

# 聚氯乙烯塑料配方概述

增订本

梅林装订厂印制

# 第三章 增塑剂

## 一、增塑剂定义

增塑剂的定义可以从二方面而言：

(一) 从化学成分而言，它是一种化学药品，通常是液态高沸点的酯类。

(二) 从所起作用而言，它是能将树脂系统成为可以利用的材料，因而能改变和发展树脂的基本性质，从而创造了许多新的特性，例如增加塑料的柔韧性，可以改善加工性能膨胀性、减低熔融温度、降低玻璃态温度、降低高阻态温度等。

但若要找一种增塑剂与树脂相容性好、挥发性小，有高的增塑效率、不燃烧、又能很好地耐热和耐光、并能耐低温又无毒性，凡此种种要求，要用一种增塑剂来全部解决，是不可能的，各种增塑剂往往只有较多方面符合要求，但也有与要求相反的性能存在，在成型加工方面，必须对增塑剂有一定的认识，以便在配方时合理选择。

## 二、增塑作用

由于聚氯乙烯树脂含有大量的带有极性的氯原子，因此增大了高分子链与链中间的吸引力，由于链与链中间吸引力大，彼此紧连，以致互相难以转动，它反映在物理和机械性能上，就是制品坚硬，刚性大，难溶解等特性，如增塑剂于聚氯乙烯树脂中间，就像它们分子间继续互相吸引力减弱，增大了高分子与高分子之间，增塑剂与增塑剂之间，高分子与增塑剂之间起了三种引力，这样使高分子物质能自由转动，也就增大了它的可塑性和刚性，这种由高分子链间加入增塑剂，使原来刚性的可以自由活动，就是增塑作用，也叫外增塑；如果用化学方法，在分子链上引入其他取代基团或在分子链与链间引入短的链段，通过共聚和接枝聚合，破坏聚氯乙烯树脂的规整性，减弱分子间作用力，亦能使树脂刚性改善而达到增塑作用，这就是内增塑。

引入增塑剂可以使树脂柔软，但树脂是高分子，它又有各种不同的吸引力，增塑剂及溶剂都各有极性基，如树脂吸引力大，则需用具有较大极性基的增塑剂。因此增塑剂可分为溶剂增塑剂及非溶剂增塑剂。

溶剂增塑剂是使高分子链与链之间吸引力松弛而成为高分子与增塑剂的结构。

非溶剂增塑剂不能使高分子溶解，只能使高分子膨胀。

### 三、增塑剂对树脂的作用

增塑剂与聚氯乙烯树脂混合后，具有二种作用，即：

(一) 吸收一部分聚氯乙烯树脂吸收一下分增塑剂。

(二) 溶解一部分聚氯乙烯树脂溶于增塑剂中。

由于这些作用的结果，树脂就表现出膨胀状态，其膨胀程度决定于增塑剂的用量及性能或树脂的浓度，树脂在增塑剂中形成溶液的能力，则决定于增塑剂的化学组成和结构。

主增塑剂一般为C<sub>6</sub>~C<sub>10</sub>醇类的合成酯类（国内还有采用C<sub>4</sub>~C<sub>7</sub>的醇类），所用酸类一般选择二甲酸酐，氯化亚磷、癸二酸、壬二酸、己二酸及脂肪酸等，所谓聚合型增塑剂亦是酯类，但原多羟基醇类与二元酸所制成，如丙二醇与己二酸、癸二酸或壬二酸的酯。

对辅助增塑剂和增光剂来说，就很不相同，脂肪酸的酯类只是其中的一小部分，其他常用的石油工业脂类如烷基磷酸甲酚酯，氯化石蜡，五氯联苯，一缩乙二醇苯二甲酸酐等。

增塑剂的优点，与分子量大小无关，而是苯二甲酸的酯类，而不影响分子量较高或玻璃化、低熔点的结构。

### 四、增塑剂的通性

所谓通性，即检测一般增塑剂的性质，通常有下列几种性能：

(一) 比重：是每种化学物质的物理性常数。

(二) 折光率：也是每种液体化学药品，尤其是一类物质的物理性常数。

每种增塑剂的比重和折光率有一定范围，若超过或不及就不属该种增塑剂。

(三) 味觉：不带有特殊臭味，否则在成型加工时逸出，有碍操作人员健康。

(四) 色度：这与配透明料或合色料有关，若颜色深的，宜配深色料。

(五) 内点：所谓内点，即增塑剂加热后，产生一部分在增塑剂未达沸点前大堆积物就蒸发的气体，此气体如点火就会发出爆裂声。

爆声，并引起一刹那火花，闪点低的，则沸点低，闪点高的，则沸点亦高。闪点低的在成型加工时会挥发一部分，产品的硬度要比配方时估计的高。测闪点有开口式和闭口式两种。

(六) 酸度：增塑剂制造时，由于酯化后水洗不净，有游离酸存在，若此游离酸超过一定浓度，会使聚氯乙烯树脂分子一分解物加工，最好小于0.1% (极地酸度测定方法)。

(七) 含脂量：能显示增塑剂其实含脂的百分数，或用皂化值来表示。

(八) 挥发物含量：所增挥发物也和闪点一样，一切分沸点低的物质经加热会化为气体，而且气化温度比闪点还低。

(九) 热分：有机物经高温受热时均烧，连破坏与氧化合成气体逸出，最后剩下的是金属氯化物，即所谓热分。

(十) 热稳定性：有关增塑剂的热稳定性问题很多，例如加热后的增塑剂，它的挥发性大小，色泽转变深或浅，酸值增加大小等；各种增塑剂都不同，各批次产品也有不同。

(十一) 溶程：当酯化后粗质增塑剂，须在蒸馏中蒸馏，待蒸出物比重、折光率已达到预定指标时，此段溶程分别收存，即作为增塑剂，所以溶程亦称溶程。

(十二) 粘度：由于分子运动是受温度升高而增加速度的，在不同温度下，同一增塑剂分子运动是不同的，也就是说在同一温度下，不同增塑剂，它们分子运动也是不同的。

(十三) 体积电阻：当增塑剂含有杂质或酸值不同，则它们的体积电阻也各異殊。

(十四) 碱值：是测验增塑剂内含有不饱和烃量的项目。

(十五) 其他如熔点、倾点及凝固点，都是增塑剂在不同温度时所显示的各种物理状态。

## 五、聚氯乙烯增塑剂的性能要求

上述是增塑剂的通性，也是一般酯类的性质，当它和树脂混和后，使树脂成为具有柔軟性的物质，容易加工，制成品，因此不是所有各种酯类都可作为增塑剂，能否用做增塑剂，应在它和树脂配合后，是否具有下列各种性能来判定：

### (一) 相溶性

相溶性严格地说，可分广义和狭义两种；狭义的相溶性即树脂能吸收增塑剂的量，经加工塑化后，这些增塑剂不再抽出，通

常以100克树脂为标准，能吸收增塑剂的量为100毫升，而没有渗出现象，那末该增塑剂与树脂的相溶性就优越。广义的相溶性即各种增塑剂都有各自的溶解度指数，由于树脂的溶解度指数为9.5~9.7，所以凡增塑剂的溶解度指数若接近于树脂的溶解度时，则此增塑剂与树脂相容性就好。例如表I

表I 几种增塑剂的溶解度指数

增塑剂名称	溶解度指数
苯二甲酸二甲酯	10.5
苯二甲酸二乙酯	9.9
苯二甲酸二正丁酯	9.3
苯二甲酸二正己酯	9.1
苯二甲酸二辛酯	8.8

从上表看來，可见增塑剂的溶解度指数越和树脂接近，相容性就越优良，所以苯二甲酸二丁酯的相溶性最优。

凡增塑剂挥发性低，不迁移，不渗出，此种增塑剂与树脂配合，则塑料制品使用寿命较长，反之增塑剂具有气体介质表面移动的渗透性，和固体介质表面移动的迁移性，这些性能都是缩短塑料制品使用寿命的。

### (二)柔软性

增塑剂与树脂的柔軟性作用问题，已详于上节；因与树脂混合后，一部分被树脂所吸收，一部分则起溶化作用，由增塑剂的引入①使聚氯乙烯分子间作用力减弱。②使聚氯乙烯分子间键断裂。③使聚氯乙烯玻璃化温度降低，增塑剂粘度越低，则玻璃化温度也越低。所以加入了增塑剂，一方面硬质聚氯乙烯塑料变成柔软聚氯乙烯塑料，增加了许多软质品种。另一方面使成型加工容易，至于塑料柔軟性程度，则与加入的增塑剂品种和数量有关，一般采用增塑效率值来表示它的柔軟程度。(另述于后)。

### (三)保溼性(保溼性好包括挥发性低，迁移性少，渗透性少)

其实要求增塑剂保溼性能良好，不但相溶性要求好，而且还要求保溼时间长。所谓挥发性大，即增塑剂受热后，不肯长期留在树脂中，是要化气从表面这次逸出的。所谓迁移性大，它的连同增塑剂与聚合物间作用力的加大而增大，也就是说增塑剂浓度增加，因而迁移性亦增加。所以迁移目标是制品内扩散的物品。  
·三·4·

接触面扩散。所谓渗出性大，即增塑剂对聚合物的相溶性，超过这一比例就向外渗透。

1. 挥发性：在一般工厂中测试增塑剂的挥发性，往往采用100℃加热6小时损耗若干为标准，其实聚氯乙烯塑料的成型加工温度大大超过100℃，因此这种测试结果并不真实反映实际成型加工时的加热损耗，所以若采用挥发性大的增塑剂，在配方时要估计到它的加热损耗，若以挥发性小的增塑剂同至多配入，结果会使制品柔韧性下降。（即硬度增高）

2. 迁移性：增塑剂基本是酯类，塑料大多是涂料或油漆底料，所以不溶于油的很少，有的虽然不溶于油，而实际上或仍微溶于油。当一块塑料接触时，增塑剂由这块迁移到另一块，则这块塑料上的着色剂也迁移到另一块塑料上，大大影响制品质量和美观，因此对迁移问题，必须特别注意。

3. 渗出性：相溶性好的增塑剂与树脂配合后，由于没有起增塑化作用，配比过多时即向外渗出。

#### (四) 化学萃取性(或称耐矿油性)

凡增塑剂被其它介质抽出，起化学变化，这种都属于化学萃取性。增塑剂分子量高的，它的抗萃取性大，而且往往有的塑料制品，置于矿油或有机溶剂中，由于随着增塑剂被抽出的同时，尚有溶剂被吸收现象。所谓增塑剂能抗矿油萃取，即该增塑剂对矿油萃取性小，同时对树脂的溶剂化能力大而造成的。凡对树脂的溶剂化能力强的增塑剂，它的耐油性一定较好。

#### (五) 电绝缘性

凡增塑剂聚氯乙烯塑料的电绝缘性约 $1 \times 10^{16}$  欧姆/厘米，加入增塑剂，电绝缘性能即下降，所以聚氯乙烯塑料的电绝缘性很大程度上取决于增塑剂的品种、性质、和用量，高极性增塑剂电绝缘性较好，这是由于高极性原因使聚合物主链固定在极化的位置上，所以有较高的电绝缘性。增塑剂中氯化石蜡及磷酸酯类都有较好的电绝缘性。

#### (六) 耐寒性

聚氯乙烯制品在低温下具有良好的柔韧性，也就是说聚氯乙烯塑料玻璃化温度降低，属于这类增塑剂的一般有癸二酸酯，己二酸酯和壬二酸酯外，以及双氯增塑剂。

#### (七) 耐热性(指比常温更高的温度。)

由于聚氯乙烯树脂的耐热性不够理想，更因加入增塑剂后，

缺聚氯乙烯塑料的耐热性更差，所以对增塑剂的耐热性应该注意。在目前认为耐热性比较优良些的增塑剂，为苯二甲酸辛酯(510P)、苯二甲酸二异癸酯(DIDP)及苯二甲酸双十三醇酯(DOTP)等，上海地区所生产的苯二甲酸辛基十三醇等也具有耐热性。

#### (八) 耐热耐光的稳定性(据机械加热)

环氯酯类增塑剂有耐热耐光稳定性，因具有阻滞聚氯乙烯树脂初步分解时所产生的氯化氢并使其不扩大的能力，所以环氯酯类增塑剂除增塑作用外，尚可用作耐热和耐光的稳定剂。

#### (九) 抗微生物性

聚氯乙烯树脂是不受微生物侵袭的，现在常有聚氯乙烯制品发霉情况，其关键在于二元酸酯类增塑剂容易发霉，磷酸酯类及氯化石腊是不会引起微生物生长的，苯酐酯类虽不如二元酸酯类容易发霉，但会生长黑霉菌。

#### (十) 阻燃性

聚氯乙烯塑料，若用于建筑材料，则须考虑增塑剂的阻燃或助燃能力，因增塑剂基本是酯类，唯磷酸酯类及氯化石腊具有阻燃特性，(个别磺酸酯类除外)

#### (十一) 毒性

增塑剂的毒性可分两个方面：① 增塑剂有毒害、微毒，和无毒之分，有毒害的，当塑料成型加工或其他接触时，进入人体，引起中毒。磷酸酯类除磷酸二苯一辛酯外，其余都有些毒，苯酐酯类毒性比磷酸酯类弱，但加热成型过程中，它的毒性反而影响微血管和中枢神经。目前公认无毒增塑剂的，除磷酸二苯一辛酯外，尚有丁基苯二甲酸丁基乙二醇酯。② 不同增塑剂对不同植物生长有毒害作用。由于聚氯乙烯塑料目前在农业上已获得广泛运用，如聚氯乙烯用作次级水管、薄膜育秧和蔬菜温床等，其中用苯二甲酸二丁酯配成的农用薄膜，除对水稻秧苗有危害性外，最严重的是对蔬菜的危害；一般受害最严重的是十字花科（如白菜、菜花）、葫芦科（如黄瓜），次之则为茄科（如西红柿），较轻的为藜科（如菠菜）。其他如苯二甲酸二甲酯，苯二甲酸二乙酯、马来酸二乙酯等对作物生长也有影响。

#### (十二) 价格

若增塑剂成本大，那么配就的塑料价格一定高，反之若增塑剂价格便宜，则成本就低。

## 六、增塑剂分类及各类性能概述

由于增塑剂的品种繁多，对增塑剂的分类，有各种不同方法，最普通的是以增塑剂的化学结构、与聚氯乙烯的混溶性能和工艺用途来区别，现先将一般常见分类方法叙述于下：

### (一) 以树脂与增塑剂的相容性关系分类：

根据习惯，就地增塑剂分为主增塑剂和辅助增塑剂两大类。又叫做一次增塑剂和二次增塑剂。主增塑剂与树脂相容性良好，可以单独使用。辅助增塑剂与树脂相容性差，一般不能单独使用，须与主增塑剂合用。

### (二) 以增塑剂作用机理分类：

这类以增塑剂溶解性来分类的，有溶剂型增塑剂和非溶剂型增塑剂的区别。

### (三) 以增塑剂化学结构分类：

将增塑剂以它们的化学结构来分类，分为酚类化合物醚类、烃类化合物及混合型、环氧型和混合型化合物。又将酚类分为苯酚类、磷酸酯类、脂肪酸酯类、多元酸类及氨基酸、羟基酸类等。有的门类繁多，品种却少常见，这种分类，不适合实用。

### (四) 以应用性能分类：

将增塑剂分为耐寒性、耐热性、耐光耐候性、阻燃性、耐油性、防潮性、和抗静电性等。

### (五) 以分子量大小分类

以增塑剂分子量的大小进行分类，可分为低分子量(300~500)增塑剂和高分子量(1000以上者)增塑剂两种。

### (六) 以增塑剂的化学结构和与聚氯乙烯树脂混溶性能，并结合加工工艺用途来分类；是目前最普遍分类方法。

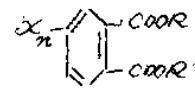
这个方法将增塑剂分成四大类：

#### 1. 主增塑剂或称主要增塑剂

这类增塑剂可与聚氯乙烯树脂混溶之比为150:100，没有析出现象，又可分为苯酚酯类和磷酸酯类，它们又各具有特性：

##### (1) 苯酚酯类(或称苯二甲酸酯类)的特性

苯二甲酸酯(Phthalic Acid Ester简称PAE)(中文简称苯酚类)类增塑剂，具有如下之通式：



其中：  $\text{X} = -\text{O}-\text{NO}_2$

$n = 0 \sim 4$  互数

$R R' = C_{1-13}$  烷基、苯基、环己基、苯基、四氯呋喃基等。

苯酚酯类(PAE)是增塑剂中最重要的一类，应用广泛，品种繁多，产量最大，并逐年增加。根据日本报导，这类增塑剂年产量占总增塑剂产量91%以上。

苯酚酯类(PAE)具有比较全面的性能，一般皆可作主增塑剂使用。从其结构上看，正构醇的PAE与许多高聚物都有较好的相溶性，挥发性小，而偶联性及低毒系毒性均较好，随着烷基链的增长，耐寒性也随之提高。

目前国内苯酚酯类增塑剂所有品种，还是以烷基为绝大多数，凡所含碳原子在C<sub>8</sub>以下的则与聚氯乙烯的相溶性好；若碳原子在C<sub>10</sub>以上，它的相溶性就差，加工时塑化也较难。但C<sub>4</sub>以下的热稳定性很大（或糊工艺此处不述），一般电绝缘性良好，吸水性较大，耐寒性平常。

在国外，近年来一些低挥发性芳烃产量增长很快，C<sub>8</sub>以上的高级醇，即用癸醇等制成较便宜而且不易挥发的增塑剂使用。例如苯二甲酸二异癸酯，发展迅速。另外如C<sub>13</sub>的苯二甲酸叔十三酯(DTOP)仅为比苯二甲酸二癸酯(DOP)挥发性更小的增塑剂而出现了。这些增塑剂广用于耐热电缆中。环扩DOP, DOP, DTOP三者在同一配方薄膜对比如下：

表II DOP, DOP, DTOP的PVC薄膜性能

		DOP	DOP	DTOP
机械强度	100 摆劳 公斤/厘米 <sup>2</sup>	80	100	120
	抗张强度 公斤/厘米 <sup>2</sup>	206	225	210
	伸长率 %	319	328	290
热稳定性	30 分钟	0.56	0.157	0.078
	60 分钟	1.17	0.281	0.117
	90 分钟	167	0.388	0.172
	120 分钟	2.25	0.400	0.218
	150℃ 180 分钟	3.78	0.702	0.277

