

前 言

为了加速纺织工业的技术进步，交流引进技术进口设备的情况，便于组织引进技术消化吸收，一九八三年我部曾首次对我国六十年代以来进口的纺织设备汇编成册，名为《进口设备汇编》。之后，一九八六年出版了一九八三年以后引进的工艺软件和设备制造技术，书名定为《引进技术进口设备汇编》。这次是将一九八五年以后引进的工艺技术和设备制造技术及消化吸收生产线汇编成册，书名仍定为《引进技术进口设备汇编》，内容包括：化学纤维、棉纺织、毛纺织、麻纺织、丝绸、针织、染整、服装、仪器、纺织专用机械通用设备及仪表、空调环境卫生及动力设备十一个部分。

由于工作量大，各省市上报的材料虽经反复调查，但仍不够完整和统一，遗漏和错误之处在所难免，谨供内部参考。

纺织工业部科技情报研究所整理、编辑

1988年12月

货币名称与缩写符号对照表

货 币 名 称	缩 写 与 符 号
(美 国) 元	US\$
(香 港) 元	HK\$
日 元	¥
(英 国) 镑	£
(联邦德国) 马克	DM
(法 国) 法朗	FF
(比 利 时) 法朗	BF
(瑞 士) 法朗	SF

目 录

1. 化学纤维	2
2. 棉纺织	23
3. 毛纺织	70
4. 麻纺织	90
5. 丝绸	100
6. 针织	117
7. 染整	156
8. 服装	213
9. 仪器	295
10. 纺织专用机械通用设备及仪表	313
11. 空调环境卫生及动力设备	324

化 纤 部 分

目 录

1. 纺丝生产线

(1) 纺织部研究院	3	(15) 徐州帘子布厂	8
(2) 上海第十四化纤厂	3	(16) 滨海合成纤维厂	9
(3) 吉林化纤厂	4	(17) 南京化纤厂	9
(4) 辽源化纤厂	5	(18) 柳州市化学纤维厂	10
(5) 东丰化纤厂	5	(19) 广州合成纤维厂	10
(6) 通化市化纤厂	5	(20) 新会合纤厂	11
(7) 四平化纤厂	5	(21) 新会纤维母粒厂	11
(8) 温州合成纤维厂	6	(22) 汕头市合成纤维厂	11
(9) 平湖化纤厂	6	(23) 汕头新力化纤厂	11
(10) 凯里涤纶厂	7	(24) 梅县涤纶长丝厂	11
(11) 仪征化纤工业联合公司研究所	8	(25) 新会锦纶厂	12
(12) 苏州化纤厂	8	(26) 陕西第十棉纺织厂	12
(13) 常州合成纤维厂	8	(27) 西北国棉四厂长丝分厂	14
(14) 无锡市第一合纤厂	8	(28) 湘潭市化纤厂	14
		(29) 长沙锦纶厂	15

(12)江门市晴纶厂.....	12
(13)南海涤纶厂.....	12
(14)益阳达人袜厂.....	15
(15)邵阳市化纤厂.....	16
(16)成都化纤厂.....	17
(17)重庆合纤厂.....	18
(18)宜宾化纤厂.....	18
(19)石家庄涤纶纤维厂.....	18
(20)山西锦纶厂.....	20
(21)山西化纤研究所.....	20
(22)娄底市舒美绒布厂.....	20

3. 其它辅助设备

(1)江西化纤厂.....	4
(2)上海第四化纤厂.....	4
(3)黑龙江涤纶厂.....	4
(4)平湖化纤厂.....	6
(5)余姚第一化纤厂.....	7
(6)凯里涤纶厂.....	7
(7)南海涤纶厂.....	12

(30)常德市丙纶厂.....	15
(31)成都化纤厂.....	16
(32)成都涤纶厂.....	17
(33)广华涤纶总厂.....	18
(34)保定化纤厂.....	18
(35)安徽维尼纶厂.....	19
(36)新疆涤纶长丝厂.....	19

