

内部资料

上海市引进技术消化吸收课题汇编

上海市经济委员会

一九八五年九月

上海市引进技术消化吸收课题汇编

上海市经济委员会

一九八五年九月

前 言

本册收集整理了上海在引进技术消化吸收中需要解决的原材料和元器件的研制、设备仿制、技术攻关、国产化配套等课题共 1256 项。其中：实现国产化的原材料和元器件 822 项；设备仿制 428 项；技术攻关 6 项。

汇编本书的主要目的是请大专院校、设计院、科研所、工厂企业等单位帮助解决上述课题。加速实现引进技术消化吸收的产品国产化，提高上海的生产技术水平。为上海工业产值早日达到“翻两番”的目标共同努力，作出应有的贡献。

编 者

目 录

所属系统	课题数	页码
仪表局	402	1~32
机电一局	247	32~54
轻工业局	197	54~70
纺织局	106	71~78
手工业局	103	79~87
化工局	52	87~91
医药局	27	92~93
有色公司	24	93~96
冶金局	11	96~97
高桥化工总公司	3	97~97
计算机公司	1	97~97
农机局	1	98~98
国防科工办	29	98~100
建委	29	100~103
高教局	10	103~104
农委	5	104~104
外经委	4	104~105
财贸办	3	105~105
粮食局	2	105~105

仪 表 局

项目名称 自动标志机(用于圆形电容器)
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 印刷面积: 高 $20 \times$ 宽 35; 2. 生产能力: 每小时700只以上; 3. 标志尺寸: $\phi 50 \times 110$ 。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 半自动分选机(用于圆形电容器)
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 传动连续自动分选; 电压可调; 正品计数自动分档; 两端间绝缘电阻、分选电容器外形尺寸等指标面洽。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 自动标志机(用于方形电容器)
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 印刷面积: 宽 $50 \times$ 长 100; 2. 紫外线标志加温; 3. 生产能力: 每分钟33只以上; 4. 标志件尺寸: $58 \times 22.5 \times 35.5$ 。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 半自动分选机(用于方形电容器)
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 传动连续自动分选; 电压可调; 正品计数自动分档; 两端间绝缘电阻、分选电容器外形尺寸等指标面洽。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 超声波清洗机
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 自动连续清洗, 速度

可调; 2. 溶剂可回收循环使用; 3. 每班可清洗电容器10万只以上。

年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 铝外壳自动卷边机
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 卷边尺寸: $\phi 20 \sim 50$, 长 $35 \sim 100$; 2. 生产能力: 每班1万只以上。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 环氧树脂涂覆机(包括温度固化隧道炉)

提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 生产能力: 每班7万只以上; 2. 使用温度: 最高 150°C , 分布均匀。

年需量和要求提供日期 1套, 1986年6月。

项目名称 环氧搅拌机, 脱泡机
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 配方比例: $100:100 \sim 100:5$ (可选择); 2. 吐出容量: 120cc/s ; 3. 粘度: 20万 CPS。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 自动焊接机
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 可焊金属化薄膜电容器芯; 2. 焊接时间: 每只 $1.5 \sim 2$ 秒。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 自动编带机
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 编带芯组整齐一致;
 2. 编带速度: 每框架48秒; 3. 设备生产能力可配套月产300万只水平。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 电压处理机(赋能机)
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 1. 电压可变范围: 0~500V; 2. 并列容量: 8/10/20/30/40/50 μ F (任意切换); 3. 生产能力: 每班10万只。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 自动卷绕机
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 卷绕材料为金属化聚丙烯、金属化聚酯、金属化聚碳酸酯薄膜等; 使用范围、卷绕精度、卷绕速度等指标面洽。
年需量和要求提供日期 10台, 1986年6月。

项目名称 蒸发器(A500、B2K)
提出单位 中亚无线电元件厂
技术要求和指标 镀膜材料为聚烯薄膜、聚碳酸酯薄膜、电容器纸。最大蒸发宽度500mm。其他指标面洽。
年需量和要求提供日期 1台, 1986年6月。

项目名称 熔丝管装配机
提出单位 上海电子元件十五厂
技术要求和指标 该机生产率每班3500~4500只, 合格率达85%以上。其他指标面洽。
年需量和要求提供日期 1986年

项目名称 ①2SC1070, 2SC288A, 1SS16;
 ②2SC2464, 2SC1907, 1SS86;
 ③MC6805T2。
提出单位 上海星际无线电厂

技术要求和指标 ①须达到日本NEC公司原设计水平; ②须分别达到日本日立公司和美国MOTOROLA公司的原设计水平。
年需量和要求提供日期 ①10万套, ②40万套, 1985年12月。

