

高密度聚乙烯 国内外常用树脂牌号

中国石化总公司发展部
中国石化总公司合成树脂及塑料情报中心站

1988年3月

10325-1-926

高密度聚乙烯 国内外常用树脂牌号



中国石化总公司发展部
中国石化总公司合成树脂及塑料情报中心站

1988年3月

目 录

一、中国高密度聚乙烯牌号

1、生产厂家：齐鲁石油化工公司……	1	公司化工三厂……	3
2、生产厂家：扬子石油化工公司烯烃厂……	2	5、生产厂家：上海高桥石油化工公司化工厂……	5
3、生产厂家：大庆乙烯工程指挥部塑料厂……	2	6、生产厂家：北京助剂二厂……	6
4、生产厂家：辽阳石油化学纤维工业		7、生产厂家：江苏丹阳化肥厂……	6

二、美国高密度聚乙烯牌号

1、生产厂家：美国联合碳化物公司……	7	17、生产厂家：美国联邦塑料公司……	43
2、生产厂家：美国菲利浦石油国际有限公司……	11	18、生产厂家：美国舒曼塑料公司……	44
3、生产厂家：美国莫比尔（美孚）聚合化学国际有限公司……	17	19、生产厂家：美国辛克莱—科珀斯公司……	44
4、生产厂家：美国海湾石油公司……	19	20、生产厂家：美国索利得尔塑料公司……	45
5、生产厂家：美国赫斯特公司……	21	21、生产厂家：美国孟山都公司……	46
6、生产厂家：美国联合化学公司……	22	22、生产厂家：美国塑化国际机构有限公司……	47
7、生产厂家：美国杜邦公司……	24	23、生产厂家：美国达特公司弗伯菲尔分公司……	48
8、生产厂家：美国阿莫科化学品公司……	25	24、生产厂家：美国塞拉尼斯塑料公司……	48
9、生产厂家：美国阿尔科化学公司……	26	25、生产厂家：美国班伯格聚合物公司……	49
10、生产厂家：美国切普莱克斯公司……	28	26、生产厂家：美国孟玛斯塑料公司……	50
11、生产厂家：美国道化学公司……	31	27、生产厂家：美国液氮加工公司……	50
12、生产厂家：美国尤西埃化学品公司……	33	28、生产厂家：美国塞摩菲尔公司……	51
13、生产厂家：美国索尔太克斯聚合物公司……	38	29、生产厂家：美国城市服务公司……	51
14、生产厂家：美国北方石油化学公司……	41	30、生产厂家：美国罗托特隆公司……	51
15、生产厂家：美国赫格里斯公司（大力士）……	42	31、生产厂家：美国雷克森聚合物公司……	52
16、生产厂家：美国科诺科化学品公司……	43	32、生产厂家：美国费罗公司……	52
		33、生产厂家：美国埃克森化学公司……	52

三、日本高密度聚乙烯牌号

1、生产厂家：日本三井石油化学工业株式会社……	53	社……	56
2、生产厂家：日本旭化成工业株式会		3、生产厂家：日本石油化学株式会社……	57
		4、生产厂家：日本三菱化成工业株式	

	会社……………	59	11、生产厂家：日本古河化学工业公司	66
5、生产厂家：	日本东洋曹达工业株式会社……………	60	12、生产厂家：日本东燃石油化学株式会社……………	67
6、生产厂家：	日本出光石油化学株式会社……………	61	13、生产厂家：日本日产化学工业株式会社……………	67
7、生产厂家：	日本住友化学工业株式会社……………	61	14、生产厂家：新日本氮肥公司—日本窒素公司……………	69
8、生产厂家：	日本昭和电工株式会社	62	15、生产厂家：日本三菱油化株式会社	70
9、生产厂家：	日本昭和油化株式会社	62	16、生产厂家：日本中部化学公司……	70
10、生产厂家：	日本烯烃化学公司……	62		

四、西德高密度聚乙烯牌号

1、生产厂家：	西德赫司特公司……	71	3、生产厂家：西德巴斯夫公司……	75
2、生产厂家：	西德赫斯化学公司……	73	4、生产厂家：西德瓦克化学公司……	77

五、其他国家高密度聚乙烯牌号

1、生产厂家：	意大利蒙特爱迪生公司	77	公司……………	84
2、生产厂家：	意大利阿尼克公司杰拉石油工厂……………	79	10、生产厂家：欧洲道化学公司……	85
3、生产厂家：	意大利索瓦伊及西伊公司……………	80	11、生产厂家：壳牌化学品公司英国分公司……………	85
4、生产厂家：	意大利埃尼化学公司…	80	12、生产厂家：联合碳化物公司澳大利亚分公司……………	86
5、生产厂家：	比利时索尔维公司……	81	13、生产厂家：道化学公司加拿大分公司……………	86
6、生产厂家：	法国石脑油化学公司…	83	14、生产厂家：杜邦公司加拿大分公司	87
7、生产厂家：	法国阿托化学公司……	83	15、生产厂家：荷兰国家矿业公司……	87
8、生产厂家：	英国树脂公司……………	84		
9、生产厂家：	巴西石油化工聚烯炷			

