



机电产品目录

第三册 机床 机床附件 工量具

Jidianchanpinmulu 1981

北京市机械工业局

说 明

为了能较全面及时地反映我局机电产品目前生产的主要产品情况，以供计划、生产管理、工厂设计、基本建设、科研和贸易等各部门在选型订货时参考，特编制了本产品目录。

目录中所列产品的主要技术数据和价格仅供用户在选型订货时参考。有关产品的其它详细情况，可与生产厂直接联系。

本目录全套分为七册：（一）重型通用设备；（二）机床、机床备件、工量具；（三）标准紧固件、轴承、液压元件；（四）粉末冶金制品、轻工机械；（五）发电设备、电机；（六）高低压电器、电气设备；（七）电工材料。

一九八一年

目 录

机床

车床.....	2
铣床.....	4
钻床.....	10
镗床.....	12
磨床.....	20
齿轮加工机床.....	38
线切割机床.....	40
锻压机床.....	43
重型锻压机械.....	45
机床备件、附件.....	49

工量具

量 仪

光栅式齿轮单面喷合检查仪.....	55
光栅式传动链测试仪.....	55
光栅式大直径测量仪.....	56
自准直仪.....	56

小模数齿轮双面啮合综合检查仪.....	57
直角尺检查仪.....	57
光栅式数显角度测量单元.....	58
偏摆检查仪.....	58
铣刀磨后检查仪.....	58
量具	
游标卡尺.....	59
深度游标卡尺.....	60
高度划线游标卡尺.....	60
外径千分尺.....	61
公法线千分尺.....	62
测管千分尺.....	62
板厚千分尺.....	62
内径千分尺.....	62
三沟千分尺.....	62
五沟千分尺.....	62
深度千分尺.....	62
内测千分尺.....	63
螺纹千分尺.....	63
小测量头千分尺.....	63

测微头.....	63
全读数千分尺.....	63
百分表.....	63
千分表.....	63
杠杆百分、千分表.....	64
内径百分表.....	64
杠杆齿轮比较仪.....	65
杠杆千分尺.....	65
万能表座.....	65
磁性表座.....	65
万能角度尺.....	67
平尺.....	68
角尺.....	68
螺纹塞规.....	69
螺纹环规.....	73
刃具	
钻头.....	78
铣刀.....	90
铰刀.....	102
螺纹加工刀具.....	111

齿轮刀具.....	120
拉刀、推刀.....	148
白钢车刀超硬白钢车刀.....	172
机卡刀.....	177
焊接式硬质合金刀具.....	182
氮化硅刀片.....	187
磨料磨具及人造金刚石	
陶瓷结合剂磨具.....	191
树脂结合剂磨具.....	196
橡胶结合剂磨具.....	199
油石.....	200
人造金刚石.....	206
人造金刚石制品.....	208
锉刀.....	234
焊切工具.....	238
组合夹具.....	241
组合夹具附图.....	276

机 床

车床

产品名称	型 号	主 要 技 术 规 范						
		最大加工直径(毫米)		最大加工长度(毫米)	中心距(毫米)	车 削 螺 纹 范 围		
						英制 (牙/英寸)	公制 (毫米)	
		棒 料	床 身 上	刀 架 上				
普通车床	CW6140×1000	50	400	220	970	1000	1/8~46	0.4~176
普通车床	CW6140×2000	50	400	220	1970	2000	1/8~46	0.4~176
普通车床	CW6140×2500	50	400	220	2470	2500	1/8~46	0.4~176

注: 1. CW6140型车床尚可切削模数及径节螺纹。

2. 除标准系列车床外, 尚有非标准系列CW6143型, 具有1000、2000、2500三种规格, 主轴转速8~2000转/分, 27级。

产品名称	型 号	主 要 技 术 规 范							
		最大加工直径 (毫米)			中心高 (毫米)	车 床 前 螺 纹 范 围	节 径		
		棒 料	床身上	刀架上					
普通车床	C620-1B	37	400	210	650 900 1300 1900	200	2-24	1~192	1~96

格			配 套 电 机		外 形 尺 寸 (毫米) 长×宽×高	重 量 (吨)	参考价格 (千元)	生 产 厂
主 轴 转 速 范围 (转/分)	级 数	总 容 量 (千瓦)	主电机容量 (千瓦)					
		正转 8~1300 反转10~1500	26 26	7.875 7.875	7.5 7.5	2511×1063×1170 3511×1063×1170	1.7 2.15	北京第五机床厂 北京第五机床厂
正转 8~1300 反转10~1500	26 26	7.875 7.875	7.5 7.5	4011×1063×1170	2.27	北京第五机床厂		

