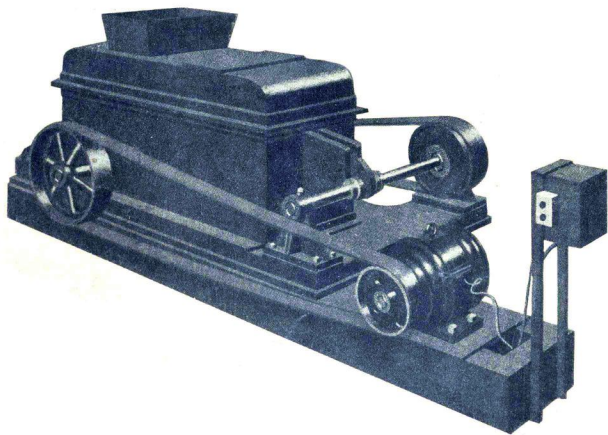


蘇聯工業器材標準及樣本

翻砂機械



中國機械進口公司

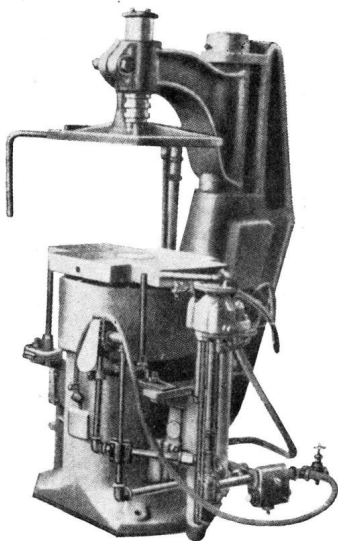
目 錄

261 型壓模型機	1
265 型壓模型機	3
232 型壓模型機	4
233 型壓模型機	5
242 型壓模型機	6
121 型鬆土機	7
132 型鬆鑄砂機	9
141 型鑄砂攪拌機	10
171 型移動式篩土機	11
292 型裝砂機	12

261 型 壓 模 型 機

ФОРМОВЧНАЯ МАШИНА, МОДЕЛЬ 261

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 010101 號。



用 途

261 型壓模型機是震搖式、向上壓的帶取下模型箱的、頂桿的壓模型機，用於壓製單面模型板上的小模型箱。

在壓模型機上壓製時，將製品的模型固定放置在模型板上，然後在模型箱上撤放模型沙子並震搖使之緊密。用壓桿活塞將模型箱中上層沙土壓緊，壓桿以後，由頂桿把模型托起；由頂桿舉起的模型箱，用手或專用的起重機取出。

主 要 構 造

261 型壓模型機由機座、震搖設備、壓桿活塞、架板及頂起模型箱的設備四個主要部件組成。

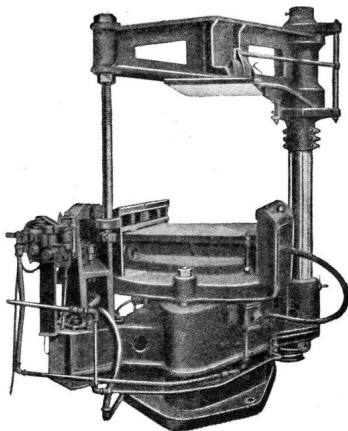
主 要 規 格

在完全機械化時產量	40 箱/小時	壓榨活塞衝程	170 公厘
模型箱的內部尺寸	500×400×200公厘	頂起衝程	150 公厘
震搖台的尺寸	570×460 公厘	風壓	5-6 大氣壓
台高出地面	800 公厘	壓製一次空氣的消耗量	0.4 立方公尺
壓板與台中間的距離	300-450 公厘	六六氣壓時震搖裝置的最大提重能力	150 公斤
提昇頂桿間的距離(長)	370-800 公厘	六六氣壓時壓榨活塞的壓力	6250 公斤
提昇頂桿間的距離(寬)	320-540 公厘	機械重量	940 公斤

