

1511型自动换梭织机
1515

革新项目汇编

上海市棉纺织科学技术研究所

1983年

1511 型 自动换梭织机
1515

革新项目汇编

上海市棉纺织科学技术研究所

1983年

编 者 的 话

为了配合棉纺织厂技术改造的需要，上海市棉纺织科学技术研究所组织专业力量，收集并整理了上海地区及部份外省市的纺织厂，机械和器材厂，近几年来，有梭织机技术革新项目。其中尼龙件大部份采纳“尼龙在织机上的应用”（上海棉纺公司织机尼龙轴承小组编）一书。这些项目对发展品种，提高产品质量，提高效率，节约能源，降低消耗等都有一定的经济效益，为推广应用提供线索。

本汇编共收入300项技术革新项目和152项尼龙塑料件。是一本内容较为广泛的革新技术资料汇编，对广大的纺织科技人员和技术工人具有一定的参考价值。为了便于应用时查询，本汇编附有提供资料单位的通讯地

址。

由于编者水平有限，存在不足之处，希望读者指出，提出宝贵意见。

本汇编由周培清，季金燧，孙传有，宋家骐，孙幼珍，范家凤，王清湘，曲桂香等同志负责收集，编写和校订工作。上棉九厂给予大力支持。收集过程中，提供资料单位给予多方协助，编写过程中，得到瞿懋德，袁彦斌，顾博渊，张厚溥等同志的热心指导。谨致谢意。

一九八三年三月

（本汇编供内部参考）

目 录

A 部踏综装置:

踏综杆 (A 2 × 3)、踏综杆栓 (A8y) 改进.....	1
踏综杆 (A 2 × 3) 改进.....	2
小双层开口.....	3
织机车脚锥形膨胀螺栓.....	4
活络车脚座.....	5
楼层布机减振装置.....	6
边纱开口补助装置.....	7

B 部送经机构:

经轴托脚 (B 1 × 2) 镶丁氰或 尼龙片.....	8
蜗轮 (B 5)、蜗杆 (B19) 改钢件.....	9

经轴 (B 15) 两端镶生铁头.....	10
送经轴中托脚 (B 16) 改进.....	11
大卷装经轴 ($\phi 550$ 毫米).....	12
送经撑牙 (B 23 $\times$ 24 $\times$ 25)	
镶锋钢.....	13
送经撑牙 (B 23 $\times$ 24 $\times$ 25)	
加装弹簧.....	14
送经机构采用尼龙件.....	15
送经锯齿轮制动装置.....	16
送经手轮 (B 34) 改为手柄式.....	17
送经伞齿轮 (B 36 $\times$ 37) 改钢件.....	18
调节杆重锤 (B 65) 改进.....	19
送经伞齿轮罩壳 (B 78 改进).....	20
送经制动盘毛毡改用兰令皮.....	21

C部张力调节装置:

后杆托脚、张力扇形杆

(C 1 $\times$ 2 $\times$ 3) 接长.....22

毛刷脚 (C 9) 改铸铁件.....23

活动式 (C 9) 毛刷	24
二节式 (C 9) 毛刷	25
张力调节机构镶套尼龙轴衬和尼 龙转子	26
增加限位脚 (C13—1)	27
张力重锤杆 (C14) 加装拉簧	28
调节杆导脚 (C15) 改型	29
后杆 (C29) 改进	30
送经调节杆 (C34 Z—2)、 重锤 (C34 Z—1) 改进	31
调节杆 (C34) 和重锤 (B 65) 改进	32
制动器杆弹簧 (C38) 与制动 杆弹簧皮条 (R 24) 改用罗 栓固定	33

D部曲拐轴附件:

片簧式节电皮带盘	34
盘簧式节电皮带盘	35

摆动式节电电动机座.....	36
超高分子量聚乙烯36牙齿轮.....	37
曲轴齿轮（D 7），踏盘轴齿轮 （E 2）改进.....	38
布机球面墙板轴瓦（D22） 改滚动轴承.....	39
三角皮带罩壳（D30） 改黑铁皮制.....	40
插入式电动机皮带盘罩壳 （D30）.....	41
简易式三角皮带盘罩壳（D30）.....	42
布机电动机轴盖外加油脂.....	43
平纹双踏盘的改进.....	44
平皮带传动.....	45

E 部踏盘轴附件：

开口桃盘（E 3）精磨.....	46
桃盘轴中托脚（E 5）下部加装 定位螺钉.....	47

桃盘轴中托脚 (E 5 × 6)

改滚珠轴承.....48

F 部投梭机构, 三主轴及轴衬:

侧板帽套筒 (F₁) 改进.....49

侧板帽 (F 2) 改二眼.....50

侧板托脚 (F 6 × 7) 二眼改
三眼.....51

投梭转子、衬套、芯子

(F 11 × 12 × 13) 改进.....52

投梭转子衬套 (F 12) 改进.....53

打梭板角帽 (F 14 × 15) 加长.....54

打梭板角帽 (F 14 × 15) 改进.....55

打梭板角帽 (F 14 × 15) 改二眼
为三眼.....56

打梭板螺栓芯子 (F 18A) 改粗.....57

摇轴挂脚 (F 19) 镶丁氰皮.....58

摇轴 (F 20) 加装中托脚
(F 252 × 253)59

组合式弯轴 (F 38)	60
皮圈架移位	61
皮圈滑动箱 (F 42 × 43) 改进	62
皮圈滑动箱 (F 42 × 43) 用双罗 栓固定	63
皮圈底板 (F 44) 改层压木	64
调整皮圈螺帽 (F 52) 改进	65
三轮缓冲过桥 盘 (F 104) 死 盘 改活盘	66
三轮缓冲的改进	67
缓冲皮圈架改进	68
活动式皮圈架	69
曲柄轴齿轮 (D 7)、踏盘轴齿轮 (E 2 A)，离合器 (F 202)	
制动轮 (F 216 A) 采用 锥 形 套 筒，键销松配	70
制动轮和皮带盘 (F 216, D 5) 销子改用并帽锥形套筒	71