一、中国高密度聚乙烯牌号

“七五”期间投产的引进装置生产的各种高密度聚乙烯树脂牌号。

1. 生产厂家：齐鲁石油化工公司

牌 号	项 目	组 成	外 观	熔体指数 克/10分	流 动 指 数	密 度 g/cm ³	拉 伸 屈 服 断 裂			定伸模数 kg/cm ²	脆化温度 °C	用 途
							强度 kg/cm ²	强度 kg/cm ²	强度 %			
测试方法				160	180	101/104	160	160	160	124	130	
DMD7030	均聚物	均	25—35			0.957-0.961	260	247	10	9300	-50	注 塑
DMD7008	"	"	7—8.5			0.955-0.959	275	260	300	9500	-50	注 塑
DMD7904	共聚物	为	3.2—4.8			0.949-0.953	332	218	300	6900	-70	注 塑
DMD5140	均聚物	为	0.6—0.8			0.956-极小	265	250	250	8800	-50	吹 塑
DMD6130	共聚物	本		15—25		0.954-0.958	255	247	250	7600	-60	吹 塑
DMD1155	"	"		8—11		0.951-0.955	250	235	250	7000	-60	吹 塑
DEMA6158	均聚物	色	0.7—1.1			0.957-极小	280	265	250	8600	-50	挤 塑
DGD6093	共聚物	粒		14—18		0.951-0.955	250	235	250	7000	-60	薄膜挤塑
DGD3190	共聚物	粒	0.07—0.13			0.951-0.955	245	230	300	6300	-70	吹塑挤塑
DGD6084	均聚物	料	0.3—0.4			0.956-极小	265	250	250	8800	-50	抽 丝
DMD3479	共聚物	料	0.1—0.2	16—23		0.947-0.951	225	225	250	6000	-50	电线、电缆、挤塑

上述所列的11个牌号为1978年引进HDPE装置同时所引进的各种牌号。

齐鲁HDPE装置第一批引进的新牌号树脂

牌 号	熔体流动速率 克/10分钟	密 度 g/cm ³	共 聚 单 体	熔流比	用 途
DMDA—6145	15(I _{21.0})	0.951	丁 烯	80—130	10—100升中空容器
DMDA—6147	10(I _{21.0})	0.948	丁 烯	90—130	20—200升中空容器
DMDY—1158	2(I _{21.0})	0.953	丁 烯	180	大于100升中空容器
DGDB—2480	11(I _{21.0})	0.945	丁 烯	95—130	水管、燃气管、大口径管
DGDA—6097	8(I _{21.0})	0.948	丁 烯	105—145	吹塑薄膜、高强度薄膜
DGDA—6098	11(I _{21.0})	0.949	丁 烯	115—145	吹塑薄膜、高强度薄膜
DMD—7006	6(I _{21.0})	0.958	—	33—40	注塑件、托盘

上述7个牌号为1986年11月26日经齐鲁石化公司与美国联合碳化物公司协商引进的新牌号生产技术，均按联碳资料中牌号命名的。

齐鲁HDPE装置第二批引进的新牌号树脂

牌 号	熔体流动速率 克/10分	密 度 g/cm ³	共 聚 单 体	熔流比	用 途
DMD—8007	8 (I _{2.16})	0.965	丁 烯	<30	注塑用, 托盘, 周转箱
DMD—8907	7 (I _{2.16})	0.953	己 烯	<30	注塑用, 运输用罐桶, 工业部件
DMD—8920	20 (I _{2.16})	0.954	己 烯	<30	注塑用, 家用品及薄壁罐桶
DMD—8940	40 (I _{2.16})	0.951	己 烯	<30	注塑用, 家用品, 盖、罩、食品容器
DMD—8965	65 (I _{2.16})	0.952	己 烯	<30	注塑用, 家用品及食品容器
DGD—6094	1 (I _{2.16})	0.950	丁 烯	<30	单丝
DGD—7023	2 (I _{2.16})	0.941	己 烯	<30	编织袋
DGD—2400	14 (I _{2.16})	0.939	己 烯		燃气管、饮水管
DMDA—7154	7.5 (I _{2.16})	0.954	己 烯	<30	滚塑用, 大型或薄壁部件

上述9个牌号为1987年4月4日齐鲁石化公司从美国联合碳化物公司引进LLDPE装置同时, 又引进的9个HDPE(包括MDPE)新牌号的生产技术。

2. 生产厂家: 扬子石油化工公司烯烃厂

3. 生产厂家: 大庆乙烯工程指挥部塑料厂

项 目 牌 号	熔体指数 克/10分	密 度 g/cm ³	分 子 量 分 布	屈 服 应 力 kg/cm ²	抗 拉 强 度 kg/cm ²	断 裂 伸 长 率 %	挠 曲 强 度 kg/cm ²	冲 击 强 度 (缺口) kg·cm/ cm	耐 应 力 裂 变 (F50) 小时
1300J	14	0.965	窄	290	200	200	10000	3	3
2100J	6.5	0.965	窄	250	200	500	9000	4	8
2200J	5.8	0.968	窄	300	200	500	11000	5	4
2208J	5.8	0.968	窄	300	200	500	11000	5	4
5200B	0.35	0.964	中等	280	350	500	11000	35	40
6200B	0.40	0.959	宽	270	350	500	10000	10	>400
3300F	1.2	0.954	窄	240	300	500	9000	15	30
5000S	0.9	0.954	窄	240	300	500	9000	15	300
5200S	0.35	0.964	中等	280	350	500	11000	35	40
6100M	0.14	0.954	很宽	230	250	500	9000	15	>400