2. 单机

(1)九江化纤厂.....	3
(2)上海第九化纤厂.....	4
(3)上海第三化纤厂.....	4
(4)天津纺织工学院.....	4
(5)吉林化纤厂.....	4
(6)开山屯化纤浆厂.....	6
(7)平湖化纤厂.....	6
(8)苏州化纤厂.....	8
(9)太仓娄东针织内衣厂.....	9
(10)南平化纤厂.....	9
(11)肇庆化纤厂.....	11

内部资料
注意保存

引进技术进口设备汇编

纺织工业部

1988年

原书缺页

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	数量 台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价 万美元/台 合人民币/台	备注
丝并压洗装置		瑞士 Maurer	1986.9/ 1987.5	1	丝并压洗车14辆, 504个丝并/辆 丝并脱水机1台, 60个丝并/台 丝并处理机2台, $\phi 1000$, 180公斤/台 药液循环系统11套, $V=6$ 米 ³ /套 生产能力, 10吨/日	九江化纤厂		410 万SF
纺前着色注 射器		瑞士 Maurer	/1985.5	1		江西化纤厂	30.5万	
维聚釜	PO-15	西德 Fourné	/1982	1	0.1m毫巴~30巴	纺织部研究院	6.01	21.63
溶液聚合釜		西德 Fourné	/1983	1	30升	同上	3.52	12.67
双锥真空干燥器	BT-50	西德 Fourné	/1985.5	1	50升	同上	3.52	12.67
双锥真空干燥器	BT-120	西德 Fourné	/1982	1	120升	同上	5.60	20.18
双锥真空干燥器	BT-800	西德 Fourné	/1982	1	0~240°C, 0.1~毫巴	同上	6.85	24.67
双锥真空干燥器	BT-8001	西德 Fourné	/1983	1	800升	同上	0.58	2.07
熔融纺丝机		日本 Fuji	/1983.6	1	螺杆直径25毫米立式	同上	1.98	7.11
双螺杆复合 纺丝机		日本 Potgmer	/1983.9	1	0.7~3公斤/小时, $\phi 25$, $L/D=20$ 纺丝速度=1800米/分	同上	11.77	42.36
湿法纺丝机		西德 Fourné	/1985.5	1		同上	7.54	27.13
复合纺丝机	SW46	西德 Fourné	/1985.5	1批	双螺杆, $\phi 25$, 400米/分	同上	21.10	75.97
高速纺丝机		西德 Fourné	/1982	1	螺杆直径 $\phi 40$, 6000米/分	同上	15.26	54.94
喷丝板		瑞士 ENKA	/1985.5	1	36孔, 48孔	同上	2.03	7.31
四锭拉伸机		西德 Fourné	/1985.5	1	双区加热拉伸	同上	10.80	38.89
拉伸变形机		英国 Scragg	/1982.6	1	加工速度800米/分	同上	18.31	65.92
高速空气变 形机	SDSB FK 6- T80	西德 Barmag	/1985.3	1	加工速度800米/分	同上	26.74	96.25
测量纺游丝 机		西德 Fourné	/1985.3	1	2000米/分	同上	13.19	47.51
精密称重喂 给装置		Haigh Chadwick Limited	/1987.7	1		纺织部研究院	3.61	12.99
涤纶工业用 丝生产綫		美国 Boulligny	1987.7/ 1988.6		纤度1000日, 生产能力: 2000吨/年 ⁴ 个纺丝锭, 每位2个头, 速度=2500米/分	上海第十四化纤厂	308万	1230万

