

刊 刊 教 育 事 業
種 第 七
況 概 業 職

潘 吟 閣 潤 恩 鄒
編 校

中 華 職 業 教 育 社

HOW TO USE THE KODAK

Translated by

SHEN HSIA YUN AND TU TSIU TIEN

1st ed., Nov., 1923

4th ed., June, 1926

Price: \$0.80, postage extra

THE COMMERCIAL PRESS, LIMITED

SHANGHAI, CHINA

ALL RIGHTS RESERVED

(每冊定價大洋捌角
(外埠酌加運費)

譯 訂 者	紹興縣	沈 夏 田 雲
發 行 者	吳 興 杜 就	夏 田 雲
印 刷 所	商 務 印 書 館	印 書 館
總 發 行 所	上 海 業 廉	北 河 南 路 北 首 寶 山 路
分 售 處	長 沙 潘 南 京	北 京
商 務 印 書 分 館	福 州 廣 州 常 德	天 津
	貴 州 遵 陽	安 太 原
	廣 州 衡 州	北 京
	常 德	天 津
	潮 州 張 家 口	安 太 原
	成 都 香 港	北 京
	梧 州 重 慶	北 京
	新 嘉 坡 雲 南	北 京
	廈 門	北 京

此書有著作權翻印必究

不可任流動之水直冲於影像紙上。

固膜水中之醋酸太強。

顯影水及定影水之溫度與洗濯用水之溫度相差太遠。

定影水中缺少固膜水。

勿單用次亞硫酸鈉以作定影水。須加酸性韋老克司固膜水。

(15) 再顯影時生氣泡。治法見一百八十三頁。

(16) 脂肪班紋。

影像全面現有脂肪班紋，指甲紋，及背面發出一種黑點。用韋老克司所遇之難處。莫過於是。或由顯影水配合不正確。然莫測其所由來。在熱天則較多。

下圖即示此奇異之結果也。

此必為紙面受水不勻，或對於不正確顯影水之作用有拒水性。故

第十九圖



用依龍海
得羅幾奴
顯影（所
用之顯影
水照配製
之方製一
圖倍者）



用依龍
海得羅
幾奴顯
影（顯
影水依
法配製
者）

配製顯影水。必須用純粹之藥品。而韋老克司紙之顯影水中。炭酸鈉之量必須倍於亞硫酸鈉之量。其失敗。大都發生於藥品之性質不良。補救之法。宜棄其舊顯影水。重新配合。

有時一包韋老克司。在一定之顯影水中。有脂肪班紋。而他包則無此。乃紙性已變。若僅此一包。則必久擱於代理店中。而變壞者。

(17) 白地帶黃（用 \triangle 顯影水時愈甚）

全紙面均有班點。乃曬影之度不足而顯影過長。或影像置於定影水中起初之數秒鐘不移動。且顯影水之力過弱。

定影後水洗不充足所致。

冲洗影像之清水中含鐵質。或用自來水管中流出之水。含有鐵銹故也。

空氣亦能使韋老克司變爲黃色。故其包紙不宜常開。曬影後即須顯影。

〔保存力〕韋老克司所製之顯像。原可長久保存。然每因手術之優劣而有參差。若用新鮮配製分量正確之顯影水以顯影及定影後。水洗充足。則保存力必能永久。作樣本之韋老克司所製之影像。雖暴露於空中。受風日及潮溼之氣。經數年後。仍可作樣本用。此爲韋老克司足以永久保存之明證也。

柯達克絨光綠紋顯影紙 Kodak velvet green

柯達克絨光綠紋顯影紙乃顯影紙之一種。與韋老克司相同。曬像後須顯其影始能成像。

柯達克絨光綠紋顯影紙。顯影後即成綠色。與他種顏色影像皆由着色或用變色劑 Tone 始成者不同。此絨光綠紋顯影紙。製風景片為最適宜。

柯達克絨光綠紋顯影紙。紙面及曬影之速度。僅有一種。惟紙質之輕重有兩種。即單重及雙重是也。又有同樣之郵片式。此種紙遇白光則感受其感光性。較尋常之韋老克司略鈍。在日光旁曬影。較在燈光下為佳。