牌 号	级 别	性 能	用 途
1300J	注	熔融流动性高、刚性好和变形性小	通常用于家庭制品, 尤其适于需要精密尺寸的小机械零件
2100J	塑	冲击强度和耐应力裂变好	一般用途, 尤其适用于大型容器和汽车零件
2200J	级	优良的刚性和冲击强度	一般用途、适于工业用包装箱如瓶类包装箱、蔬菜水果采集箱和鱼筐等

[续表]

牌号	级别	性能	用途
2208J	注塑级	优良的刚性、冲击强度和耐候性	一般用途和工业用,尤其适合于室外用如:瓶类包装箱、蔬菜水果采集箱和鱼筐等
5200B	吹塑级	优良的冲击强度和刚性	工业用,尤其适于要求冲击强度高的大容器和渔业用浮子等
6200B	挤出级	优良的刚性和耐应力裂变	漂白剂、洗涤剂 and 化妆品瓶
3300F	挤出级	良好的加工性和透明性	通用包装薄膜
5000S		优良的成型性能和机械强度	绳索、渔网单丝和包装延伸条带
5200S		优良的机械强度和成型性能	绳索和网用单丝
6100M		优良的机械强度、耐应力裂变性能、成型性能和蠕变强度	供水灌溉及化学品管材

“七五”前早已生产的各种高密度聚乙烯树脂牌号。

4. 生产厂家: 辽阳石油化学纤维工业公司化工三厂

项 目 牌 号	熔体指数	密 度	屈服强度	断裂伸 长率	冲击强度 (缺口)	30秒球型 压痕强度	低 温 脆 性	介电 常数	耐环境 开裂 试验
	克/10分	g/cm ³	kg/cm ²	%	kg·cm/ cm ²	kg·cm/ cm ²	°C	10 ⁶ 周/秒	
测试方法	DIN 53735	DIN53479	DIN 53455	DIN 53455	DIN 53456	DIN 53456	ASTM D746	DIN 53483	FWH BI-11
GA—7260	40—50	0.955—0.960	300—340	1000	2.0	540	-65	2.5	
GB—7750	24—30	0.949—0.954	270—310	1000	2.8	420	-65	2.5	
GC—7260	20—26	0.955—0.960	300—340	1000	3.0	520	-65	2.5	
GD—7255	10—14	0.949—0.955	280—320	1000	5.0	450	-65	2.5	
GD—7760	5—8	0.956—0.961	310—350	1000	4.5	410	-65	2.5	
GF—7755	1.3—1.9	0.946—0.950	280—320	1000	8	460	-65	2.5	≥40
GF—7745	1.3—1.9	0.941—0.945	240—280	1000	10	420	-65	2.5	≥100
GM—7255P	0.3—0.7	0.946—0.950	280—320	1000	20	470	-65	2.5	≥150
GM—7745P	0.3—0.7	0.942—0.947	240—280	1000	30	420	-65	2.5	≥1000
GF—7740F	1.3—2.0	0.940—0.946	220—260	1000	10	380	-65	2.5	
GF—7750M	1.3—1.9	0.944—0.950	270—310	1000	10	430	-65	2.5	
GM—5010H	0.25—0.5	0.943—0.948	220—260	800	12	400	-65	2.5	≥1000
GF—7740	1.3—2.0	0.940—0.946	≥220						
GF—7750	1.3—1.9	0.944—0.950	≥250						
GF—7750J	1.9—2.8	0.951—0.956	≥270						

牌 号	级 别	性 能 及 用 途
GA—7260	注: 塑 级	流动性好, 硬度高、刚性强。不易变形。尤其适合连续浇铸大批生产的模制品, 如可作家庭日用品、玩具、工艺品、单口瓶等
GB—7750		同上
GC—7260		是一种易加工, 变形小、密度高、硬度高、刚性好、韧性与拉伸断裂强度亦好的品种。适于制造周转箱、运输箱及家庭日用品, 特别适用于牛奶、啤酒等装瓶周转箱
GD—7255		具有韧性好、拉伸断裂强度高、变形小特点, 适用于作安全帽及汽车零件, 特别适用于制造厚壁负重大的运转箱, 如鱼箱、垃圾箱等
GD—7760	吹 塑 级	韧性好、硬度大、刚性高、抗拉强度大, 适用制作小空心件和单口瓶
GF—7755		同上
GF—7745		同上
GM—7255P		韧性好、硬度大、刚性高、抗拉强度大、防腐性好、抗跌落度好, 适于制作10升以内的空心件和半成品
GM—7745P		韧性好, 而硬度、刚性比GM—7255P稍差些, 适于制作10升以上的大中空件, 如装热油的贮罐, 由于它不但具有良好的拉断裂强度, 而且具有优良耐碰撞、耐跌落性能
GF—7740F	挤	抗拉强度大、防腐性能好、抗冲击强度大, 适合作20升以内的厚壁空心件无窄带
GM—7750M		韧性好、硬度大、抗拉强度大、抗冲击强度大, 适合制造单丝、渔网丝、电缆护套
GM—5010H	塑 级	适合制造压力管道和架空用排水管道或埋在地下的排水管、大型农灌管等
GF—7740		适合制作微薄膜窄带、编织袋
GF—7750		适合于制作单丝、渔网丝
GF—7750J		同上

辽阳石油化纤公司化工三厂新开发的树脂牌号

牌 号	项 目 单 位	熔 体	密 度	屈 服	断 裂	灰 份	主 要 用 途
		指 数		强 度	伸 长 率		
		g/10min	g/cm ³	kg/cm ²	%	%	
GF7750		1.3—1.9	0.948—0.953	≥270	≥1000	≤0.02	渔网单丝和网线
GF7750J		1.9—1.8	0.951—0.956	≥270	≥1000	≤0.02	渔网单丝和网线
R5055		45—60	0.950—0.956	≥250	≥1000	≤0.02	粘合衬布用热熔胶树脂

辽阳石化化纤公司化工三厂已鉴定的树脂牌号(1987年4月23日鉴定)

牌号	项目 单位	熔体指数 g/10 min	密度 g/cm ³	屈服强度	断裂伸长率	球型压痕 硬度	性能及主要用途
				MPa (kg/cm ²)	N-cm/cm ² (kg/cm/cm ²)	MPa (kg/cm ²)	
辽化三厂 Z1457		13.1	0.957	30.7 (301)	50 (5.1)	52.4 (413)	尺寸稳定,色泽光亮,变形小,耐低温性能好,用于渔箱、啤酒箱、菜箱
美国菲利普 EMN6040		13.24	0.964	33.2 (325)	57.4 (5.5)	43.6 (427)	
日本 2200J		16.7	0.963	33.6 (329)			

5. 生产厂家: 上海高桥石油化工公司化工厂

项目	牌号 单位	注塑级			挤塑级			J-O
		Z-I	Z-II	Z-III	J-I	J-II	J-III	
熔体指数	克/10分	1-3	3.1-5	5.1-8	0.2-0.4	0.41-0.8	0.81-1.2	0.05-0.25
密度	≥ g/cm ³	0.945	0.950	0.950	0.942	0.942	0.942	0.942
拉伸屈服强度	≥ kg/cm ²	230	250	250	230	230	230	230
断裂伸长	≥ %	100	200	200	200	200	200	200
冲击强度(缺口)	≥ kg·cm/cm ²		9			9		9
维卡软化点	≥ °C	117	120			120		120
脆化点(低温冲击)	≥ °C		-70			-70		-70
体积电阻系数	≥ Ω·cm					10 ¹¹		10 ¹¹
冲穿强度	≥ kV/cm						35	35
介电系数(10 ⁶ Hz)							2.35	2.35
介电正耗角(10 ⁶ Hz)							5 × 10 ⁻⁴	5 × 10 ⁻⁴
用途		可用于日用品、工业品等,粉末可用于涂压和粉末成型			中空制品,单丝延伸带、薄膜、电绝缘制品等			

6. 生产厂家: 北京助剂二厂

牌号	性能 熔体指数 g/10min	密度 g/cm ³	性能及用途
J-I	0.2—0.4	0.924	挤塑料
J-II	0.41—0.80	0.9	挤塑料 } 白色粉末或颗粒, 有较好的拉伸性和结节强度
J-III	0.81—1.2	0.942	
Z-I	1—3	0.942	注塑料 } 白色粉末或颗粒, 有较好的刚性、冲击强度和耐候性
Z-II	3—5		
			薄膜专用料: 可选熔体指数0.1~0.4粒料; 安全帽专用料: 可选用熔体指数0.4—0.7粒料粉料, 可做金属表面喷涂, 熔体指数0.8—3.0范围为好

7. 生产厂家: 江苏丹阳化肥厂

熔体指数:	0.7—1.2 (克/10分)	屈服应力:	>280公斤/厘米 ²
比重:	0.942~0.960	断裂伸长率:	>500%
灰份:	<0.05%	低温脆性:	≤-70°C
用途: 可作塑料薄膜, 电工绝缘器材、化工管材、容器等。			

二、美国高密度聚乙烯牌号

下列各表中的技术指标单位除注明的外, 其他的技术指标均采用 ASTM 标准, 英制单位表示。

熔体指数	ASTM	D1238(190/2.16)	gm/10min
密度	ASTM	D1505	gm/cm ³
模压收缩率	ASTM	D955	in/in
加工温度			°F
屈服拉伸强度	ASTM	D638	10 ³ 磅
	ASTM	D882 (薄膜)	
极限伸长率	ASTM	D638	%
	ASTM	D882 (薄膜)	
揉曲弹性模量	ASTM	D790	10 ³ 磅
肖氏硬度 D	ASTM	D676	
艾佐德缺口冲击强度	ASTM	D256 (1/8 in)	ft·lb/in
介电强度	ASTM	D150	V/mil
热变形温度	ASTM	D648 (66磅)	°F
薄膜落锤冲击强度	ASTM	D1709	F _i , gms

1. 生产厂家: 美国联合碳化物公司 Union Carbide Co.