265 型 壓 模 型 機

ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА, МОДЕЛЬ 265

譯自蘇聯進口公司樣本第 010103 號。



用 途

265 型壓模型機為震搖式，帶下部加壓裝置和架圈，用以壓製上部模型箱。

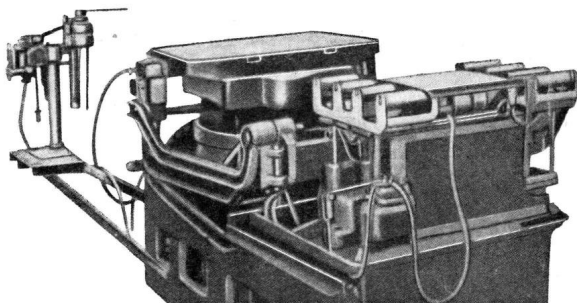
主 要 規 格

在完全機械化時機械的產量	30 箱/小時	震搖活塞直徑	250 公厘
模型箱的最大內徑尺寸	(800—1250)×700 × (300—150)公厘	風 壓	5—6 大氣壓
800 公厘以下長度模型箱的提昇高度	300 公厘	壓製一次空氣消耗量	0.6 立方公尺
1250 公厘以下長度模型箱的提昇高度	150 公厘	六氣壓時最大壓搾力	16 000 公斤
模型箱台距地面高度	635 公厘	六氣壓時震搖提重能力	600 公斤
由架圈頂到壓板的最大距離	700 公厘	機器重量	4 500 公斤
架圈的內部面積	975×735 公厘	注油量	60 公升
加壓活塞直徑	630 公厘		

232 型 壓 模 型 機

ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА, МОДЕЛЬ 232

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 010105 號。



用 途

232 型壓模型機為震搖式，有旋轉台，其提出高度大，用以壓製下部模型箱和沙心。

主 要 構 造

由搖動部份及轉動牽引部份所組成。

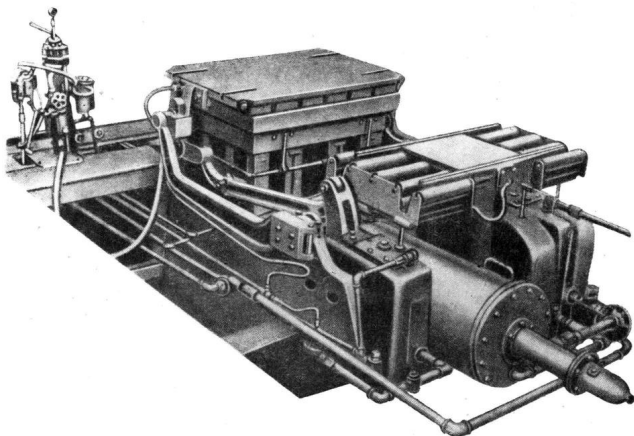
主 要 規 格

機器的生產能力	30 箱/小時	六大氣壓時最大提重能力	585 公斤
模型箱的長度	1000 公厘	風 壓	5 6 大氣壓
模型箱的寬度	660 公厘	壓製一次空氣的消耗量	1 立方公尺
模型箱的高度	450 公厘	滾子托板距地面高度	600 公厘
旋轉台的尺寸	630×1200 公厘	由轉動台到平台的尺寸	876 公厘
旋轉台距地面高度	570 公厘	旋轉油箱的注油量	95 公升
震搖氣缸的直徑	190 公厘	提升油箱的注油量	60 公升
旋轉氣缸的直徑	460 公厘	重 量	3900 公斤
提升氣缸的直徑	150 公厘		

233 型 壓 模 型 機

ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА, МОДЕЛЬ 233

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 010102 號。



用 途

本壓模型機係風動震搖式、帶轉動台的製型機。模型提升高度大，可用以壓製下部模型箱或沙心。

主 要 構 造

由震搖部份和帶板的旋轉提昇部分組成，均安裝在地板水平以下槽內的基礎上。

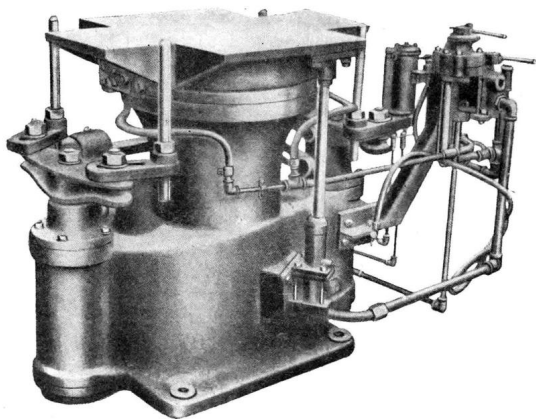
主 要 規 格

全部機械化時的機器產量	15 箱/小時	風 壓	5.5×6 大氣壓
地板上旋轉台的高度	395 公厘	六氣壓時的最大提重能力	1 350 公斤
地板上滾子托架的高度	255 公厘	壓製一次的空氣消耗量	2 立方公尺
旋轉台的尺寸	1 000×1 440 公厘	旋轉油箱中的注油量	190 公升
模型箱的外部尺寸	1 400×1 000×400 公厘	提升油箱中的注油量	80 公升
由滾子托架至翻轉板的距離	850 公厘	機器重量	5 600 公斤

