

三板生产建设

咨询资料汇编

杨浦区杨浦区公司

办公室

编 者 的 话

建国三十多年来，有关三板工业生产建设资料，编辑出版的不多，跟不上三板发展的需要。许多林业部门要在“六五”“七五”计划期间新建和扩建、改建一批人造板生产厂、车间，急需有关这些方面的咨询资料；同时，为使新建厂有个合理布局，防止因盲目建厂而造成的损失浪费；还为满足战斗在林产工业战线上的同志们迫切要求，我们编辑出版了《三板生产建设咨询资料汇编》这本资料。其目的是想加快发展三板工业，提高我国木材综合利用水平，使三板工业跟上四化建设的步伐，以利实现二〇〇〇年翻两番的宏伟目标。

本汇编资料，具有以下特点：

一、对我国三板工业发展至今历史沿革，作一简要概括性的介绍，使之我们这一行业的广大职工，了解熟悉我们国家的三板发展史。

二、使广大职工熟悉并掌握我国三板工业的现状、基本情况、当前存在的主要问题和发展趋势的预测等。以求达到鼓舞从事三板生产建设事业的同志们，努力奋进，完成四化建设总任务。

三、具有较大的实用价值。针对三板生产建设，在实际工作中所遇到的主要问题，例如规划、计划、预测、建厂程序、项目建议书的编制、可行性研究报告和设计任务书的编制等。既介绍有国家现行的政策、法令、规定，又介绍有实际应用的实例。使之言之有据，用之有效，以求达到不走或少走弯路，提高生产建设工作的效率。

四、介绍了国外有关三板生产建设方面的一些技术经济指标资料，供工作中参考。以求开阔眼界，进行比较，找出我们的差距，促进我们三板工业的开发。

本汇编，从一九八四年初开始搞预测工作以来，就进行了广泛的调查、搜集、整理、研究、编写等工作，于一九八四年十二月陆续脱稿。经征询意见又作了修改后定稿，耗时一年多。

由于我们编辑水平有限，又是首次尝试编辑这本资料，一定有不足、不当、错误之处，请读者批评指正。

我们特邀我部林产工业公司经理**杨德山**同志、计划司副司长**林龙卓**同志和林产工业公司高级工程师**李继书**同志为本书作序。

参加本书编辑的单位和工作人员有：主编，林业部林产工业公司办公室**潘祉贤**；副主编、第一部分主笔和第二部分编辑，林业部林产工业公司**王德林**。其中：第一部分编辑**于承发**；第二部分主笔和第一部分编辑，林业部中长期规划办公室**刘世利**，编辑**万钟涛**；第三部分主笔，林业部林产工业设计院**吴曼坡**，编辑**薛培安、蒋国兴、刘君**；第四部分编辑：黑龙江省东风林业局**张宝兴**；辽宁省大连市林业局**曲善信**、大连市木材综合加工厂**高子安**；黑龙江省林业设计研究院**陈福昌、许逢银、杨宝德**。

在本书调研、搜集、正理、编写、审稿、定稿过程中，对帮助我们完成任务的（按帮助工作先后为序）**颜子兵、侯知正、郑琨、李继书、张克家、李祥熊、吴祖榕、郭聿娴、张锡瀛、李天祝、杭锡勤、刘玉田、余慰农、张力君、李文矿、陈德生、曹树绘**等同志以及为本书出版发行作了大量工作的同志，特致谢意。

林业部林产工业公司办公室

一九八五年五月

序

发展胶合板、纤维板和刨花板工业（简称三板工业）是充分利用森林资源，提高木材利用率，解决木材供需矛盾的重要途径。我国的三板工业起步较晚，新中国建立以前，只有十几家小胶合板厂，生产能力很小。一九五一年全国胶合板产量仅一万六千多立方米。五十年代末，开始发展纤维板和刨花板。以后三板工业逐步发展，但大量发展是在党的十一届三中全会以后，一九八三年全国三板产量达到一百三十多万立方米，比一九五一年增长七十多倍。但三板的生产水平还远远落后于工业发达国家。现有三板产量只有美国的~~五分之一~~，苏联的九分之一，日本的八分之一，西德的~~五分之一~~。人均消耗量~~量~~约为这些国家的四十分之一到一百分之一。

我国人口众多，森林资源较~~少~~，要满足~~四化~~建设和人民生活所需要的木材，在大力造林育林增加资源的同时，必须积极发展三板工业，提高三板生产水平。在第七个五年计划期间，首先搞好老企业的技术改造，提高现有企业的产品质量和产量，并计划新建一批三板厂，新增生产能力一百二十万立方米，争取一九九〇年的三板产量达到二百万立方米以上。为此，特汇编这本咨询资料供作参考，以利生产建设工作，推动三板工业的顺利发展。

杨德山 林龙卓 李继书

一九八五年五月

目 录

第 一 部 分

我国三板需要量的调查和预测

一、基本情况	(1)
(一) 三板总计基本情况	(2)
(二) 胶合板基本情况	(6)
(三) 纤维板基本情况	(16)
(四) 刨花板基本情况	(28)
二、预 测	(38)
(一) 三板需要量预测	(39)
(二) 三板生产量预测	(45)
三、问题与建议	(50)
(一) 三板工业生产技术落后, 设备不定型、不配套急需攻关解决	(51)
(二) 技术力量薄弱, 企业管理水平低	(51)
(三) 关于三板布局建厂问题	(52)
(四) 关于三板建厂规模问题	(53)
(五) 三板价格和木材价格的比价问题	(56)
(六) 三板的各种用途标准, 应尽快制订齐全	(57)
四、附件	(58)
(一) 附件一, 再论木材利用和木材综合利用的计算	(58)
(二) 附件二, 关于木材剩余物利用率的计算	(64)
(三) 附件三, 家具下乡卖货调查	(66)
(四) 附件四, 从家具需求看家具工业的发展	(69)

第 二 部 分

我国木材需要量的调查和预测

一、我国木材消耗现状	(74)
(一) 木材资源结构	(74)
1. 国家计划材	(74)
2. 国家上调材	(74)
3. 农村采伐材	(74)
4. 国家进口材	(74)
(二) 木材消耗现状	(74)
1. 国家计划材	(74)

2. 国家上调材	(74)
3. 农村消耗材	(75)
(1) 农村建房	(75)
(2) 自制农具	(75)
(3) 农村家具	(76)
(4) 农村烧柴	(76)
(三) 进出口木材现状	(79)
二、我国木材需要量预测	(79)
(一) 全国计划材消耗量预测	(79)
1. 回归法预测	(80)
(1) 综合型	(80)
(2) 剔除型	(80)
(3) 稳定型	(80)
(4) 人均型	(81)
2. 二次指数平滑法预测	(81)
(1) 综合型	(81)
(2) 剔除型	(82)
(3) 稳定型	(82)
3. 经验法预测	(82)
4. 汇总	(83)
(二) 全国进口木材量预测	(84)
(三) 全国农村消耗木材量预测	(84)
三、全国木材材种出材量预测	(88)
四、我国木材供需趋势分析	(90)
(一) 消耗趋势分析	(92)
1. 我国木材消耗量是上升趋势	(92)
2. 生产用材逐年增加, 基建用材逐年减少	(92)
3. 农村用材量迅速增长	(93)
(二) 供应趋势分析	(93)
五、几点建议	(95)
(一) 加速兴建速生丰产林	(96)
(二) 加强中幼林扶育间伐	(96)
(三) 落实自留山、责任山林业生产责任制	(96)
(四) 积极发展人造板工业	(96)
(五) 积极开展木材节约和木材代用	(96)
六、到二〇〇〇年时我国木材产需预测平衡情况	(97)

第 三 部 分

三板建厂技术经济指标

一、国内三板建厂技术经济指标.....	(101)
(一) 胶合板.....	(101)
1. 年产10,000立方米胶合板.....	(101)
2. 年产15,000立方米胶合板.....	(101)
3. 年产20,000立方米胶合板.....	(101)
4. 年产50,000立方米胶合板.....	(101)
(二) 纤维板.....	(102)
1. 年产 3,500 立方米湿法纤维板.....	(102)
2. 年产 7,000 立方米湿法纤维板.....	(102)
3. 年产15,000立方米湿法纤维板.....	(102)
4. 年产20,000立方米湿法纤维板.....	(102)
5. 年产 5,000 立方米干法纤维板.....	(103)
6. 年产15,000立方米中密度纤维板.....	(103)
7. 年产30,000立方米中密度纤维板.....	(103)
8. 年产50,000立方米中密度纤维板.....	(103)
(三) 刨花板.....	(103)
1. 年产 2,300 立方米刨花板.....	(103)
2. 年产 5,000 立方米刨花板.....	(103)
3. 年产15,000立方米刨花板.....	(103)
4. 年产30,000立方米刨花板.....	(103)
5. 年产50,000立方米刨花板.....	(104)
6. 年产10,000~12,000立方米水泥刨花板.....	(104)
(四) 复塑板.....	(105)
1. 年产13.6万平方米复塑板.....	(105)
2. 年产35.5万平方米复塑板.....	(105)
3. 年产85.5万平方米复塑板.....	(105)
4. 年产 180 万平方米单板贴面刨花板.....	(105)
5. 年产276.3万平方米塑料贴面板.....	(106)
(五) 制胶.....	(106)
1. 年产 100 吨制胶.....	(106)
2. 年产 500 吨制胶.....	(106)
3. 年产1,500 吨制胶.....	(106)
4. 年产2,600吨制胶.....	(106)
5. 年产3,000吨制胶.....	(107)
6. 年产3,500~4,000吨制胶.....	(107)
7. 年产3,700 吨制胶.....	(107)

8. 年产6,000吨制胶	(107)
(六) 三板贴面成本	(108)
1. 生产1,000平方米薄木贴纸的单位成本	(108)
2. 生产1,000平方米薄木贴面纤维板的单位成本 (贴旋切微薄木76.8万平方米)	(108)
3. 生产1,000平方米薄木切片胶合板的单位成本 (贴刨切微薄木1毫米)	(109)
4. 生产1,000平方米薄木贴面胶合板的单位成本 (贴刨切微薄木0.5~1毫米)	(109)
5. 生产1,000平方米薄木贴面刨花板的单位成本 (贴刨切微薄木7.2万平方米)	(109)
6. 薄木贴面各种产品的生产成本与销售收益估算	(110)
(七) 锅炉房	(110)
1. 1 × 2 吨 / 小时锅炉房	(110)
2. 1 × 4 吨 / 小时锅炉房	(110)
3. 2 × 4 吨 / 小时锅炉房	(110)
4. 1 × 6.5吨/小时锅炉房	(110)
5. 1 × 10吨 / 小时锅炉房	(111)
6. 2 × 10 / 吨小时锅炉房	(111)
7. 1 × 20 / 吨小时锅炉房	(111)
8. 2 × 20吨 / 小时锅炉房	(111)
二、国外三板建厂技术经济指标	(111)
(一) 胶合板	(111)
1. 年产2万立方米北美复面板类针叶材胶合板厂资本估算 ..	(111)
2. 年产3万立方米北美复面板类针叶材胶合板厂资本估算 ..	(111)
3. 年产5万立方米北美复面板类针叶材胶合板厂资本估算 ..	(111)
4. 年产8万立方米北美复面板类针叶材胶合板厂资本估算 ..	(111)
5. 年产10万立方米北美复面板类针叶材胶合板厂资本估算 ..	(112)
6. 年产3万立方米北美砂光类针叶材胶合板厂资本估算	(112)
7. 年产5万立方米北美砂光类针叶材胶合板厂资本估算	(112)
8. 年产8万立方米北美砂光类针叶材胶合板厂资本估算	(112)
9. 年产2万立方米热带阔叶材胶合板厂资本估算	(112)
10. 年产3万立方米热带阔叶材胶合板厂资本估算	(112)
11. 年产5万立方米热带阔叶材胶合板厂资本估算	(112)
12. 1974年中期美国南部针叶材胶合板制造成本估算	(113)
13. 1978年中期加拿大西部针叶材胶合板制造成本估算	(113)
14. 1974年中期中美阔叶材胶合板制造成本估算	(113)
15. 1974年中期西非阔叶材胶合板制造成本估算	(113)
16. 1974年中期东南亚阔叶材胶合板制造成本估算	(114)

17. 美国南部年产 8 万立方米胶合板厂总投资估算·····	(114)
18. 加拿大西部年产 5 万立方米胶合板厂总投资估算·····	(114)
19. 中美年产 3 万立方米胶合板厂总投资估算·····	(114)
20. 西非年产 3 万立方米胶合板厂总投资估算·····	(114)
21. 东南亚年产 3 万立方米胶合板厂总投资估算·····	(114)
(二) 纤维板·····	(115)
1. 年产6,600立方米热带国家硬质纤维板厂资本估算·····	(115)
2. 年产14,850立方米热带国家硬质纤维板厂资本估算·····	(115)
3. 年产29,700立方米热带国家硬质纤维板厂资本估算·····	(115)
4. 年产46,200立方米热带国家硬质纤维板厂资本估算·····	(115)
5. 年产66,000立方米热带国家硬质纤维板厂资本估算·····	(115)
6. 年产85,800立方米热带国家硬质纤维板厂资本估算·····	(115)
7. 1974年中期西非纤维板制造成本估算·····	(116)
8. 1974年中期巴西亚马逊纤维板制造成本估算·····	(116)
9. 巴西亚马逊额定生产能力78,000立方米纤维板厂总投资估 算·····	(116)
10. 西非额定生产能力78,000立方米纤维板厂总投资估算·····	(116)
11. 湿法与干法硬质纤维板成本概算比较·····	(116)
12. 湿法与干法硬质纤维板厂基本建设费用概算比较·····	(117)
13. 苏联纤维板生产的盈利率·····	(117)
14. 苏联纤维板生产的经济指标比较·····	(118)
15. 苏联每一平方米纤维板的成本·····	(118)
16. 苏联贴面刨花板的成本·····	(118)
17. 苏联纤维板生产所需原料的结构和价格·····	(119)
18. 苏联生产1,000平方米纤维板的能量费用·····	(119)
19. 苏联每1,000平方米各种纤维板的单位耗汽量·····	(119)
20. 苏联每1,000平方米各种纤维板的耗电量·····	(119)
21. 各种方法生产的纤维板与刨花板的经济比较·····	(119)
22. 干法中密度纤维板估计投资费·····	(123)
23. 19毫米厚中密度纤维板估计投资费·····	(124)
24. 日产 180 吨中密度纤维板厂假定耗量及生产费用·····	(124)
25. 中密度纤维板简况·····	(124)
(三) 刨花板·····	(125)
1. 日产25和50立方米刨花板厂投资费用·····	(125)
2. 日产25和50立方米刨花板厂生产成本费用·····	(126)
3. 日产25和50立方米刨花板厂的销售、利润和投资回收率··	(126)
4. 日产 150 立方米刨花板厂投资费用·····	(127)
5. 日产 150 立方米刨花板厂生产成本费用·····	(127)
6. 日产 150 立方米刨花板厂的销售、利润和投资回收率·····	(127)

7. 年产160万平方米 (28,800立方米)北美刨花板厂资本估算	(128)
8. 年产250万平方米 (45,000 立方米) 北美刨花板厂资本估算	(128)
9. 年产 300 万平方米 (54,000立方米) 北美刨花板厂资本估算	(128)
10. 年产 400 万平方米 (72,000立方米) 北美刨花板厂资本估算	(128)
11. 年产590万平方米 (106,000立方米) 北美刨花板厂资本估算	(128)
12. 年产830万平方米(150,000立方米)北美刨花板厂资本估算	(128)
13. 1974年中期印尼刨花板制造成本估算	(129)
14. 1974年中期希腊刨花板制造成本估算	(129)
15. 1974年中期巴西刨花板制造成本估算	(129)
16. 1974年中期东非刨花板制造成本估算	(129)
17. 印尼年产54,000立方米刨花板厂总投资估算	(130)
18. 巴西年产54,000立方米刨花板厂总投资估算	(130)
19. 希腊年产45,000立方米刨花板厂总投资估算	(130)
20. 巴西年产54,000立方米刨花板厂总投资估算	(130)
21. 东非年产25,000立方米刨花板厂总投资估算	(130)
22. 结构刨花板和胶合板基本投资费用概算	(130)
23. 结构刨花板和胶合板制造成本概算	(131)
24. 刨花板厂与中密度纤维板厂基本建设费用概算比较	(131)
25. 刨花板与中密度纤维板厂制造成本概算比较	(132)
26. 苏联刨花板生产的盈利率	(132)
27. 苏联刨花板生产的经济指标比较	(132)
28. 苏联生产 1 立方米刨花板的成本	(133)
29. 苏联刨花板生产所需原料的结构及其价格	(133)
30. 苏联生产 1 立方米刨花板的材料费	(133)
31. 苏联生产 1 立方米刨花板的能量费用	(134)
32. 苏联生产 1 立方米刨花板的设备维护和运转费	(134)
(四) 贴面板	(134)
1. 西德三聚氰胺短周期贴面法的成本分析	(134)
2. 西德卷材冷辊压贴面法的成本分析	(134)
3. 西德卷材热辊压贴面法的成本分析	(134)
4. 西德手工铺模短周期平压贴面法的成本分析	(134)
5. 苏联贴面刨花板的成本	(135)

第 四 部 分

三 板 建 厂 程 序

一、基本建设程序的重要意义·····	(137)
二、基本建设程序的内容·····	(138)
三、怎样编制三板建厂项目建议书·····	(141)
(一) 列举实例一：黑龙江省东风林业局，关于《新建年产十万立 方米刨花板厂项目建设书》·····	(141)
(二) 列举实例二：辽宁省大连市木材综合加工厂，关于《中国东 方木材工业公司第一期工程项目建议书》·····	(150)
四、怎样编制设计任务书（即可行性研究报告），列举黑龙江省东方红 林业局人造板厂《可行性研究报告》实例，目录如下·····	(154)
(一) 总 论·····	(154)
1. 项目概况·····	(154)
2. 建设单位概况·····	(154)
3. 研究工作的依据和项目建设意图·····	(155)
4. 研究工作概况及结论意见·····	(156)
(二) 产品需求预测及产品方案·····	(158)
1. 市场调查和需求预测·····	(158)
2. 产品方案·····	(161)
(三) 建设规模论证及主要原料、材料需要量·····	(161)
1. 刨花板生产规模论证·····	(161)
2. 二次加工贴面板·····	(166)
3. 原料、材料需要量·····	(166)
(四) 建厂条件的评价·····	(166)
1. 厂址条件·····	(166)
2. 交通运输·····	(166)
3. 工程、地质·····	(166)
4. 水源·····	(166)
5. 供电·····	(166)
(五) 设计方案·····	(167)
1. 项目组成·····	(167)
2. 原料供应·····	(167)
3. 刨花板车间·····	(168)
4. 二次加工车间·····	(170)
5. 制胶车间·····	(172)
6. 供热方案·····	(173)
7. 供电方案·····	(174)
8. 给排水·····	(177)

9. 厂区通讯、检修、空压站	(180)
10. 运输	(180)
11. 总平面布置	(182)
12. 居住区	(182)
(六) 环境保护与安全保护	(183)
1. 建设地区环保概况	(183)
2. 环保规划	(183)
3. 安全保护	(184)
(七) 组织机构、劳动定员、职工培训	(184)
1. 组织机构	(184)
2. 劳动定员	(184)
3. 职工培训	(185)
(八) 项目实施综合规划	(185)
1. 建筑、安装工程量估算	(185)
2. 项目建设安排意见	(186)
3. 设备制造	(186)
4. 设计	(186)
5. 施工和安装	(186)
6. 工程项目综合实施规划	(187)
(九) 投资估算及资金筹措	(187)
1. 投资估算	(187)
2. 资金筹措	(187)
(十) 财务经济分析及国民经济评价	(196)
1. 计算依据	(196)
2. 财务经济分析	(200)
3. 国民经济评价	(223)
(十一) 附件	(224)
1. 附件一, 有关文件、协议	(224)
2. 附件二, 刨花板生产原料研究报告	(226)
3. 附件三, 工程地质勘察报告	(236)
4. 附件四, 水文地质勘察报告	(241)
5. 附件五, 刨花板生产工艺技术设备	(249)

第 一 部 分

我国三板需要量的调查和预测

胶合板、纤维板和刨花板（以下简称三板）工业，是木材加工工业中的初级加工工业，是生产原材料的工业。三板工业所创造的产值，要比营林、采伐树木、生产原木、原木加工成锯材的产值高得多，但还比不上更深一层的加工生产家具的产值。例如，罗马尼亚每生产一立方米三板产品所创造的产值，要比直接生产一立方米原木产值高11倍，比锯材高5倍，而比生产普通家具创产值要少5倍。法国的统计资料也是这样，如以营林部门创产值为1时，到采伐时可增值到1.5，加工到半成品（如三板等）时可增值到4，加工到成品（如家具等）时可增值到15。因此，近二十年来，世界上发达国家的共同经验是，要使木材产品增值，就必须优先发展三板工业，使三板工业先行。我国的经验更是这样，三板用在家具工业上占三板总产量的百分之八十以上。在这里暂且不说刨花板和纤维板利用木材的三剩物重要意义了。

我国的三板工业，除胶合板工业诞生在半封建半殖民地的旧中国外，纤维板和刨花板工业均始于建国后，比三板工业先进国家的起步晚了二、三十年。我们的三板工业，现时正处在“幼年”发展时期，其基本情况，请阅第一部分——基本情况。

根据国家的需要，国民经济建设按比例发展的需要，提高人民生活水平的需要和加快四化进程的需要，我国三板工业必须在近两个五年计划期间内，来一个相适应的同步、高速向前大发展。

展望这即将到来的光辉前景，真是催人努力奋进。早在四年前——一九八〇年世界三板的平均消费水平就已达达到每百人2.19立方米，其中主要发达国家已分别达到：瑞典15.50、西德12.89、美国12.20、日本8.55、苏联3.35。而我国仅达到0.13立方米。我们只有世界消费水平最高国家的瑞典一百一十九分之一，为世界平均消费水平的十七分之一。要想赶上世界消费水平，我们必需由现在年产133万立方米发展到2182万立方米。这就是我国三板工业逐渐展开的广阔市场，这就是人们的需要量，请阅第二部分——预测。

我国有丰富的三板原料资源，可以永续利用。刨花板、纤维板的原料，主要是吃木材的三剩物。6—10年生直径5—10厘米速生的小径木和劣质材等，是取之不尽的。据初步调研计算，每年可供应刨、纤两板的原料，将有1500至2000万立方米，足够生产这两板1000多万立方米。此外，还有一年生非木质植物的秸、杆、草、壳等也可生产“刨花板”。一九七三年全世界禾科植物“刨花板”产量就已达170万立方米。我国对这项新技术学的较快，一九八三年在上海就研制成功了。一九八四年底，第一批年产3—5000立方米的稻壳“刨花板”产品，可望在我国问世。对这些植物原料资源的储量，我国在世界上也属前三位。胶合板原料资源，除对极为珍贵的水曲柳、楸木要高效益的合理利用外，其它树种资源将有2亿多立方米蓄积，每年可提供生产上千万立方米胶合板产品供给需要。

我国的三板产品既有广阔的市场需求，又有用之不竭的丰富原料资源，还有国家拨给的大量充裕资金，仅在“六五”期间国家就投资拨给二亿三千多万元。那么为什么我国三板工业的发展不那么理想呢？这又将如何解决呢？请阅第三部分——问题与建议。

由于我们水平有限，此材料仅供各级领导决策时参考，供从事生产、设计、科研、教学等有关部门参考。请批评指正。

现将本文第一、第二、第三部分，分述如下：

一、基本情况

（一）三板总计基本情况

据一九八三年不完全的调查统计（下同），我国现有已投产和在建三板企业（厂或车间或生产点，下同）总计有680家，设计能力2,892,008立方米，实际产量1,336,909立方米。具体情况简述如下：

1. 在三板总计中，其中已投产企业659家，设计能力2,298,008立方米，实际产量1,336,909立方米；在建企业21家，设计能力594,000立方米。其分布情况，请阅表总——1。

2. 在三板总计中，按三板产品结构分析：胶合板企业189家，设计能力763,977立方米，实际产量454,863立方米；纤维板企业364家，设计能力1,028,041立方米，实际产量755,046立方米；刨花板企业127家，设计能力1,099,990立方米，实际产量127,000立方米。请阅表总——2。

3. 在三板企业总计中，按三板企业的大型、中型、小型企业数分布情况分析：总计680家，其中大型11家、中型41家、小型628家，在小型中年产2,000立方米以下的小企业有472家，占全国总计企业中的69%。其分布在全国各省区市的情况，请阅表总——3。

4. 在三板总计中，按各省区市和木材产区、木材半产半销区、木材销区的三板企业、设计能力、实际产量的分布情况分析：木材产区有企业198家，设计能力1,155,570立方米，实际产量423,679立方米；木材半产半销区有企业232家，设计能力854,053立方米，实际产量348,040立方米；木材销区有企业250家，设计能力882,385立方米，实际产量565,190立方米。其分布在全国各省区市情况，请阅表总——4。

5. 在三板总计中，按三板产品的主管行业系统的企业数、设计能力、实际产量分布情况分析：林业系统有247家，能力1,500,210立方米，产量632,238立方米；轻工系统有162家，能力674,465立方米，产量290,099立方米；物资系统有102家，能力335,120立方米，产量198,967立方米；建材系统有15家，能力123,800立方米，产量80627立方米等。其各行业具体分布情况，请阅表总——5。

6. 在三板总的情况中，唯有胶合板产品在建国前就有少量生产，年产量约有一万多立方米，而纤维板诞生在一九五八年，刨花板诞生在一九六二年。其全国三板产品历年产量情况，请阅表总——6。

全国三板企业已投产和在建情况表

表总—1

单位：个、立方米

全 国 总 计			其 中		注
			已 投 产	在 建	
企 业	数 量	680	659	21	
	占总计的%	100	97	3	
设计能力	数 量	2,892,008	2,298,008	594,000	
	占总计的%	100	79	21	
实际产量	数 量	1,336,909	1,336,909	—	
	占总计的%	100	100	—	

全国三板板种情况表

表总—2

单位：个、立方米

项 目 板 种	企 业		设 计 能 力		实 际 产 量		产量为 能力的	注
	个数	%	能 力	%	产 量	%	%	
全国总计	680	100	2,892,008	100	1,336,909	100	46	
其中：胶合板	189	28	763,977	26	454,863	34	59	
纤维板	364	53	1,028,041	35	755,046	56	73	
刨花板	127	19	1,099,990	39	127,000	10	11	

全国三板企业大中小型分布表

表总—3

单位：个

地 区 型 别		全国总计	其 中				注
			大 型	中 型	小 型		
					小 计	其中 2 千以下	
全国总计		680	11	42	627	472	小型其中 2 千以下，系指年产量 2,000 立方米。
占总计的%		100	2	6	92	69	
北 京		14		4	10	7	
天 津		8		2	6	1	
河 北		25			25	23	
山 西		12			12	11	
内 蒙 古		16	1	2	13	11	
辽 宁		27			27	21	
吉 林		40	2	6	32	20	
黑 龙 江		94	2	11	81	64	
大兴安岭		5			5	4	
上 海		19	1	5	13	5	
江 苏		23			23	16	
浙 江		19		1	18	16	
安 徽		16			16	8	
福 建		31	1	1	29	17	
江 西		36		2	34	33	
山 东		55		1	54	42	
河 南		27		1	26	21	
湖 北		25		1	24	18	
湖 南		37	2	1	34	29	
广 东		23		1	22	18	
广 西		33			33	23	
四 川		26	1		25	18	
贵 州		5			5	3	
云 南		17		3	14	6	
陕 西		18			18	14	
甘 肃		15	1		14	12	
青 海		3			3	2	
宁 夏		4			4	3	
新 疆		7			7	5	

注：根据我国国情和我国三板工业实际发展情况，我们初定（供研究、讨论时参考）我国三板规模划分是：大型为年产 3 万立方米以上；中型为 1 万~2.99 万立方米；小型为 0.99 万立方米以下。

表总—4

全国木材产销区三板总计的企业、能力、产量分布表

单位：个、立方米

木材产销区	企 业		设计能力	实 际 产 量			产量为 能力%	注
	个数	%		产 量	占产销 区%	占全国 %		
全国总计	680	100	2,892,008	1,336,909		100	46	
木材产区合计	198	29	1,155,570	423,679	100	32	36	
其中：黑龙江省	94	14	475,250	191,900	45	14	40	
大兴安岭	5	6	19,000	3,679	36	12	18	
吉林省	40	2	335,720	144,900	5	2	43	
内蒙区	16	1	120,000	24,500	1		20	
四川省	26	4	110,100	36,100	8	3	33	
云南省	17	2	95,500	22,500	5	1	23	
西藏区				100				
木材半产半销区合计	232	34	854,053	348,040	100	26	41	
其中：浙江省	19	3	62,800	60,700	17	4	97	
安徽省	16	2	53,000	26,500	7	2	50	
福建省	31	4	179,800	75,000	21	5	42	
江西省	36	5	77,120	39,000	13	3	51	
湖南省	37	3	223,613	33,109	11	3	15	
湖北省	25	5	70,320	38,900	10	2	55	
广东省	23	3	72,000	45,800	13	3	64	
广西区	33	5	83,900	21,731	6	1	26	
贵州省	5	1	15,000	2,500	1		17	
新疆区	7	3	16,500	4,800	1		29	
木材销区合计	250	37	882,385	565,190	100	42	64	
北京市	14	2	117,000	80,700	14	6	69	
天津市	8	1	42,000	28,900	5	2	69	
上海市	19	2	175,065	160,700	28	11	92	
河北省	25	3	53,100	37,200	6	3	70	
河南省	27	1	64,280	16,700	2	1	26	
辽宁省	27	4	67,000	55,600	10	4	83	
江苏省	23	4	58,800	58,900	10	4	100	
山东省	55	8	131,080	65,300	12	5	50	
山西省	12	4	42,140	15,000	4	2	36	
陕西省	18	4	58,600	22,400	4	1	38	
甘肃省	15	2	56,900	7,396	2		13	
青海省	3	1	8,920	4,100	1		46	
宁夏区	4	1	7,500	12,294	2		164	