

工业企业财务管理 习题及答案

沈阳市财经学校

一九八一年十二月

目 录

第一部分，工业企业财务管理复习题

第一章	总 论	1
第二章	固定资产管理	1
第三章	流动资金管理	1—2
第四章	产品成本管理	2
第五章	价格、销售、盈利管理	2—3
第六章	专用基金管理	3
第七章	财务收支计划	3

第二部分，工业企业财务管理作业题

第一、固定资金管理作业题	4—8
（一）固定资金需用量的核定	4—5
（二）编制固定资产折旧计划	6—8
第二、流动资金管理作业题	9—17
（一）编制流动资金计划	9—17
1. 核定储备资金定额	9—13
2. 核定生产资金定额	13—15
3. 核定产成品资金定额	15—17
（二）计算流动资金来源和周转率	17
1. 计算计划年度流动资金的多余或不足额	17
2. 计算流动资金的周转次数天数和产值资 金率	17
第三、产品成本管理作业题	17—26

(一) 编制产品成本计划·····	18—22
1. 成本指标平衡试算·····	18—19
2. 产品成本指标的计算·····	19—20
3. 各种费用指标的分配·····	20—22
(二) 编制产品成本计划表·····	22—26
第四、价格、销售、盈利管理作业题·····	27—30
(一) 编制产品销售利润计划·····	27—29
1. 计划期产品销售量及销售价格资料·····	27
2. 计算产品销售收入、成本、利润指标·····	27—29
3. 计算其他销售利润和营业外损益·····	29
(二) 编制工业企业利润(亏损)计划表·····	29—30
第五、专用基金管理作业题·····	31—34
(一) 更新改造资金计划·····	31
(二) 大修理基金计划·····	31—32
(三) 科技三项费用计划·····	32
(四) 职工福利基金和企业基金·····	32
(五) 编制“专用基金收支计划汇总表”·····	32—34
第六、财务收支计划习题·····	35
编制财务收支计划汇总平衡表·····	35
第三部分, 工业企业管理复习题答案	
一、企业财务管理的内容、任务和方法·····	36—37
二、工业企业资金及资金运动·····	37—38
三、资金运动及体现的经济关系·····	38—39
四、工业企业财务管理工作应遵守哪些基本 原则·····	39—41

五、工业企业财务管理与会计核算的关系·····	41
六、财经纪律·····	42—43
七、为什么要核定固定资金的需用量·····	43
八、固定资金需用量的计算·····	43—44
九、固定资产折旧计划包括哪些指标·····	45
十、固定资产折旧的计算·····	45—46
十一、企业用哪些指标考核固定资产的利用情 况·····	46—47
十二、什么是工业企业流动资金·····	47—48
十三、流动资金循环周转及其形态变化·····	48—49
十四、流动资金与固定资金的区别·····	49—50
十五、什么是流动资金周转额，平均余存额和 流动资金定额·····	50—51
十六、企业流动资金的管理原则·····	51
十七、管理资金、为什么既要满足生产的需 要，又要减少占用，怎样达到这个要求·····	51—52
十八、核定流动资金定额的基本方法·····	53—54
十九、储备资金定额的核定·····	54—57
二十、生产资金定额的核定·····	57—59
二十一、成品资金定额的核定·····	59
二十二、定额流动资金来源的计算·····	60—61
二十三、流动资金周转率和占用率的计算·····	61—62
二十四、现金管理的内容·····	62—63
二十五、银行结算的原则·····	63—64

二十六、银行借款的管理·····	64
二十七、什么是成本计算，编制成本计划的要求·····	64—65
二十八、成本计划的作用·····	65—66
二十九、降低成本的意义和途径·····	66—68
三十、生产费用预算的编制方法·····	68—69
三十一、产品成本计划的编制方法·····	69—71
三十二、成本指标的试算平衡·····	71—73
三十三、成本指标试算平衡举例·····	73—74
三十四、产品销售价格的计算·····	74—57
三十五、工业产品价值、成本价格三者之间的关系·····	75—76
三十六、加强产品销售收入管理的意义是什么·····	76—77
三十七、企业对产品销售的管理应抓哪些工作·····	77—78
三十八、增加企业利润的意义和途径·····	78—79
三十九、利润计划的指标和组成·····	79—80
四十、利润指标和利润率·····	80—81
四十一、利润计划的编制方法·····	81—82
四十二、什么是专用基金，它有哪些特点·····	83
四十三、企业本着什么原则管理专用基金·····	83—84
四十四、企业专用基金的来源和提取·····	84—85
四十五、企业专用基金的使用范围·····	85—87
四十六、专用基金计划的编制方法·····	87—88