242 型 壓 模 型 機

ФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА, МОДЕЛЬ 242

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 010104 號。



用 途

本壓模型機係風動震動式，無緩衝裝置，帶有模型箱導桿，可用於壓製上部模型箱。

主 要 構 造

由震搖裝置和提昇裝置組成。

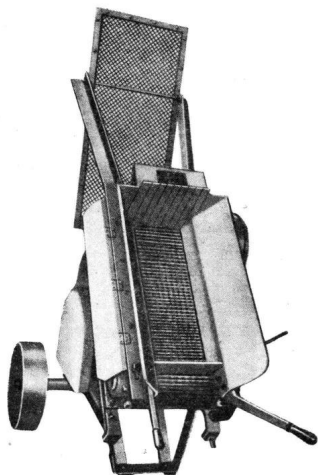
主 要 規 格

生產能力	30 箱/小時	震搖活塞的直徑	250 公厘
模型箱最大的內部尺寸	800×700×300 公厘	風 壓	5—6 氣壓
舉起托桿中心間的距離	長 面 660—1300 公厘 寬 面 390×710 公厘	每壓製一次的空氣消耗量	0.6 立方公尺
震搖台高出地面的高度	500 公厘	六氣壓時震搖的提重能力	700 公斤
提昇高度	250 公厘	重 量	1850 公斤

121 型 鬆 土 機

ЗЕМЛЕРАЗРЫХЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 010107 號.



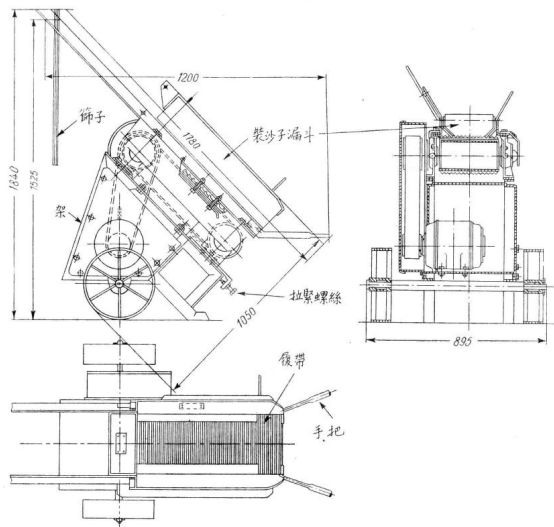
用 途

篩鬆鑄型混合物(沙土)用。

主 要 構 造

由金屬構架、傳動膠帶及主篩所組成。傳動膠帶利用安裝在軸承上的兩個滾筒來轉動，滾筒則由電動機傳動。

外形尺寸



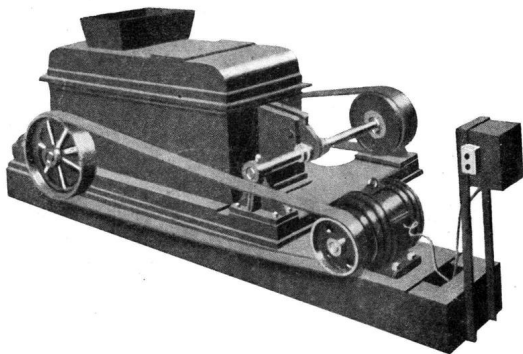
主要規格

滾筒的轉動皮帶輪直徑.....	210 公厘
轉數.....	550 轉/分鐘
滾筒直徑.....	150 公厘
滾筒直線速度.....	4.5 公尺/秒
電動機容量.....	1.8 瓩
轉數.....	960 轉/分鐘
皮帶長度.....	2000 公厘
皮帶寬度.....	300 公厘
皮帶厚度.....	5-6 公厘
機器重量.....	450 公斤

132 型 鬆 鑄 砂 機

ЗЕМЛЕРАЗРЫХЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА—АЭРАТОР, МОДЕЛЬ 132

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 10110 號。



用 途

132 型鑄砂機可將從磨碎機或其他機器中取出的混合鑄沙加以疏鬆。

主 要 構 造

有電動機、機殼、底板；皮帶輪（傳動和主動輪）及平齒減速器。

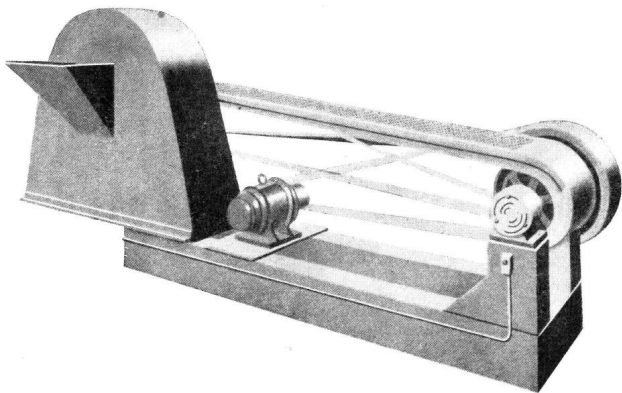
主 要 規 格

生產能力.....	40 立方公尺/小時
需要動力容量.....	8 馬力
傳動輪轉數.....	750 轉/分鐘
外壳振搖次數.....	10 次/分鐘
鬆砂機與電動機共重	800 公斤

141 型 鑄 砂 攪 拌 機

ЗЕМЛЕРАЗРЫХЛИТЕЛЬНАЯ МАШИНА—ДЕЗИНТЕГРАТОР, МОДЕЛЬ 141

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 010111 號。



用 途

將在磨碎機或其他機器中混合後的鑄砂取出再用混合物加以鬆碎。141 型機用於小型鑄工場，由電動機、相互反方向傳動機構、皮帶輪及攪拌盤組成。

主 要 規 格

攪拌能力	5 立方公尺/小時
電動機容量	5 瓩
外軸皮帶輪轉數	320 轉/分鐘
內軸皮帶輪轉數	350 轉/分鐘
機器重量	380 公斤

171 型 移 動 式 篩 土 機

ПЕРЕДВИЖНАЯ ЗЕМЛЕСЕЯЛКА МОДЕЛЬ, 171

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 010112 號。



用 途

篩裝填鑄型箱用的沙土。

主 要 構 造

由電動機、篩子、傳動機構及溜槽組成。

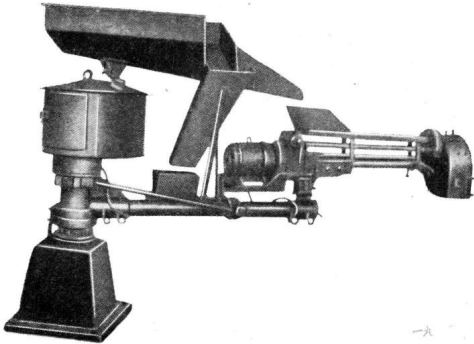
主 要 規 格

生產能力.....	3 立方公尺/小時
曲軸轉數.....	200 轉/分鐘
篩子搖動次數.....	400 次/分鐘
電動機容量.....	0.5 瓩
電壓.....	220/380 伏
機器重量.....	100 公斤

292 型 裝 砂 機

ПЕСКОМЕТ, МОДЕЛЬ 292

譯自蘇聯機器進口公司樣本 第 010109 號。



用 途

用以填充單獨生產或集體生產的大型及中型鑄型箱。

主 要 構 造

有帶篩子之搖動部份及投入器具。

主 要 規 格

生產能力		8—10 立方公尺/小時	(細密的沙土)
篩子裝置：		大旋轉裝置：	
篩網長	1 140 公厘	旋轉數目	2
篩網寬	400 公厘	在水平面上的工作半徑	1 850 公厘
孔眼	18—50 公厘	在水平面上的旋轉角	330°
搖動次數	245 轉/分鐘	噴砂嘴的內徑	480 公厘
電動機容量	1 瓩	噴砂嘴砂斗的轉數	1 460 轉/分鐘
轉數	1 460 轉/分鐘	電動機容量	10 瓩
小旋轉裝置：			
工作半徑	1 345 公厘		
旋轉角度	316°		
皮帶週速	2 公尺/秒		
皮帶寬度	150 公厘		
皮帶長度	1 235 公厘		