格			主 传 动 电 机 容 量	外 型 尺 寸 (毫 米) 长×宽×高	重 量 (公斤)	参 考 价 格 (元)	生 产 厂
围	主 轴 转 速						
	模数 (毫米)	范 围 (转/分)					
0.5~48	正: 12~1200	24	7.5		1930 2010 2100 2280	9000	北京探矿机械厂
	反: 18~1520	12					

铣床

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格			
		工作台工作面 (毫米)	工作台行程 (毫米)	主轴转速级数和范围 (转/分)	进给速度级数和范围 (毫米/分)
万能升降台铣床	X 62W	320×1250	700×255×320	18 (30~1500)	18 (23.5~1180)
万能升降台铣床	X 63W	400×1600	900×315×350	18 (30~1500)	18 (23.5~1180)
立式升降台铣床	X 502	225×750	450×150×300	8 (47.5~530)	18 (23.5~1180)
立式升降台铣床	X 52K	320×1250	700×255×370	18 (30~1500)	18 (23.5~1180)
立式升降台铣床	X 53K	400×1600	900×315×385	18 (30~1500)	18 (23.5~1180)
卧式升降台铣床	X 62	320×1250	700×2550×360	18 (30~1500)	18 (23.5~1180)
卧式升降台铣床	X 63	400×1600	900×315×390	18 (30~1500)	18 (23.5~1180)
高速立式升降台铣床	X S5040	400×1600	900×315×385	18 (63~3150)	18 (40~2000)
万能回转头铣床	X 6240	400×1600	900×315×350	立9 (90~1400) 卧18 (30~1500)	18 (23.5~1180)
工作台不升降铣床	X 518	800×2500	2150×750×750	18 (25~1250)	无级 (5~250 20~1000)
圆工作台铣床	X 5210	φ1000	横向: 250 主轴箱垂向: 450	10 (粗 50~400 精 100~300)	18 (42~2120)

配套电机		外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	重量 (吨)	参考价格 (千元)	生产厂	备注
总容量 (千瓦)	主电机容量 (千瓦)					
9.125	7.5	2294×1770×1630	2.65	10	北京第一机床厂	
7.125	5.5					
13.125	10	2556×2159×1800	3.8	12	北京第一机床厂	
10.625	7.5					
2.325	2.2	1200×1135×1630	1	5.5	北京第七机床厂	
9.125	7.5	2294×1770×2059	2.8	11	北京第一机床厂	
13.125	10	2556×2159×2298	4.25	12.5	北京第一机床厂	
9.125	7.5	2294×1770×1630	2.6	8.5	北京第一机床厂	
7.125	5.5					
13.125	10	2556×2159×1800	3.7	11	北京第一机床厂	
10.625	7.5					
16.125	13	2556×2159×2298	4.25	13.5	北京第一机床厂	
16.125	10	2556×2159×1963	4.5	16	北京第一机床厂	
21	17	4000×3500×3790	18	100	北京第一机床厂	
13	10	2690×1420×3060	10	35	北京第一机床厂	

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格		
		工作台工作面 (毫米)	工作台行程 (毫米)	主轴转速级数和范围 (转/分)
园工作台铣床	X 5216	φ1600	横向: 300 主轴箱垂向: 550	10 (粗 31.5~250) 精 63~500
仿形工作台不升降铣床	X F736	630 × 2500	纵向: 2000 立柱横向: 630 主轴箱垂向: 670	18 (25~2000)
金属模铣床	B ₁ -111	320 × 1400	900 × 255 × 450	15 (63~2000)
园弧铣床	B ₁ -43	400 × 1600	900 × 315 × 380	9 (125~2000)
叶片仿形铣床	B ₁ -196A	500 × 2000	1150 × 200 × 350	6 (30~180)
长槽铣床	B ₁ -130	250 × 2300	纵向: 1700	3 (160~400)
锯模仿形铣床	B ₁ -89A	4000 × 2300 × 800	立柱水平: 4000 主轴溜板垂向: 2300	18 (30~1500)
梅花头铣床	X 946M	轧辊轴颈: φ300~ φ630 轧辊长度: 6000	主轴箱轴向: 800 动力头纵向: 750	动力头纵向: 18 (8~400)

配套电机		外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	重量 (吨)	参考价格 (千元)	生 产 厂	备 注
总 容 量 (千瓦)	主电机容量 (千瓦)					
16	13	3495×1900×3450	14	50	北京第一机床厂	
23.5	10	5860×3340×3645	17	300	北京第一机床厂	
4.5	2.1/2.8	2138×2040×2035	3	16	北京第一机床厂	
8.1	4	2387×2515×2695	6.5	28	北京第一机床厂	
13.2	7.5	2020×2600×2220	6.5	40	北京第一机床厂	
3.8	2.2	2783×1095×1510	3	8	北京第一机床厂	
76	10	11364×8670×7347	86	430	北京第一机床厂	
19	13	6650×2020×2011	15	100	北京第一机床厂	

