

内部刊物

注意保密

纺织工业科技成果公报

〈4〉

(1989—1991)



中华人民共和国纺织工业部

一九九二年四月

前 言

奖励科学技术进步是党和政府长期坚持的一项重要制度。是促进科技事业发展和推进我国四化建设的一项重要政策，我部自1985年设立《纺织工业部科学技术进步奖励》制度以来：已有410项科技成果、2100人次获得这一奖励。大部分获奖成果已经在我国的经济建设当中发挥着巨大的作用。

为了进一步加快科技成果的商品化；加速获奖成果的推广应用，继1983年后已出版“成果公报”三册，该册（第四册）编辑了1989年至1991年获纺织部科技进步奖项目183项，其中获二等奖31项；获三等奖68项；获四等奖84项。同时附有1979年（国家从79年开始恢复发明奖励制度）至1991年获国家发明奖的项目表及1985年（国家开始设立科技进步奖励制度）至1991年获国家级科技进步奖的项目表。供各省、市纺织（轻工）主管部门、研究院所、工矿企业、大专院校和全国有关部门、单位推广使用、转让技术、查新等参考。

纺织工业部科技发展司

主编：景宝珍

1992年4月

目 录

一、化纤专业项目

- 1、化学纤维新品种—PBT纤维的研制及产品开发^③
- 2、SA—吸水树脂
- 3、400仟伏安高产二硫化碳电炉
- 4、BP03型微机控制可控硅变频器
- 5、粗旦粘胶纤维（中间试验）
- 6、SHR7702型切断机
- 7、粘胶花色条
- 8、粘胶纤维纺丝浴闪蒸装置消化吸收
- 9、纺粘法丙纶非织造布
- 10、混纺纱及其产品开发
- 11、抗起毛起球涤纶
- 12、晴纶高收缩纤维^③
- 13、涤纶异形细旦牵伸丝
- 14、喷气变形技术
- 15、化纤着色母粒工业性试验
- 16、高吸水涤纶
- 17、高粘度聚酯切片
- 18、聚丙烯晴预氧化纤维耐燃织物研制
- 19、桑塔纳轿车地毯
- 20、GDYIX型隔膜式高温熔体压力传感器
- 21、YC型雾化硅油产品研制
- 22、丙纶高速纺丝及产品开发
- 23、低熔点共聚酯
- 24、HV416—150×24型螺杆挤压机关键零件 $\phi 150$ 螺杆套筒热处理技术
- 25、 $\phi 1000 \times 600$ mm深井式淬火、回火兼氮化电阻炉及其淬火、供氮系统设计
- 26、FB101（HS）型晴纶直接制条机
- 27、HR401型粘胶短丝纺丝机
- 28、复合人参膜的研制
- 29、抗静电丙纶
- 30、涤纶色母粒色粉国产化

二、棉纺织

- 1、GA121型整经机
- 2、FA302型并条机
- 3、FA506、FA508细纱机
- 4、棉纺全流程成套新技术工业性试验
- 5、GA301—200型双浆槽浆纱机
- 6、GD761型喷水织机
- 7、GT267型高速多臂装置
- 8、SGT201型多臂装置
- 9、细支高密织物用组合浆料工业性试验
- 10、FA721型系列捻线机
- 11、亚麻粗纱机
- 12、气流纺高速工艺、气流纺三大件系列化工艺研究
- 13、FA401型粗纱机
- 14、“JRT” “JST” 新型盖板针布
- 15、色织涤棉高支高旦发泡绉
- 16、转杯纺纱机高速纺杯轴承用HSQF型防振套
- 17、研究开发花色纱、变形纱系列产品
- 18、GA741—180型挠性剑杆织机
- 19、GA471型接经机宽幅系列
- 20、BD200—SN型转杯纺纱机
- 21、GA332型大卷装浆纱机
- 22、高速梳棉机（梳棉老机综合技术改造及新技术应用）
- 23、SHY301型自调匀整装置
- 24、JYF—1型积极吸尘式回风过滤器
- 25、JYS型回转重力水冲式水过滤器
- 26、织机机械定位开关装置
- 27、高支高密纯棉大提花横贡缎（仿绸）