四十七、财务收支计划的构成和作用·····	88—89
四十八、编制财务收支计划的原则和依据···	89—90
四十九、编制财务收支计划应做好哪些准备工作·····	90
五十、财务收支计划汇总平衡表的编制和平衡关系·····	90—92
五十一、财务收支计划的执行和检查·····	92—93
第四部分，工业企业财务管理业务技术作业题答案	
第一、固定资金计划作业题·····	94—99
一、固定资金需用量的核定·····	94—96
二、编制固定资产折旧计划·····	96—99
第二、流动资金计划作业题···	100—112
一、编制流动资金计划（储备、生产、成品资金定额）·····	110—111
二、计算流动资金来源和周转率·····	111—112
第三、产品成本计划作业题···	113—126
一、编制产品成本计划·····	113—118
二、制编产品成本计划表·····	118—126
第四、价格、销售、盈利计划作业题·····	127
一、编制产品销售利润计划·····	127—130
二、编制工业企业利润（亏损）计划表·····	131
第五、专用基金计划作业题···	132—134
一、更新改造资金计划·····	132
二、大修理基金计划·····	132—133
三、科技三项费用计划·····	134

四、职工福利基金和企业基金计划·····	1 3 4
第六、财务收支计划作业题·····	1 3 6
编制财务收支计划汇总平衡表·····	1 3 6

第一部分工业财务管理复习题

第一章 总 论

- 一、工业企业财务管理的内容、任务和方法
- 二、工业企业资金及资金运动
- 三、资金运动体现的经济关系
- 四、工业企业财务管理工作应遵守哪些基本原则
- 五、工业企业财务管理与会计核算的关系
- 六、财经纪律的内容

第二章 固定资金管理

- 七、为什么要核定固定资产的需用量
- 八、固定资产需用量的计算
- 九、固定资产折旧计划包括哪些指标
- 十、固定资产折旧的计算
- 十一、企业用哪些指标考核固定资产的利用情况

第三章 流动资金管理

- 十二、什么是工业企业流动资金
- 十三、流动资金循环、周转及其形态变化
- 十四、流动资金与固定资产的区别
- 十五、什么是流动资金周转额、平均余存额和流动资金定额

- 十六、 企业流动资金的管理原则
- 十七、 管理资金为什么既要满足生产需要又要减少占用、怎样达到这个要求
- 十八、 核定流动资金定额的基本方法
- 十九、 储备资金定额的核定
- 二十、 生产资金定额的核定
- 二十一、 成品资金定额的核定
- 二十二、 定额流动资金来源的计算
- 二十三、 流动资金周转率和占用率的计算
- 二十四、 现金管理的内容
- 二十五、 银行结算的原则
- 二十六、 银行借款的管理

第四章 产品成本管理

- 二十七、 什么是成本计划，编制成本计划的要求
- 二十八、 成本计划的作用
- 二十九、 降低成本的意义和途径
- 三十、 生产费用预算的编制方法
- 三十一、 产品成本计划的编制方法
- 三十二、 成本指标的试算平衡
- 三十三、 成本指标试算平衡举例

第五章 价格、销售、盈利管理

- 三十四、 产品销售价格的计算
- 三十五、 工业产品价值、成本、价格三者之间的关系
- 三十六、 加强产品销售收入管理的重要意义是什么
- 三十七、 企业对产品销售的管理应着重抓哪些工作
- 三十八、 增加企业利润的意义和途径

三十九、利润计划的指标和组成

四十、利润指标和利润率

四十一、利润计划的编制方法

第六章 专用基金管理

四十二、什么是专用基金，它有哪些特点

四十三、企业本着什么原则管理专用基金

四十四、企业专用基金的来源和提取

四十五、企业专用基金的使用范围

四十六、专用基金计划的编制方法

第七章 财务收支的综合平衡

四十七、财务收支计划的构成和作用

四十八、编制财务收支计划的原则和依据

四十九、编制财务收支计划应做好哪些准备工作

五十、财务收支计划汇总平衡表的编制和平衡关系

五十一、财务收支计划的执行和检查

第二部分，工业财务管理 业务技术作业题

第一，固定资金管理作业题

一、目的：

通过本作业的练习，达到巩固课堂教学效果，进一步熟悉和掌握固定资金需用量的核定，固定资产增减变化和折旧基金的计算方法，从而提高实际操作能力。

二、资料：

（一）固定资金需用量的核定。

红星机械厂，机械加工车间计划年度生产设备，生产任务及其它资料如下：

1. 现有立式车床20台，六角车床50台，一般车床70台。
2. 计划年度安排生产甲产品1,850台，乙产品1,600台，丙产品1,250台。
3. 该车间每天两班生产，每班7.5小时，全年工作天数为306天，各项设备全年计划检修天数为12天。

4. 计划年度使用各种车床单位产品现行定额台时为：

	甲产品	乙产品	丙产品
立式车床	8	30	40
六角车床	12	70	80
一般车床	20	100	120
合 计	40	200	240

5. 计划年度确定“定额改进系数”为：

立式车床为90%；六角车床为92%；一般车床为95%。
 要求：根据上列资料，计算各种车床需用量及计划任务总台时；并填制下面两张表。

计算完成计划生产任务需用定额台时

产品名称 设备名称	甲 产 品		乙 产 品		丙 产 品		现行定额台时总数	定额改进数(%)	计划任务所需台时总数
	1.850 (台)		1.600 (台)		1,250 (台)				
	单位 台时	总台时	单位 台时	总台时	单位 台时	总台时			
立式车床									
六角车床									
一般车床									
合 计									

