

石家庄车辆厂年鉴



2001
总第六卷

SHIJIAZHUANG ROLLING STOCK WORKS YEARBOOK

石家庄车辆厂年鉴编纂委员会

石家庄车辆厂 年 鉴

(2001 卷)

石家庄车辆厂年鉴编纂委员会 编



9 567 271 222 2 *

石家庄车辆厂年鉴

2001 卷

(内部资料 注意保存)

石家庄车辆厂年鉴编纂委员会编辑

石家庄车辆厂前街 125 号

邮编: 050000 电话: (0311)7027931 转 37020

大连内燃机车研究所印刷厂印制

字数 480 千字 开本 787 × 1092 1/16

印张 21.5 印册 1 400 册

2001 年 10 月第 1 版 2001 年 10 月第 1 次印刷

准印证号: 连出临字[2001]第 185 号

编辑说明

一、《石家庄车辆厂年鉴》（2001 卷）是石家庄车辆厂编纂出版的第六部年鉴。主要记述工厂及各单位 2000 年 1 月 1 日至 12 月 31 日行政和党群各项工作活动情况，是一部具有权威性、实用性和综合性的资料工具书。

二、本《年鉴》共设特载、专文、大事记、概况、生产管理、技术管理、经营管理、综合管理、文化教育、生活卫生、党群工作、公安·武装、车间、分厂、公司、集体企业、合资企业、部驻厂车辆验收室、光荣榜、附录、各厂所主要指标一览表等 21 个栏目，最后附有索引，卷首设有彩色插页，全书共计 48 万字。

三、本《年鉴》的资料均由工厂各部门和基层单位提供并均经工厂有关主管领导审定同意。

四、为了方便阅读和查对，对中层以上干部任职情况一栏进行了变动，以任职时间为序，集中在《概况》中体现，各单位的分目中不再反映。

五、本《年鉴》内容由工厂各部门和基层单位人员撰稿，均署撰稿人姓名，凡多个条目构成的分目由一人或多人撰稿的，仅在此分目末尾注明“×××供稿”。

六、为了叙述简便，中国铁路机车车辆工业总公司、中国机车车辆南方集团公司为上级主管机构并多次出现，按惯例均简称为“中车公司”、“南方集团”。

七、本《年鉴》的编辑出版工作是在工厂史志编纂委员会领导下由档案馆史志组具体负责进行的。编纂过程中得到了工厂各部门、各单位及撰稿人的通力合作和大力支持，在此谨致诚挚的谢意。

八、《石家庄车辆厂年鉴》（2001 卷）的编辑出版尚在改革完善之中，由于我们水平所限，加之时间仓促，尽管做了很大努力，难免有疏漏和差误，敬请广大读者批评指正。

石家庄车辆厂年鉴编纂委员会

主任委员 傅建国

副主任委员 吴长山 王满元 张志英 王海玉 孔令宝 杜以宁

张瑞民 张若飞 谢宅相 胡永林 马俊书 刘 勇

尹济众 秦保柏 赵维宗 王合法 康惠民

委 员 (按姓氏笔划为序)

于秉勤 马 毅 王 辉 王金山 王宏斌 毛铁良

左 鹏 白福来 吕京柱 刘玉辉 吴德金 刘吉祥

曲 志 李炳强 邱海玉 迟洪斌 张利彬 张金普

张德仁 张建武 沈浩淳 陈庆华 陈铁山 陈建国

范双才 肖 光 杨士勇 杨冬来 杨惠欣 赵 军

赵 蔚 赵长的 赵耀洲 侯文彦 胡宏利 徐群锁

郭喜民 袁 洋 耿祥建 蔡俊峰 薄连树

石家庄车辆厂年鉴编纂工作小组

主 编 傅建国

副 主 编 吴长山 胡永林

执行主编 杨惠欣 袁 洋 (常务)