三、毛纺织

- 1、MB271型高效重型缩绒机
- 2、SFF^{232—21}_{233—11}型 SFF131—11型毛麻纺织空调除尘套设备
- 3、高比例兔毛纱系列产品
- 4、“5:40:55”兔毛纱

- 5、MB261型轻型缩绒机
- 6、新型毛精纺染整系列设备工艺及产品
- 7、羊毛炭洗新工艺
- 8、服装领底呢的研制与开发
- 9、粗纺梳毛机工艺设备改进的研究
- 10、拉舍尔毛毯技术开发
- 11、羊绒围巾
- 12、甘肃省亚麻资源的合理利用和精纺呢绒开发的研究
- 13、全毛防蛀毛毯的开发

四、针织

- 1、GE241Y—5/1型经编机
- 2、Q55385 (28G) 槽针
- 3、针织纬编天鹅绒系列产品研究
- 4、新型拉舍尔经编机工艺及产品研究
- 5、GE286型双针床经编机
- 6、多梳栉拉舍尔经编机及提花装饰布的工艺和设备项目“双针床经编绒类织物年产400万平方米生产线”
- 7、GE186A型提花毛圈机
- 8、GE905型双面织帽机
- 9、针织麻类系列产品—蒙麻类产品
- 10、GE625 (原HFJ—56) 手动提花横机
- 11、SGE508 93型袜机工艺及产品研究
- 12、SGES002A型单针筒橡筋扎口添纱绣花毛圈运动袜机
- 13、粗针距台车工艺及系列产品开发
- 14、SMA3301型毛巾割绒机
- 15、拉舍尔提花袜
- 16、RMT、OVJA纬编大圆机机针
- 17、FB801针织绒线摇绞机

五、丝绸

- 1、提高大块面真丝印花绸印制质量
- 2、新型印花糊料
- 3、阔幅高档真丝绸印染技术的引进、消化、吸收
- 4、ZGV—20型全自动桑蚕丝浸渍机
- 5、SGD0101型精密络筒机

- 6、真丝针织编织染整技术——真丝（混纺交织）提花、弹性、绉类、双层等织物及其服装的开发研究
- 7、丝缩氨酸
- 8、细丝类针织产品的研究
- 9、柞蚕编织丝研制
- 10、星形架精炼工艺及设备
- 11、D301A型自动缫丝机
- 12、DY501型茧检定机
- 13、75—46—01—04新型热风烘蚕机
- 14、桑蚕丝与棉、麻复合丝工艺及设备研制

六、麻纺织

- 1、B—800型剥麻机推广应用
- 2、大麻棉针织衫
- 3、麻棉混纺纱线
- 4、剑麻地毯及装饰用品开发

七、印染

- 1、抗菌卫生整理剂WS—8810的研制及抗菌卫生整理布开发
- 2、渗透印花工艺和产品的研究
- 3、纯棉耐洗阻燃剂CFR—201合成及应用技术
- 4、泡沫涂层技术和产品开发
- 5、YG721染色小样机
- 6、高级印花丝绒产品及染整技术
- 7、干式层压复合材料
- 8、高速高效练漂工艺及设备
- 9、纯棉针织品短流程松式染整工艺路线研究
- 10、涂料印染技术的推广、应用与研究
- 11、新型“兰印”包浆研究
- 12、新颖闪光涂层产品
- 13、印染多用雕刻机CQGM—2型冲击雕刻机
- 14、40目园筒型镍网
- 15、LMI085低张力绳状练漂联合机
- 16、低甲醛DP功能整理
- 17、常温常压大容量卷染机的研制及工艺试验
- 18、QD2400型轻挤压低张力平洗机