计算计划年度生产设备多余或不足

设备名称	设备数量	单台设备全年有效台时	全部车床全年有效台时	计划任务所需台时总数	多余或不足		设备负荷系数(%)
					台时	台数	
立式车床							
六角车床							
一般车床							
合 计							

（二）编制固定资产折旧计划

红星机械厂一九八〇年预计固定资产总值及一九八一年计划固定资产变动如下：

1. 该厂一九八〇年九月份会计资料反映固定资产总值为1,540,000元，经查第四季度购入磨床一台，价值60,000元，已投入生产使用；

据有关部门提出有两台不需用的机器设备，原值80,000元，在计划年度仍不需，另有一台压力机原值7,500元，计划年度因生产变动停用。

2. 该厂计划年度固定资产变动情况如下：

（1）根据上级批准的基本建设计划新建铸造车间厂房一栋，于六月初完工交付生产使用，预计工程价款15,000元。

（2）根据基本建设计划确定购置刨床一台价值48,000元，于六月份进厂装安、七月中旬投入生产使用。

（3）经主管部门同意，于三月份从本系统企业调入卡车一台，价值15,000元，同时将该厂原使用的三轮卡车一台，价值500元，于四月份调给其它单位。

（4）上级拨给专用设备一台，价值7,950元，于六月份安装完毕，投入生产使用。

（5）生产部门提出现有一台铣床原值50,000元，于四月份使用期满，经主管部门批准，清理报废。

3. 该厂计划年度固定资产年综合折旧率为3%，大修理基金提存率为1.5%。

三、要 求：

1. 根据上列资料计算；各种车床需用量和计划生产任

务台时；计算固定资产总值，应计折旧固定资产总值，应计折旧固定资产平均总值，折旧基金和大修理基金提存额。

2. 计算金额以“元”为单位，元以下四舍五入。

3. 根据计算资料填制“固定资产折旧计算表”和“固定资产折旧计划表”。

固 定 资 产 折 旧 计 算 表

项	目	固定资产总值	应计折旧固 定资产总值	应计折旧固定 资产平均总值
期	初			
增	加			
减	少			
期	末			

增 加 时 间	固定资产名称	原 值	应计折旧固定 资产平均总值

减 少 时 间	固定资产名称	原 值	应计折旧固定 资产平均总值

固 定 资 产 折 旧 计 划 表

编制单位：

一九八一年

金额：元

顺序号	项 目	一九八一年
1	期初固定资产总值	
2	期初应计折旧固定资产总值	
3	增加固定资产总值	
4	增加应计折旧固定资产总值	
5	增加应计折旧固定资产平均总值	
6	减少固定资产总值	
7	减少应计折旧固定资产总值	
8	减少应计折旧固定资产平均总值	
9	期末固定资产总值	
10	期末应计折旧固定资产总值	
11	期末应计折旧固定资产平均总值	
12	综合折旧率（%）	
13	折旧基金	
14	大修理基金提存率（%）	
15	大修理基金提存额	
16		

第二，流动资金管理作业题

一、目 的：

通过本作业的练习，使学员消化和熟悉核定流动资金定额应采取哪些基本方法，进一步掌握某一种方法应运用于哪些资金项目，以期达到运用灵活，全面掌握。

二、资 料：

（一）编制流动资金计划

1. 核定储备资金定额：

红星机械厂1981年度计划生产甲、乙、丙三种产品，根据物资供应计划、成本计划等有关指标，编制流动资金计划，其各项资料如下：

（1）计算主要材料资金定额：

①计划年度生产耗用主要材料数量及单价如下：

材 名	料 称	计 量 单 位	计 划 单 价 （元）	全 年 计 划 耗 用	
				数 量	金 额
甲	钢 材	吨	300	3,465	1,039,500
乙	钢 材	吨	250	2,400	600,000
丙	钢 材	吨	150	789	119,700

②各种材料供应情况:

料材名称	供货单位	供应间隔日数	计 划 期 内 供 应 量
甲 钢 材	鞍 山 钢 厂	20天	1,800
	大 连 钢 厂	25天	1,000
	本 溪 钢 厂	10天	665
乙 钢 材	首 都 钢 厂	26天	
丙 钢 材	抚 顺 钢 厂	15天	

按上列资料计算甲钢材的平均供应间隔日数。

③各种材料上期各月份占用及耗用情况如下:

材 料 名 称	每日占用额累计	其中: 最高储备额
甲 钢 材	2,781	162
乙 钢 材	2,178	156
丙 钢 材	193	12
合 计	5,152	330

按上列资料计算钢材的供应间隔日数的系数。

④各种材料在途运输情况:

材 名	料 称	供货单位	购料 价值	运 输 日	双 方 银 行 办 理 结 转 手 续	凭 证 传 递	承 付 天 数	在 途 日 数
甲 钢 材	鞍山钢厂			10	2	2	3	3
	大连钢厂			12	2	3	3	4
	本溪钢厂			10	2	2	3	3
乙 钢 材	首都钢厂			15	3	3	3	
丙 钢 材	抚顺钢厂			10	2	2	3	