普通較厚之模片。用此紙在日光旁曬之（並非直接太陽光）。約十秒至三十秒鐘。顯影充足。則得鮮豔之色。

用他種模片曬影。可與已經試驗之模片比較。其厚薄以定其曬度。自能得正確之法。

柯達克絨光綠紋顯影紙之顯影水。

奈割辣顯影水

一 盞 司

水

四 盞 司

已經曬像之紙須持至預先選定之黑暗處。從曬夾中取出。預備顯影正面向上。浸入顯影水中。使水立卽均佈全體。

若曬像時間正確。顯影水之溫度亦適當。顯影時間則為四十五秒。卽使多浸數秒中亦無害也。柯達克絨光綠紋顯影紙曬影時最緊要者。卽顯影充足。及其手術之如何。始呈綠色。若曝光過度。或不足。將現黃綠色。頗不美觀。真正綠色乃得之於曬度適宜之時而且留意於顯影者也。

顯影至適度後。卽自盆中取出。置於清水中洗淨。洗時翻動數次。然後浸入酸性定影水中。後將定影水洗淨。陰乾。裱裝等。一如韋老克司。而定影水配製應較韋老克司紙弱一倍。卽水多一倍也。若欲自配顯影水。可依韋

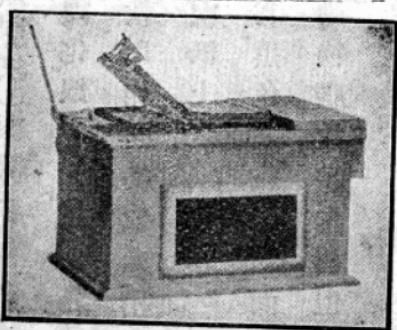
老克司顯影水用依龍海得羅幾奴方照配。

N.A. 韋老克司顯影水或其他顯影水。凡含有碘化鉀者 Potassium iodide 皆不能用。

〔曬像器〕柯達克曬像器 Kodak amateur printer 如第九十四圖。用於韋老克司及他種曬像用之顯影紙。然必須室內裝有電燈接線者方可購用。此曬影器成箱形。上面頂蓋能啓閉。內有玻璃窗一。即藉此以曬像者也。所曬之影像上可以留一白邊。其大小自二吋半 ($1\frac{1}{8} \times 2\frac{1}{4}$) 至五吋半 ($4 \times 5\frac{1}{4}$) 皆合用。蓋上備有自動之夾。此夾軋持模片甚緊。不致移動。

匣內有紅燈泡。以備裝準模片及曬像紙之位置而設。曬像用則有六十支燭光燈泡在匣內。當此器之頂蓋夾緊時。白燈頭自開而發光。即能曬影。在匣旁又有橙色布之遮窗。如將紅燈頭旋滅。用白燈泡時。可代暗房之紅燈。以備用韋老克司紙顯影時之用。

第十九圖

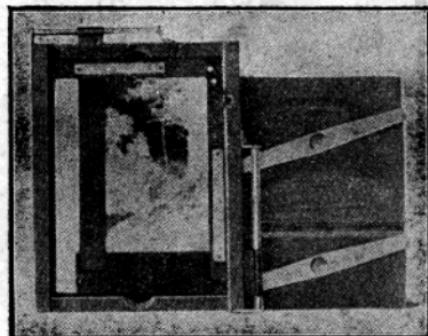


〔柯達克活用曬夾〕柯達克之活用曬夾。Kodak auto-mask printing frame。如第九十五圖。乃最便利最有用之曬夾也。爲近時出現之品。此曬夾不拘何種尺寸。凡小於五吋片及郵片形者無不適用。與柯達克曬像器上所用之框口相同。軋持模片。

