件) 对于 ISO 60 第 386 号文件的否决，这些文件将按照本决议的附录 (第 8 页) 而进行变动。

决议 8.

WG 6 同意注释中指出，ISO 60/6 节 196 号文件中的否决和建议均已包含在新文件中。

决议 9.

WG 6 同意，挪威代表团提出的关于那具有三个齿靴的齿轮系统的临界速度的建议 (ISO 60/6 第 209 号文件) 已由 ISO 60 第 386 号文件中的方法 (A) 所包含。此外，对于空转齿靴、行星齿靴等等的简化计算方法已包含在附录内。编辑性的注释应予归併。

挪威代表团提出的有关 K_{Fa} 的限制条件将于以后考虑，因此，其最后形式与系版 YE 的目前的样子是一致的。

方程式的背景及其推导过程将在一个拟文的声明中得到阐明。

下列注释将补充在 ISO 60 第 389 号文件的第 4/2 页中。

注释：

Y_s 之值是基于刚性齿靴几何学的考虑所推荐出来的方法进行计算而得到的。在很薄的齿靴圈以及很薄的环状齿靴的情况下， Y_s 之值将恒定，但其临界点的位置将有所变化。参看注释 1，第 2/1 页。

图 10.1 和图 10.2 将有所变更，因此，它们与节 9 节是一致的。

决议 10.

WG 6 注意到荷兰的建议 (TSO 60/6 节 211 号文件)，在荷兰的考虑过程中，将考虑引入简化公式的可能性。

决议 11.

WG 6 同意，所提出的任何编辑性的修改均应通过 TSO/TC 60 的考虑。瑞士代表团和本工作组秘书将在这个问题上进行合作。

决议 12.

WG 6 同意，为了齿轮表齿接触应力和弯曲应力的计算以及为了嵌合性能的计算而制订的 ISO 60 节 386 号文件、节 387 号文件、节 389 号文件以及节 390 号文件的被接受，与上述决议中所标注的修改和增补无关。

已含这些决议的上述文件已提交 ISO/TC 60，并要求作为 ISO 标准的建议草案而加以接受。

决议 13.

WG 6 同意 ISO 60/6 节 205 号文件，装载工具齿和刀刃将由各团分发给装载工具制造商进行评论。要求将其评估在 1979 年 4 月提交秘书处。秘书处打算准备一个修改过的提案，提交给有装载工具齿和制造商代表参加的特别会议进行讨论。

参加团的名单如下：

澳大利亚、法国、德国、意大利、日本、荷兰、瑞典、联合王国、英国。

WG 6 同意 ISO 60/6 节 205 号文件中必须包括确定许用应力的程序。这将根据基本文件中的材料形状而定。

决议 14

WG 6 收到了一些关于工业用齿轮承载能力计算的文件。

其中大卫分已反映了文件中的计划形式。polder 先生的来稿是完整的，并将他于 4~6 星期内为其简化式提案提供理论基础（ISO 60/6 号 210 E 和 212 E 文件）。它要求比利时要在 4—6 星期内向 WG 6 秘书处提出对文件的评估。

要求法国代表团继续进行工业用齿轮承载能力计划的准备工作（ISO 60/6 号 217 号文件）。

注意到瑞典代表团（ISO 60/6 号 216 号文件）和秘书处（ISO 60/6 号 204 号文件）的提案，将制订出修订的提案。

予料两种提案形式，即初步简化设计方法和修订方法将结合起来。前者是在荷兰代表团的协作下制订出来的。这个工作将在一年内完成。

决议 15

除了某些自行车承载外，将全部借用基本文件中的单元符号。

决议 16

Stockmaier 先生通知 WG 6：提出一个关于高速齿轮计划的文件（ISO 60/6 号 206 号文件）。若德国代表团修改这个提案，并提出一个完整的文件分发给 WG 6 的各代表团。在这个工作过程中，其他代表团的任何合作将是十分欢迎的。

特别是，瑞士代表团（Bloch 博士）和美国代表团（Duley 先生和 Borden 先生）将参与此工作。一年内将提出一个有用的文件。

决议 17

Harrison 先生在船用齿轮计划方法文件的准备现况中告知 WG 6，这个文件将于 1978 年末达到可用的程度提交秘书处，然而并打算分发给 WG 6 的所有成员和各方面专家及船机制造

牙。在每一个专家和船机制造厂商签署认为可用后，联合国王国代表团将在这些成员的密切协作下于1978年末准备一个文件草案，在适当的时候安排一个包括各方专家和船机制造厂商代表以及任何希望涉及此项工作的成员国在内的会议。秘书处将根据联合国代表团告知的筹划中的会议日期通知WG6的成员。

决议 18、

WG6 同意下列齿轮的承载能力计算：

乳钢机齿轮；

小型机械齿轮和

电动机齿轮

将被包含在工业用齿轮的计算方法中。

美国代表团将提出手航齿轮的承载能力计算法提案，现在正在圣地亚哥举行这个主题的讨论。所有这些提案将在一年内准备就绪。

决议 19

WG6 同意，虽有一些例外，但总的来说手刻计算方法将从承载功率公式的形式表示。因而基本应力公式则需于前言或附录中给出。而且，随着设计超出其标准范围时则可用以说明和计算。

决议 20、

秘书处请各代表样尽提出他们的齿轮材料规格。秘书处将散发一种给出所需情况细节的调查表。

下列代表同意在 6 个月内提出有关情况：

Akerbeg

(瑞典)

Borden

(将尽力提出。AGMA 美国)

Cetim

(法国)

De Wachfer (比利时)
Harrison (联合国)
SfocRmaier RenR (德国)
Wydler (将尽全力提出。瑞士)
Piepka ZF (法国)

秘书处将递交上述人员一个适当的向题清单。

决议 21.