商品名称: Bakelite 用途级别: 注塑级、中空吹塑级

牌 号	熔体 指数	密 度	屈 服 拉 伸 强 度	极 限 伸 长 率	揉 曲 弹 性 模 量	特 性 和 用 途
GRSN8908NT7	8.0	0.955	3.9	7	1.45	海运包装容器(LLDPE)
DMDJ7914NT7	14.0	0.955	3.3		1.25	高流动性
GRSN8930NT7	30.0	0.953	4.1	7.6	1.7	食品容器
GRSN8940NT7	40.0	0.951	4.0	10	1.6	食品容器(LLDPE)
GRSN8007NT	8.0	0.965	4.8		2.4	牛奶箱
GRSN7904NT7	40	0.953	3.5	40	1.2	韧性, 耐应力开裂
DMD—7004	3.0	0.962				注射成型
DMD—7980	12	0.952				注射成型, 容器
DMD—9517	18.0	0.954				注射成型, 容器
DMDA—4303		0.950				
DMDA—4306		0.950				中空成型, 容器
DMDA7015	15	0.962				注射成型, 流动性良好, 玩具, 瓶盖
DMDJ7006	6.0	0.962				注射成型, 优良的冲击强度, 一般容器
DMDJ7008	8.0	0.962				注射成型, 大型塑件, 如盆、提桶、工业零件等
DGDA—5770	1.0	0.952				注射成型, 强韧性好
DMDJ7024	24	0.962				注射成型
DMDJ7030	30	0.965				注射成型, 高硬度, 低抗翘曲
DMDJ7106	6	0.962				注射成型, 加有紫外线吸收剂, 一般容器
DMDJ7904	4	0.953				注射成型, 大型容器, 一般盆、桶, 工业部件等
DMDJ7908	8	0.953				注射成型, 家用器皿
DMDJ7914	14	0.955				注射成型, 高流动, 易成型, 家庭器皿、玩具
DMP—7335	3	0.953				旋转成型, 粉末
DNDA—6670	4	0.940				吹塑、注射和挤出成型
DNDC—6669	4	0.940				注射成型、高刚性, 好的抗应力龟裂
DNDJ—7904	4	0.953				注射成型, 优良的抗环境应力龟裂, 韧性
DMD7000	5.0	0.952				注射成型
DQDA—3269	20	0.950				注射成型
DQDA—3830	30	0.933				注射成型
DQDA—3840	30	0.932				注射成型
DQDA—3868	30	0.946				注射成型
DPD—1868	2.5	0.940				注射、挤出和吹塑成型
DMDA—7920	20	0.955				注射成型、高流动、低翘曲
DMDA—9130	30	0.965				注射成型, 一般容器

牌 号	熔体 指数	密 度	特 性 和 用 途
DMDB4300	0.25	0.950	中空成型, 容器, 瓶
DMDJ4309	0.30	0.958	中空成型, 容器, 瓶
DMDJ4356	0.3	0.954	中空成型, 容器, 瓶, 家用容器, 化工产品容器
DMDJ5140	0.72	0.962	中空成型, 一般容器, 瓶
DMDJ5142	0.85	0.962	中空成型, 一般容器, 瓶
DEMA6130-NT7	0.15	0.956	中空成型, 抗环境应力性好
DEMA—6145	0.1	0.953	中空成型, 大型容器
DMDJ-4306NT7	0.3	0.954	中空成型, 抗环境应力性好
DMDJ5230NT77	0.3	0.956	中空成型, 高冲击强度家庭器皿及工业品容器, 22升以下、5kg中空容器
DMDA-6145NT7	0.1	0.953	中空成型, 抗环境应力性好, 2.5—30加仑桶
DMDA-6147NT7	0.09	0.948	挤塑、吹塑、5~55加仑桶容器
DMDA-6143NT7	0.1	0.952	吹塑2—30加仑桶
GRSN8540	0.4	0.957	吹塑轻质瓶
GPEP	—	0.942	交联粉料、油箱, 城市废物容器, 高腐蚀性化学品容器
DMDA7154	7.0	0.954	粉料、硬薄壁容器
GPEP9854	7.0	0.954	同上
G8940	40	0.951	杯, 食物容器
DMDY—1156	9	0.950	大、中型吹模制品
DMDA—6143	0.15	0.952	密闭式船运集装箱
DQD—1868	2.5	0.946	吹塑、注射和挤出成型, 共聚物
DQDA—1830	2.5	0.946	吹塑, 注射和挤出成型
DQDA—3233	1.1	0.980	吹塑, 注射和挤出成型

