

附件 8

涂料防活性工艺的改进

北京第二印染厂

1986. 2.

涂料防活性工艺改进

防印是利用含有防染剂的色浆和另一种色浆防印或选印。通过一次印花达到防印效果。具有方便对花、方便雕刻和工艺简单、花纹轮廓清晰等优点。

涂料防活性常用的防染剂有柠檬酸、酒石酸、硫酸铵等。因硫酸铵在印花烘干过程中不易分解，不致脆损织物，价格较有机释酸剂便宜，是较理想的防染剂。但是硫酸铵是电介质对粘合剂乳液不稳定，为选择一个酸性介质中较稳定的粘合剂。我们对以下这些粘合剂做了电介质的稳定试验。

83.11.3. 粘剂与较合适的成剂 (方之孚注)

粘剂用量	粘 合 剂					
粘合剂用量 40%	MB-96K-200	821	东风	7601	FZ-A	
40%硫酸铵	乳液立 即成块	乳液立 即成块	乳液未结 块有少 许凝絮	乳液未 结块有 碎渣	乳液立 即成碎 块	乳液立 即成大 块
10-3-2 (含 电介质 0.5% 硫酸铵)						
稳定性	不稳定	不稳定	较稳定	较稳定	不稳定	不稳定

通过试验，我们认为 821 粘合剂对电解质硫酸铵的稳定性较好。虽然东风粘合剂对电解质的稳定性也较好，但是与 821 相比中，采用 821 粘合剂。

一、小样试验

1、防白浆：

SH-821	25
乳化浆A	X
白涂料	35
8%龙胶	7
硫酸铵	8
水	12
增白剂VBL	0.3
	<hr/>
	100g

2、活性浆：

活性染料	4%
尿素	3
4%海藻酸钠	50
水	X
小苏打	3
	<hr/>
	100g

3、工艺流程：

印花→烘干→汽蒸(100°C×5')→水洗→皂洗→水洗→烘干

4、防白效果：

活性染料品种	防印性能
活性艳兰KGB	5级
" 兰KBR	"
" 黑KBR	4—5级
" 棕KGR	5级
" 黄K6G	"
" 红K2G	4—5级
" 紫K3G	"

说明：防印性能评级按染色牢度褪色卡评

二、大样试验：

1、织物：纯棉灯芯绒 42 / 2 × 21

机台：机印

2、印染处方：

防白浆

白涂料	350
821	250
乳化浆	X
硫酸铵	80
水	120
8%龙胶	70
增白剂VBL	3
酒精	2
	<hr/>
	1公斤

涂料着色浆

涂料橙	50
涂料妃8113	200
821	300
乳化浆A	X
酒石酸	80
水	X
8%龙胶	50
	<hr/>
	1公斤

活性浆(底色)	活性黑 BB	40
	活性红 K2G	5
	元素	50
	水	X
	4%海藻酸钠	300~350
	小苏打	30
	水	X
		<hr/>
		1公斤

3. 工艺流程:

机印→复烘→汽蒸(100°C×5')→水洗→皂洗→水洗→烘干

三、初步结论:

试验证明SH-821粘合剂做防印较其它几种粘合剂相比,具有防白效果好,色浆稳定等优点。我厂机印生产时间较短,花色品种较少,通过这次涂料印花攻关,我们要进一步推广运用新工艺、新技术,印制出更加美满的花色品种。