还有采用上列各种高级醇，例如将丁醇，2-乙己醇等混合制成果酸，不但价廉，而且塑化效率好。这种增塑剂，如苯二甲酸辛-3-8。

苯酚酮，(ODP) 苯二甲酸丁基苯酚(BOP)，及苯二甲酸丁基苯酚(BOP)和苯二甲酸丁基苯酚(BBP)等的混合物，它们和聚氯乙烯树脂相容性好，塑化时间短，对填料的润湿性也好，若使用于聚氯乙烯地板方面，可增加块材用易，使制造成本降低，在国外，这些增塑剂中以苯二甲酸丁基苯酚的价格最合适。

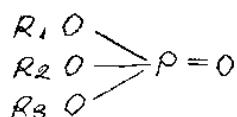
苯二甲酸丁基苯酚是苯二甲酸与脂肪族、芳族混合存在的分子内混合物，所以它的耐挥发性和耐渗透性比之苯二甲酸二丁酯大有改善。如表Ⅱ

表Ⅱ 苯二甲酸二丁酯、丁基苯酚、二苯酯三种增塑剂向聚氯乙烯易

增塑剂名称	结构式	渗透易(毫克)
苯二甲酸二丁酯		200
苯-甲酸丁基苯酚		90
苯-甲酸二苯酚		40

### (2) 磷酸酯类的特性

磷酸酯类增塑剂，其构如下之通式



式中  $R_1$ 、 $R_2$ 、 $R_3$  为相同或不相同的烷基；芳基或者烷芳基混合存在。

在无机酸酯中，只有磷酸酯可用做聚氯乙烯的增塑剂，磷酸酯类增塑剂可分为脂族磷酸酯，芳族磷酸酯和脂芳混合磷酸酯等三种。

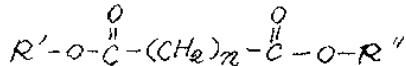
芳族磷酸酯类增塑剂耐热性较高，在一般加温下不易挥发而成为塑料具有阻燃性和耐碱性，并且耐化学药品性及抗矿物油性都很好，渗透性也小，但缺点是耐寒性差，有毒（个别除外）及价贵。脂族磷酸酯类一般性能介于芳族磷酸酯和苯酚酯之间，如耐寒性较好，同时耐油、耐热和耐迁移性较差，目前国外著名磷酸酯类增塑剂约有20多种，还有象双磷酸酯(I)具有良好的耐寒性，阻燃性、耐油性和耐迁移性，但国内尚未推广应用。

## 2. 副增塑剂或称辅助增塑剂。

这类增塑剂又可分为二类：

(1) 耐寒性增塑剂(或称低分子型增塑剂)的特性：

这类增塑剂多是脂肪族二元酸酯类(脂肪族一元酸酯类对聚氯乙烯没有突出增塑作用，只可用做润滑剂。)，具有如下通式：



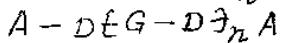
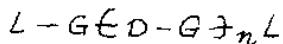
$R'R''=C_{1-10}$ 的烷基、芳基、环己基等等。

$n=6, 9, 10$ 等整数或 $C_{4-6} C_{4-10}$ 等混合二元酸。

这类增塑剂中，主要有己二酸、壬二酸、和癸二酸的双酯、典型化合物如癸二酸二辛酯，己二酸二辛酯等。它们耐寒性好，并有一定的润滑作用，但与聚氯乙烯树脂相容性差，较易迁移。由于它们又有优越耐寒性，一般配入树脂中以改进制品的低温性能。己二酸酯类制品耐低温性能与癸二酸酯类相似，但价格便宜，因此发展较快；但挥发性大，耐水性差，电气性能亦不够理想，这些都不及癸二酸酯优良。

(2) 聚酯型增塑剂(或称高分子型增塑剂)的特性：

这类增塑剂分子量很大，因此又叫“大分子量”增塑剂或叫聚合体型副增塑剂，其中绝大部分是聚合物。它的通式如下：



$L=-\text{一元酸 } G=\text{二元醇 } A=-\text{一元醇 } D=\text{二元酸}$

聚酯型增塑剂，一般分子量约为 $2000 \sim 8000$ 左右，其分子是二元酸和二元醇等合成的聚酯化合物，可再分下列数系：

- ① 己二酸系聚酯型增塑剂
- ② 壬二酸系聚酯型增塑剂
- ③ 癸二酸系聚酯型增塑剂
- ④ 未命名聚酯型增塑剂

这类增塑剂基本特性就是挥发性低，迁移性小，且能耐油、耐肥皂水、耐溶剂的抽出，是一种耐久性的增塑剂，但最大缺点是组织效果差。

这类增塑剂在国内应用还不很广，在国外由于它们是耐久性增塑剂，所以近年来研究较为活跃，研究方向是降低粘度，改进塑化效率，降低成本，因此这类增塑剂发展很快，看来我国也就