用途级别: 电线电缆专用级

牌 号	熔体 指数	密 度	屈服 拉伸 强度	极限 伸长 率	揉曲 弹性 模量	绝缘 强度	特 性 和 用 途
DGDJ3479黑色9865	0.15	0.95	3.0	800		800	电力电缆护套
DGDJ3364NT	0.30	0.95		500			电话线绝缘层, 优越的耐磨性、氧化稳定性
DHDA6497黑色9865	0.35	0.941	3.4	900			电话线护套
DHDA2463黑色4865	0.6	0.950	2.75	800	1.0		耐高的爆破率
DGDA3485NT	0.9	0.945	2.8	500			带结皮层的泡沫绝缘材料
DGDA4976NT	5.0	0.95	3.5	800			CATV电缆
DGDA6944NT	8.0	0.96	4.8	650			CATV电缆

[续表]

牌 号	熔体 密度 指数	屈服 拉伸 强度	极限 伸长 率	拉伸 弹性 模量	绝缘 强度	特 性 和 用 途
DGDA3490NT	0.9	0.952.8	350			泡沫绝缘材料, 蜂窝状单芯电话线
HFDA5612黑色75		1.012.7	470		430	
HFDA5630黑色185		1.072.6	425		390	可硫化, 600伏电力电缆和控制电缆
HFDA0691黑色55		1.131.8	250	0.5		可硫化, 中等电压的电力电缆可剥性好
DHDA7707黑色55		1.121.6	250	5.0		抗变形性好
HFDA0581黑色55		1.132.8				可交联, 半导体屏蔽材料

用途级别: 挤出成型

牌 号	熔体 密度 指数	屈服 拉伸 强度	极限 伸 长 率	特 性 和 用 途
DGDA6097NT7	0.090.948	6.5	530	高强度高刚性
DGDA6093NT7	0.150.953	5.2	600	高劲度, 防透湿, 耐油脂
DGDA6293NT7	0.150.953	5.2	600	抗静电
DGDJ6093NT7	0.2 0.954	5.2/4.8	600/650	高的劲度、强度
DGDY6094NT	0.650.952	4.8/3.8	4000/550	薄膜、单丝、拉伸带
DGDJ6098NT77	0.080.952	5.5/5.0	600/650	高强度、高劲度、高抗撕裂性
Tufin DEX8423	2.6 0.961			挤膜, 高的粘附性
DGDY—6098	0.080.953			挤出成型, 管, 表面光泽好
DMD—4300	0.250.950			挤出管材, 表面光滑, 高光泽, 黑色
DMD—3455	0.250.962			挤出电缆, 架空或埋入土中的环境下使用
DMD—5100	1.0 0.962			薄膜级、微薄薄膜, 小制件
DMD—5140	0.750.962			挤出级, 电话机部件绝缘
DGDB—3055	0.2 0.960			挤出单丝、扁丝
DGDB—4865	0.2 0.960			挤出单丝、扁丝
DGDJ—3364	0.3 0.950			薄膜级、微薄薄膜
DGDY—6093	0.170.954			挤出成型、复合, 耐裂
DGDJ—3364NT	0.3 0.950			挤出成型, 复合, 硬板
DGDY—6094	0.650.952			挤出成型, 复合, 硬板
DGDY—6095	0.6 0.960			挤出成型, 复合, 硬板
DHD—0745	0.3 0.930			挤出成型, 耐候性好
DHD—4022	0.2 0.940			挤出成型, 管
DHD—4865	0.2 0.942			挤出成型, 管, 软管, 黑色
DHDA—4022	0.250.946			挤出成型, 复合, 光泽度好的管材

牌 号	熔体 指数	密 度	特 性 和 用 途
DG1—4865	0.2	0.930	挤出成型, 高速挤出, 黑色
DGD—6011	0.2	0.930	挤出成型, 管, 高速挤出
DGDA—3363	0.25	0.950	挤出复合, 绝缘性好
DGDA—3463	0.2	0.961	挤出成型, 复合, 一般用
DGDA—3485	0.9	0.950	挤出成型, 电话线微孔/表皮套单芯绝缘
DGDA—3490	0.9	0.950	同DGDA—3485
DGDB2480 黑色4865	0.1	0.954	挤塑、吹塑级
DGDA6097	0.09	0.948	高强度薄膜, 加工性好
DGDA6609	9.0	0.949	各种袋及衬里
DHDB—5350NT7	3.5	0.933	挤出涂复, 中等润滑
DHDB— 6391NT7	12	0.933	挤出涂复, 高速挤出薄的涂层
DHDB—6390 NT7	6.5	0.933	挤出涂复, 纸张涂复, 多层壁袋
DGDC—7501NT7	11.5	0.952	挤出涂复, 复合袋和其他包装涂复
DGDJ6093NT77	0.2	0.954	挤出, 吹塑拟纸膜, 桶及容器, 衬里
DGDJ—6098 NT77	0.08	0.952	吹塑超薄薄膜 一般商品袋及工业载重包装
DGDK3471 BK9865	0.15	0.950	挤出成型, 电缆护套
DGDY6094NT	0.65	0.952	挤出, 拉伸带、单丝, 用于编织袋、渔网、包装网
DHDA—0571 NT7	0.2	0.932	挤出薄膜, 高性能
DHDA—7704 BK55	1.120		挤出电缆、半导体电化材料
CDA—3131NT730	0.940		挤出涂复, 共聚体, 在极低的熔化温度下快速热封
HFDA6580 BK55	1.13		挤出, 电缆感抗半导体绝缘
HFDA—0581 BK55	1.13		用作在交联聚乙烯绝缘电缆中的绝缘屏蔽层
HFDA—0631 BK55	1.13		用在三层挤塑中的绝缘屏蔽层
HFDA—5620 ye1245	1.05		挤出, 电缆感抗绝缘
HFDA5630 BK185	1.07		挤出, 电缆绝缘
HFDA—6522 G8903	1.30		防火可硫化聚乙烯
	8.0	0.955	桶

