

1977年中国纺织学会
整理学术讨论会。
论文编号

无甲醛树脂在涤棉织物上的应用探索

上海新内衣厂 张建成

内容摘要

本文介绍我厂采用杭州市化工研究所研制的乙二醛环状脲系无甲醛树脂应用于涤棉织物的后整理上。经整理后的织物弹性提高，手感丰满，各项主要性能均不低于20.M20树脂整理的织物。整理成本却略低于20.M20树脂。对车间及成品，没有游离甲醛的刺激味。同时本文对树脂反应机理作了初步探讨，得出：

该无甲醛树脂是一种具有应用价值，值得广泛推广的树脂。

一. 前言:

近年来, 对树脂整理产品上的游离甲醛问题, 已引起人们的重视, 甲醛被列入对人体刺激性较强的化学药品之一. 经过多年努力, 85年在环氧型无甲醛树脂鉴定的基础上, 杭州布化二研究所进一步研制了乙二醛环状原浆树脂. 该树脂价廉, 用量少, 不足之处在于原料中存在胺类因而在生产过程中会产生胺的臭味, 如何消除这类臭味, 是加一些添加剂或是采用其它方式, 有待继续探索.

二. 应用情况:

1. 试验:

(1) 原材料:

试验织物: 各种涤棉织物

整理剂: 乙二醛环状原浆无甲醛树脂(杭州布化二研究所合成),
DMOMEU 树脂, M20树脂 (本厂生产)

催化劑: Mgcl₂ · 6H₂O (工业用)

柔软剂: MA-700[®] (上海染化七厂生产)

增白剂: VBA (上海助剂厂生产)

(2) 乙二醛环状原浆无甲醛树脂的一般性状:

白色偏黄的乳状液, PH值约5.4~5.6, 含固量18~20%, 被推荐用520, M20树脂相同的工艺条件. 能与氯化钙, 柔软剂MA-700[®]等

共浴

3. 試驗方案设计

工艺处方 原料	A	B	C
20 树脂	4~6%		
M20 树脂		4~6%	
无甲酸树脂			0.5~2%
氯化钙	40%	40%	40%
柔软剂 MA-700 ^W	0%	2%	2%
滑润剂 JFC	0.05%	0.05%	0.05%
增塑剂 VBA		0.15%	0.15%

4. 工艺过程

a. 慢乳树脂 (-慢-乳) ——— 焙烘 (100~110°C) ——— 快速焙烘 (150~155°C/2'30")

b. 慢乳树脂 (-慢-乳) ——— 焙烘 (100~110°C) ——— 快速焙烘 (105°C/1'30")

5. 試驗结果

表. 小样試驗结果

試驗項目 树脂用量	弹性 (度) 差 × 厚	强力 (磅) 长 × 宽	氣 透 (20)	裂 縫 (組)
20	202.6 × 230.4	70 × 30 ³	5.3	4~5
20	260.6 × 270.0 ⁰	58 × 25	1.2	1~2
M20	248.0 × 280.2	58.1 × 30	2.8	4~5
无甲酸	209.4 × 263	61 × 37.7	1.1	3~4
无甲酸	238 × 272.5	62 × 37.5	1.6	3

*: 为快速焙烘. 其它的为 a. 卷

6 简单分析:

1) 样试验采用正交试验, 与常规地比较, 通过 1+3 次不同条件比较, 获得表一结果, 从中得出, 正常选择和处理的产品, 在同等条件下, 无甲胺和胺的用量是 20, MCO 和胺用量减少一半, 如要增加产量, 则同高指标, 在同等胺和胺用量相同的情况下, 选择快速燃烧, 效果显著, 下次试验, 择优指标, 不再重复举例, 由此进行大样试验, 并对不同品种逐一比较。

2) 大样试验:

在一样试验的基础上, 又进行了八次大样试验, 在不同品种, 相同条件下, 进行比较, 并对整理后的红物随机取样, 其结果见表二、表三、表四。

表二: 在线化选择指标对比的比较

红物规格: 47 45 45 96 0.4

测试项目 红物规格	弹性 (倍)	强力 (kg)	引长 (cm)	缩率 (%)
	经 × 纬	经 × 纬	经 × 纬	经 × 纬
20 和 17.2	25.2 × 27.4	50.7 × 49.3	17.7 × 23.8	0.4 × 0.4
无甲胺和胺 17.2	29.1 × 29.2	50.3 × 50.5	17.3 × 22.5	0.4 × 0.3

