



在总路线的照耀下飞跃前进

——先进工人谈贯彻社会主义建设总路线的体会

上海人民出版社

在总路綫的照耀下飞跃前进

——先进工人談貫徹社会主义建設总路綫的体会

*

上海人民出版社編輯、出版

(上海紹興路51号)

上海市書刊出版业营业許可証出 001 号

上海国光印刷厂印刷 新华书店上海发行所发行

*

开本 787×1092 公厘 1/32 印张 3/4 字数 14,000

1958年6月第1版

1958年6月第1次印刷

印数 1—20,000

統一書号：T3074·179

定 价：(5) 0.07 元

封面設計：冒怀苏

編 者 的 話

在學習和貫徹黨的“鼓足干劲，力爭上游，多快好省地建設社會主義”的總路綫中，上海工人階級表現出了破除迷信、解放思想、敢想敢說、敢作敢為的高尚風格與雄偉氣魄，他們不怕文化低，不怕條件差，不怕任何困難，充滿信心，鼓足干劲，敢想敢做，千方百計地戰勝了各種困難，加強了協作，發揮了集體智慧，辦到了許多過去一向認為辦不到的事，為全市人民樹立了光輝的榜樣。6月3日，“解放日報”“勞動報”分別邀請十多位敢想敢做的先進工人開了一個座談會，請他們談談學習和貫徹總路綫的體會與心得，這些體會與心得，充分反映了上面所說的高尚風格與雄偉氣魄，對每一個人都是很好的启发和鼓舞。因此，我們特將6月4日“解放日報”“勞動報”刊登的談話記錄選編成小冊子，以供各方面同志學習總路綫參考閱讀。

1958年6月

目 录

貫徹总路綫生产才能大跃进·····	魯佛祥 (1)
对付困难的办法是下苦功·····	李士英 (2)
鋼鉄赶上英国不用十五年·····	陆朝根 (4)
責任更重勁头更足·····	潘阿耀 (5)
要渾身是胆勇于向前·····	李福祥 (7)
只要敢想敢做，就不怕文化低·····	林瑞华 (8)
胆大心細事竟成，集体智慧无穷尽·····	徐建民 (10)
別人能做的，我們也能做·····	關玉鳴 (12)
“土单方气死名医生”·····	居財女 (13)
給錠子装上了翅膀·····	陆三弟 (15)
压倒英国，揚眉吐气·····	徐葆畊 (17)
技术革命要大家动手·····	尤文华 (18)
过去办不到今天能办到·····	万阿大 (19)
五年內全部实现机械化·····	范連奎 (20)
方向对头，大干特干·····	汪庭羞 (21)

貫徹总路綫生产才能大跃进

上鋼二厂副机械師 魯佛祥

要建設社会主义，处处少不了鋼鉄。造机器、造厂房、造輪船火車，都要大量的鋼材鋼板，鋼鉄的产量跟不上需要，就要耽誤国家建設，因此我們鋼鉄工人，为了早日建成功社会主义，就要使生产来个大跃进。

我在工作中有个体会，要生产大跃进，就要全面貫徹社会主义建設总路綫。去年我們厂里发生了一件事：軋鋼車間的工人为了提高产量，要求軋鋼机同时走“十三道”（过去走十二道，只能同时軋两根鋼，現在改为十三道，两根还未軋完时第三根就可进去，可提高产量），可是当时我們有些领导人，心中无数，有保守思想，怕机器出毛病，硬是不肯工人走“十三道”，限制了工人的生产积极性。今年双反中，工人又提出了这个要求，領導上作了認真的研究和試驗，大家又开动脑筋，解决了开放“十三道”中的一些技术关键，我也想了个办法，解决了“梅花头”（軋鋼机上的一种設備）容易碎裂的問題。“十三道”开放了，生产效率立即提高了20%，一年可为国家多积累几百万块钱。从这件事里我深深体会到，只有全面貫徹多快好省，生产才能飞跃发展。

“八大”二次會議以后，我們厂里工人干劲更大了，大家交談当中，都表示要用实际行动來貫徹社会主义建設总路綫，要

鼓足干劲、力争上游、多快好省。今年我們厂里除了完成跃进规划外,还要新建一个年产 200 万吨的金属絲釘車間,原来計劃明年第一季度投入生产,現在大家都准备拿出干劲,自己也造一部分設備,爭取今年第三季度就能部分投入生产,年底全部投入生产。我們还准备把二分厂的軋鋼由手工操作改为半自动化,大搞技术革命。

我是个工人出身的机械师,过去的五年中,虽然也不断有革新,为厂里解决了 100 多个生产上的大小关键,但是和現在的要求比起来,还是很不够的。我一定要和厂里的工人同志一起,鼓足干劲,爭取做貫徹社会主义建設总路綫的先鋒。

(解放日报)

对付困难的办法是下苦功

新成电器厂技师 李士英

我在厂里做管理模子方面的工作。做模子很困难,要先加工后淬火,增加金属表面强度,可是常常掌握不好,不是太硬,就是太軟,浪費很大,做模子的老师傅們都发怨了。因此我常常想改进做模子的方法。当我知道苏联用电加工来加工模子可以先加工后淬火时,我高兴极了,夜里睡也睡不着,想試一試。我想我是有条件試的:我文化虽只有小学程度,但我有 20 多年的实际經驗,又有党支持我。我下了决心后,每天放了工就去书店找資料,找到了我就反复研究,业余时间,就

在厂里找旧料，搞起了“电火花穿孔机”。可是，它不听使唤，我要加工成什么样子，它不能根据我的要求做出来。怎么办呢？再想办法。我再动脑筋，再找资料，下决心非把它搞出来不可。我想，“电火花加工”在我国是个新东西，但在苏联已研究了不少时候了，一定还有很多资料，我们中国翻译过来的少，俄文原文一定还有。我就到国际书店去，果然买到了一本俄文的电加工方面的书籍。买是买来了，可是我自己连俄文字母也不识一个，又找不到人翻，这不是个困难吗？是困难。可是我想：对付困难就是要下苦功夫和想办法。我用什么办法呢？我自己翻！我买来了语文、化学、电器等方面的俄华字典，每天夜里回去下苦功翻。开始，一晚只翻两三个字。能翻两三个字也好的。我每天翻，后来越翻越熟，字典里那个字在那里也都摸熟了。我一共翻了8个月，终于把我要用的东西翻出来了。这本书对我启发很大。根据书上的说法，进行改进，“穿孔机”比原来好了。但电解液、铁心膨胀等等问题，还是解决不了，困难又来了。但我觉得，只要有信心，没有搞不好的事和克服不了的困难。这时，我就自己另外想办法，大胆改进，把书本丢开，反复地试验。我把每次试验的经过、结果都记录下来，进行分析、对比。经过这样反复研究，终于在今年年初把“电火花穿孔机”搞好了。有了这种机器，做模子就不要手工，模子质量高，做得又快又节省金属，而且，不论什么形状模子都好加工。在这同时，我又想法把电加工应用到磨刀、电刻、焊接等方面。

现在，党号召我们鼓足干劲、力争上游、多快好省地建设

社会主义。根据这个要求,我觉得我做得很不够,我的試驗研究工作还没有結束,我要把电加工的机器做得更好。今年我們厂里的生产任务等于去年的三倍,要完成这个任务不是沒有困难的,我要进一步动脑筋,进行技术革新,以保証多快好省地完成我們厂的生产任务。

(解放日报)

鋼鉄赶上英国不用十五年

上海第一鋼厂修炉老工人 陆朝根

我是一个鋼鉄工人,如果現在有人問我有沒有把握在十五年或者更短一些的时间內赶上英国,我一定能十分坚定地回答:完全有把握。我的信心是从生产大跃进中得来的。

我們上鋼一厂的工人,由于在大跃进中敢想敢做,今年的生产跃进指标已由去年的 24 万吨提高到 37 万吨。这个提高的数字,比起解放前这个厂的最高年产量 2,689 吨来,还超过近 50 倍。但是,我們炼鋼工人并不滿足这些成就,最近“八大”會議提出社会主义建設总路綫以后,我們的思想更象張开翅膀一样凌空高飞,向更多方面动脑动手,来提高产量猛追英国。今年我厂新建一座轉炉車間,原来打算这个車間建成后,把現在的設備陈旧、場地狹小的旧轉炉車間拆毀,但是工人們一算,只要在旧車間旁边添蓋兩間棚房,扩大一些鑄鋼場地,这些旧設備仍能充分利用,他們寧願挤一些,多用些力气,把

这个旧車間保存下来，这样每年就能为国家多生产 20 万吨鋼。工人們說：困难是小事，可以想办法克服，多产鋼提前赶上英国才是大事体。在平炉車間由于行車設備的限制，炉产量双槽出鋼只能达到 35 吨，炼鋼工人嫌它气量小，决定动脑筋裝置地軸設備，八月底就可把炉产量提高到 50 吨。这样一想一改，一年又能多生产 35,000 吨鋼。再加上其他提高鋼产量的一些措施，到明年，新建車間投入生产，我厂的鋼产量将由今年的 37 万吨猛升到 60 多万吨，相当于今年全市鋼产量的 80%。