设备名称	设备型号	国别(地区)、公司、制造厂商	制造年月/进口年月	数量/台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价		备注
							万美元/台	万人民币/台	
涤纶长丝有色注射器倍捻机	355型	西德Plastban Co.KG	1987.8/1988.6	1	每台120锭, 锭距260毫米	上海第四化纤厂	18.68万	74.7万	
花色成条机	10567型	法国ACBF S.A	1986/1987.6	4	微机控制、编程器、色混条针梳机、10577型造粒机 510576型混粒机	上海第九化纤厂	5.4万	21.5万	
喷气变形机	ELTEX-AT	意大利CAIPO S.R.L.	1986/1987.4	1	原丝: POY 纤度变化范围: 200~2500旦, 该机带有热定型装置, 可纺各颜色花式纱并带有起绒装置	上海第三化纤厂	9.5万	38.07万	
涤纶废丝回收装置	CV-30	西德CONDUX	1986.11/1987.3	1套	输入电源电压: 220伏±15% 50/60赫兹 速度: 5厘米/秒.....5米/秒	天津纺织工学院	9.50	37.87	
其中: 金属检测电桥	EMS211	西德BOEKELS	1987.4	1	切圆直径: 300毫米, 固定刀数4把 刀盘旋转速度 (正常): 650转/分 (最大): 1250转/分 (正常): 10.2米/秒 (最大): 19.6米/秒	黑龙江涤纶厂			
切断压实机	CS300/400-4	西德CONDUX	1987.4	1	切圆直径: 300毫米, 固定刀数4把 刀盘旋转速度 (正常): 650转/分 (最大): 1250转/分 (正常): 10.2米/秒 (最大): 19.6米/秒	同上			
废丝回收机	CV-30	西德CONDUX	1987.4	1	最大机械速度: 500转/分 驱动电机功率最大: 45千瓦 送料器螺杆速度: 16.2~91转/分 驱动电机功率最大: 1.5千瓦 速度: 1410转/分	同上			
切断压实机	CS320/350	西德CONDUX	1987.4	1	切圆直径: 300毫米, 固定刀数: 4把 刀盘旋转速度 (正常): 800转/分 切断速度 (正常): 12.5米/秒 驱动电机功率 (最大): 15千瓦	同上			
再回收系统		西德CONDUX	1987.4	1		同上			
染料装置		K-TRON SODER	1987.4	1		同上			
多效闪蒸设备		西德EBNER	1985/1986	1		吉林化纤厂	74.00		
涤纶高速纺丝设备		日本帝人制机							

设备名称	设备型号	国别(地区)、公司、制造厂商	制造年月/进口年月	数量/台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价		备注
							万美元	台人民币/台	
1. 干燥机	P-100CDS	日本带人制机	1985.1/1986	1		吉林化纤厂			
2. 纺丝机	TS-487-B	日本带人制机	1985.1/1986	1		同上			
3. 拉伸变形机	333-II	日本村出	1985.1/1986	1		同上		总计 140万	
涤纶高速纺丝设备		西德Barmag	1985/1986	1		辽源化纤厂		455.8万	
丙纶长丝设备	BCF4-3/75	意大利FILTECO	1986/1987	1	1000旦/120根~2600旦/120根	东丰化纤厂			
	FOY4-1/90	意大利FILTECO		1	200/60~800/120旦/根	同上			
空气变形机	AT-FA-TEX	西德ELTEX	1986/1987	1	200~1500旦	同上		总计 350万	
	AT			1	200~1500旦	同上			
丙纶短程纺生产线:			1985/1986	1		通化市化纤厂			
1. 螺杆挤压机		英国MACKIE			螺杆直径: 120毫米, 长径比30 产量: 350公斤/小时				
2. 纺丝机	Mackie-cx	英国MACKIE			6个位, 12个头, 产量270公斤/小时			总计 124万	
3. 切断机	MARK. IV	美国LUMMUS			切断总纤度: 25~200万 切断速度: 100~280米/分 平均产量: 798公斤/小时				
腈纶生产									
线									
NIPAM 反应器		美国KODAK	1965/	1	列管式 $\phi 200 \times 300$ 哈氏合金钢制	四平化纤厂		总计 500万	
NIPAM 反应器		美国KODAK	1965/	1	排管式每排长3300毫米 $D_g = 100$ 哈氏合金钢制				
NIPAM 循环泵	$S_1 = E_2 \times 2E - 10/10$	美国THE DUNIRON COINC DAYTON OHIO	1965/	2	$Q = 20$ 立方米/时 $H = 10$ 米				
萃取塔		美国KODAK	1965/	2	$\phi 1200 \times 5400$				
离子交换器		美国KODAK	1965/	2	$\phi 900 \times 4000$				