表三: 在线化选择指标对比的比较

红物规格: 47 45 45 100 0.4

测试项目 红物规格	弹性 (倍)	强力 (kg)	引长 (cm)	缩率 (%)
	经 × 纬	经 × 纬	经 × 纬	经 × 纬
整理前	21.8 × 24.8	57 × 43.7	14.3 × 17.5	1.0 × 0.6
20 和 17.2	26.0 × 29.4	62.3 × 49.5	16.7 × 24.3	0.6 × 0.5
无甲胺和胺 17.2	24.6 × 27.4	56.3 × 43.8	15 × 22	0.4 × 0.2

表1. 在法国家棉纤维产品上的比较.

测试项目	纤维规格	弹性(%) 总收缩	强力(吨) 经=纬	伸长(mm) 经=纬	缩率(%) 经=纬	纵向强力 强力(吨)	磨损 %	染色 (级)	和帮 (级)
空白	48/45-130 100=24	22.5% = 25.5	6.3 = 49.0	1.7 = 20.3	1 = 0.3	1.20	7.5	5	C
M20 1%	.	24.8% = 27.0	6.7 = 54.7	1.8 = 25	0.2 = 0.1	16.7	-1.7	5	B
2% 2%	.	26.0 = 27.4	6.7 = 61	1.8 = 21	0 = 0.1	21.3	-2.3	5	B
M20 1%	48/45-130 100=66	26.5 = 27.1	6.7 = 75.3	2.2 = 33	1.0 = 0	10.3	0.5	5	B
2% 0.1%	.	26.5 = 27.8	6.4 = 27	2.1 = 22.3	1 = 0	12.3	8.3	5	B

注:

1. 处理: 浸=乳 —— 干燥(100-110°C) —— 焙烘(155-155°C/130)
由于布设备因素, 无法快速焙烘, 故仍采用常规焙烘.
2. 强力、弹性、缩率均按国家标准.
3. 热缩、纵向强力按新花厂新产品标准.
4. 染色试验 (Du Pont * Test 4") 是由美国 AATCC 推荐的快速检测
和定量程序的染色指示剂, 由美国 Du Pont 公司生产, 分 A, B, C 三级
A级: 红棕色, 染色充分
B级: 浅紫棕色, 大部分染色
C级: 绿色, 染色不足
5. 氯损: (Loss of Chlorine Retention) 指由于吸氯而引起
的强力损失, 按美国 OMI 帆布公司 Meth Tetrad 9" 测定.
6. 染色: (Scotch Test) 按美国 OMI 帆布公司 Method 10" 并
使用 AATCC Scotch Tester 测定和评级, 该标准分 5 级, 1 级
最差, 5 级最好

三) 大样试验结果分析.

1. 反水性:

根据表二、表三、表四的结果分析, 从元甲酯树脂、20树脂和M20树脂的对比试验中看出, 元甲酯树脂整理的织物, 无论在弹性、强力、伸长率等方面均达到了20树脂和M20树脂整理织物的水平, 整理后的织物手感柔软, 滑爽且具有良好的耐洗性和尺寸稳定性.

2. 耐酸性:

元甲酯树脂的耐酸性化相当好, 浸渍、洗涤、吐酸良好, 因此代替M20树脂用于浴产品的整理是毫无问题的. 同时对比试验看出, 元甲酯树脂的反水性稳定性不亚于M20树脂, 在高温烘燥条件下能与纤维中的羧基起反应.

3. 染色上的影响:

浴产品的白度优于M20树脂整理的产品, 涤棉混纺色织物经整理后未发现染色变浅现象, 中色织物对部分染色略有加深, 生布有黄变.

4. 价格、效益:

从表二、表三、表四的树脂用量中看出, 元甲酯树脂的用量明显少于20、M20树脂, 而整理效果却不亚于这二者的水平, 且整理总成本约下降35%左右, 而耐洗及环境又能获得明显的改善.