現在我正在学习重庆鋼鐵公司鋁鎂磚炉頂的先进經驗，要在最近一次的平炉中修时采用，修好以后平炉的炉龄就可由 400 多炉提高到 800 炉。在总路綫的鼓舞下，凭我 17 年的修炉經驗，一定要把它修好，在追赶英国的路程上，貢獻一分力量。

(劳动报)

責任更重勁头更足

永鑫五金制造厂老工人 潘阿燭

党的社会主义建設总路綫在报上发表后，我一方面受到很大鼓舞，同时也感觉到自己所負的責任越来越重了。

我們厂里是生产无缝鋼管的。国家建設的飞跃发展，對我們提出了越来越多的要求，很多工厂等着要用我們的产品，

但我們却不能大量滿足他們的需要，因此怎樣鼓足干劲，力爭上游，爭取更多更快更好更省地生產無縫鋼管，就是擺在我們面前的一個重要、艱巨的任務。

為了增產更多的無縫鋼管，前些時候，我曾和廠里的同志一起，解決了穿孔機上鉗杆頂頭不能耐高溫的生產關鍵，使產量從原来的每班兩噸一下提高到五六噸。以後依靠大家的努力，班產量又逐步上升到七八噸。但雖然如此，拿我們生產增長的情況與各方面對我們的需要相比，距離還是非常大的，絕對不能因此而有絲毫的自滿。

為此，在前天，我曾和組內的一些同志商量說：過去要每隔 47 秒鐘，機器上才能穿出（做成）一根鋼錠，現在雖說效率提高了，但仍要 25 秒鐘才能制成一根鋼錠，怎樣把時間再縮短一下才好。大家當場一商量，提出了幾項措施，估計實現後，班產量可以提高到九到十噸。當然，這僅僅是我們貫徹總路綫的第一個行動，如何進一步提高效率，使生產速度不斷加快，還有待於我們繼續動腦筋，從各方面去摸索鉗研。

除了鉗研技術以外，對我來說，還有許多工作要做。我是生產大組長，搞好生產不能光靠自己，要靠全組的工人一起干，因此，我必須緊緊團結組內的同志，遇事和大家一起商量研究，依靠大家的智慧來克服工作中的困難。同時，為了把生產搞得更好，我要時時刻刻以自己的行動來帶動大家，我要積極參加各種會議，提高政治覺悟，並且很好保養機器，做到生產安全。另外，最近全國各地地方工業大躍進後，經常有人到我們廠里來學習生產無縫鋼管的技術，我一定要毫無保留地

將自己知道的东西教給他們，讓我們的技术在全国各地开花結果。这几天，我虽然感到責任很重，但在总路綫光輝的照耀下，干劲越来越足了，厂里的小伙子們見我在車間里东奔西跳地指揮生产，都說我的勁头比他們还大。

(解放日报)

要渾身是胆勇于向前

鍋炉厂金工車間鉗工 李福祥

貫徹社会主义建設总路綫，要有不畏困难、勇于向前的精神，越是碰到困难，就越要和它斗争。这样，才可以在困难中不断前进，胜利地来实现党的总路綫。

我在第一个五年計劃期間，在貫徹党所提出的多快好省地建設方針方面，曾經遇到过許多困难，但是我在困难面前，沒有畏縮，总是动脑筋、想办法来克服它。1955年8月，厂里試造40吨鍋炉新产品，计划在9月底前試造出两台向国庆献礼。鍋炉的冷热气管要鉗很多眼子，因为鉗床少，完成有困难，厂里起初想把鉗眼任务外包出去，但我觉得外包要多花錢，質量也难以保証，就下决心自己来解决困难。先对机床与鉗头的性能作了查驗，发觉問題的關鍵在于鉗头打快車速后要發燒起裂，便日夜考慮如何来改进鉗头，虽然連續經過十多次失敗，但从不灰心，終于磨出了一种能耐磨擦的鉗头，使車速提高，生产任务提前三天完成。1956年，我到江南造船厂