项目名称 中周变压器
提出单位 上海无线电二十四厂
技术要求和指标 外型5.5 $\times$ 5.5 $\times$ 8; 型号5K型、5A型; 工作频率VHF20MC、50MC、150MC; 要求Q>50。
年需量和要求提供日期 5000只/套, 1986年。

项目名称 小型密封波段开关
提出单位 上海无线电二十四厂
技术要求和指标 外型 ϕ 14 $\times$ 10; 规格6 $\times$ 2。
年需量和要求提供日期 5000只, 1986年。

项目名称 带轴柄开关电位器
提出单位 上海无线电二十四厂
技术要求和指标 外型 ϕ 12 $\times$ 5; 规格5.1K、51K。
年需量和要求提供日期 5000只/套, 1986年。

项目名称 薄型扬声器
提出单位 上海无线电二十四厂
技术要求和指标 外型 ϕ 45 $\times$ 11; 规格8 Ω 0.5W。
年需量和要求提供日期 5000只, 1986年。

项目名称 电感
提出单位 上海无线电二十四厂
技术要求和指标 外型 ϕ 8 $\times$ 8; 规格27mH。
年需量和要求提供日期 5000只, 1986年。

项目名称 塑料透镜
提出单位 上海无线电三十二厂

技术要求和指标 焦距136mm, 口径比(F) F/1.0, 屏幕尺寸50"~150", 屏幕为平面/球面 R3.5~5.5, 投影管管面为平面, 荧光粉有效尺寸5.5"(对角)。

年需量和要求提供日期 10000只

项目名称 彩色投影管(液冷式)(R.G.B)

提出单位 上海无线电三十二厂

技术要求和指标 有效画面尺寸5.5"(对角), 纵横尺寸3:4, 倾斜角55°, 电子枪为单电位型, 工作电压26kV, 聚焦电压6.8kV, 平均阴极电流320 μ A。其他规格另有具体要求。

年需量和要求提供日期 10000套

项目名称 电解电容器 大功率三极管 桥堆

提出单位 上海电视九厂

技术要求和指标 电解电容器4700 μ F/63V, 外形 ϕ 305 $\times$ 50, 引线出脚间距10mm, 大功率三极管为仿2SD745-QR; 桥堆为仿S15V-B20, 外形长26 $\times$ 宽26 $\times$ 高10mm, 中心孔 ϕ 4.5。

年需量和要求提供日期

项目名称 120V1.3kW 圆形电加热板

提出单位 上海电视调谐器厂

技术要求和指标 看实样, 面洽。

年需量和要求提供日期 6块, 1986年上半年。

项目名称 调谐器频道条数控自动绕线机

提出单位 上海电视调谐器厂

技术要求和指标 主要绕制VHF频段0~12频道共13根, 每根由四组不同线径的漆包线组成。绕制要求电气稳定性好, 机械动作可靠, 维修方便, 绕制线圈电气性能指标一致性好。

年需量和要求提供日期 3台, 1986年上半年。

项目名称 KHTL25D 2W9D-B2软轴

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 钢质软轴, 推拉兼用。环境条件、规格、技术性能另有具体要求。

年需量和要求提供日期 各3万左右, 即日。

项目名称 300目丝网漏印用塑料印刷油墨(ABS、PVC、372等用) 移印用印刷油墨

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 油墨印刷在被印表面有一定粘结力, 颜色鲜艳, 达到国内外先进水平。

年需量和要求提供日期 1985年10月

项目名称 五联音调电位器

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 五联同步滑杆式, 中心软定位, 阻值同步误差软定位点 $\leq$ 1dB、其他各点 $\leq$ 3dB, 阻值为100k Ω 。

年需量和要求提供日期 10万, 1985~1986年。

项目名称 异轴异步双套棘轮式电位器

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 按日本AIPS公司技术条件

年需量和要求提供日期 20万, 1986年。

项目名称 集成电路AN7213、7222、7410、6210、7145M

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 按“松下”技术条件

年需量和要求提供日期 10万套, 国产化。

项目名称 TC9138AP 集成块

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 最大选曲数为15

年需量和要求提供日期 10万, 1985~1986年。

项目名称 MF400、MF700 机芯

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 全轻触控制, 全自停, 具有自动选曲装置(MF700), 抖晃 <0.09 , 带速误差 $\leq \pm 1\%$, 具有双速(马达快速为3600转/分、慢速为1800转/分)。