- 19、ST—A组合浆料研制与应用
- 20、涂料染色涤棉混纺布
- 21、涤棉派力纱
- 22、胶涂工艺研究
- 23、MB201型绳状染色机
- 24、MA209—200型大卷装卷染机

八、电仪

- 1、国产(YG131)条干均匀度仪
- 2、微机图案设计和自动描稿系统
- 3、BP03—230型大功率变频器
- 4、织物光泽仪
- 5、微机局部网络管理信息系统
- 6、YG201型多用测湿仪
- 7、微计算机在缫丝工艺优化设计上的应用
- 8、齿轮类零件计算机辅助成组生产管理系统
- 9、图书发行计算机管理系统
- 10、MECK—1微机财会管理信息系统
- 11、ZDYI—460/130A₃三相输入不可逆盒式整流电源
- 12、YG101纺织电子称
- 13、针织服装微机排料及工艺管理系统
- 14、能源微机监测管理系统
- 15、计算机集散系统在毛纺染色中的应用
- 16、Ω300型储纬器
- 17、煮茧控制仪
- 18、SSD型单片机开发、应用及分布式系统
- 19、SIW—I光电整纬机
- 20、热源微机管理控制系统
- 21、计算机织物辅助设计系统
- 22、滚针自动分选机
- 23、印染多单元联合机交流变频同步调速系统
- 24、TS系列自动加湿器
- 25、SIMOVERT—V15/25KVA变频器控制电路消化吸收及国产化
- 26、织物起毛起球评定仪
- 27、便携式纱(丝)线张力仪及其智能型张力分析

九、标准

- 1、部标准《纺织材料静电性能测试方法——纺织品静电电压半衰期测定法》的研究
- 2、《试验用标准贴衬织物的研究》
- 3、提高特种合纤绸湿气渗色牢度及测试方法
- 4、服装用衬布机织树脂衬布，机织热熔粘合衬布等15项国标
- 5、《评定纺织品白度用样卡》专业标准ZBW04016—89
- 6、温度与回潮对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法

十、特品

- 1、机织爆破带研制
- 2、回归反射织物的研制
- 3、芳纶 I 纤维中试及应用研究
- 4、吸胶透气材料的研究
- 5、丙纶机织土工布
- 6、舒纶纤维（粘胶与苯乙烯接枝共聚产品）

十一、其他

- 1、FX系列高效节能电动机
- 2、ZGH5—51A型粉冶锥面钢领
- 3、钢片综产品生产技术
- 4、棉纺退役钢领的失效机理与再生及钢领中间修复新工艺
- 5、厌氧—好氧—生物炭流程处理印染废水
- 6、印染废水混凝处理技术及FZ—I型组合设备的研制
- 7、苕麻脱胶废水管道厌氧—好氧治理技术
- 8、新型西服结构与工艺研究
- 9、我国服装工业发展战略研究
- 10、粉点法复合鞋帮布工艺及设备
- 11、立体剪裁的研究与应用
- 12、新型染料助剂整理剂及染整工艺软件的情报研究
- 13、锯齿形厂房天窗架承重结构体系抗震性能静力、动力试验研究
- 14、上海大统被单分厂染整车间——多层大跨度结构设计
- 15、纺织工业合理经济结构研究
- 16、企业技术进步管理模式

附表：

- 1、1979~1991年纺织系统获国家发明奖项目表
- 2、1985~1991年纺织系统获国家级科技进步奖项目表
- 3、1985~1991年获纺织部科技进步奖项目表

化学纤维新品种—PBT纤维的研制及产品开发

序 号 89—001 分类号 化8901
研 究 单 位 纺织部纺织科学研究院
河北省石家庄涤纶厂
鉴 定 日 期 1988年12月
组织鉴定单位 纺织工业部
工作起止时间 1986年6月~1988年12月
获 奖 情 况 1989年度纺织部科技进步贰等奖
1990年度国家科技进步三等奖