I 部启动、制动装置

刹车制动机构改进.....	72
倒顺车开关装置.....	73
弹力活动接触开关.....	74
织机改用电按钮开关.....	75
落地式电动机座.....	76
轻便开关.....	77

J 部换梭诱导装置

点啄式纬停装置.....	78
点啄式纬停装置三套管改二套 管.....	79
开关侧点啄式纬停装置.....	80
点啄式纬停装置钢针改毫针.....	81
纬纱叉（J 32）芯子改用顶针.....	82
纬纱叉（J 32）改用二粒弹子连 接.....	83
纬纱叉加装小皮圈装置.....	84
尼龙丝龙门档.....	85

K 部打纬机构、换梭部份及经纱保护装置:

箱帽垫铁 (K 6) 加装钢箱定位器.....	86
防飞梭杆 (K 7) 改缺口式.....	87
防飞梭杆 (K 7) 自落装置.....	88
梭箱前面保护板 (K 12) 前下角挖空改进.....	89
前闸轨 (K 13) 加装钢丝或毛刷.....	90
前闸轨 (K 13) 内侧头端倒园角.....	91
前闸轨 (K 13) 开槽.....	92
前闸轨 (K 13) 与梭子接触处倒园角.....	93
前闸轨 (K 13) 加装调节螺钉.....	94
梭库侧梭箱底板 (K 15) 斜槽横向开深.....	95
梭箱底板 (K 15) 落纱槽嵌纱钩.....	96

防边毛纱钩子.....	97
梭箱底板 (K 15) 加装阻纱跳出	
铁片.....	98
梭箱底板 (K 15) 加装钢丝.....	99
停止掣子 (K 23) 改用转子式.....	100
箱夹轴中托脚 (K 26) 改进.....	101
箱夹轴中托脚 (K 26) 改套筒衬	
套.....	102
箱夹轴中托脚 (K 26) 改进.....	103
箱夹轴中托脚 (K 26) 改进.....	104
箱夹轴中托脚 (K 26) 加尼龙套	
筒.....	105
撞咀 (K 27) 包丁氰皮.....	106
控制木托脚 (K 45 × 28) 改进.....	107
箱夹轴 (K 34) 中部加套筒.....	108
梭箱扬起背板臂 (K 43)	
改进.....	109
箱帽前三角木按装改进.....	110

前面凸边板 (K 64) 改进.....	111
前面凸边板 (K 64) 改垫簧式.....	112
固定式前面凸边板 (K 64)	113
前面凸边板 (K 64) 改进.....	114
前面凸板外托脚 (K 65) 尼龙垫 片.....	115
尼龙前面凸边板内侧托脚 (K 66)	116
皮舌托脚 (K 67) 改进.....	117
含油甲醛牵手轴衬.....	118
箱夹弹簧钩 (K 75) 改皮件.....	119
梭箱扬起背板底部纲丝 (K 92) 改型之一.....	120
梭箱扬起背板底部纲丝 (K 92) 改型之二.....	121
梭箱扬起背板底部纲丝 (K 92) 改型之三.....	122
制梭铁 (K 95) 放长.....	123

二次弹簧式制梭铁 (K 95)	124
双连制梭铁	125
梭箱盖板托脚 (K 201) 改二节 式	126
梭箱盖板 (K 18 × 202) 铣槽	127
钢箱定位块 (K 213)	128
松紧制梭型式之一	129
松紧制梭型式之二	130
换梭落梭依托的改进	131
弓形弹簧压箱型式改进	132
换梭慢速装置	133
加大换梭后第一次投梭力	134

L 部卷取机构、边撑装置

刺毛辊 (L ₀₀ —1) 尼龙防护 罩壳	135
卷取指托脚 (L ₁), 断经停机 撞铁 (O14) 开燕尾槽	136
卷取机构采用尼龙件	137

防皱橄榄形导布辊.....	138
大刺毛辊 (L 23) 芯轴改活络 式.....	139
刺毛辊 (L 23) 轴颈改进.....	140
螺旋形导布辊 (L 43) 改滚动 式.....	141
导布辊 (L 43) 改螺旋纹.....	142
防皱措施.....	143
双边撑杆.....	144
边撑杆 (L 44) 加装毛刷.....	145
边撑盒 (L 46) 焊接钨钢刀头.....	146
二次插入式边剪.....	147
连续插入式边剪.....	148
一次式边剪.....	149
二次式边剪.....	150
SBJ 79型边剪(二次式).....	151
锤式边剪改进.....	152
65型边剪.....	153

剪切式边剪.....	154
双刀式边撑剪刀.....	155
刺环式边撑盒改进.....	156
锯齿螺旋型刺辊.....	157
铜环边撑排列铜刺工艺.....	158
铜环边撑改进.....	159
涤棉府绸用尼龙铜刺环边撑刺 辊.....	160
涤棉府绸橡皮套圈边撑铁刺辊.....	161
低弹长丝织物用橡胶边撑刺辊.....	162
高支织物边撑铜刺环配备.....	163
稀薄织物尼龙边撑刺辊.....	164
横贡缎边撑刺毛辊.....	165
刺毛皮（L59）用滚刺.....	166
织口控制杆.....	167
防皱弧形杆.....	168
防皱弧形板.....	169

M部吊综及落梭箱等: