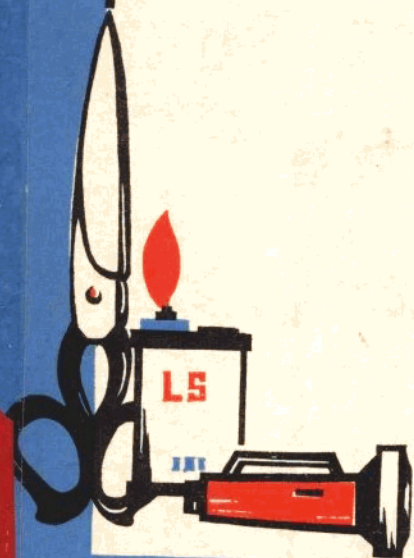


国外日用五金产品

简介



1

北京市第二轻工业研究所
上海市手工业局科技处情报站

前 言

为了更好地学习国外的先进技术，尽快地生产出质量好、花色品种对路，适应国内和出口需要的日用五金产品，我们受轻工部五金电器局的委托，搜集了部分国外样品的图片资料加以简要的文字说明，编纂成册，供有关方面参考，本册作为第一集，内容包括锁、理发工具、刀剪、指甲钳、拉链、桅灯、汽灯、电筒、打火机等。还有一部分产品将在第二集里陆续予以介绍。

由于编纂时间仓促，加之我们水平不高，搜集的照片资料有限，一些产品技术资料的介绍还很肤浅，错误和缺点在所难免，谨希批评指正。

在汇编的过程中，我们得到全国日用五金科技情报站，上海日用五金工业公司，上海轻工进出口分公司和各有关专业厂等单位的大力支持和协助，谨此致谢。

北京市第二轻工业研究所
上海市手工业局科技处情报站
一九七九年五月

国外日用五金产品简介

第一辑

目 录

前 言

理发工具.....	(1)
刀、剪、指甲钳.....	(23)
锁.....	(49)
拉链.....	(76)
汽灯、桅灯、煤油灯.....	(92)
手电筒	(106)
打火机	(122)

3

理 发 工 具

国外理发工具包括理发推子，剪子，剃刀，电轧刀，电动剃鬚器，电梳，电吹风，电烫发器等等，品种繁多，式样新颖，用途各异。许多人为了对付日益上涨的理发费用，自备了各种日常必须的理发工具，这样就可少去或不去整容室，一般的理发和整容都可在家中自理。这样，理发工具的产量日增，品种也不断创新，有的是一具多用，使用方便，式样不断翻新，产品的包装装璜也很美观讲究。

理发推剪

日本蜻蜓牌理发推剪（图1）锋利轻松，弹力和顺，背槽采用拉削工艺，而不用抛磨

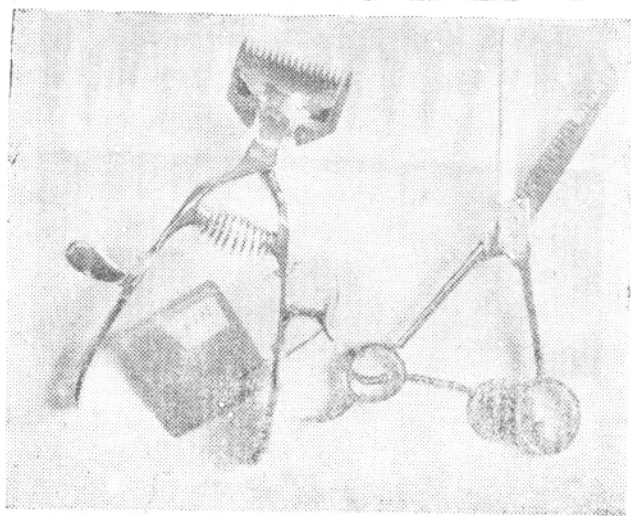


图 1

加工，筋直，棱角清晰，光洁度在 $\nabla 8$ 以上，刀片经钝化处理后，镀锌套铬防锈性能较好，齿形角度合理（图2—3）有粗齿、中齿、细齿三种，进发爽利，手柄系锌合金压铸，精度较高，强度较好，不会折断，它的双钉基本上不用锉削，它包装合理，有马口铁皮作护齿套，再装塑料袋用折叠式纸盒包装，西德“双立人”牌理发推剪（图4）规格较多，采用的合金材料牌号也近似我国的不锈钢。它进发爽利，弹力刚硬有力（图5—10）系各种类型的理发推剪，由于在实践使用中总结出各种宝贵的经验，所以，会设计出各种不同形状的推剪，运用于推剪鬓发、长发、短发等等，而随着电的应用普及，理发推剪在四十年代，甚至更早一些的时间就出现了电动理发推剪，（图11）系美国“利兹”

牌电动理发推剪，它有重型的金属外壳，可调节速度，有40种不同角度的刀片，有通气口，可供散热，修剪有力、锐利。（图12）是一种尼龙外壳的电动推剪，它可调换粗齿和精剪刀片，并可调节松紧，这种电动推剪在美国十分盛行，每年都有新式样，规格和花色较多，（图13）是美国的“华兹”牌电动理发推剪。所有的这些理发推剪的包装十分漂亮，它不但把理发推剪放在中间，边上还配有不同角度的刀片、木梳和剪刀。

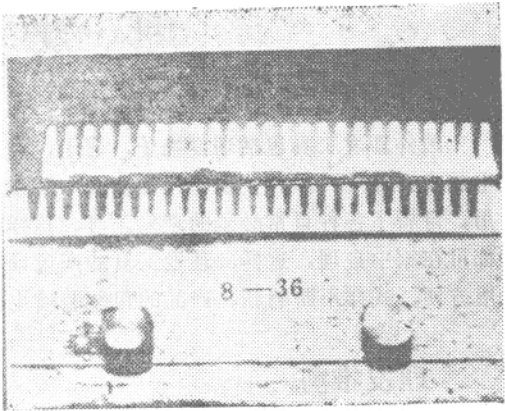


图 2

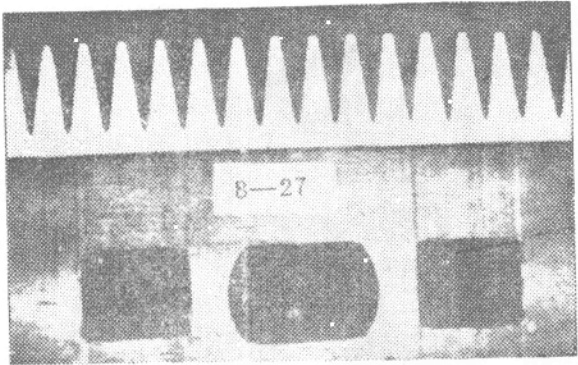


图 3

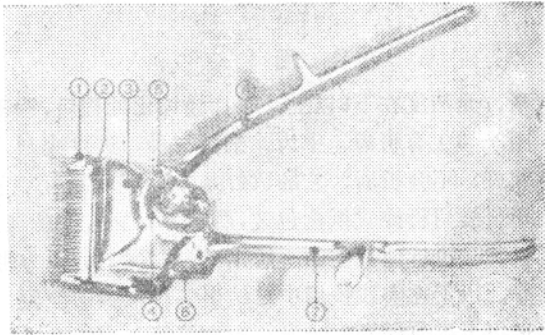


图 4

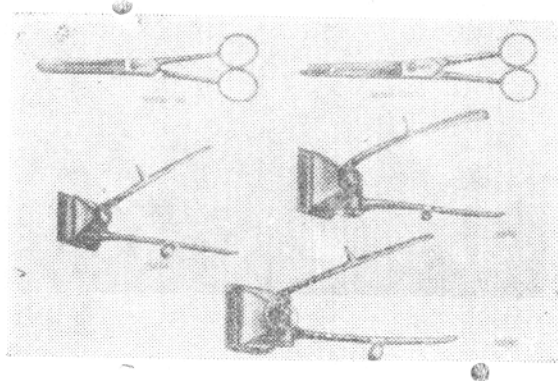


图 5

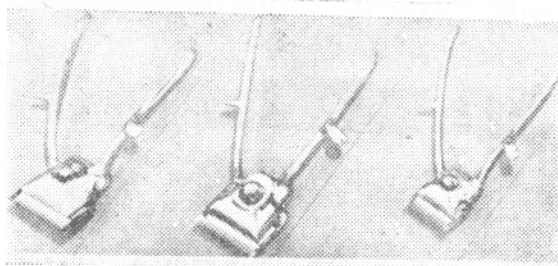


图 6

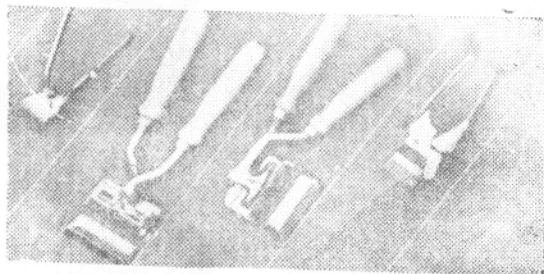


图 7

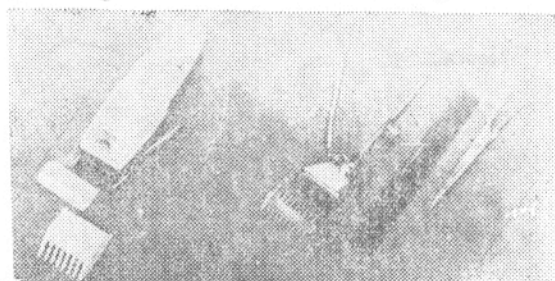


图 8

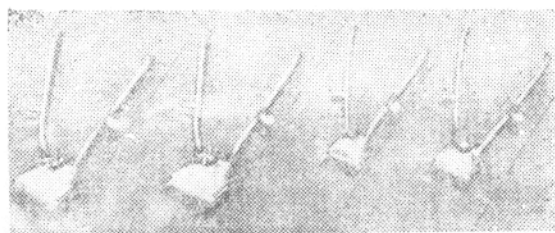


图 9



图10

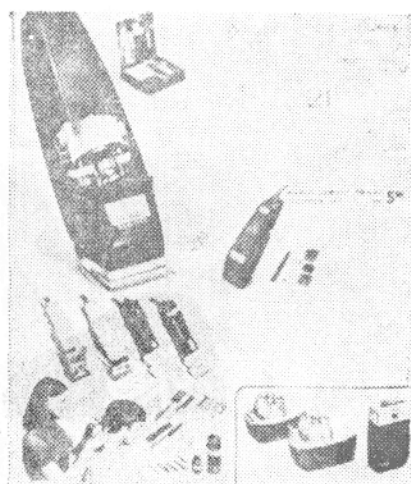


图11

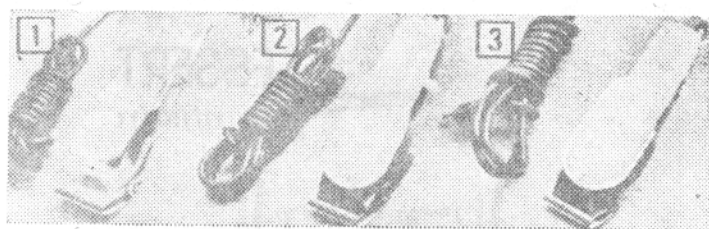


图12



图13

理发剪刀

西德“眼睛”牌理发剪刀（图14），黑口光洁度在八级以上，圆弧居中，无凹凸现象，外口光洁度在六级以上、开口式样呈宝剑状，口缝扭势均匀，不打滑、不咬口，轻松和顺，没有一节节的感觉。剪刀制坯精压成型，厚薄均匀。商标采用滚印工艺，清晰美观，国外生产刀剪的厂商，均生产理发剪刀。（图15）系西德的虎牌和美国的利兹牌等理发剪刀质量均不及“眼睛”牌。

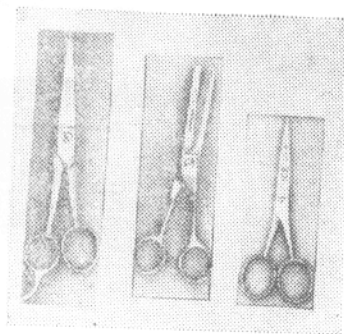


图14

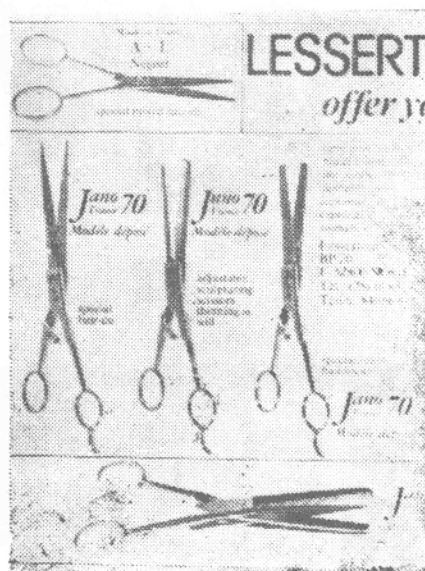


图15

理发刀

西德“双立人”牌理发刀，（图16）系采用40G13制成。光洁度在十级以上，刀口锋利、耐用，腾空2—3毫米能切断头发。刀膛厚薄均匀，精度好，公差为0.005~0.002

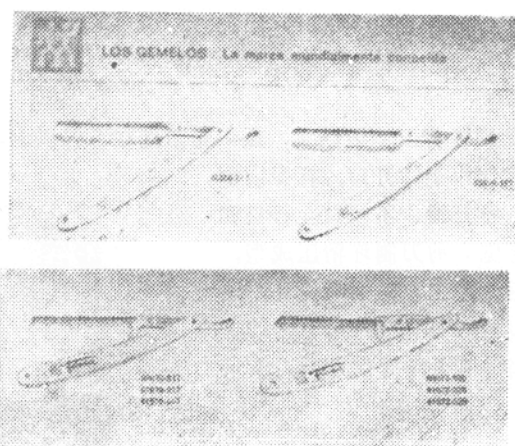


图16

毫米，刀面印花，刀柄镶嵌图案，美观大方。（图17—18）日本“贝印”牌理发刀和各种形式的刮脸刀具，手柄全系塑料注射成型，配上各种色彩，非常漂亮。（图19）系

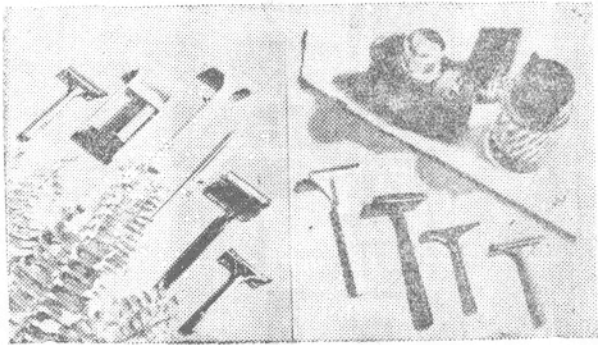


图17

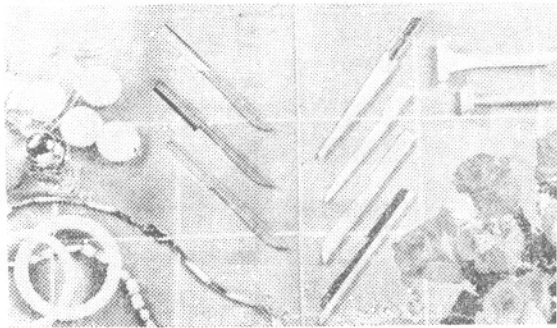


图18



图19

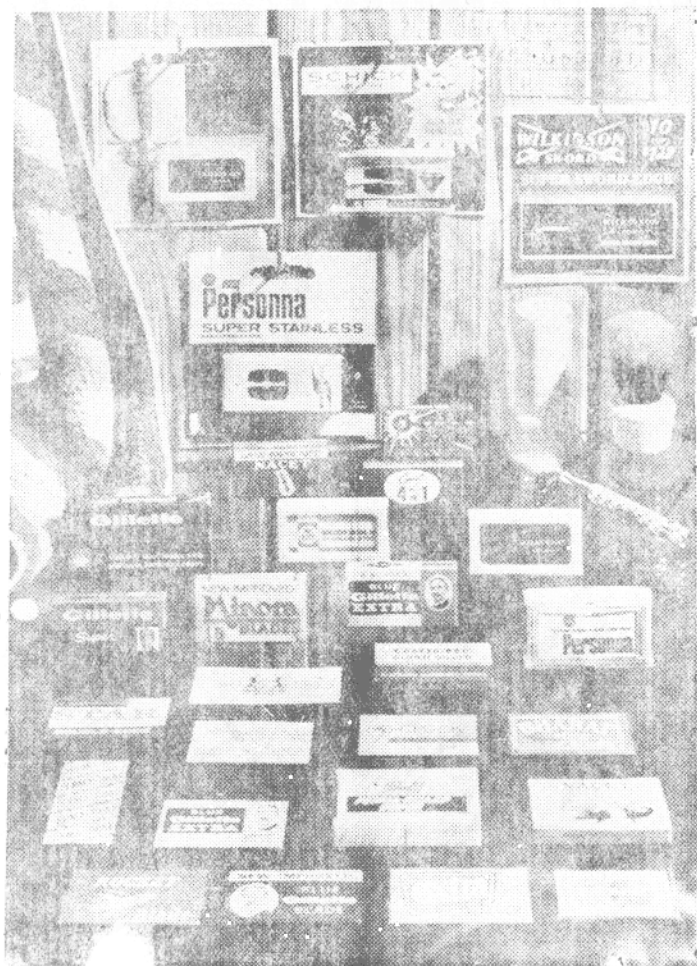


图20

西德的各种刮脸刀片，这些刀片的材料已从铬06改成铬03，生产设备均系自动化。英国“兰吉利”牌刮脸刀片锋利度（腾空削发）60—70毫米，硬度(HV)833—836，弹性16—19毫米，刀口光洁度在13级以上。外观商标清晰，光泽丰度好。耐用人次在15~20人次左右，各种刀片和包装全部采用机器，自动单片包装和多片单位包装（图20—21）。目前，世界各国的刀片生产自动化程度很高。美国正在试验采用放电磨削。日本“贝印”牌刀片的生产也全都自动化。（图22—23）系磨制车间和刀片各制造车间的一角，（图24）系自动包装机械流水线，目前，各厂商刀片制成后检验严格，都采用先进的仪表，仪器来测试刀片的锋利度、硬度、弹性等。（图25）系日本贝印厂的测试校验设备。只有这样才能确保质量，参加行业的竞争。



图21

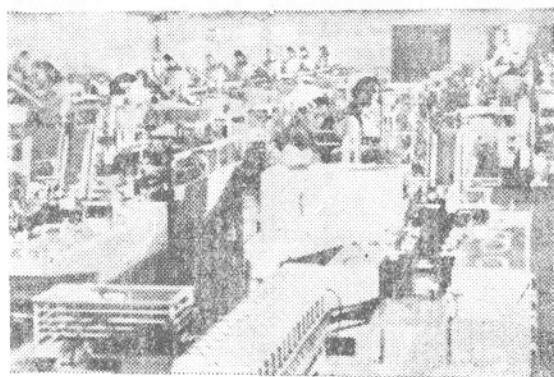


图22

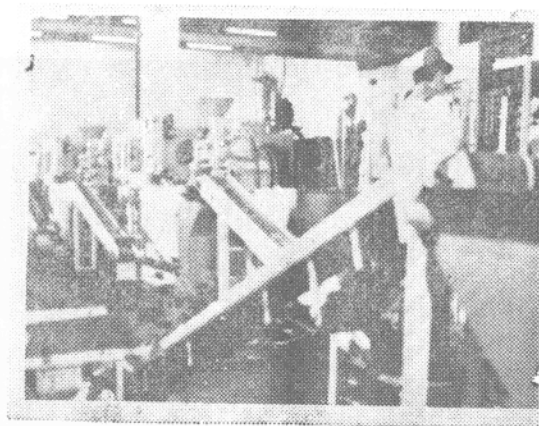


图23

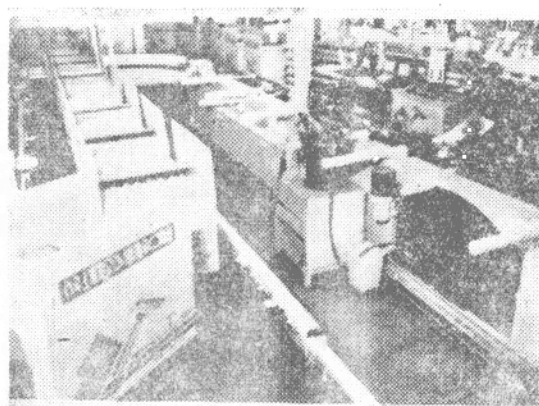


图24



图25

电动剃须器

荷兰“飞利浦”牌电须刀（图26），采用串激电机允许负荷大，可同时带动三个装有36把刀片的剃须头。刀片和网罩间距，可进行六档调节，以适应不同的脸型。这种电须刀还附有鬓角推剪，它只能使用交流电，结构先进，剃须效果好。日本松下电器公司生产的“乐声”牌电须刀是采用永磁直流电机，机件与另部件的制造及配合精密，碳刷采用耐磨合金材料，从而电机寿命长，线圈和整流子焊接采用堆焊，（图27—28）的电

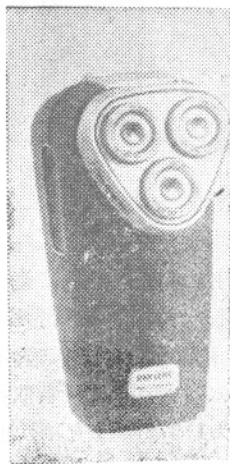


图26

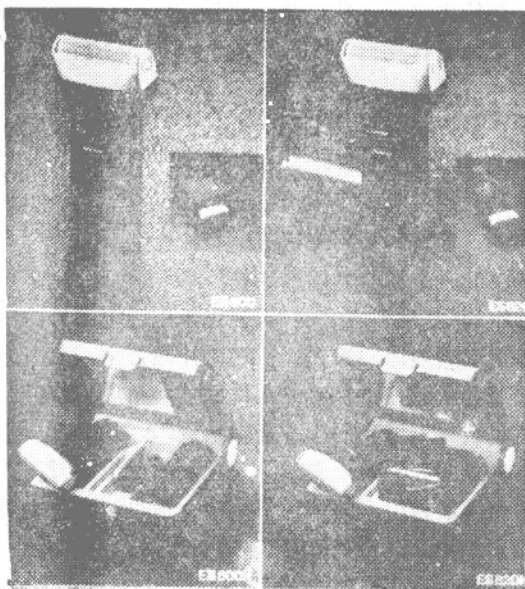


图27

须刀转速为6000转/分，剃刀的网罩采用不锈钢，光洁度高。网罩呈螺旋形，菱形，椭圆形，多角形等。刀眼均做成带槽刀刃，这些刀眼均用电子计算机来计算，开设的模具一次冲压成型。

“乐声”电剃须器以20度的剪断角度，犀利地剃须。它与皮肤接触刀刃斜度为170度。（图29）左边一只系充电型两用电动剃须刀，造型小巧美观，使用方便，噪音小，效果好。小电机工作电压为直流1.5伏，额定转速6000转/分，它以组合管，三极管和电阻元件组成恒电流方式线路进行充电，并达到快速充电的效果。充电时，有微型指示灯能自动反映充电情况，接通电源指示灯亮，接近充足时，指示灯自动闪烁，充足时，指示灯熄灭。它没有变压镇流装置，当220伏（或110伏）交流电经过全波整流后，即输出直流3伏，故可直接使用交流电源，充电一小时可用十余分钟，另外还配有一把推长须和发脚的小推剪，可推动旁侧的开关来调换剃刀或推剪。（图30）“乐声”牌又一组简单的电须刀，它们头部有的可旋转90°，网罩用不锈钢制成，有800余个微小椭圆形小孔，

孔眼分布均匀，排列成螺旋形，使用干电池电源。这些剃须器剃须干净，舒适，毫无刺激感，是由于剃须器网罩内的三把刀片呈弧型，刀刃犀利，耐用，刀片与网罩密切吻合网罩与脸部紧紧贴住，使刀刃和皮肤接触角度为170度。这些剃须器重约150克，并有皮盒或皮袋包装。（图31—32）系奥地利PAVER牌电须刀，它有二种型号，一种系双面电须刀，它具有并列的两个剃刀。一种系单面电须刀，其电源均为110/220伏交流电，（图33）系西德最新生产的一种新型的女用电须刀，主要用于女式整容，它机构轻巧，塑料壳体色彩鲜艳，是西德MOSER的新产品。

（图34）系西德payer牌双面剃须刀，采用110/220V交流电源，精装于盒中，是一种送礼佳品。这种电须刀可调换剃刀，并能作剃鬓角等用。美国“华兹”牌电剃须器（图