年需量和要求提供日期

项目名称 TA7341

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 单只节目选曲用

年需量和要求提供日期 20~30万, 1985~1986年。

项目名称 直滑式双连电位器

提出单位 上海录音器材厂

技术要求和指标 符合ALPS公司同类(2028P)14M-100KB $\times 2$ 要求。电性能、机械性能另有具体要求。

年需量和要求提供日期 100万, 1985年4季度。

项目名称 黑白显象管用防爆钢带

提出单位 上海灯泡厂

技术要求和指标 尺寸、钢带表面涂覆和基材、钢带机械性能、焊接点强度、钢带抗盐雾腐蚀性、钢带镀层牢固性等均有具体要求。

年需量和要求提供日期 150吨, 1985年12月。

项目名称 PTC 半导体陶瓷欧姆接触电极

提出单位 上海国营八三七四厂

技术要求和指标 在该厂生产的PTC半导体陶瓷片($\phi 13 \times 2.8\text{mm}$)的两端面上采用良好导电溅金属, 采用一般工艺形成电极, 另有具体要求。

年需量和要求提供日期 40万片, 1986年1月1日。

项目名称 瓶装(钢瓶或铝瓶)低浓度标准气体

提出单位 上海电光器件厂

技术要求和指标 SO_2 , NO_2 , HCl , HCN 浓度 ppm 为 0—50; H_2S 浓度 ppm 为 0—100; NO 浓度 ppm 为 0—500; Cl_2 浓度 ppm 为 0—10。精度均为 $\pm 2\%$ 。

年需量和要求提供日期 每种气体 200 瓶/年(41 瓶), 1985 年 4 季度。

项目名称 低温度系数标准气体渗透管

提出单位 上海电光器件厂

技术要求和指标 H_2S , SO_2 , NO , Cl_2 , NO_2 , HCl , HCN , N_2H_4 的渗透平均为 0~ $20\mu\text{g}/\text{min}$, 精度 $\pm 2\%$ 。

年需量和要求提供日期 1985 年 4 季度。

项目名称 聚四氟乙烯透气膜

提出单位 上海电光器件厂

技术要求和指标 最大功能孔径、厚度、流速、水的引发压力、酒精熔点、断裂强度、近似重量和微孔体积等均有具体要求。

年需量和要求提供日期 $10\text{m}^2/\text{年}$, 1985 年 4 季度。

项目名称 薄膜泵

提出单位 上海电光器件厂

技术要求和指标 该泵为有毒气体报警器技术引进项目关键部件, 有具体技术要求。

年需量和要求提供日期 500~1000台/年, 1986年1季度。

项目名称 聚氨酯抛光膜

提出单位 上海光学镜头厂

技术要求和指标 切削性能好, 表面光洁度高, 零件表面的宏观几何形状精度稳定。

年需量和要求提供日期 1000×600mm²,
50 张。

项目名称 低耗双积分 A/D 转换器

提出单位 华东电子仪器厂

技术要求和指标 分辨率为 3¹/₂BCD 数字脉冲信号, 温度系数(TC)、输入特性、转换时间、转换速率、电源等都有一定技术要求。

年需量和要求提供日期 300 只, 1986 年。

项目名称 OP, 227 双运算放大器

提出单位 上海华东电子仪器厂

技术要求和指标 失调电压为 20 μV, 失调电流 7nA, 转换速率 2.8V/μS, 带宽 8MHz, 大信号电压增益 1800V/mV, 共模抑制比 126dB, 开环增益 125dB。

年需量和要求提供日期

项目名称 不锈钢波纹管

提出单位 上海远东仪表厂

技术要求和指标 外径、内径、有效面积、允许压力、刚度误差等都有一定技术要求。
年需量和要求提供日期 2 万只/年, 1986 年 10 月。

项目名称 微动开关

提出单位 上海远东仪表厂

技术要求和指标 寿命 ≥ 10⁶ 次, 环境温度 max 为 +80℃, 耐振性 max 为 4g, 外形尺寸按进口样品(约 49×17.4×24)。触点容量、返回力、工作压力、差动行程等都有一定的技术要求。