WG 6 请所有准备采用本标准的成员关注能验证应用本计算法的例子。

决议 22.

WG 6 决定下一次会议将在 1979年秋季间举行。根据意大利代表团检查一下在意大利举行下次会议的可能性。并请瑞士代表团考虑在 chez-le-Bart 举行会议的可能性。

ISO 60/6 节214 E号文件附录

参考：1978年4月17日 UNI的评注：

- 1) 并划将矛也在 ISO 1122 中介留内肯瓦斯的相互矛盾。
- 2) 假定 $C_r = 20$ 是错误的。对于 Kyc 的计算，瓦斯刚性常数 L 按 B 法计算。此图是根据已生产的实例的数字计算得出的。
- 3) 文件 199 E 节 8/3 页，节 7 行应补以“对于外肯瓦斯才成立。

注脚 7 补充：这些公式可作为内肯瓦斯的理论计算。

Zn_2 必须理解为无限的而被引进，类似于 DIN 3950 (CONPI)。 X_2 符号的意义将在 ISO 1122 中介绍。

- 4) 根据已提出的文件，必须引入绝对值 $|a|$ 。
- 5) 根据 HARRISON 先生（大王·布朗齿轮公司）的建议，这个术语是正确的。
- 6) 同上。将对文件进行修改。

以上未

本页由五洲国际有限公司于 2010 年 10 月 20 日制作
于中国北京。本页由五洲国际有限公司于 2010 年 10 月 20 日制作

于中国北京。本页由五洲国际有限公司于 2010 年 10 月 20 日制作
于中国北京。本页由五洲国际有限公司于 2010 年 10 月 20 日制作

于中国北京。本页由五洲国际有限公司于 2010 年 10 月 20 日制作

于中国北京。本页由五洲国际有限公司于 2010 年 10 月 20 日制作
于中国北京。本页由五洲国际有限公司于 2010 年 10 月 20 日制作

目 录

- 一、前 言 (1)
- 二、齿轮承载能力计算方法目录 (2)
- 三、国际标准化组织第六十委员会秘书处
三次来信 (2)
- 四、关于四个计算方法的决议文件(第
396号文件) (4)
- 五、ISO/TC 6/6 节214 E号文件附录 (11)

二、ISO/TC 60/WG 6

- 1978年9月27日，中国机械工业部标准局代表王永生先生（1920）和德国DIN德意志标准化委员会委员H. Schwarz先生（148）就ISO/TC 60/WG 6的工作计划及有关问题进行了讨论。会议决定成立一个由王永生先生任组长，H. Schwarz先生任副组长的“直齿和斜齿圆柱齿轮承载能力计算方法”工作组，负责起草ISO 199E《直齿和斜齿圆柱齿轮承载能力计算的基本原理》（草案）、ISO 200E《直齿和斜齿圆柱齿轮承载能力计算》（草案）、ISO 201E《直齿和斜齿圆柱齿轮强度计算准则》（草案）和ISO 202E《胶合性试验的计算》（草案）。工作组计划于1979年1月完成上述四项工作的初稿，并于1980年1月完成修改稿。工作组将定期向ISO/TC 60报告工作进展情况。
- 200E：直齿和斜齿圆柱齿轮承载能力计算
（表强度）
201E：直齿和斜齿圆柱齿轮强度计算准则
（齿根强度）
202E：胶合性试验的计算

一、一次来信

关于ISO/TC 60/WG 6的工作计划，我们希望你们中华人民共和国成员ISO/TC 60齿轮标准委员会的成员，特别是希望你们参加我们工作组的工作。

ISO/TC 60/WG 6 报告

H. Schwarz (签字)

1978年9月27日

说 明

ISO/TC 60 齿轮技术委员会 WG 6 第六工作组关于齿轮承载能力计算的基准，共分四部分：

199E 第一部分 齿轮及一般影响系数

200E 第二部分 材料耐久性（点蚀）计算

201E 第三部分 齿根应力（抗折断）计算

202E 第四部分 抗胶合能力的计算

这里是按 1978 年最新复印本进行翻译的。这一版比过去的版本在内容上充实了不少数据资料，很有价值。由于广大齿轮工作者要求尽快译出，时间比较仓促，译文未经互校，但尚不免会有译者文采之义，敬请读者及时予以指正，以便将来交付铅印出版前得到更正。

郑州机械所

1978.12

ISO

国际标准化组织

ISO/TC 60 “齿轮”技术委员会

ISO/TC 60/WG 6 工作组

ISO/TC 60/WG 6 (secy. 87) 199 E

1977年3月 1/78 复印

共 页 第 页

直齿及斜齿圆柱齿轮承

承载能力计算的基本原理

第一部分

绪论及一般影响系数