要逐步推广应用。

由于各厂生产聚氯乙烯目前都是採用商品名，一般都不公佈它们的组成，兹将几种主要品种生产国名和厂名述于：

系 名	商品名	国 名	生产厂名
癸二酸酯系	Paraplex G-25	美 国	Rohm & Haas
癸二酸脂系	Scadoplast RS150	荷 兰	Scado
己二酸酯系	Paraplex G-40	美 国	Rohm & Haas
己二酸脂系	Scadoplast RAS10	荷 兰	Scado
己二酸硝系	Hexaplast PPA	英 国	I.C.I
己二酸硝系	Diolpate 195	美 国	R.W.Greenco
苯二甲酸酯系	Scadoplast WI	荷 兰	Scado
不饱和化合系	Paraplex G-50	美 国	Rohm & Haas

### 3. 充增塑剂或增塑剂

这类增塑剂与聚氯乙烯树脂几乎不相容混，所以不宜单独使用，一般只可做辅助增塑剂，但在一定的品种和配方下，与主增塑剂并用时，则能起塑化作用。含氯型增塑剂应用较普遍，由于价格低廉，能降低塑料制品成本，而且易于取得，并且具有某些特殊性能，如阻燃性和优良电绝缘性；所以国内应用很广，国外亦广泛采用。

含氯型增塑剂有几种：如氯化石腊、氯化石油腊及氯化脂肪酸腊。氯化石油腊的成份是石油腊和氯化石油腊及氯化脂肪酸腊。氯化石油腊的成份是石油腊和氯化石油腊各占一半，含氯量约25%，氯化石油腊含氯量35-70%，作为辅助增塑剂的含氯量为40-50%，在氯化石油腊中凡含氯量之比与聚氯乙烯树脂含氯量之比，二者数值越近，则与树脂相溶性越好些。氯化脂肪酸腊如五氯硬脂酸丁酯等，目前国内很少见。

### 4. 其他类型增塑剂

这类增塑剂最著名是环氧型增塑剂和石油腊，分类于下：

#### (1) 环氧型增塑剂的特性

环氧型增塑剂由于既可做增塑剂，又可做稳定剂，因此在聚氯乙烯增塑剂中发展很快，目前环氧型增塑剂主要可分为四系：

④ 环氧甘油脂系：这类代表品种是环氧大豆油。它与树脂相溶性差，仅能做辅助增塑剂，若配方中加入过多，就使制品有“发汗”现象，但无毒性，挥发性低、迁移性小，耐油耐热较好。

广用于农用薄膜和食品包装薄膜中。

⑩环氧脂肪酸单酯系：这类代表品种如环氧硬脂酸丁酯或环氧硬脂酸苯酯，已在国内外广泛使用，作为耐寒增塑剂的代用品和透明校光剂用桂酸二丁基锡的代用品。

⑪环氧四氢苯二甲酸酯系：这类增塑剂是兼有苯二甲酸酯和环氧两种结构，因而显示出在苯二甲酸酯系的比较全面性能，同时又具有环氧型增塑剂的优良性能；所以耐寒性、耐热性及与树脂相容性都很好，其代表品为环氧四氢苯二甲酸二苯酯，不但具有增塑剂基本的全面性能，而且无毒，又可防霉，还可兼至增塑剂之用，性价比较佳，我国目前尚未应用。

⑫其他环氧型增塑剂：由于各国对环氧发展很快，所以品种很多，主要是改进迁移性，具有良好耐光，耐热稳定性，如商品 CLE-11，及 CLE-22 等。

#### (2) 石油脂型增塑剂

石油脂型增塑剂源于德国，制造方法为首先将经高压加氢后所得饱和族烃，在紫外光下通过  $\text{SO}_2$  及  $\text{Cl}_2$  混合物，同时必须在控制温度  $23\text{--}25^\circ\text{C}$  及紫外光  $3000\text{A}\text{--}4000\text{A}$  条件下， $\text{SO}_2$  与  $\text{Cl}_2$  之比为 1.14-1.17:1，能得到比重 0.84 或 0.87 的产品，比重 0.87-0.88 转化率约 50% 的，就是 M-50 了，可作为聚氯乙烯塑料的增塑剂。俗称“麦撒英尔”。国内采用  $\text{C}_{12}\text{--}\text{C}_{18}$  的合成石蜡为原料，现改用天然蜡油 ( $\text{C}_{12}\text{--}\text{C}_{18}$ )，为液体石蜡的一种，经磺酰化后再与苯酚（或用甲酚）酸化而成。

## 七、增塑剂分类

### (一) 主增塑剂—苯酚酯类 (PAE)

#### 1. 邻苯二甲酸二丁酯 (DBP) 分子量 278

邻苯二甲酸二丁酯，在塑料加工厂中常简称二丁酯，在国内目前还是主要增塑剂之一。由于它的加热损耗（挥发性）大，所以有的国家已逐步采用其他增塑剂。1963 年它在日本占总增塑剂量的 27.7%，但到了 1972 年已下降为 12.9%，在美国苯二甲酸二丁酯仅占增塑剂总量 4% 以下；我国现在因其他增塑剂供应不足，还大量利用 DBP。

优点：

(1) 与聚氯乙烯树脂相溶性非常好，使聚氯乙烯易于成为柔软性塑料。

- (2) 配方中若与磷酸三甲酚酯 1:1 配合，则可互相改善缺点。  
 (3) 价格相对便宜  
 (4) 采用邻苯二甲酸二丁酯时，因其相溶性好，可以代入一下分氯化丙烯，使塑料本更能溶解。

缺点：

- (1) 挥发性大，以此损耗也大，致使柔软的聚氯乙烯塑料渐变坚硬，不能耐久。  
 (2) 在水中溶解度大，也会降低塑料使用寿命。

配方注意：

- (1) 由于邻苯二甲酸二丁酯加热损耗很大，所以不适用于绝缘料及热熔剂当作了甲。  
 (2) 在印刷油墨配方上，不适宜单独使用，否则在加工成型时损耗弯曲，必须操作。若在配方中加入磷酸三甲酚酯 1:1，可以互相改善性能。

与邻苯二甲酸二丁酯相似的有邻苯二甲酸二异丁酯，(DIBP)，它的加热损耗和吸水性都比邻苯二甲酸二丁酯大，在配方中含有邻苯二甲酸二异丁酯的食品，除对水因吸潮有危害作用外，最重要是对蔬菜的危害，蔬菜中以十字花科(如白菜、芥菜)及葫芦科(如黄瓜)最敏感，一般在 3-7 天即可明显看出嫩叶的叶缘和叶脉间渐渐失去绿色，变成黄色或白色，最后到全株死亡。邻苯二甲酸二异丁酯的性能和规格，与邻苯二甲酸二丁酯很相似，数据对比如下：

表 II DBP 与 DIBP 规格对比

	DBP 上海出品 工业品一级	DIBP 上海出品	DBP 天津出品	DBP 进口(荷兰) 参考
色泽 PC-CO	825	50		
比重	1.044-1.048	1.046±0.008	1.048→1.050	
折光率			1.49→1.492	1.492→1.493
闪点(开式)	160℃	>150℃	160℃	
燃点	—	—	300℃	340℃
吸湿	0.1			0.102

## 2. 邻苯二甲酸二辛酯(DOP)，分子量 390

目前采用的邻苯二甲酸二辛酯，实属是邻苯二甲酸二乙基己酯。(正辛酯另述于后) 它是目前各增塑剂中性能比较全面，使用简。  
 3-13.

称满后的增塑剂。

优点：

- (1) 与树脂兼容性好，可以掺入无增塑剂。
- (2) 挥发性和吸水性低在100℃时每平方厘米面积，每小时耗去约0.0002克，约为邻苯二甲酸二丁酯的损耗的 $\frac{1}{10}$ 。
- (3) 水抽出性和毒性均低微。
- (4) 电绝缘性能优良。
- (5) 在配方中，若单独使用，对质量基本上无不良影响。

缺点

耐寒性略为不足。

配方注意：

- (1) 配方中加入少份邻二甲酸二辛酯，则耐寒性更好。
- (2) 对电绝缘配方，若掺入少份氯化石蜡，则电绝缘性比单独使用更好。

与邻苯二甲酸二辛酯(二乙基己酯)相似的有邻苯二甲酸二正辛酯(DNOP)，邻苯二甲酸二异辛酯(DIOP)，邻苯二甲酸二仲辛酯(DCP)，邻苯二甲酸D-9酯(D-9P或DAP)。环略述于下：

邻苯二甲酸正辛酯(DNOP) 我们常用的邻苯二甲酸二辛酯，不是用直链结构的辛醇酯化的，实际上 是邻苯二甲酸二乙基己酯。1962年美国和西德已开始用直链正烷酸类进行工业化生产，因而正辛酸正式问世，其商品名为610P及810P，性能优于链烷酸酯化的邻苯二甲酸二乙基己酯，兹把它们比较如下：下列配方以树脂100份，各种不同增塑剂50份，测得它们的物理性能如表所示：

表 I

不同增塑剂名称	610P	810P	DOP(己基己酯)
100%延伸强度 $\text{kg/cm}^2$	98	105	109
抗张强度 $\text{kg/cm}^2$	205	197	197
总伸长	380	390	360
邵氏硬度 A	88	88	92
人工老化( $100^\circ\text{C}$ )失重%	4.6	1.8	11.82
抗张强度残余%	100	100	93
伸长率残余%	93	97	60
挥发损失	2.1%	2.20	5.90
低温柔韧性 $^\circ\text{C}$	-35	-37	-26
脆化温度	-41	-42	-31

性直链正构单醇的天然资源，来自椰子油经高压达瓦尔得而使酸中再经蒸馏可得己二醇正辛醇外，也可用碱熔融蓖麻油中取得少量辛醇，总之天然资源很微，因此很难生产大剂量二甲基二羟基醇。

邻苯二甲酸二异辛酯(DIOP)此增塑剂价格比DOP便宜，也是工业增塑剂之一，它的气味少，电绝缘性略逊于DOP，但在电绝缘配方中，还是广泛采用，对热和光的稳定性，毒性，低温柔韧性，挥发性等都比DOP稍差一些。DIOP对增塑橡胶来说，是一种最有效的增塑剂。因为在室温下对聚氯乙烯树脂的塑化力较DOP为差，用以做成的增塑橡胶只有较长的燃烧周期。兹将DIOP与DOP配方对比如下：

表五

配方及物性	DIOP	DOP
树 脂	100	100
上述增塑剂	43	43
三盐基性硫酸铅	4	4
二盐基性亚磷酸铅	3	3
硬脂酸钡	1.5	1.5
抗滑脱剂	15	15
抗张强度 kg/cm <sup>2</sup>	242	248
伸长率 %	280	309
热耗 %	8.63	3.56
吸水性 %	0.1	0.1
耐寒性 °C	-40 °C	-40 °C
软化温度 °C	186	191
体积电阻	$1.1 \times 10^{11}$	$3.4 \times 10^{11}$

邻苯二甲酸二乙酯(DAP)增塑剂的价格亦便宜，性能和DOP相似，也是主增塑剂之一，从它的挥发性，耐寒性和柔韧性来看，都与DOP差不多，但电绝缘性及其稳定性略差，加工时并有气味逸出，但与树脂相溶性并不逊于DOP，所以采用较广，而且它的原料可以从石蜡氧化生成脂肪酸后的小脚制成二乙醇，再与苯酐酯化而得，对制造增塑橡胶很适宜。倘所用原料（石蜡氧化小脚）质量不纯，则制成的DAP的性能将受影响。

邻苯二甲酸二仲辛酯(DCP)增塑剂是DOP的同系物，与

DOP 有许多相似之处。它的耐低温及对热和光的稳定性与 DOP 相似，且毒性很低，因此亦可以替 DOP 做主增塑剂之用。但制成后较硬，耐油性及耐汽油抽出性和塑化性比 DOP 略差。在增塑漆膜中，初配入时粘度小些，在储存期间增加的粘度亦小。

苏联国产邻苯二甲酸二仲辛酯与 DOP 配方对比性能列表如下：

表四

配方及物性	邻苯二甲酸二仲辛酯	邻苯二甲酸二辛酯
	国产(上海生产)	进口(意大利)
树脂	100	100
上述增塑剂	43	43
三盐基性硫酸铅	4	4
二盐基性亚磷酸铅	3	3
硬脂酸钡	1.5	1.5
抗张强度 kg/cm <sup>2</sup>	242	245
伸长率 %	280	307
加热损耗 %	3.63	3.56
吸水性 %	0.1	0.1
耐寒性 °C	-40	-40
软化温度 °C	186	191
体积比电阻	$1.1 \times 10^{11}$	$8.4 \times 10^{11}$

现将类似邻苯二甲酸二辛酯(二乙基己酯)的四种增塑剂规格列下，予以对比：

表五

中英名	邻苯二甲酸二正辛酯	邻苯二甲酸二乙基己酯	邻苯二甲酸二异辛酯	邻苯二甲酸二仲辛酯	邻苯二甲酸7-9酯
英文名	Di-n-Octyl Phthalate	Di-2-Ethylhexyl Phthalate	Di-isooctyl Phthalate	Di-mpuryl Phthalate	Di-Alphinylo Phthalate
结构式					
缩写名	DOP	DOPE或DEHP	DIOP	DCP	DAP或DgP
比重	0.905~0.907	0.90~0.902~0.905	0.90~0.9070	0.98~0.986	0.97~1.0
折光	25°C 1.482	25°C 1.481~1.485		25°C 1.480	
吸湿 KOH/g	0.01%	0.1%	0.01%	0.3%	0.02%