年需量和要求提供日期 2 万只/年, 1986 年 10 月。

项目名称 DC/DC 电压转换器

提出单位 上海调节器厂

技术要求和指标 输入、输出电压, 输出稳

定度, 波动, 效率, 绝缘电阻, 耐压试验等都有一定技术要求。

年需量和要求提供日期 1000 只, 1986 年 6 月。

项目名称 24V 长寿命电珠

提出单位 上海自动化仪表一厂

技术要求和指标 直流电压 24V, 直流电流 70mA 或 80mA。

年需量和要求提供日期 50,000 只, 1987 年。

项目名称 单片微机 8021

提出单位 上海自动化仪表一厂

技术要求和指标 见 Intel 公司样本, 面洽。
年需量和要求提供日期 10000 片, 1988 年。

项目名称 Lz24H 继电器

提出单位 上海自动化仪表一厂

技术要求和指标 直流 24V, 触点容量 5A。
年需量和要求提供日期 1000 只, 1987 年。

项目名称 印制板插座连接线端子

提出单位 上海自动化仪表一厂

技术要求和指标 14 芯双排, 后部 6 只接线端子。

年需量和要求提供日期 2000 只, 1986 年。

项目名称 精绕绕线车

提出单位 上海仪表变压器厂

技术要求和指标 采用 φ0.1~0.35mm 漆包线绕制, 线圈绕制过程中要求没有骨架, 层间不能衬垫绝缘层, 线圈成型后具有一定的机械强度。

年需量和要求提供日期

项目名称 接插件

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 密封接头采用镍材料制成

圆型空心引脚型式, 其温度使用范围为 $-40 \sim 400^{\circ}\text{C}$ 。插孔材料采用磷青铜镀金, 其公差为 ± 0.13 。插头插座要求 10 芯、插脚镀金、引脚间距为 2.54mm 。

年需量和要求提供日期 密封接头和插头插座各 2000 只, 插孔 6000 只, 1985 年底。

项目名称 压电陶瓷换能器

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 电极镀镍, 制成圆环型, 其工作温度为 $-40 \sim 300^{\circ}\text{C}$ 。

年需量和要求提供日期 4000 片, 1985 年底。

项目名称 陶瓷片

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 材质 HA-92, 成分

弹性模量 $26 \times 10^5 \text{kg/cm}^2$, 热膨胀系数 $7.1 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ ($\text{RT} \sim 400^{\circ}\text{C}$), 零件表面平行度 < 0.01 , 零件表面光洁度 12.5S, 中心距偏差 0.1。

年需量和要求提供日期 2000 片, 1985 年底。

项目名称 印刷线路板

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 印刷线路板要求涂除焊剂, 要有双面金属化孔, 最小线条间隔为 $250\mu\text{m}$ 。

年需量和要求提供日期 8000 块, 1985 年底。

项目名称 电缆线

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 高温需采用双芯屏蔽低噪声电缆, 使用温度范围为 $-40 \sim 150^{\circ}\text{C}$ 。

年需量和要求提供日期 3000 米, 1985 年底。

项目名称 脉冲变压器

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 脉冲变压器采用双列直插式集成电路塑料封装, 引脚间距为 2.54mm , 体积为 $10.5 \times 7.5 \times 6.7\text{mm}$ 。电源逆变器变压器的体积为 $22 \times 22 \times 17\text{mm}$, 引脚间距为 2.54mm 。

年需量和要求提供日期 各 2000 只, 1985 年底。

项目名称 OCr17Ni4Cu4N6 析出硬化钢

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 化学成分: $\text{C} \leq 0.07$, $\text{Si} \leq 1.00$, $\text{Mn} \leq 1.00$, $\text{P} \leq 0.04$, $\text{S} \leq 0.03$, $\text{Ni}: 3 \sim 5$, $\text{Cr}: 15.5 \sim 17.5$, $\text{Cu}: 3 \sim 5$, $\text{N} + \text{Ta} = 0.15 \sim 0.45$ 。机械性能: 抗拉强度 $\geq 134 \text{kg/mm}^2$, 屈服极限 $\geq 120 \text{kg/mm}^2$, 伸长率 $\geq 10\%$ 。

年需量和要求提供日期 0.5 吨, 1985 年底。

项目名称 高温钢

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 日本牌号 JIS SUH660, 相当于中国牌号 OCr15Ni25Ti2MoVB。

年需量和要求提供日期 100kg, 1985 年底。

项目名称 双相不锈钢钢丝和钢棒

提出单位 上海自动化仪表九厂

技术要求和指标 抗拉强度 $\geq 60 \text{kg/mm}^2$, 屈服极限 $\geq 40 \text{kg/mm}^2$, 伸长率 $\geq 18\%$ 。化学成分都有一定的技术要求。

年需量和要求提供日期 5 吨, 1985 年底。

项目名称 设定单元

提出单位 上海调节器厂

技术要求和指标 输入输出信号、供电电源、绝缘电阻、外形尺寸及使用环境等均有一定要求。

年需量和要求提供日期 1000 只, 1986 年 6 月。

项目名称 场效应管
提出单位 上海无线电四厂
技术要求和指标 仿2SK192A
年需量和要求提供日期 25万件, 1986年7月。

项目名称 瓷介微调电容器
提出单位 上海无线电四厂
技术要求和指标 分 MCV50A1H050YZ 和 MCV50DIH100YZ 两种, 技术指标面洽。
年需量和要求提供日期 各25万件, 1986年7月。

项目名称 瓷介微调电容器
提出单位 上海无线电四厂
技术要求和指标 分 TZ03P600 和 ECV-12W70×40 两种, 技术指标面洽。
年需量和要求提供日期 各25万件, 1986年7月。