去表演鉗工經驗，有个工人問我能不能用机械代替手工攻不通孔的螺絲。因为这是一个新問題，过去沒有人做过，我一下就被他問住了。但事后細想，既然用机械攻不通孔螺絲有困难，我應該設法解决它才对，便白天表演，晚上試驗，搞了好多时候，把它搞成了，先是只能攻生鉄件，以后繼續改进，变成能攻鋼料的，替別的厂解决了一个大关键。

我就是因为不怕困难，在过去五年中，先后曾改进了30多件刀具、工具和操作方法，效率分別可提高1到50倍不等。許多經驗已經在國內其他城市交流推广。从今年大跃进以来，我还創造了无孔攻絲、綜合鉗头和安安全三尖式鉗头等經驗。在改进这些工具、刀具中，我一般都从烂鉄堆里找材料，很少用国家的錢。

当然，我过去的一些成績是很微小的，和社会主义建設总路綫的要求比起来差得很远，还需要好好再加一把勁，拿出渾身的胆量来爭取克服更多的困难，把生产搞得更多更快更好更省。在社会主义建設高潮中，工业要一馬当先。我虽然也是“一馬”，但現在还只是一匹三脚馬，今后我一定要变成四脚馬，投到技术革命中去，奔騰前进。

（解放日报）

只要敢想敢做，就不怕文化低

楊兴記机器厂电工 林瑞华

我是个小厂的工人。我們厂里一向生产化驗用的离心沉

淀器。去年，国家計量局派了同志到我們厂里要求我們幫他們試制檢定体温計的离心沉淀器，要自动控制。来的同志說，他們跑了好几个城市，都沒有办法造，到国外訂貨，也买不到。我們听說他們对产品的要求很高，而我們从来沒有造过，同时考虑到我們是个小厂，既沒有工程师，也沒有技术員，老师傅大都是文盲，我們这些青年工人，是解放后才开始讀业余学校的，頂多不过初中一二年級程度，我本人也不过是小学才毕业，想想觉得条件不够，就回掉了。

今年，計量局又派了同志来，他們告訴厂里：現在体温計的檢定方法实在太慢，都是用人工控制操作，又不准确，如果計不准的体温計流到市場上，对医疗工作有很不好的影响，希望我們一定要帮忙。但是，我們胆怯得很，怕造不好。这时，支部書記也叫我們大胆想想看，能不能动点脑筋。那天我回家后，翻来复去睡不着觉。我想：国家这么需要这项新产品，我們就不能出把力嗎？想来想去，我觉得不妨大胆接下来，試試看。我又想到自己是个电工，一个人不行，因此第二天我就到厂里和翁根森同志商量。翁根森是搞机械的，技术也好，他也主張大胆試試。于是我們便向領導上作了彙報，厂长和支部書記都支持我們，連忙打電話給計量局的同志。他們提出了四項要求：第一，轉速不能有絲毫誤差；第二，要自动控制；第三，要操作方便；第四，效率要高。

任务是接下来了，怎么办呢？我們心中都沒有个底，但是，我們覺得事在人为，只要下功夫，肯干肯想，总能弄出点眉目。于是我們两个人便动起脑筋来了，吃飯睡覺都想。同时我們

又請教廠里的老工人，使全廠工人也參加了這項試制任務，大家想辦法，從設計制圖到加工，尋找協作關係，克服了很多困難。這時，翁根森同志和我又想出了用齒輪升降器來控制電動機轉速的辦法，比國際上通常採用的電阻控制還好。在我們全廠工人同志共同的努力下，我們終於把我國第一台自動控制離心沉淀器試制成功了。

這件事的成功給了我很大的啟發。特別是最近廠里宣傳社會主義建設總路綫，談到要敢於破除迷信，革新創造，便使我受到極大的教育。我們工人，雖然由於條件的限制，文化低，但是，只要我們敢想敢做，刻苦鉅研，我們就一定能夠辦到人們一向認為辦不到的事。只有具備這種不怕困難、勇往直前的精神，才能更好地貫徹社會主義建設的總路綫。

（解放日報）

胆大心細事竟成，集体智慧无穷尽

華丰搪瓷廠機器工人 徐建民

“胆大心細事竟成，集体智慧无穷尽”，這是我們在試造自動搪燒爐、革新燒窯技術中得到的一个重要体会；我覺得這也是實現黨的多快好省的建設方針的重要經驗。

到現在為止，我國搪瓷廠的燒窯工人，都是手工操作的，工人們要冒着 150 度以上的高溫，手執鋼叉，將十多斤重的半制品，在窯門口不停地叉進叉出，臉上被高溫灼得紅里泛紫，