该项目是国家“七五”攻关项目。聚对苯二甲酸丁二醇酯（简称PBT），最初做为工程塑料使用，七十年代末开始出现纤维制品。PBT纤维除了具有PET纤维的许多优良性能外，还具有较好的弹性和弹性恢复率。可以代替部分氨纶用在弹性织物上。如体操服、健美裤等方面。

SA—吸水树脂

序 号 89—005 分类号 化8905
研 究 单 位 纺织工业部纺织科学研究院
北京化学纤维研究所
山东济宁化肥厂
鉴 定 时 间 1987年7月
组织鉴定单位 山东省石油化学工业厅
工作起止日期 1985年4月~1987年7月
获 奖 情 况 纺织工业部科技进步贰等奖

吸水树脂是一种新型精细化工材料。主要用于农林业，作为土壤保水剂、种衣包果剂、植物根部涂层剂。可使干旱、半干旱地区的农作物大面积丰收，也可用在妇女卫生巾、儿童尿布、以及植树造林、治理沙漠等上。该吸水树脂质量达到世界同类产品先进水平。具有收效大成本低的特点。

该产品在我国农村已应用20万亩土地上。实践证明，这是一条改造我国干旱、半干旱地区土地的有效措施。具有强大的生命力。

400仟伏安高产二硫化碳电炉

序 号 89—021 分类号 化8921

研究单位 哈尔滨化学纤维厂
组织鉴定单位 哈尔滨市纺织局
工作起止日期 1985年9月至1987年1月
鉴定日期 1988年11月
获奖情况 部三等奖

该项目是对高产二硫化碳电炉的研究,提高二硫化碳的产量。采用了合理的电炉变压器容量、电极在炉内的长度和电极水平中心到炉底的高度三个关键的技术参数。

该项目单台产量高、日产稳定在6吨以上(粗制品)最高可达8吨,寿命周期内产量达2000吨,属国内400KVA二硫化碳电炉最高水平。电炉性能先进,结构合理,运转安全可靠,处于国内先进水平。

BP03型微机控制可控硅变频器

序 号 89—015 **分类号** 化8915
研究单位 纺织部纺织科学研究院机械厂
国营保定化学纤维联合厂
鉴定日期 1988年12月28日
组织鉴定单位 纺织部纺织科学研究院
工作起止日期 1986年1月至1988年3月
获奖情况 与89—98合并为纺织部科技进步三等奖

BP03型变频器采用了微机控制,选用了微机系列芯片集成度高,缩小了体积,提高了可靠性,控制方便简单,增加了必要的工艺参数的数字显示,使产品得到了较高的技术更新。

BP03型变频器已形成系列产品(12.5, 25, 230KVA),在国产化纤设备中已获得较广泛的应用。

粗旦粘胶纤维(中间试验)

序 号 89—010 **分类号** 化8910
研究单位 广东省化学纤维研究所
西北第一棉纺织厂
鉴定日期 1988年11月20日—21日
组织鉴定单位 纺织工业部化纤局
工作起止日期 1985~1988
获奖情况 89年部科技进步四等奖

粗旦粘胶纤维开发成功,填补了国内空白。该产品仿毛性能极佳,提高了地毯纱的染色鲜艳度和抗静电性能;改善了地毯加工性能,提高了羊毛利用率,为羊毛地毯开辟了新的原料来源,其技术难度较大,产品质量达到国外同类产品水平。经济效益较好,可在一定范围

内推广。

SHR7702型切断机

序 号 89—014 分类号 化8914

研 究 单 位 上海第一化学纤维厂

鉴 定 日 期 1987、8、15

组织鉴定单位 上海市纺织工业局

工作起止日期 1985~1988

获 奖 情 况 89年部科技进步四等奖

该切断机是在消化吸收进口样机基础上仿制成功的，技术性能达到引进样机水平，机器运转状态良好，切断纤维质量达到部颁优级品标准。该机切断容量大，生产效率高，切断长度调节范围大，安装使用方便，现已批量生产可在全国粘胶厂推广使用。