项目名称 引出片
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 按 JISC7521 标准, 材料主要成分为铜 61~67%, 镍 16.5~19.5%。抗拉强度 45~58 公斤/厘米²。延伸率 5%。
年需量和要求提供日期 2000 万只, 1986 年 6 月。

项目名称 内圆切割刀
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 金刚石粒度 300 号, 割刀外径 422.0 毫米, 内径 152.4 毫米, 厚 0.26 毫米。
年需量和要求提供日期 10 枚, 1986 年 6 月。

项目名称 包封树脂 A 包封树脂 B
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 成分为改性环氧树脂、无

机填充剂和混合溶剂。A 为茶色, B 为蓝色。
年需量和要求提供日期 A 2250 公斤, B 1000 公斤, 1986 年 3 月。

项目名称 金刚石砂轮
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 金刚石粒度 300 号, 砂轮分五种规格, 宽度均为 3 毫米。
年需量和要求提供日期 共 55 只, 1986 年。

项目名称 金属陶瓷粉(D 材)
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 成分以 Cr、SiO 为主, 100~200 目/英寸² 颗粒状。
年需量和要求提供日期 2 公斤, 1986 年初。

项目名称 环氧树脂漆类稀释剂
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 无色, 透明, 无机械杂质。低毒, 闪点 ≥ 65℃。漆膜平整光滑。
年需量和要求提供日期 41 桶(18 公斤/桶), 1986 年初。

项目名称 镍铬耐热合金材料(B 材)
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 成分以镍、铬为主, φ1 毫米的镍铬合金丝截成长 5 毫米以下的条子。
年需量和要求提供日期 6 公斤, 1986 年。

项目名称 环氧树脂用胺类固化剂
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 粘稠状液态胺类。使用寿命: 35℃ 下 24 小时以上。
年需量和要求提供日期 192 公斤, 1986 年初。

项目名称 靶材
提出单位 上海无线电一厂
技术要求和指标 靶子成分以镍、铬、硅为

主, 靶子翘度在 0.2 毫米以下, 靶子尺寸面洽。

年需量和要求提供日期 15只, 1986年初。

项目名称 标志油墨

提出单位 上海无线电一厂

技术要求和指标 棕、红、橙、黄、绿、蓝、紫、灰、白、黑、金和银12种颜色, 标志色泽鲜艳。

年需量和要求提供日期 45 公斤, 1986 年初。

项目名称 环氧树脂用酸酐类固化剂

提出单位 上海无线电一厂

技术要求和指标 粘稠状液态酸酐。使用寿命: 35℃下24小时以上。

年需量和要求提供日期 240 公斤, 1986 年初。

项目名称 不锈钢带

提出单位 上海合金厂

技术要求和指标 1Cr18Ni9Ti 奥氏体不锈钢, 软态, 用于制管, 表面光亮无缺陷。规格面洽。

年需量和要求提供日期 10~15吨, 1986年6月。

项目名称 压电陶瓷环(片)

提出单位 上海自动化仪表五厂

技术要求和指标 外径 100 毫米, 高 115 毫米, 环厚 8 毫米。

年需量和要求提供日期 400 片, 1986 年。

项目名称 东方马达

提出单位 上海自动化仪表五厂

技术要求和指标 2RK6GG-AA型, 规格: 2GK30KA。

年需量和要求提供日期 250 台, 1986 年。

项目名称 单片微处理器(机)

提出单位 上海自动化仪表五厂

技术要求和指标 8035, 8 位; 8048-H, 8 位; MC68701-1(1.5MHz)。

年需量和要求提供日期 400 片, 1986 年。

项目名称 微粉状固态润滑剂

提出单位 上海仪表粉末冶金厂

技术要求和指标 美国 Acrawax 或西德 Microwax(Microwachs)。干燥无灰分的有机脂肪酸。水分<0.08%, 残余<0.01%。

年需量和要求提供日期 1 吨, 1987 年。

项目名称 铝粉

提出单位 上海仪表粉末冶金厂

技术要求和指标 化学成份: 铁0.15%、硅0.10%、氧化铝0.30%、铝余量。物理机械性能面洽。

年需量和要求提供日期 5吨/年, 1986年7月。

项目名称 青铜合金粉

提出单位 上海仪表粉末冶金厂

技术要求和指标 化学成份: 铜 90%、锡 10%。物理机械性能面洽。

年需量和要求提供日期 4吨/年, 1986 年 7 月。

项目名称 黄铜合金粉

提出单位 上海仪表粉末冶金厂

技术要求和指标 化学成份: 78.5% 铜、20% 锌、1.5% 铅。物理机械性能面洽。

年需量和要求提供日期 1986 年 7 月

项目名称 镍基合金粉

提出单位 上海仪表粉末冶金厂

技术要求和指标 面洽

年需量和要求提供日期 1987 年

项目名称 聚脂漆包圆铜线F-UEW·C0.07

提出单位 上海无线电二十七厂
技术要求和指标 铜线径: 0.07 ± 0.003 mm; 漆包线线径: $0.095 \sim 0.105$ mm; 最大导体阻抗: $4990 \text{ S/km}(20^\circ\text{C})$; 其他要求面洽。
年需量和要求提供日期 10吨/年