尤其到了夏天，头上包了冷毛巾，汗水还是雨似地从头上流到脚跟。看到这种情况，我心里就老想：“任何东西都是人創造的，难道这种情况就没有办法改变嗎？”但是，开始时信心很差，因为自己只懂机器，不懂炉子，并且听说許多兄弟厂也試造过自动搪燒炉都失败了，因此一直不敢提出来。后来，技术員陈佩元、洪国文，机器工人孙維才和我碰在一起，不約而同地都談到了这个想法，我們几个人有的会弄机器，有的会造炉子，只要大家都开动脑筋，一定能試造成功。于是大家都信心十足。

我們在試造过程中碰到了許多困难和几次失敗。第一次試造花了一个多月的心血，炉子造成后，因为炉温不能保持，終于失敗。第二次試造又花了 25 天時間，温度还是不能保持又失敗了。当时羣众議論紛紛，有的人还說我們是“癩蛤蟆想吃天鵝肉，人沒有三尺高，还想造自动窖”。我們心里也很难过。但是党一再地鼓励我們，教育我們依靠集体力量，一定能試造成功。在党的教育下，我們开了許多会，研究問題在哪里，第二次失敗后，还邀請了兄弟厂的工人技术人員一起来幫我們研究，終于找出了失温的原因，是开了两个炉門后，空气发生了对流作用，一个兄弟厂的工程师还介紹了在炉門口用风箱做成风門，不吐热空气外流的办法。經過厂內厂外的羣众一起研究訂出了八个措施。第三次試造时，总支書記、厂长都来幫我們挑泥、搬磚头，得到了最后胜利，炉温一直保持在 890 度到 920 度，試燒的产品經過技术鉴定，質量都完全符合規格。产量比手工操作增加了 2.6 倍。当这个胜利的消息傳

出来后，我們和全厂工人都兴奋得跳起来。但是在这件事情中我們深深地体会到，沒有大家的力量，就不能成功的。

(解放日报)

別人能做的，我們也能做

上海农业机械厂淬火工人 關玉鳴

“凡是人类能够做的事情，我們都能够做。”刘少奇同志在中共八大会議上的报告中提到这句话，我感到特別亲切。

在二、三个月前，我們就经历了这样一件事情。上级工业公司为了支援农业大跃进，交给我们宏記鉄工厂、中国鋼桶厂和科艺机器厂等三家小厂赶制一台万能拖拉机的任务，限期只有短短的 20 天。任务下达到厂里，工人们一下給惊呆了，大家說：这怎么能行呀！沒有一套象样的机器設備，就凭这么几双手，拖拉机能造得出来嗎？后来在党的支持和帮助下，经过討論，大家得出这样一个結論：人家能造的我們也能造，有困难也得把它造出来。当时沒有一張图紙，我們就仿照实样加工；沒有時間改模子，我們就想办法用手工敲制犁壁。就是这样经过苦想苦干，不到 20 天時間，一台小型万能拖拉机居然給我們造出来了。而且今年还要造它 5,000 台。

通过这台小型万能拖拉机的試制，給我們一个很大的启发：只要我們敢想敢做，难事就会不难。

最近我們又在开始試制 27 匹馬力的重型拖拉机了，这种

拖拉机结构要比小型万能拖拉机复杂得多，单零件就多10倍，共有1,000多种。说实话，要我们刚合并的这三个小厂做重型机械，技术和设备上的困难是很大的。可是当任务下达时，大家却不感到怎么紧张，有些工人还自豪地说：这些困难算什么，只要我们多动几次脑筋，多花几分力气，还怕解决不了！现在我们有决心在七月一日把它试制出来，向党的生日献礼。这次社会主义建设总路线向我们农业机械工人提出了制造大批农业机械的艰巨任务，我们有充分信心完成这个任务，支援农民兄弟实现农业发展纲要四十条。

(劳动报)

“土单方气死名医生”

国棉一厂细纱间工人 居财女

我是国棉一厂南纺细纱间预备工。在这次技术革新运动中，我动了一些脑筋，创造了三件工具，其中细纱机车面牵引式清洁器能使工作效率提高8倍，还可以减轻挡车工的劳动强度。

我今年41岁。没有读过书。在纺织厂工作已有20多年。今年四月，厂中搞技术革新，副工长对我说：“你也应该多动动脑筋，也应该常常来开开会。”他为什么要这样说，那是因为我家中人口多，有六个孩子，过去除了生产外，会议不大参加。我想想也对，大家都在大跃进，我也要动动脑筋才对。我想到我