粘胶花色条

序 号 89—020 分类号 化8920

研 究 单 位 上海第三化学纤维厂

鉴 定 日 期 1988、10、25

组织鉴定单位 上海市纺织工业局产品室
上海化学纤维公司

工作起止日期 1987、12—1988、10

获 奖 情 况 获89年部级科技进步四等奖

该项目用引进意大利开普公司的搓粒机、撒粒机、花色并条机与国产设备配套生产，开发了花色条、渐变互补条和彩粒条三大类几十个品种，能广泛适用棉纺、毛纺中各种类型的纺机设备。其中粘胶花色条在国内首先开发应用，产品已推广全国。

该产品丰富了纺织品市场，开拓了纺织服装装饰行业的新品种。

粘胶纤维纺丝浴闪蒸装置消化吸收

序 号 89—006 分 化8906

研 究 单 位 国营保定化学纤维联合厂

鉴 定 日 期 1988、6、2

组织鉴定单位 河北省纺织工业公司（受省科委委托）

工作起止时间 1978~1988

获 奖 情 况 获89年部级科技进步四等奖

该厂从西德埃伯纳公司引进的闪蒸装置具有八十年代初的国际先进水平，经消化吸收编制了适合本装置的工艺控制指标、操作规程、设备维护、检修方法及管理制度，使各项指标

均达到设计要求,掌握了工艺设备技术故障排除方法,并根据引进设备存在的不足进行了改进,经济效益较大。

纺粘法丙纶非织造布

序 号 89—008 分类号 化8908
研究单位 广东省从化县广州第二合成纤维厂
鉴定时间 1987.11.3
组织鉴定单位 广州市纺织工业总公司
工作起止日期 1986.6~1987
获奖情况 获部89年科技进步四等奖

纺粘法丙纶非织造布生产线是86年从西德引进80年代国际先进水平的全新设备,填补了我国纺粘法丙纶非织造布生产技术和产品空白,在引进原型(50—300克/㎡)纺粘法制丙纶非织造布设备的消化吸收基础上,结合市场需求,成功地研制出难度大的薄型(15—30克/㎡)的纺粘无纺布,并投入大批量生产,产品质量达到国际同类产品水平,受到国际用户欢迎,有显著的经济效益。

混纺纱及其产品开发

序 号 89—004 分类号 化8904
研究单位 山东省合成纤维研究所
鉴定时间 1987.12.17
组织鉴定单位 国家经委、纺织工业部
工作起止日期 1985.9~1987.12

该项目利用空气变型的特点,研究开发两种以上不同纤维的混纤变形产品,为充分利用各种化纤的特征,优化组合开发更多的变形纱产品,对生产工艺进行了较系统的研究。混纤纱质量达国内先进水平,所开发的工艺为ATY的应用开辟了新的途径。

抗起毛起球涤纶

序 号 90—090 分类号 化9002
研究单位 江苏省纺织研究所
扬州合成化工总厂
苏州化纤厂
鉴定时间 1989年4月
组织鉴定单位 纺织工业部
工作起止日期 1986年至1989年
获奖情况 1990年度纺织部科技进步二等奖

该项目为“七、五”国家攻关项目,采用三单体共聚改性研制抗起毛起球涤纶切片、三

单体切片成本较低,切片生产效率高、质量稳定、抗起毛起球效果好。可提高一级,已形成年产300吨的规模。

在保持原有涤毛混纺产品质量与风格前提下,涤纶的混纺比例可从原来的涤:毛=55:45提高到涤:毛=70:30。羊毛用量可下降15%。开发的产品主要有精仿轧别丁、精仿花呢、花达呢、哈咪呢、纯纺法兰绒等系列产品。其产品贡子饱满、纹路清晰、手感挺括、活络、弹性好,光泽自然。

晴纶高收缩纤维

序 号 90—099 分类号 化9011
研 究 单 位 山东淄博合纤厂
中国纺织大学
组织鉴定单位 山东省纺织工业厅
工作起止日期 1985年1月至1987年12月
鉴 定 日 期 1987年12月28日
获 奖 情 况 1990年度纺织部科技进步贰等奖
1991年度国家科技进步叁等奖