项目名称 电加热器
提出单位 上海无线电二十七厂
技术要求和指标 类似内热式电烙铁芯, $\phi 6$ 长38mm, 外壳不锈钢管, 电压200V交流, 功率175W等。
年需量和要求提供日期 20根/年, 1985年底。

项目名称 O型密封圈
提出单位 上海无线电二十七厂
技术要求和指标 耐三氯乙烷, 在三氯乙烷中浸泡24小时不变形。
年需量和要求提供日期 面洽, 1986年初。

项目名称 编带轴向电阻
提出单位 上海无线电三厂
技术要求和指标 基本上采用 EIAJ 标准, 轴向元件卷带内尺寸26mm, 其他要求面洽。
年需量和要求提供日期 面洽

项目名称 编带径向电容
提出单位 上海无线电三厂
技术要求和指标 径向元件卷带规格: EIA TRC-1008 标准; 具体数据面洽。
年需量和要求提供日期 面洽

项目名称 阻容成型机
提出单位 上海无线电三厂
技术要求和指标 有实样提供
年需量和要求提供日期 面洽

项目名称 铂银导带浆料
提出单位 上海无线电十二厂

技术要求和指标 烧结温度: $850 \pm 50^\circ\text{C}$; 电阻率: $2 \sim 3 \text{ m}\Omega/\square$; 其他要求面洽。
年需量和要求提供日期 $10 \sim 15 \text{ kg}$, 1986年1季度。

项目名称 电位器用玻璃釉电阻浆料
提出单位 上海无线电十二厂
技术要求和指标 电阻率: $3 \Omega/\square$ 、 $10 \Omega/\square$ 等; 粘度: 180000 CPS ; 其他要求面洽。
年需量和要求提供日期 $20 \sim 30 \text{ kg}$, 1986年1季度。

项目名称 200目不锈钢丝网
提出单位 上海无线电十二厂
技术要求和指标 丝网孔隙均匀
年需量和要求提供日期 20米, 1986年1季度。

项目名称 电磁离合器 小型时间继电器
提出单位 上海天和电容器厂
技术要求和指标 时间继电器: H3Y-2, DC24V; CDX-2C-10S, DC24V。牙嵌式电磁离合器。
年需量和要求提供日期 要求仿制, 1985年底。

项目名称 电磁接近开关
提出单位 上海天和电容器厂
技术要求和指标 外形尺寸: $29.5 \times 21.5 \times 9.5 \text{ mm}$ 沟形、交流开关形; 输出: 一常开, 一常闭; 工作电压: DC24V; 电流: $< 50 \text{ mA}$ 。
年需量和要求提供日期 1985年4季度

项目名称 光电管开关
提出单位 上海天和电容器厂
技术要求和指标 外形尺寸: $25 \times 13 \times 7 \text{ mm}$, 探头伸出 $13 \times 9 \times 6 \text{ mm}$ 沟形; 工作电压: DC $5 \sim 24(15) \text{ V}$; 其他要求面洽。
年需量和要求提供日期 1985年4季度

项目名称 仿日电解电容器纸 ME2、ME 2.5、PED

提出单位 上海天和电容器厂

技术要求和指标 厚度： $50\mu\text{m}\pm 8\%$ ；拉力：72、72.5kg/15cmg；其他要求面洽。

年需量和要求提供日期 1986年

项目名称 高纯铝箔

提出单位 上海天和电容器厂

技术要求和指标 含铝量： $>99.99\%$ ；厚度： $50\mu\text{m}$ 、 $60\mu\text{m}$ 、 $70\mu\text{m}$ 、 $90\mu\text{m}\pm 5\%$ ；其他要求面洽。

年需量和要求提供日期 1986年

项目名称 电窑滑板砖

提出单位 上海电子元件二十二厂

技术要求和指标 能耐 1700°C 高温，使用寿命达到二年，碳化硅材料外形光滑平整。

年需量和要求提供日期 2000块/年，1986年1月分。

项目名称 注塑型热固性材料

提出单位 上海复旦电容器厂

技术要求和指标 注塑时流动性同热塑性材料；冲击强度： $>100\text{kg}/\text{cm}^2$ ；抗弯强度： $>1200\text{kg}/\text{cm}^2$ ；其他要求面洽。

