

中国纺织工程学会  
雕刻、制网学术讨论会

论文编号,  
交流资料编号,

## 应用划线机制作照相 圆网几何花型描稿

郑州印染厂 靳启明

**〔摘要〕** 根据缩小雕刻专用设备——划线机角度可调及尺寸精确的特点,介绍利用该机制作难度较大的照相、圆网几何图案的二种方法。

一九九四年五月

## 应用划线机制作照相 园网几何花型描稿

郑州印染厂 靳启明

划线机是缩小雕刻锌版放样专用设备，用于锌版划刻规矩线及几何花型制作。该机由牙齿带动丝杆上划线直轨左右移动，精度达 $1/60$ 毫米。工作台面由角度盘控制，可以 $5^\circ$ 为单位作 $360^\circ$ 任意转动。由于该机尺寸较精确，角度可控，因而亦可用于照相、园网几何花型描稿制作，取得令人满意的效果。

图1、2、3均由不同角度云纹条格组成，如手工描绘，因喷笔高低、角度掌握及手的颤抖，很难在一直条上喷绘均匀一致，其各线间距及角度更难达到准确无误，但若利用划线机喷绘，由于该机直轨垂直，角度与距离可调节，只要喷笔调节运用适当，均能较好再现以上图样精神，其方法如下：

1. 做好喷笔调试准备工作，用自制夹具固定喷笔，并将其固定在拉刻器划线刀的固定螺丝上。

2. 将白卡纸粘着在无花纹锌版上，将锌版固定在园形木质工作台上。

3. 转动牙齿盘使划线直轨由左向右至描稿处，手握喷笔推拉带动拉刻器在直轨上快速往返移动，同时控制喷笔进行喷绘（由左向右喷绘便于观察描稿深浅一致）。

4. 一条喷完后，根据所需尺寸转动牙齿盘移动直轨至所需位置，再以上述方法依次将该角度条状云纹全部喷完。

5. 转动下部角度盘使工作台面描稿至所需角度，再从左至右按以上方法将另一角度之条状云纹全部喷完。

此外，在划线机上亦可用红撕膜片刻制几何花型，用于制作

手工难以描绘的几何图案(如图4)。红撕膜片为工具片之一，其阻光性强，能阻挡光线对感光胶片曝光。红色薄膜可用刀将其划割开并易从片基上撕去。在红撕膜片上完成图案划割后，撕去所需花纹部分经修涂可直接作为负片用于连晒，保留所需花纹部分将其余部分撕去可作为描稿用于照相加网负片制作，其方法如下。

1、将红撕膜片粘于无花纹锌版上，并固定在圆形木质台面上。

2、转动牙齿盘使划线直轨拉割器刀柄至红撕膜片处，从上至下拉动拉割器并按住划线刀，使刀刃将红撕膜片表面红色薄膜划破。

3、一条划完后，根据所需尺寸转动牙齿盘移动直轨至所需位置，再按上述方法依次将该角度线在红撕膜片上全部划出。

4、该角度线全部划完后，转动下部角度盘使工作台面红撕膜片至所需角度，如上述再从左至右按原方法将其角度线全部划出。

5、全部划完后，取下红撕膜片，将不需部分红色薄膜从片基表面轻轻撕去，另一部分红色薄膜仍保留在片基上，即成为一张精确的几何图案描稿。