国际上该类产品汽蒸缩率指标在12—40%之间,国内晴纶缩率在35%左右。该成果可按要求做18—42%间的任一缩率。产品质量稳定可替代进口,并已开发出一系列新型晴纶织物—高级仿兽皮、化纤呢绒、膨体纱线、高级毛毯等产品。其产品可与天然毛皮媲美。

涤纶异形细旦牵伸丝

序 号 90—091 分类号 化9003
研 究 单 位 广东省新会县合成纤维纺织厂
组织鉴定单位 广东省纺织工业公司
工作起止日期 1988年7月至1989年5月
鉴 定 日 期 1989年12月22日
获 奖 情 况 部三等奖

涤纶仿真丝绸系列产品是近年在我国丝绸行业的一个新产品,涤纶异形牵伸丝具有真丝的特点,是生产真丝绸的一种理想的原料。

广东新会合纤厂生产的涤纶异形牵伸丝是采用从西德吉玛公司引进的具有八十年代先进水平的高速纺丝牵伸一步法(FDY)的设备生产的,在国内尚属首创。在研制过程中,较好地解决了组件的组装问题、温度和速度之间的影响,张力的控制以及侧风对丝条成型的影响等技术难关,产品质量接近国外同类产品质量水平。

使用涤纶异形牵伸丝在仿丝绸方面效果较好,织造过程顺利,无色差,丝绸质量好,可替代进口产品,为我国丝绸行业的发展提供了新的原料,可弥补真丝资源不足的困难,为国家节省大量外汇。

喷气变形技术

序 号 90—089 分类号 化9001

研究单位 山西省化学纤维研究所

鉴定时间 1988年3月

组织鉴定单位 山西省纺织厅

工作起止日期 1986年3月—1987年12月

获奖情况 获90年科技进步四等奖

该项目对引进西德FK—T80和日本335—II型两种喷气变形机的设备结构、工艺性能、自控技术做了大量的对比研究。并在关键部件及技术方面有所改进。在此基础上进行推广应用。软件为该所涤纶分厂所用，生产出喷气变形纱。为我国喷气变形机的引进或定型研制、产品开发提供了依据和工艺软件。

化纤着色母粒工业性试验

序 号 90—103 分类号 化9015

完成单位 大连合成纤维研究所

鉴定日期 1988年12月26日

组织鉴定单位 纺织工业部

工作起止日期 1983~1988

获奖情况 获90年部级四等奖

该项目以炭黑、耐高温可熔性染料与聚酯树脂粉末为载体混合着色法生产涤纶色母粒的技术工艺路线。引进了日本大日精化公司的部分先进技术和关键设备，以聚酯粉末为载体，国产炭黑，可熔性染料为着色剂经干燥、混合，用特制的排气式单螺杆挤出机生产色母粒。该技术工艺流程短。操作简便，投资费用少，产品质量高，生产成本低。自行设计的耙式混合机、一机两用，缩短了工艺流程，降低了厂房高度。

高吸水涤纶

序 号：91—068 分类号 化9112

研究单位 中国纺织大学

鉴定日期 1988、10

组织鉴定单位 纺织工业部

工作起止日期 1987、1~1988、10

获奖情况 91年部科技进步二等奖

该项目通过使PET和共聚酯共混纺织的技术和碱处理技术，使纤维在后续加工过程中产生大量微孔，提高了纤维的吸水性能。产品属国内首创，技术上有一定难度，经纺织加工

后具有较好的仿真效果,具有推广价值。已批量生产长假丝600多吨,获利税133.5万元,有较好经济效益和社会效益。

高粘度聚酯切片

序 号 91—069 分类号 化9113

研 究 单 位 北京服装学院

鉴 定 日 期 1989年12月26日

组织鉴定单位 纺织部科技发展司

工作起止日期 1987年—1989年

获 奖 情 况 获91年部级二等

该项目通过对具一般特性粘度的聚酯切片用固相缩聚技术,使特性粘度达到要求的水平,解决了工程上的缩聚后冷却技术开发了在 $2.5M^3$ 转鼓中进行固相缩聚的生产技术,有一定的难度。产品满足了军工产品的要求,填补了国内空白。可以在千吨级生产厂中推广应用。具有较好的经济效益和社会效益。