[续表]

牌 号	熔体 指数	密 度	特 性 和 用 途
DEMD8540	0.4	0.955	家用及工业化学品瓶, 油瓶, 轻量
DEMD8541	0.4	0.952	同上
DGDA2400	0.6	0.939	
DGDB2483	0.3	0.947	

近几年开发的树脂性能及用途

牌 号	级 别	性 能 及 用 途
GRSN-8007	注 塑 级	具有线性分子结构与窄的分子量分布, 韧度刚性和加工性能方面有极好的均衡, 极好的低温韧度, 极低的翘曲。适用于制桶及周转箱, 如饮料和牛乳周转箱, 容器等, 在一些应用上, 制品重量可比传统注塑树脂所需的少
DMDY-5230	吹 塑 级	具有宽的、特定的分子量分布, 具有突出的抗环境应力龟裂性。用于家庭及工业化学品市场
DMDA-6145		突出的抗环境应力龟裂性、韧度、加工性能、型坯稳定性。适用于运输的密封容器方面
DMDY-1156		用于吹塑大部件
DGDS-6098	薄 膜 级	防潮、防油, 耐化学腐蚀性好, 具有良好的着色性、可印刷性及热封性, 有坚硬与纸一般感受。可用作商品袋, 杂货袋, 垃圾袋, 衬垫, 快餐食物与谷物包装, 重包装袋。与其他商业用的HDPE相比, 具有极有利的竞争条件

2. 生产厂家: 美国菲利浦石油国际有限公司

Phillips Petroleum International Inc

商品名称: Marlex PE

牌 号	性 能	熔 体 指 数 g/10min	密 度 g/cm ³	伸 拉 强 度 MPa	伸 长 率 %	弯 曲 模 数 MPa	脆 化 温 度 °C	肖 氏 硬 度 D	环 境 应 力 龟 裂 (条件A·F50) hr
HMN5060		6	0.950	25	>400	1205	<-118	66	25
HMN6060		6.5	0.960	29	500	1650	<-118	68	6
HMN5580		8	0.955	27	>400	1400	<-118	67	10
BX671		12	0.960	28	350	1585	<-118	68	<5
HMN54140		14	0.953	26	155	1300	<-118	67	3
HMN55180		18	0.955	28	125	1392	<-118	67	<1
BMNTR880		18	0.955	29	150	1380	<-118	67	<1
BMN55250		29	0.957	30	20	1380	<-96	67	<1
EMN65300		30	0.965	29	10	1795		68	<1
HXM50100		10HLM1 (条件下)	0.950	26	>600	1200	<-118	66	800

[续表]

牌 号	性 能	熔 体 指 数 g/10min	密 度 g/cm ³	拉 伸 强 度 MPa	伸 长 率 %	弯 曲 模 数 MPa	脆 化 温 度 °C	肖 氏 硬 度 D	环 境 应 力 龟 裂 (条件A·F50) hr
EHM6001		0.2	0.960	30	>600	1650	<-118	68	15—30
HHM4903		0.3	0.949	25	>600	1170	<-118	65	500
EHM6003		0.3	0.963	30	>600	1650	<-118	68	15—20
HHM5202		0.35	0.951	27	>600	1310	<-118	66	75
HHM5502		0.35	0.955	28	>600	1380	<-118	67	45
EHM6006		0.75	0.964	30	>600	1650	<-118	68	15—20

牌 号	性 能	熔 体 指 数 g/10min	密 度 g/cm ³	拉 伸 强 度 MPa	伸 长 率 %	弯 曲 模 数 MPa	脆 化 温 度 °C	肖 氏 硬 度 D	环 境 应 力 龟 裂 (条件A·F50)	落 锤 冲 击 强 度 g	埃 尔 门 夫 撕 力 g	透 气 速 率 CC/24h/m ² /mm				
												透 水 速 率 CC/24h/m ² /mm	氧 气 (O ₂)	氮 气 (N ₂)	二 氧 化 碳 (CO ₂)	空 气 (air)
HHM TR-130		0.28	0.939	纵向37 横向36	纵向425 横向620	880	<-118	64	>1000	90	纵35 横420	0.2	79	24	315	39
HHM TR-1401		0.28	0.947	纵向33 横向35	纵向420 横向620	1150	<-118	65	>500	75	纵18 横330	0.2	59	20	217	30
HHM TR-144		0.18	0.947	纵向38 横向37	纵向400 横向600	1150	<-118	65	>500	90	纵18 横270	0.2	59	20	217	30
HHN5710		1.1	0.955	28	>1180	1550	<-118	68	30							