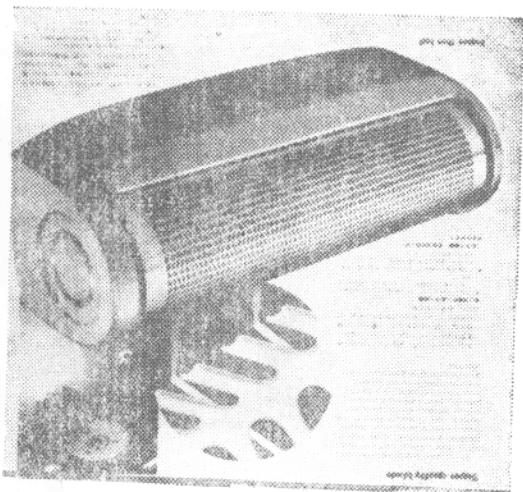


图28

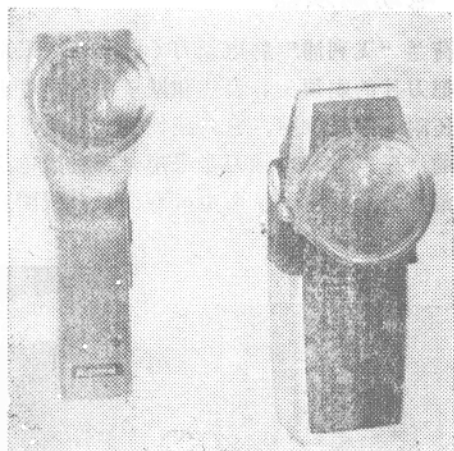


图29

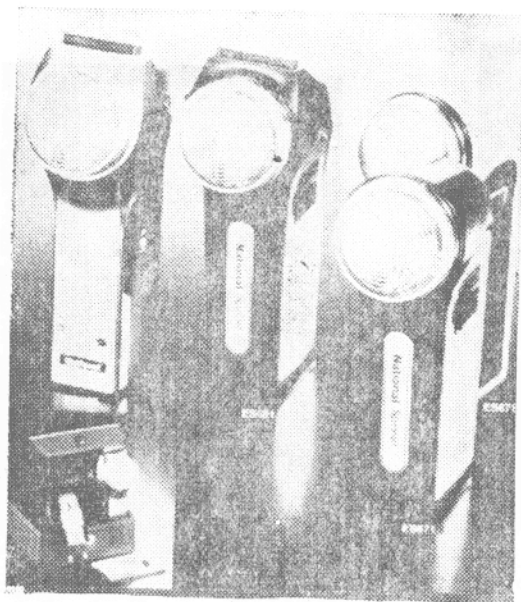


图30



图31

35) 它由三把双度园弧形的, 适合面部轮廓的剃刀组成, 刀片可调整为三种位置, 广角的电轧刀在修面时可推出, 刀片经久不钝, 外表呈棕色的机壳, 并配以软聚乙烯手柄。充电电压为115/220V。“雷明顿”牌充电电须器(图36)有三把镀铬经久不锈的剃刀并可进行调节, 以适应皮肤及胡须。另有轧刀可修整鬓发及头颈部头发, 该剃须器用115/220V电流, 塑料机壳, 壳体上设有启动开关。目前, 国外电动剃须器规格、形状, 形形色色, 如“脑力可”牌三头剃刀(图37), 它是以36把医用钢剃刀组成, 修面特别光滑, 有轧刀可修鬓角。(图38)系SUNBEEM牌电剃须器, (图39)系日本SEIKO和乐声NAtionAl电剃须器, 品种极多不胜枚举。



图32



图33

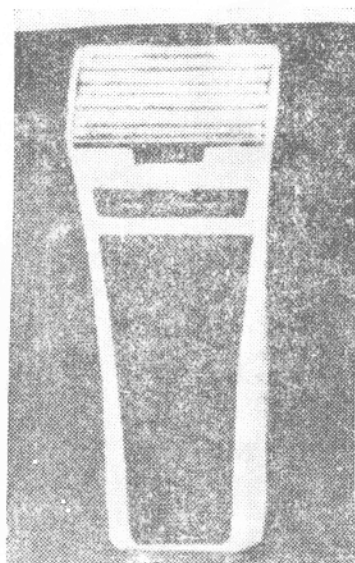


图35

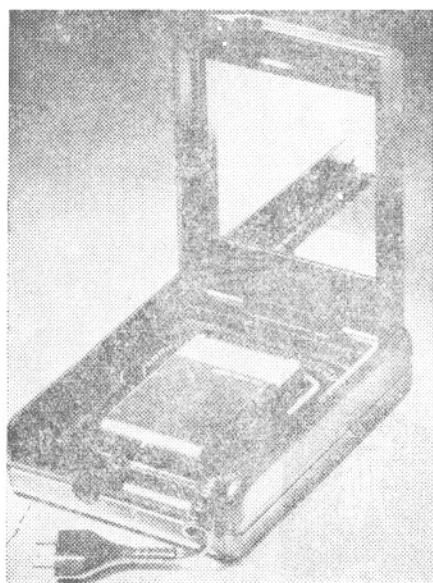


图34

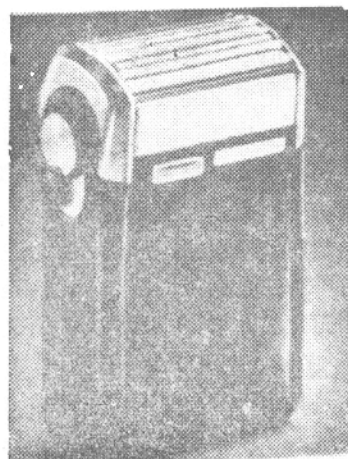


图36