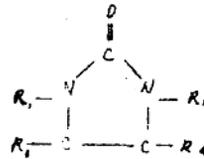
三. 元甲酯树脂整理机理探讨:

1. 树脂的成膜性:

名 称	膜+颜色	成膜性	膜的性能
无甲醛树脂	黄棕色	形成有弹性的薄膜	不透水, 但能透脂
无甲醛树脂+CMC	浅棕色	形成有弹性的薄膜	不透水, 但能透脂
无甲醛树脂+MMM树脂	浅棕色	形成柔软薄膜有韧性	不透水, 也不透脂
葡萄糖	无色	不成膜	透气的
葡萄糖+无甲醛树脂	黄棕色	不成膜	不透水, 有少量水汽透过

成膜条件: 105°C 烘 2-2.5 小时, 155°C-160°C 烘 2-3 分钟

无甲醛树脂的通式为:

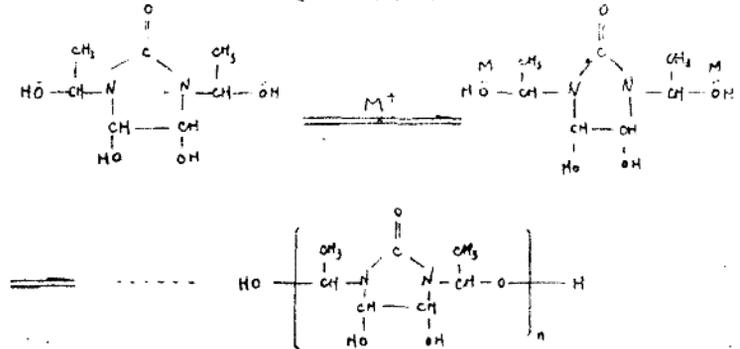


根据合成单位介绍, 式中

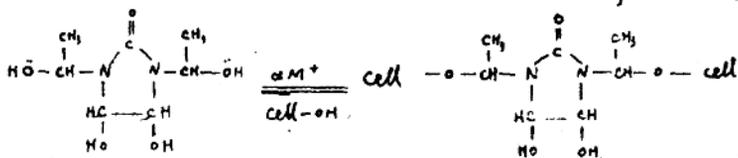
- R_1, R_2 为: $-\text{CH}_3$; $-\text{C}_6\text{H}_5$; $-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{OH}$ 等
- R_3, R_4 为: $-\text{H}$; $-\text{OH}$;
- 假设: R_1, R_2 为: $-\text{C}(\text{CH}_3)_{2-\text{OH}}$
- R_3, R_4 为: $-\text{OH}$

由树脂成膜性分析:

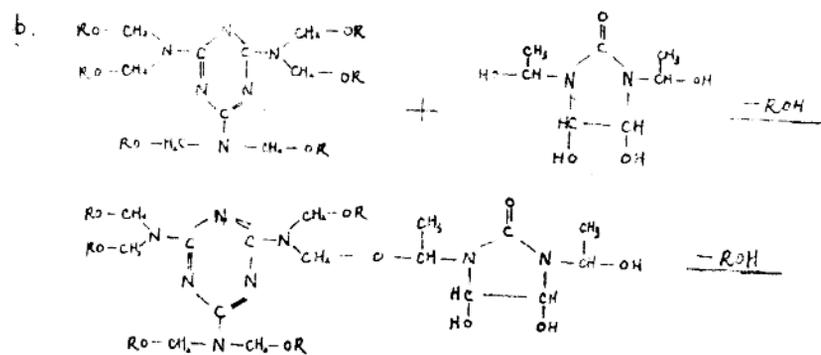
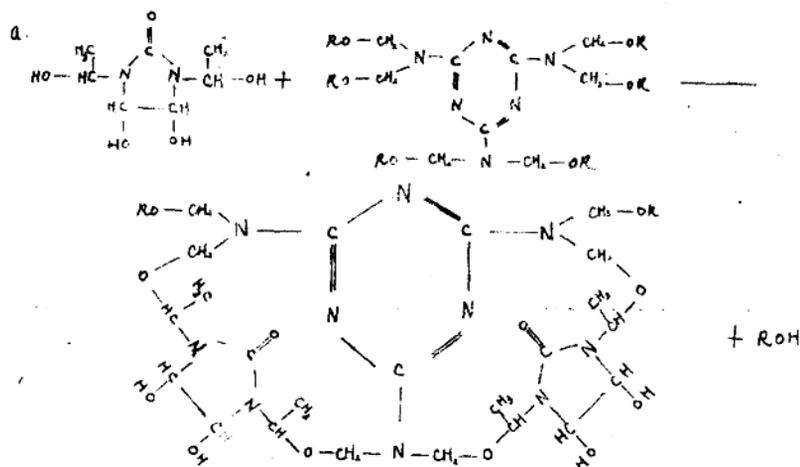
1. 无甲醛树脂能自行交联成膜, 反应式为:

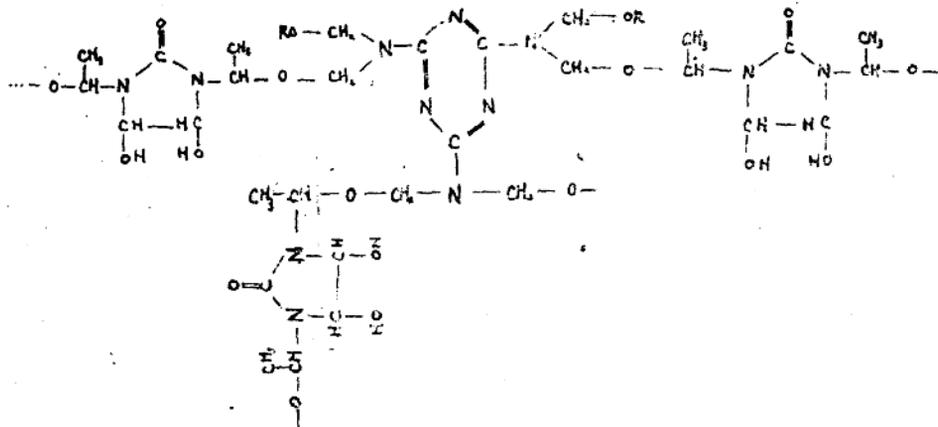


2° 根据上述反应推测，无醛树脂与纤维素中的羟基可能发生以下反应。



3° 无醛树脂与脒化六羟甲基三聚氰胺 (M.M.M) 能形成坚实的膜，但有一定的韧性，这说明二者发生反应。反应过程推测有二种形式，即分子的缩合或分子间的缩合聚合。反应过程可认为：





4. 无甲醛树脂中加入葡萄糖，树脂不成膜，这说明葡萄糖与树脂发生了反应，降低了树脂自身交联的能力，从而进一步证明了该无甲醛树脂结构中存在着反应基团。

四. 结论

多年来我国如何消除树脂整理物中游离甲醛问题一直在进行不懈的努力，而很大程度一直停留在价格与效果之间的矛盾。杭州染化工业研究所研制合成的环氧型无甲醛树脂，使用效果最佳，但因价格偏高而难以广泛推广。这次再推出一新产品——乙二胺环状环氧无甲醛树脂，解决了染整业所关心与研究的一大课题，获得了突破。树脂结构中没有羟甲基基团，因此在整理过程或整理后产品存放过程中不会有游离甲醛析出。该厂经过多次的试验、试验和8次大样试生产，情况良好，与国内目前常用的DMDHEU、MDD树脂相比，集二者优点，若能达到相同的质量性能，则树脂浓度

可減少 20-30%。本藥劑總量及毒性的量均不致有。經用之產品具有
耐氣、不褪色、且能高毒特效。同時對植物之破壞性極高。洗滌
10次其毒性仍不降 2% 以上。其他各項指標均已能達到中級部標準之
指標。因而可以認為，該產品是一個值得推廣之新藥劑。當其水溶液以 $Ca(OH)_2$
或 $CaCl_2$ 和 $CaCO_3$ 作穩定劑。在施用時應注意產品之吸收。降低
或在天氣高甲酸。提高經濟效益等方向。均能獲得顯著之收益。

* 本文之整理過程中及以之試驗中。曾得到楊棟果、哈山、趙
指導。謹此表示衷心感謝。

1987.7.