编 辑 赵新改 安德智 李 青

责任校对 袁 洋 赵新改 安德智 李 青

特邀摄影 王茂正 樊 铮 柳 卓

版式设计 袁 洋

封面设计 赵树凯 陈鸿卫

封底篆刻 郑凯东



世纪曙光



厂级领导班子及副总工程师在升旗仪式上

工厂军乐队奏国歌、厂歌



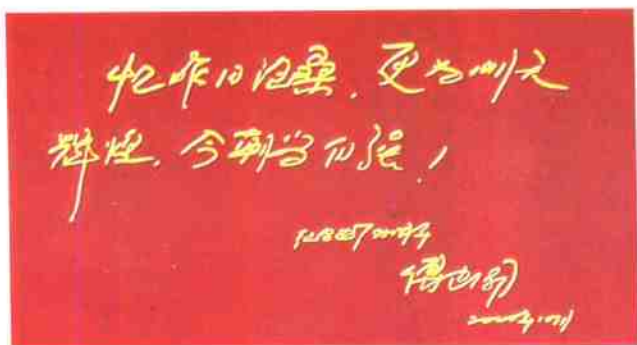
新世纪升旗仪式场景



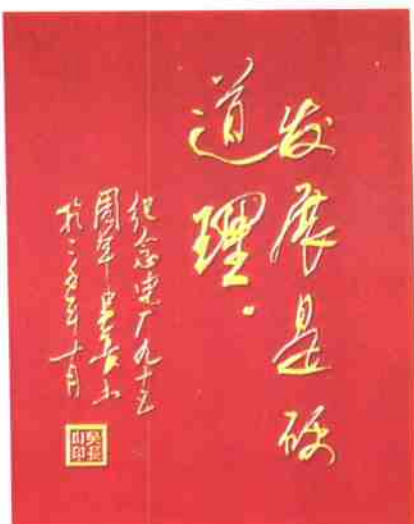
全厂员工及离退休职工载歌载舞喜迎新世纪，团结一致携手创未来



党委书记吴长山为纪念建厂九十五周年
题词：发展是硬道理



厂长傅建国为纪念建厂九十五周年题词：忆昨日沧桑，更为明天辉煌，今朝当自强！



“新世纪·断想”企业发展论坛
主、分会场及员工诗歌创作汇演现场





领导视察



上：河北省纪委书记吴野渡（左二）检查工厂厂务公开工作

中左：铁道部总工会主席黄四川（右二）视察工厂

中右：河北省总工会主席王惠芳（左上二）来厂验收全国模范职工之家工作

下：河北省副司令员车成德少将（中）检查工厂民兵工作



领导视察

中车南方集团公司总经理赵小刚
(中) 视察工作

中车公司党委副书记王立刚 (左二) 来厂
期间看望困难职工



中车公司副总经理彭振风 (右二) 来厂检
查工作

中车公司副总经理朱守礼 (右二) 来厂检
查工作



中车公司总工程师杨安立 (右二) 来厂检
查工作



重要会议



工厂召开第13届2次职工代表大会暨全厂领导干部会议



工厂党委召开纪念中国共产党成立79周年暨创先争优、党风廉政建设表彰大会



工厂召开2000年经营工作会议



工厂党委召开党风廉政建设工作会议



重要会议

工厂召开思想政治工作会议



厂级领导班子及处级以上领导干部“三讲”教育动员大会

工厂召开管理评审会议



工厂召开专门会议研究货车招标工作



工厂召开厂务公开民主监督工作会议



重大活动

中车公司第七届优秀管理
成果评审会在我厂召开



厂长傅建国、党委书记吴长山、副厂
长王满元深入基层了解生产经营情况

厂级领导班子及处级以上领导干部
在“三讲”教育期间到革命圣地西柏坡
参观学习



工厂召开质量体系认证会议

工厂举办“三个一”活动颁奖晚会





产品开发



工厂首次检修平车



工厂检修的第一辆 C₆₄ 车

贝铁斜楔通过铁道部、中车公司技术认证



贝氏体斜楔



B 级钢摇枕、侧架通过铁道部级质量认证





技术创新

工厂研制的货车
滚动轴承清洗流水线



动态轨道衡



用于军用运输的 LFQ13F 公路冷藏
车制冷机组



新一代铁路、公路
运输制冷机“蓝鲸II”



用于铁路运输冷藏车的“大白鲨”制冷机组



技术创新

装有国祥空调的中国第一列高速列车 (200-250km/h)

KG42 地铁空调机组



PSA-230A 空气压缩机

国祥公司被确认为外商投资
先进技术企业



国祥公司的“王牌”冷气安装在机车司机室

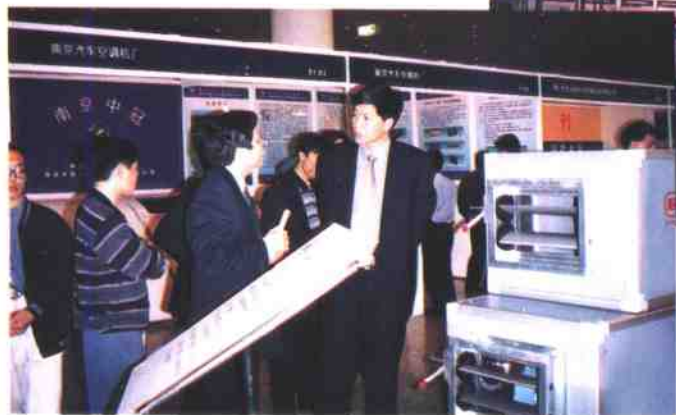


市场营销

蓝迪公司开拓电子通讯市场



国祥公司的“王牌”制冷产品参加上海、北京国际展览会



国铁制冷产品在国际展览会上展示