年需量和要求提供日期 面洽

项目名称 聚苯乙烯塑料线

提出单位 上海复旦电容器厂

技术要求和指标 1. $\phi 1.15\pm 0.05$ ，2. $\phi 1.44\pm 0.05$ ，3. 长料，4. 其他指标符合本色聚苯乙烯要求。

年需量和要求提供日期

项目名称 自粘直焊漆包铜线

提出单位 上海飞乐电声总厂

技术要求和指标 1. 自粘直焊漆包铜线，

2. 规格 $0.05\sim 0.15$ 。

年需量和要求提供日期 4吨，1986年。

项目名称 装配扬声器用各种粘结剂

提出单位 上海飞乐电声总厂

技术要求和指标 1. 纸与纸间粘结剂；2. 纸与金属粘结剂；3. 耐低温 -40°C ，耐高温 55°C ，耐高湿（相对湿度 95% ）；4. 无毒、低毒、无味。

年需量和要求提供日期 10吨，1986年。

项目名称 已上胶音圈纸带

提出单位 上海飞乐电声总厂

技术要求和指标 1. 厚度 0.10 和 0.12 （两种）；2. 纸带有胶并能与漆包线粘牢；3. 卷料（宽度约 20mm ）；4. 贴引出线纸带一种。

年需量和要求提供日期 500公斤，1986年。

项目名称 环氧树脂灌封机

提出单位 上海宇宙电位器厂

提出要求和指标 1. 环氧树脂、固化剂分别真空加热拌和，混合真空加热拌和；2. 双管同步灌封，注射频率 $3\sim 5$ 次/分，注射量 $1\sim 3\text{g}$ /次。

年需量和要求提供日期 1台，1986年9月。

项目名称 试验用硫化氢气体

提出单位 上海无线电九厂

提出要求和指标 浓度 3% ，压缩贮存于钢瓶中。

年需量和要求提供日期 $2\sim 3$ 瓶，1986年。

项目名称 小型精密弹簧自动绕簧车

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 加工零件外径为 1.4mm ，使用材料为不锈钢弹簧钢丝（直径 $\geq 0.15\text{mm}$ ），要有热处理装置，将绕制的不锈钢弹簧直接送入热处理。

年需量和要求提供日期 1987年

项目名称 氧化铝砂轮

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 DA180J, V-76-2000-120L, V75R-200-80J, A150676-2000-200L, A162262T-2000-120J。

年需量和要求提供日期 各10只, 1987年。

项目名称 接点润滑脂

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 比重 $1.02 \pm 0.02(25^{\circ}\text{C})$, 粘度5000~10000CP(25°C , 30rpm), 引火点 280°C 以上, 挥发成分 $<3\%$, 体电阻 $10^{16} \Omega \cdot \text{cm}$, 低分子量含硅率 $<0.03\%$ 。

年需量和要求提供日期 50kg, 1987年。

项目名称 弹簧用不锈钢带

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 1. 性能符合JISG-4713-SUS 304 CSPH 抗拉强度110~130 kg/mm², 硬度HV340~380; 2. 规格: 厚度0.2、0.3, 长度(单卷)300m以上, 宽度10~200mm。

年需量和要求提供日期 2吨, 1987年。

项目名称 连续电镀添加剂(镀镍-银)

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 (年使用量kg)氨基磺酸镍1200, SN-1 附加剂 30, r-17 附加剂 30, 54%银盐 336, 除油剂600, 固体盐酸 600, S-P30导电盐600, 调节酸液 120。

年需量和要求提供日期 1987年

项目名称 双面镀锡黄铜带(卷料)

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 1. 机械性能: 抗拉强度63~70kg/mm², 延伸15%以上, 硬度HV170~200; 2. 规格: 厚度0.2、0.25、0.3、0.5, 长度(单卷)300~500m, 宽度10~200mm。

年需量和要求提供日期 3吨, 1987年。

项目名称 电线电缆(彩电专用)

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 1. 阻燃电缆料 ULV-2; 2. 耐温 105°C ; 3. 耐压3000~6000V; 4. 导线截面积 AWG28~AWG18; 5. 规格 单根7股, 单芯、双芯屏蔽线, 平行电缆线。

年需量和要求提供日期 2500千米, 1987年。

项目名称 锡青铜覆银带(卷料)

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 性能: 抗拉62~74kg/mm², 弯曲 $R=1.5t, 180^{\circ}$, 延伸10%以上, HV200以上。规格: 厚 $0.056 \pm 0.003, 0.076 \pm 0.003, 0.1, 0.12, 0.15, 0.25$, 长300~500m, 成分底材 JISH3130 C5210R-H。