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	数量 台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价		备注
							万美元/台	含人民币 万元/台	
离子交换器		美国KODAK	1965/	2	φ1200×7300	开山屯化纤厂			
共聚反应器		美国KODAK	1965/		φ2400×4450电机40MP 1750转/分				
共聚反应器		美国KODAK	1965/	1	φ1500×3250电机40MP 1600转/分				
终止槽		美国KODAK	1965/	1	φ3000×6700				
凝聚槽		美国KODAK	1965/	1	φ2400×600				
卷曲机		美国KODAK	1965/	8	790×540×1550	开山屯化纤厂			
纺丝机		美国KODAK	1959/	4	1587×7724				
罗姆切斯机		美国KODAK	1966/	8	1400×1000×1950				
超滤精滤设 备	超滤(UF) 36~35型设 备	丹麦DDS	1985/1987	1	超滤膜面积780米 ² , 产量77.04米 ³ /日, 全固体201克/升, 浓度93.5%		241万		
	精滤(RO) 30~19型设 备	丹麦DDS	1985/1987	1	精滤膜面积190米 ² , 进料532.8米 ³ /日, 全固体43克/升, 精滤后浓液300米 ³ /日		56万		
压力洗浆机	FPW 3020	芬兰RAVMA- REPOL公司	1985/1987	2	23.5米 ² /台, 150吨/日		165万		
带式洗浆机		英国BC公司	1985/1987	1	五段逆流式, 180吨/日, 绝干浆75吨/小时, 废液提取率96%以上, 回收废液中含固形物量126克/升, 稀释因子1~1.4, 洗浆用水量71.1米 ³ /小时, 废液回收量11.1米 ³ /小时, 每吨浆回收废液量9.5米 ³ /吨浆, 回收废液中含浆量10PPM	温州合成纤维厂	152.72	539.76	
丙纶短程纺 丝机		西德Neumag	/1987.11	1	螺杆挤压压机φ130~280, 纺丝机8个头				
切斯机	NMC290								
打毛机	280/400								
锦纶细旦纺 丝机		意大利Snia	/1987	1	聚合能力: 5000吨/年, 纺丝能力1000吨/年, 纺丝速度3800米/分, 纤维旦数20~68旦12个纺丝位	平湖化纤厂			661 万DM
空气变形机	EMAD- 17	美国EMAD	/1985.10	1	皮芯纱: 500~2000 平行纱: 200~600旦	平湖化纤厂	4.48	14.42	
减量注入器	LWF- F21	瑞士Sandoz		2		同上			12.68 万SF

设备名称	设备型号	国别(地区) 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	数量 台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价		备注
							万美元/台	合人民币 万元/台	
耐酸泵	K-TRON RNSI65/ 200B	西德瑞恩体系	/1984.5	2		平湖化纤厂			
切片干燥器	OKTD10 /4	西德BUHLER- MIAG	/1987.5	7	流量91立方米/小时, 扬程45米 功率30千瓦	余姚, 第一化纤厂	3.75	16	
螺杆挤压机	10E4/24D	西德BUHLER- MIAC	/1986.2	1	0.6吨/小时	凯里涤纶厂			
螺杆挤压机	9E4/24D	同上	/1986.2	1	φ105mm, 输出量380公斤/小时	同上	312.81	1167.21	
连续过滤器	NSF3	同上	/1986.2	2	φ90mm, 输出量300公斤/小时	同上			
纺丝箱体	SP ₂ 3/8	同上	/1986.2	6	过滤面积1.5平方米, 44目	同上			
高速卷绕机	SW ₄ SSD /4	西德Barmag	/1986.2	2	每个纺丝箱体有2个部位, 每个部位有 8个头, 4个计量泵, 4个纺丝组件	同上			
拉伸变形机	FK6W- 700	西德Barmag	/1986.2	3	最大卷绕速度4000米/分	同上			
辅助设备: 预热炉	Lwd66/100	西德NOZZEN	/1986.2	1	加工速度≤700米/分	同上	64.91万 /台	242.21 万/台	
超声波清洗 器			/1986.2	1		同上	3.38	12.60	
Al ₂ O ₃ 流化 床	2030SR	西德SCHWVG	/1986.2	1	操作温度400~538°C, 装备容量129 公斤, 流量5.7立方米/小时, 加热容 量72千瓦	同上	1.96	7.31	
纺丝空调系 统	VOMod- ul	瑞士Luwa	/1986.2	1		同上	6.27	23.39	
伺吸落纱机	SDE	西德BUHLER	/1986.2	2		凯里涤纶厂	24.73	92.27	
高平衡机	HSSB/ TEX	西德SCHNOC- KMFG	/1986.2	1	转子重量1.5~150公斤, 机械可超200 公斤, 速度范围180~4000转/分	同上	9.79	36.54	
喷丝头检查 器		西德	/1986.2	1	φ150投影屏, 放大400, 200, 100, 50 倍	同上	3.04	11.35	
联萃贮槽	SP-4-28	西德Batmag	/1986.2	1	工作压力1.56, 温度90°C.	同上	1.67	6.23	
油剂调配系 统		西德	/1986.2	1	配制Foy油剂, 温度15%	同上	6.77	25.26	
三甘醇清洗 设备		西德Fourne	/1986.2	1		同上	10.13	37.80	