牌 号	熔 体 指 数	密 度	建 议 加 工 温 度	屈 服 拉 伸 强 度	极 限 伸 长 率	揉 曲 弹 性 模 量	特 性 和 用 途
HHM4520	2.0	0.947	425—525	3.5	300	1.5	注塑级 抗应力龟裂性好
BMN53120	12.0	0.953	400—500	3.8	650	1.9	" 耐冲击,快速模塑,大型塑件如提桶、盆、盘子、容器,工业配件,亦可挤出涂复
HMN5410	10	0.953	400—500	3.8	155	1.9	" 耐冲击,耐翘曲性好
BMN55200	20.0	0.954	400—500	3.9	150	1.95	注塑级,抗冲击,耐翘曲
BMN55500	48	0.955		3.95	7		" 薄壁容器
EMN TR-885	30.0	0.967	350—450	4.2	10	2.6	" 高刚性、抗翘曲
GX571	1.1	0.956		4.1	1100		单丝级、注塑级,高光泽度,盒、小瓶,可吹制容器、压制容器
HHM TR-266	1.5	0.944		2.85	>600	1.4	挤塑级,结皮层,泡沫绝缘材料
HHM TR-250	0.2	0.960		3.6	500	1.7	" 电缆护套,架空电线,海底电缆,黑色,耐环境应力龟裂好
M624	0.60	0.964					注塑级,玩具、家用器具
D610	0.70	0.964					复合膜 收缩膜

〔续表〕

牌 号	熔体 指数	密 度	建议加工 温 度	屈服 拉伸 强度	极限伸 长率	揉曲 弹性 模量	特 性 和 用 途
HHM TR-401	0.25	0.943		3.1	>500	1.25	挤塑级, 工业管材、管件
HHM TR-460	0.25	0.944		3.1	>500	1.25	" 管材、管件
HHM TR-418	0.20	0.941	360—400	2.8	800	1.00	" 橙色, 带材、线材
HHM TR-230	0.20	0.950	375—425	2.9	800	1.25	" 电缆护套、电话线、电线电缆用
HHM TR-232	0.20	0.950	375—425	2.9	800	1.25	挤塑级, 电缆护套, 能耐高温, 可辐射交联的黑色胶料
HHM TR-418	0.20	0.950	400—440	2.8	500	1.0	" 黑色管材、管件
HHM TR-400	0.25	0.939	380—420	2.8	500	1.0	" 管材
BX575	18	0.955					注塑级, 大容器家庭用品, 玩具
BX673	12	0.960					注塑级 大型容器, 大型盘子
CL-100		0.940	2.6	450	1.0		滚塑级 交联点密度化
CL-50		0.940	2.6	400	1.1		同上, 化学药品槽, 工业废液槽
CL-100		0.942	2.6	450	1.0		同上, 黑色
HMN TR955	6.5	0.955	3.9	650	1.95		滚塑级, 良好的加工性和耐环境应力开裂性
HMN TR950	5	0.950	3.7	>400	1.75		" 耐应力龟裂, 水及废水罐, 垃圾箱
HMN TR954	8	0.955	3.9	>400	2.1		滚塑级
LX471	3.0	0.939					" 耐应力龟裂
LX470	3.0	0.940					" 拉伸强度大
HMN TR942	2.75	0.935	2.5			1.0	" 工业容器, FDA认可, 散装液体运输罐, 抗UV
HMN TR938	3.0	0.938	2.9			1.2	" 工业储罐, FDA认可, 化学品容器, 食品容器
HHM50100	10	0.950					吹塑级, 55加仑容器, 贮槽
EMN6030	3.0	0.964					注塑级 工业零件, 安全帽、高光泽、好的冲击强度
D420	0.30	0.940					" "
D506	0.30	0.946					复合膜、收缩膜
EHM6001	0.15	0.960	340—440	4.3	>600	2.4	挤塑级, 高刚性
HHM TR-480	0.25	0.955	400—450	3.1	>500	1.25	挤塑、吹塑、黑色, 气体输送管、食品输送管
HHM TR-210	0.85	0.944		3.1	600		" " 电缆绝缘材料
HHM4903	0.30	0.949	380—420	3.6	600	1.7	吹塑级, 耐应力开裂, 大型工业容器可挤出成型板, 片材
EHM6003	0.3	0.963	380—420	4.4	600	2.4	" 高韧性, 高光泽
ER9-0001	0.03	1.19				1.2	吹塑级, 矿物增强
HHN5710	1.0	0.97		4.1	>110	2.25	注吹级