聚丙烯晴预氧化纤维耐燃织物研制

序 号 91—072 分类号 化9116

研 究 单 位 上海市纺织科学研究所

上海合纤所、中国纺织大学

鉴 定 日 期 1990年5月

组织鉴定单位 纺织工业部

工作起止日期 1987、7~1990、5

获 奖 情 况 91年部科技进步二等奖

该项目研制的PANOF织物与铝箔复贴而成复合织物,在耐燃、防热辐射和强力等方面均已达到国外同类产品水平,填补了国内空白。复贴牢度大于 $1.3kg$,织物的LOI值能达到36%以上,在技术上有较大的难度。先后提供了上千套防护服供冶金行业使用,避免了多起铁水飞溅后的重大烫伤事故。在 $1500^{\circ}C$ 强热辐射环境中,能有效地保护工人正常工作。

该项目属国内领先水平,已在冶金行业扩大使用,并可推广到铸造、造船、建材、电气焊等行业,有较大的推广价值。可有效地保护工人身体及改善劳动条件,有很大的社会效益和经济效益。

桑塔纳轿车地毯

序 号 91—060 分类号 化9104

研 究 单 位 上海丙纶厂

组织鉴定单位 上海市纺织工业局

工作起止日期 1988年10月至1990年10月

鉴定日期 1990年10月30日

获奖情况 部三等奖

桑塔纳轿车地毯是上海桑塔纳轿车国产配套项目之一,产品技术要求已达到西德大众汽车公司的水平。其特点是:选用丙纶、涤纶和锦纶三种短纤维为原材,用针刺法制成坯毯,经过上胶定型,使得坯毯有较好的物理性能,强力高,耐磨好,尺寸稳定,不变形等,然后经过模压成型制得轿车地毯。

GDYIX型隔膜式高温熔体压力传感器

序 号 91—062 分类号 化9106

研究单位 上海第三纺织机械厂

组织鉴定单位 江西省纺织工业局

上海市纺织机械(集团)联合公司

工作起止日期 1986年6月至1987年12月

鉴定日期 1988年11月6日

获奖情况 部三等奖

GDYIX型隔膜式高温熔体压力传感器采用隔膜式先进技术,解决了高温、高压检测传感器普遍存在的热态漂移问题,提高了稳定性。同时采用组合式结构,有利于系列化生产,满足用户不同要求的选择。

该项目制造中采用了隔膜片和金属毛细管母体自熔焊接技术,较好地解决了传统的钎焊工艺存在的致命问题:即斜料金属沿着应力点的晶界渗入母材,使母材的强度及塑性下降,晶粒长大甚至出现裂纹,从而提高了产品质量,并节省了购置真空炉和使用贵金属钎料的投资。

该产品是用来检测在于330°C的温度下的粘稠和带有一定腐蚀性的融熔介质的压力并能转换成电信号输出,还带有现场指示;电接点上下限报警装置。可用以替代进口产品,与国产各类熔融法纺丝机配套使用。

YC型雾化硅油产品研发

序 号 91—066 分类号 化9110

研究单位 仪征化纤联合公司研究所

组织鉴定单位 仪征化纤联合公司

工作起止日期 1987年7月至1988年8月

鉴定日期 1988年8月26日

获奖情况 部三等奖

该项目采用具有螯合结构的有机化合物与含氢硅油反应,制取改性硅油。再加入一定配比的甲基苯基硅油,制成耐高温硅油,再加入增粘剂、喷射剂,制成YC型雾化硅油。