设备名称	设备型号	国别(地区)、公司、制造厂商	制造年月/进口年月	数量/台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价 万美元/台 人民币/台	备注
缩聚釜	PU-20	西德Fowrne	/1986.6	1	20升	仪征化纤工业联合公司研究所	总计 115万	
真空干燥器	BT600	西德Fowrne	/1986.6	1	600升	同上		
纺丝卷绕机	SSII	西德Fowrne	/1986.6	1		同上		
纺丝卷绕机	POY/FOY-SSII	西德Fowrne	/1986.5	1	200公斤/小时	同上		
拉伸试验机	DT-200	西德Fowrne	/1986.6	1	200公斤/小时	同上		
拉伸加捻机	FFKB6-M80	西德Fowrne	/1986.5	1		同上		
高速纺丝机	SW4SSD	西德Barmag	1986.7~1987.2 /1986.10~87.6	1	年产4000吨	苏州化纤厂	958.8万	3557.7万
拉伸变形机	FK6-700	西德Barmag	/1987	1		同上	8.2万	32万
注射器	T-20	瑞士Sandoz		2		同上	56.56万	266万
拉伸变形机	FK6-600	西德Barmag		3		同上	67.2万	315.7万
涤纶毛条生产线	TOK-3型 TBG TBL	日本OKKT	1986/1986.7	4		同上	80万	298万
涤纶单丝设备		西德Reifenhauser	/1986.	1	年产300t, $\phi 0.5$, $\phi 0.86$, $\phi 0.8$ 单丝	常州合成纤维厂	70万	261万
涤纶拉锭设备		香港航发	/1986.	1	年产1000万米, 3", 5", 8"拉锭	同上	10万	37.3万
涤纶长丝缝纫线		香港航发	/1986	1	年产20吨, 30s~70s/2~3股	同上	24万	82万
切片干燥设备	TPE-1000	西德Karl-Fischer	1985/1986.10	2	生产能力1000公斤/小时, 初存干燥质量: 30ppm, 蒸汽18巴	无锡市第一合纤厂	4万	14万
切片筛选设备		瑞士MAB	1985/1986.10	3	产量2000公斤/小时, 振方式	同上	57万	195万
螺杆挤压机	15E4/24	西德Barmag	1985/1986.10	2套 共5台	直径 $\phi 50$, 产量600公斤/小时	同上	150万	570万
熔体过滤器	NSF-7	西德Barmag			过滤面积3.5平方米, 加热功率904瓦	同上		
联萃锅炉		西德Barmag			$\phi 90$ ME—6螺杆挤压机一台, 4部位	徐州帘子布厂		
纺牵联合机	MS1452	日本三菱重工	1986.2/ 1986.8	1套	头			

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	数量 台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价		备注
							万美元/台	人民币/台	
拉伸变形机	FK5	西德Barmag	1971/1986	2	216锭,加工速度280米/分	太仓娄东针织内衣厂	11万	44万	
空气变形机	EMAD-17	美国EMAD	/1986.9	2	速度120~500米/分, 纤度范围: 40~10000旦	滨海合成纤维厂	9.55万	35.63万	
空压机	GA610		/1986.9	1	排气量: 5.5立方米, 排气压力: 10公斤/平方厘米	同上	2.28万	8.41万	
熔融纺丝机	CMS-4-4-76	美国Hills	/1986.9	1	纺速2000米/分, 螺杆挤出量85公斤/小时	同上	67.15万	250.47万	
切片干燥设备		西德BM	/1985.4	1	总装机功率224千瓦	南京化纤厂			91.09万DM
高速纺丝机		西德Barmag	/1985.4	1	挤压机: 15E/4 POY纤度: 115~240旦, 单丝根数74~62根, 设计速度4000米/分, 装机总功率421.78千瓦	同上			499.25万DM
拉伸变形机	SDS-600	英国Scragg	/1985.4	4	外形尺寸: 15347毫米长, 1370毫米宽, 5050毫米高, 重量: 23600公斤, 品种规格: 20~300旦的聚酯低弹网络丝, 设计速度: 250~650米/分, 装机总功率: 119千瓦	同上			95.15万£
空气变形机	FK6T-80	西德Barmag	/1985.4	1	外形尺寸: 长11330毫米, 宽6660毫米, 高3750毫米, 纤度50~1000分特, 设计速度1000米/分, 总功率: 363.99千瓦	同上			71.0万DM
闪蒸装置		西德EBNER	1985.10/ 1986.5	1	A、闪蒸装置浓缩液 保证指标: 硫酸: 126克/升 硫酸钠: 380克/升 硫酸钾: 14克/升 比重: 1.35 温度: 50°C B、生产能力: 公称生产能力: 6吨H ₂ O/日, 允许在蒸发水量增加10%的负荷下正常运行, 也可以在40%低负荷下正常运行 C、公用工程单耗: 公称生产能力运行40%公称生产能力 蒸汽(3公斤/平方厘米): 80.3吨 冷却水(32°C): 21吨 电(330伏, 50赫兹): 6.5千瓦	南平化纤厂	51.00	227.97	

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	数量 台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价 万美元/台 人民币/台	备注
丙纶POY 纺丝机	NS5000	西德Neumag	1987/1988.3	1	75~180分特, 2500米/分 年产1000吨	柳州市化学纤维厂		
丙纶BCF纺 丝机	SP-NPT- 2500-RK- FII	西德Neumag	1987/1988.3	1	1330/1980分特, 1350米/分, 年产 1000吨	同上	377.00	1406.00
丙纶拉伸变 形机	TG20/ Super/F	意大利裘地斯公 司	1987/1988.3	3	400~2100分特, 450米/分, 年产1000 吨	同上	157.00	585.00
PBT纺丝机	(二手设备)	美国亚历克斯、 詹姆斯联合公司	1972/1989.1	1	150旦DTY丝, 年产5000吨	同上		
切片干燥设 备	(二手设备)	美国亚历克斯、 詹姆斯联合公司	1972/1989.1	1	干爆量15吨/日	同上	82.50	308.00
PBT切片 生产设备	(二手设备)	美国亚历克斯、 詹姆斯联合公司	1972/1989.1	2.5	年产PBT切片10500吨	同上	104.60	390.20
前纺生产线	OKTW	西德Didier	/1986		生产能力: 2000吨/年	广州合成纤维厂		
切片输送干 燥系统		西德Didier	/1986	2	340公斤/小时	同上	共 255.87万	
纺丝机	12E4	西德Didier	/1986	2	8部位×8头	同上		
卷绕机	SW4S	西德Didier	/1986	2	同上	同上		
后纺生产线								
拉伸变形机	FK6M- 700	西德Barmag	/1986	4	216锭/台	同上		
拉伸变形机	FK6V- 700	西德Barmag	/1986	2	同上	同上		
空气变形机	FK6T- 80	西德Barmag	/1986	1	120锭/台	同上	285.87万	
试验机前纺 生产线					900吨/年			
切片输送干 燥系统		西德Didier	/1986	1	250公斤/小时	同上		
纺丝机	6E4	西德Didier	/1986	1	4部位×8头	同上		
卷绕机	SW46 SSD	西德Didier	/1986	1	同上	同上	159.20万	
试验机后纺 生产线								

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	数量 台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价		备注
							万美元/台	台人民币/台	
拉伸变形机	FK6M-700	西德Barmag	/1986	1	210锭/台	广州合成纤维厂	29.75万		
拉伸变形机	FK6V-700	西德Barmag	/1986	1	同上	同上	30.14万		
FDY 纺丝机		西德Zimmer	1985	2	螺杆HS610—100—24, 8位	新会合纤厂	DM 1340.00万		1340万DM
拉伸变形机	333-II	日本MURATA	1986	2	每台216锭位	同上	93.00	302.00	
双螺杆挤压 机	58型	西德WP	1986.1	1		新会纤维母粒厂	179.00		
双螺杆挤压 机	53型	西德WP	1986.1	1					
同上	30型	西德WP	1986.1	1					
染料减量注 射器	T-20型	瑞士K-TRON	1985.8/ 1986.10	3	注入量: 7公斤/小时	肇庆化纤厂	3.02	12.03	
直接制条机	D6/5	瑞士Rieter	1985.8/ 1986.10	1	速度400米/分, 产量2000吨/年	同上	27.72	106.83	
FDY纺丝机	HS610 LTM/300 HS610LTM /240	西德Zimmer	1985/1986	2	纺丝速度达5800米/分	汕头市合成纤维厂	865.00	3200.50	
锦纶棕丝纺 丝设备		西德Reifenh- auser	1985/1986	1	嫘杆直径70毫米, 生产能力: 600吨/年	汕头新力化纤厂	48.00	153.60	
高速纺设备	6E/30D	西德Barmag	1985/1986	1		同上			
1. 聚合物螺杆 挤压机		意大利Union	1985/1986	1		同上			
2. 色母粒挤 压机		西德Barmag	1985/1986	1	2个纺丝位	同上	DM 256.60万		
3. 纺丝机	SW4SSD	西德Barmag	1985/1986	4	同上	同上			
4. 卷绕机	3SDY/2	西德Barmag	1985/1986	1	144锭	同上			
5. 拉伸变形 机		意大利RPR	1985/1986	1		同上			
6. 拉伸机		意大利SCAM	1985/1986	1		同上			
涤纶高速纺 丝成套设备		西德Didier	1987/1987.10	1	POY丝, 纺速3200米/分, 生产能力 5000吨/年, 最终纤度50—150旦	梅县涤纶长丝厂			DM 1205万

设备名称	设备型号	国别(地区)、 公司、制造厂商	制造年月/ 进口年月	数量 台	主要工艺参数技术特征	引进单位	进口单价 万美元/台 人民币/台	备注
拉伸变形机		英国Scragg	1987/1987	6	加工速度700米/分, 加工纤度50~ 200旦	梅县涤纶长丝厂	£26.00万	
拉断机	MSC-2	意大利埃尼斯	/1987.1	2	最大喂入丝束纤度: 140千特 最大输出速度25米/分	江门市涤纶厂	52.00	
再制针梳机	SMC400 /11V	意大利埃尼斯	/1987.1	2	最大输出速度280米/分	同上		
二道针梳机	SL400-118	意大利埃尼斯	/1987.1	2	最大输出速度270米/分	同上		
锦纶6切片 聚合设备		瑞士Inventa	/1986.1	1		新会涤纶厂	625.50	
锦纶FDY 纺丝设备		瑞士Inventa	/1986.4	2		同上	368.00	
锦纶POY纺 丝设备		西德Barmag						
拉伸变形机	333-S型	日本Murata	/1986.6	3		同上	¥ 28832.78元	
信捻机	DT355	法国ACBF	/1986.6	10		同上	FF 463.00万	
拉伸变形机	FTF-180	法国ARCT	/1985.10	6	216锭	南海涤纶厂	40.00	112.00
络筒机		日本Murata	/1985.10	12	每台12个锭子	同上	1.01	6.20
辅助设备:								
纸管机		日本	/1986.6	1		南海涤纶厂		49.50
分纸机		香港	/1986.6			同上		12.10
洗头机		香港	/1985.10			同上		6.60
烘干机		西德				同上		11.54
超声波洗丝 器		美国				同上		5.90
精密电子台 磅		意大利				同上		10.80
染纸机		香港				同上		3.85
喷头机		香港				同上		3.85
切筒机		香港				同上		3.85
高速纺长丝 生产线				1套		陕西第十棉纺织厂		