頗爲穩固。卽欲曬出多數有同樣白邊之片。決不至移動。如曬印郵片等。必須下邊留有空白處以備記事。夾內兩邊備有尺度以便改換孔口之大小。此種曬夾。無論燈光日光皆可用。

第五章 放大法 Enlarging

第十九圖



柯達克活用曬夾

多數學者。均羨慕放大法之佳妙。以爲由柯達克所攝之小形模片。即可放成大形之影像也。然皆以爲非備多數器具。不能成功。其實放大之法非常簡單。舍柯達克以外。無須多備他種之器具。

以下即詳述簡便之放大法。如溴紙與韋老克司之用法。性質。及如何用柯達克放大。以便初學者能自試用而已。

〔溴紙〕溴紙 Bromide paper 一名銀溴紙。即感光較速之曬像紙也。紙上塗有溴化銀 Bromide of silver 及動物膠 Gelatine 等所成之感光藥。與普通乾片及軟片相同。惟感光稍弱耳。故取用時。不宜誤觸白光。

溴紙上之溴化銀。一遇白光。即變性質。經顯影水則感光之溴化銀乃還原爲黑色之細銀點而成像。其未遇白光部分。定影後則被定影水溶去。僅留動物膠。故呈白色。但老雅爾溴紙 Royal bromide 紙面呈牛酪 (Cream 淡黃) 色。

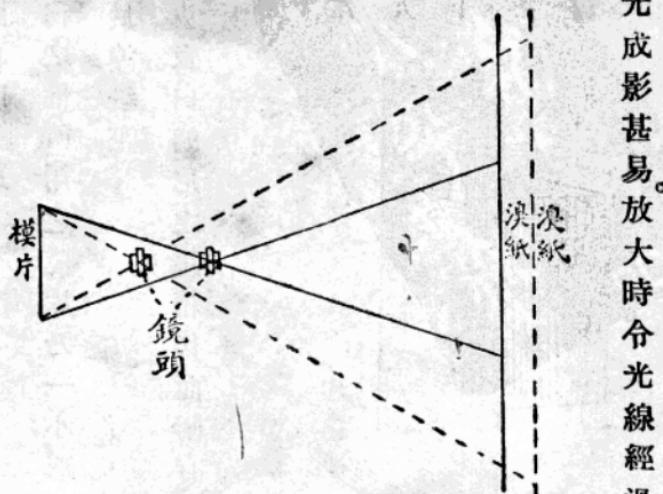
溴紙感光度略如慢性之乾片。其感光成影甚易。放大時令光線經過模片及鏡頭而射於溴紙上。此模片與溴紙所在之位置兩相分離。不似普通曬像模片與感光紙兩相接觸。故放大法對於普通之曬像法。則稱之曰間接曬像法。

溴紙未曝光之前及既曝光之後。均宜防避白光。經過定影及水洗之後。亦能保存甚久。與尋常之影像相同。

〔放大之正負法〕普通之放大。

皆為正影法。令光線經過反影之模片及鏡頭。對準其焦點直照於溴紙上。

第十九圖



而得大形清楚之影像也。此影像之大小。則依鏡頭距溴紙間之遠近而定。距離愈遠。所放之影像愈大。觀第九十六圖。自明其理。

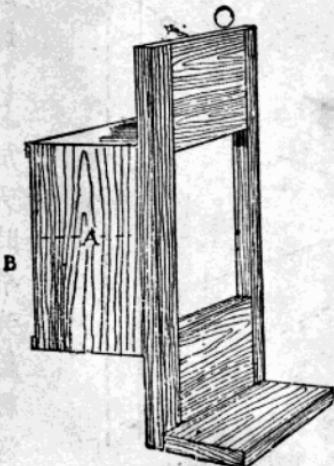
放大負影 Negative 法。亦可照上法得之。惟所用之模片乃一小形正影 Positive 像。使其影落於乾片上而不落於溴紙上耳。

〔用鏡箱以作放大之器具〕凡柯達克及白朗尼之鏡箱後面附有磨砂玻璃可以配準焦點者。皆能作放大之用。

用鏡箱放大。必須備一暗房。即將

室內之窗皆遮蔽。使無天光射入。僅留一孔裝一木框。如第九十七圖。此木框可自製。裝於木板上。如第九十八圖 A。木板上及框中均有孔。大小相同。而孔之大小形狀宜與鏡箱之後背相同。孔

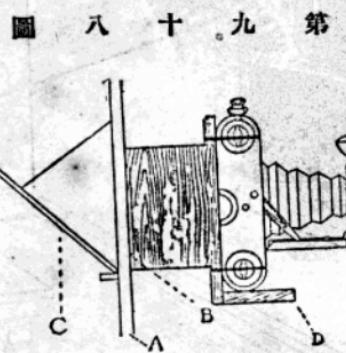
第十九圖



後備一白色返光物。如第九十八圖D。再備一板屏。如第九十九圖。將放大所用之紙釘於屏上。使放大影射於紙上。

木框之邊。如第九十七圖A。邊厚約倍於鏡箱（鏡箱折疊時之厚薄）。在第九十七圖中B之地位。須有一溝備插入模片夾 Negative holder。木框裝於板上。板則裝於窗上。窗則必須用不透光之物（如板及不透光布等）遮之。故除木框孔中射入光線用以放大之外。無他種光線射入。如第九十九圖。

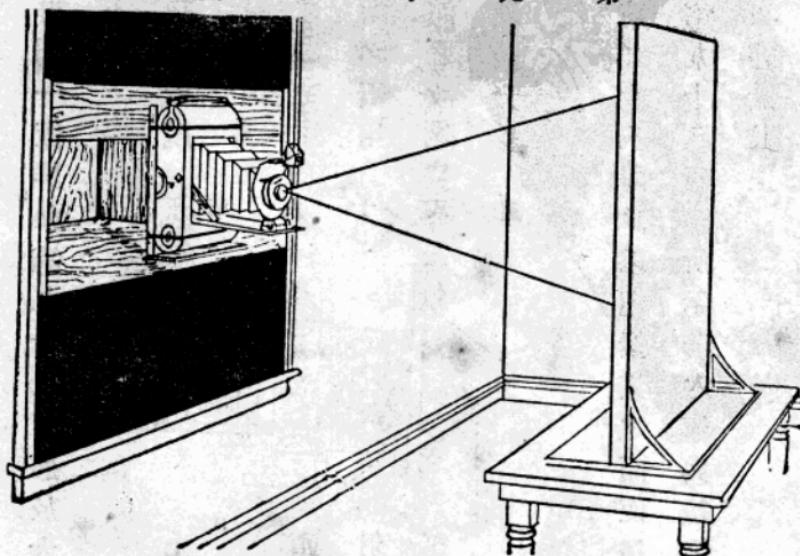
鏡箱置於木框間突出之板上。如第九十八圖D。以繩緊繫之而使鏡箱之後背與木框相切密。如第九十七第九十八兩圖所示。若木框與鏡箱之間不能密接而有光漏入。則當用黑布遮於其上。



放大時。模片上當受平均之光線。故窗外必須備一返光物。其大小恰當木框之孔。長闊各三倍。相倚角成四十五度。裝置窗外。此所以導天空中之光反射而入孔中者也。反射物可用潔白平坦之硬紙而無光耀者爲佳。