年需量和要求提供日期 2吨, 1987年。

项目名称 不锈钢丝(弹簧用)

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 性能按JIS-G-4314, SUS 304WPA, 规格 $\phi 0.16, 0.2, 0.23, 0.25, 0.3, 0.4, 0.6$ 。

年需量和要求提供日期 0.2吨, 1987年。

项目名称 CBN 氮化硼砂轮

提出单位 上海无线电九厂

技术要求和指标 规格: 1.200号 $\phi 5, \phi 6, \phi 8, \phi 10$; 2.200号 $\phi 20, \phi 1.5, \phi 1, \phi 0.9$; 3.200号 $\phi 0.8, \phi 0.7, \phi 0.6, \phi 0.5$; 4.SD200-B100, B56-3-158302。

年需量和要求提供日期 1.10只, 2.20只, 3.50只, 4.2只, 1987年。

项目名称 玻璃钝化二极管玻璃粉

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 面治

推荐承接单位 上海半导体器件二十厂 贵州玻璃搪瓷厂 上海玻璃搪瓷研究所

项目名称 钼柱及钼铜丝

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 钼柱 $\phi 1.5 \pm 0.03 \times 2.03 \pm 0.05$, 钼铜丝 $\phi 0.79 \pm 0.01$ 。

推荐承接单位 奉贤塘外家具加工厂 上海合金厂 上海电器科学研究所

项目名称 硅外延片

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 高压稳压管、开关管用。

推荐承接单位 上海电子材料一厂 739 厂 740 厂

项目名称 硅单晶片

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 低压稳压管用

推荐承接单位 上海电子材料一厂 上海合金厂 739 厂 740 厂

项目名称 厚膜电路

提出单位 上海电视一厂

技术要求和指标 面洽

推荐承接单位

项目名称 玻璃粒

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 面洽

推荐承接单位 上海玻璃搪瓷研究所 上海半导体器件二十厂

项目名称 磷扩散源

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 3 英寸纸状源

推荐承接单位 上海微晶玻璃厂

项目名称 光刻胶

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 具有高温、强碱条件下抗强蚀能力, 在化学镀镍工艺中能作保护层用

推荐承接单位 上海试剂一厂 浙江黄岩路桥化工厂

项目名称 油墨

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 挥发快, 与玻璃粘附力强, 对丙酮、乙醇等抗溶剂能力高。

推荐承接单位 上海油墨厂

项目名称 砂轮划片刀片

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 刀片厚度 0.025 毫米

推荐承接单位 陕西渭河工具厂

项目名称 离子注入源

提出单位 上海无线电十七厂

技术要求和指标 15% 砷化镍, 氢气混合。

推荐承接单位 739 厂

项目名称 D4E 记录仪

提出单位 上海仪器仪表成套厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 热工信号装置单片微机 8021

提出单位 上海大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位 上海元件五厂

项目名称 驱动电路 CD4050

提出单位 上海大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位 上海无线电十九厂

项目名称 印制板插座(专用)

提出单位 大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位 上海无线电九厂

项目名称 塑料 LFXAN141 VALDX 94
V-O

提出单位 大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 有机玻璃 V920-COLOR

提出单位 大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 事故记录仪设计及制造技术

提出单位 大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 小型打字机

提出单位 大华仪表厂

技术要求和指标 5×7点阵, 每行30字符。

推荐承接单位

项目名称 带锁紧装置的印刷板插座

提出单位 大华仪表厂

技术要求和指标 36星 18星

推荐承接单位 新风元件厂

项目名称 DL2416H 四位数字字母显示器

提出单位 大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 8085、8741八位微机芯片及其配
套电路

提出单位 大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 随机存贮器芯片 2114 2118

提出单位 上海大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 电可擦只读存贮器 ER3400

提出单位 上海大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 只读存贮器芯片 2716 2732
2764 27128

提出单位 上海大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 触摸按键

提出单位 上海大华仪表厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 称量仪表和传感器 箔式应变片
B-FAB-35-35

提出单位 华东电子仪器厂

技术要求和指标 1.阻值和K值的稳定性;
2.温度自补偿性能; 3.低的蠕变。

推荐承接单位

项目名称 应变片粘贴胶QA-550

提出单位 华东电子仪器厂

技术要求和指标 具体要求面洽

推荐承接单位

项目名称 应变康铜箔(厚度5μ)

提出单位 华东电子仪器厂

技术要求和指标 温度系数 T_{11} 、 T_{16} 、 T_{23} 温
度范围 -30~+60℃; 箔材轧制厚度与表面