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格				
		工作台工作面 (毫米)	主轴中心线至工作 台面距离 (毫米)	主轴转速级数和 范围 (转/分)	工作台进给速度级 数和范围 (毫米/分)	工作台最大 承重 (吨)
单柱铣床	X1580C	800×2500	-155~1385	12 (50~630)	无级(10~1000)	6
单柱铣床	X1510C	1000×3000	-155~1385	12 (50~630)	无级(10~1000)	8

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规 格				
		最大加工尺寸 宽×长×高 (毫米)	主轴箱回转角度 (度)	工作台最大 承重 (吨)	主轴转速级数和 范围 (转/分)	工作台进给速度级 数和范围 (毫米/分)
龙门铣床	X2010C	1000×3000×1000	垂直±30水平 +30-15	8	12 (50~630)	无级(10~1000)
龙门铣床	X2012C	1250×4000×1250	垂直±30水平 +30-15	10	12 (50~630)	无级(10~1000)
龙门铣镗床	X2116	1600×5000×1600		18	18 (8~630) 12(31.5~630)	无级 (5~1000)
龙门铣镗床	X2120	2000×6000×2000		30	12(31.5~630)	无级 (5~1000)
龙门铣镗床	X2125	2500×8000×2500		40	12(31.5~630)	无级 (5~1000)
龙门铣镗床	X2132	3200×10000×3200		80	12(31.5~630)	无级 (5~1000)
龙门铣镗床	X2150	5000×16000×4000		200	18 (5~400)	I 10~1000 I 20~4000
轻型龙门铣床	XQ2010	1000×3000×800	2 或 3	4	9 (100~630)	无级(20~1000)

配套电机		外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	重量 (吨)	参考价格 (千元)	生产厂	备注
总容量 (千瓦)	主电机 (千瓦)					
19.7	13	8710×2465×2020	16.5	100	北京第一机床厂	
21.2	13	9713×2610×3370	18.5	105	北京第一机床厂	

配套电机		外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	重量 (吨)	参考价格 (千元)	生产厂	备注
总容量 (千瓦)	主电机 (千瓦)					
53	13	9713×4100×3800	30	140	北京第一机床厂	
53	13	11820×4350×4050	43	190	北京第一机床厂	
~93	30	13530×5370×5470	80	380	北京第一机床厂	
~93	30	15510×5770×5870	110	490	北京第一机床厂	
~100	30	19510×6270×6370	135	600	北京第一机床厂	
~110	30	39000×7600×7800	300	1100	北京第一机床厂	
~204	55	37900×11350×10485	613	2200	北京第一机床厂	
26	7.5	6915×3864×3538	~26	120	北京第一机床厂	根据用户需要工作台可加长为4000毫米

产 品 名 称	型 号	主 要 技 术 规				
		最大钻孔直径 (毫米)	主轴中心线到工作台台面距离 (毫米)	主轴端面到工作台面中心距离 (毫米)	主轴数 (个)	主轴转速范围 (转/分)
数控工作台不升降铣床	XK736					25~2000
数控立式升降台铣床	XK5040					40~2000
						630×2500 400×1600

钻床

产品名称	型 号	主 要 技 术 规				
		最大钻孔直径 (毫米)	主轴中心线到立柱母线距离 (毫米)	主轴承端面到底座工作面距离 (毫米)	摇臂沿立柱最大行程 (毫米)	主轴箱沿摇臂导轨最大行程 (毫米)
移动式万向摇臂钻床	Z32K	25	340~830	30~865	835	500
摇臂钻床	Z3040×16	40	350~1600	350~1250	600	1250
摇臂钻床	Z3080	80	500~2500	550~2000	1000	2000

格	工作行程 (毫米)		配套电机 (千瓦)		外形尺寸 长×宽×高 (毫米)	重量 (吨)	参考价格 (千元)	生 产 厂
	水	平 垂 直	总容量	主电机容量				
2000		650	12	10	5720×3340×3520	17	450	北京第一机床厂
1000		300	11	5.5	1980×2700×2140	3.6	110	北京第一机床厂

格	主 轴 转 速		配套电机 (千瓦)		外形尺寸 (毫米) 长×宽×高	重量 (吨)	参考价格 (千元)	生 产 厂
	范围 (转/分)	级 数	总容量	主电机容量				
173~960		4	1.5	1.5	1800×680×2044	0.9	4	北京第三机床厂
25~2000		16	4.225	3	2490×1065×2625	3.5	13	北京第三机床厂
16~1250		16	11.725	7.5	3730×1550×3832	10	28	北京第三机床厂