模片之邊。當黏於黑紙框。黑紙框外邊之大小與模片紙之玻璃相同。如是則進入鏡箱中之光線。惟有模片上景面之部分耳。若模片景面部份之外。有光線進入。每致放大之

圖九十九 第十圖



像朦朧不清。紙框可用韋老克司或溴紙外黑色包被紙爲之。若用伊世萌紙框 Eastman mask charts。尤爲便利。因其孔之四邊皆成直角故也。

模片之邊既黏於黑紙上。乃夾入模片夾之玻璃中。而以紙條封於上下兩端。使模片極平。

將此夾好之模片。倒插於木框上 B 溝中。膜面（無光澤面）向鏡頭。使映入之正影射於板上。開放鏡頭之光圈。閉緊暗房門。此時除由鏡頭射出之光線外。無他種混離之光。乃配準其焦點。使板屏上預先所釘之白紙上現出明晰之正影。

模片及板屏相對須平行（一者豎直而不傾斜）。否則有越出焦點之外之部分。使板屏上呈影不能全部皆清晰。至於所放大之尺寸。則在鏡與板屏之距離。距離短則小。長則大。後乃移動鏡頭向前或退後以準其焦點。並視板屏上之影。至最清楚之地位爲止。

板屏上之影既清晰。先將鏡頭上之光圈縮小。後用柯達克色濾光器 Kodak color filter (非天光濾光器 Sky filter) 加於鏡頭上作蓋。此時有微弱之黃光射至板屏。溴紙在此黃光中取出。釘於板屏上預定之位置 (在此短時間內可藉此黃光以作工無須更用紅燈但時間不宜過長)。溴紙釘就後。將光圈放大至 16。揭去色濾光器以曝光。

曝光後。即閉鏡門。然後將溴紙顯影。

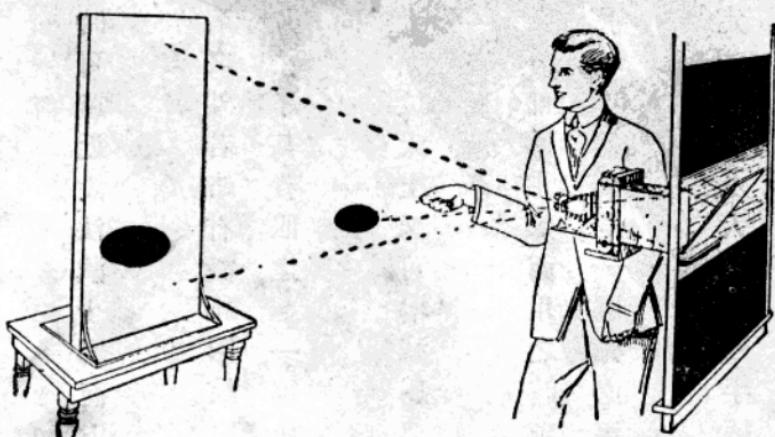
曝光至何度為宜。可先試驗之。預裁溴紙一長條。長如板屏上影面之高。闊約一吋餘。斜釘在板屏上。適當於影面之緊要部。乃探試曝光之準度。為何。探試曝光之度。先以硬紙板遮蓋長條之溴紙上三分之二。祇露出上部三分之一。作第一次曝光。經過若干秒。再露出中部三分之一。而遮蓋其餘三分之二。作二次曝光。經過若干秒。再露出下部三分之一。而遮蓋其餘三分之二。再曝光。經過若干秒。作第三次之曝光。由是一紙上有三種不同

度之曝光矣。乃將此紙條顯影而察其何部所曝之光爲最適當。即定之爲放 大時間。若全條試驗之溴紙似影紋太 淺。則此三次之曝光均太短。若全條之 影紋太黑。則此三次之曝光皆過度。更 另裁一條增減曝光之度再試之。以得 正確之度爲止。

日光放大用具既甚簡單。可知凡有鏡箱者無不可爲放大之用也。

〔局部之修正法〕照上述之放大 時所用之暗房恰似一個大鏡箱而有 作工者身列於鏡箱之內。承影之板屏。

第一圖 百一



或正面上影之劣點法