

铸造机械产品目录

(内部发行)

第一机械工业部机床工具总局

一九八〇年六月

铸造机械产品目录

(内部发行)

第一机械工业部机床工具总局

一九八〇年六月

目 录

- 一、铸造机械生产厂通讯录..... (1)
- 二、铸造设备的型号编制方法..... (3)
- 三、产品目录..... (17)

(一) 砂处理设备类

S111A型辗轮式混砂机	(1)
S114型辗轮式混砂机	(2)
S116型辗轮式混砂机	(3)
S116A型辗轮式混砂机	(4)
S116A型辗轮式混砂机	(5)
SZ124型自动摆轮式混砂机	(6)
S1114型辗轮式混砂机	(8)
SZ1114型辗轮式混砂机	(8)
S1314型辗轮转子式混砂机	(8)
S1330型辗轮转子式混砂机	(8)
S176型叶片离心式混砂机	(13)
S714型辗轮式联合砂处理机	(14)
SZ7215热法树脂砂混砂装置	(16)

S3212A型叶片式松砂机	(17)
S3220型叶片式松砂机	(17)
S3240A型叶片式松砂机	(17)
S388型移动式带式松砂机	(18)
S418型滚筒式筛砂机	(19)
S4120型滚筒式筛砂机	(19)
S4140型滚筒式筛砂机	(19)
S4112型滚筒式筛砂机	(20)
S4440A型滚筒破碎筛	(21)
S483型摆动式移动筛砂机	(22)
S914型电磁分离滚筒	(23)
S915A型电磁分离滚筒	(23)
SA925型电磁皮带轮	(24)
SA927型电磁皮带轮	(24)
S927A型电磁皮带轮	(24)
S928型电磁皮带轮	(24)
S9210A型电磁皮带轮	(24)
S97系列永磁皮带轮	(26)

S997型悬挂带式永磁磁造机.....	(27)
QD—017立式三滚筒磁造机.....	(28)

(二) 造型及制芯设备类

X—3ZZ318三上位自动多触头高压造型线.....	(31)
QZ型多触头高压造型自动线	(33)
TX型多触头高压造型自动线	(35)
XZB148C型半自动气动微震压实造型线	(37)
Z145A型顶箱震压式造型机	(39)
Z148B型顶箱震压式造型机	(41)
Z148C型顶箱震压式造型机	(43)
Z2310型翻台震实式造型机	(44)
Z2316型翻台震实式造型机	(46)
Z2410型顶箱震实式造型机	(47)
Z2520型转台震实式造型机	(49)
ZB445型半自动射压造型机	(51)
ZB1410型半自动微震压实造型机.....	(52)

ZZ415型自动射压式造型机.....	(53)
Z6312A型固定式抛砂机	(55)
Z6312C型固定式抛砂机	(57)
Z6312D型固定式抛砂机	(59)
Z6625型单轨移动式抛砂机	(61)
Z236型翻台震实式制砂机.....	(63)
Z356型射砂机	(64)
Z8512A型射砂机	(66)
Z8525A型射砂机	(68)
Z861型试样热芯盒射砂机.....	(69)
ZZ863型热芯盒射砂机	(71)
Z8612B型热芯盒射砂机	(73)
ZZ8612型热芯盒射砂机	(74)
ZZ8680型自动热芯盒射砂机	(75)
2ZZ8612型热芯盒射砂机	(76)
2ZZ8625A型二工位自动热芯盒射砂机	(77)
2ZZ8640A型二工位自动热芯盒射砂机	(77)
4ZZ8612型热芯盒射砂机	(79)

K85壳芯机	(80)
K87壳芯机	(80)

(三) 落砂设备类

L113型偏心震动落砂机.....	(85)
L121型惰性震动落砂机.....	(86)
L128型惰性震动落砂机.....	(87)
L134型惰性冲击式震动落砂机.....	(89)
L1310型双轴惰性冲击落砂机	(90)
L415型风动型芯落砂机.....	(91)

(四) 清理设备类

Q116园形滚筒清理机	(95)
Q118园形滚筒清理机	(97)
Q2014B型喷丸器	(99)
Q2511型喷丸清理转台.....	(100)

Q2513A型转台式喷丸清理机.....	(101)
Q265A型喷丸清理室	(103)
Q3110抛丸清理滚筒.....	(105)
Q3113A抛丸清理滚筒.....	(107)
Q3525A抛丸清理转台	(109)
Q365A抛丸清理室	(111)
Q378单钩式抛丸清理机	(113)
Q383双行程吊链式抛丸清理室	(115)
Q384A双行程吊链式抛丸清理室	(116)
Q388型单钩吊链式抛丸清理室	(118)
Q3910通过式抛丸清理机.....	(120)
Q7630A抛喷丸联合清理室	(122)
Q3023抛丸器.....	(124)
Q3024抛丸器.....	(124)
Q3025抛丸器.....	(124)
Q305型抛丸器	(125)
Q305A型抛丸器	(125)

(五) 特种铸造设备类

J116A型卧式冷室压铸机.....	(129)
J1113A型卧式冷室压铸机	(131)
J1113B型卧式冷室压铸机	(133)
J1125A型卧式冷室压铸机	(135)
J1140型卧式冷室压铸机	(137)
J1163型卧式冷室压铸机	(139)
1000吨卧式冷室压铸机	(141)
J1513型立式冷室压铸机	(143)
JZ213型热室自动压铸机	(145)
J2113型热室压铸机	(147)
J513型离心浇铸机	(149)
M233型液态蜡注射成型机	(150)
MZ384型熔模自动制壳机	(152)
M1120A型熔蜡炉	(153)

M138型涂料制备机	(154)
M214型蜡模压注机	(155)
M2110型蜡模压注机	(155)
M319型滚筒撒砂机	(156)
12M9118型十二工位旋转工作台	(156)

(六) 材 料 准 备 设 备 类

C246型球磨机	(159)
C256型辗砂机	(160)
C258A型轮辗机	(162)
C413型涂料搅拌机	(164)
C414型涂料搅拌机	(164)
NZ514型生铁裂断机	(166)

(七) 其 他 附 属 设 备 类

BL76型鳞板输送机	(171)
JYB3型鳞板输送机	(174)
砂 箱	(176)

S111A型辗轮式混砂机

本机供铸造车间混制型砂及型芯砂用。型砂的混合是在机盆内进行。盆内装有一个辗轮与内外刮砂板，均随垂直主轴回转，对型砂进行混合。

主 要 规 格

1 每次混砂量.....	0.08~0.12米³
2 每次混合时间.....	3~8分
3 机盆(直径×高).....	1220×535毫米
4 辗轮(直径×高).....	666×127毫米
5 垂直主轴转速.....	41转/分
6 电机功率.....	4千瓦
7 外形尺寸(长×宽×高).....	1400×1280×1250毫米
8 机器重量.....	1311公斤

生产厂：青岛铸造机械厂

价格：0.35万元

S114型辗轮式混砂机

本机供铸造车间混制型砂及型芯砂用。机盆内装有两个辗轮与内外刮砂板，均随主轴回转，对型砂进行混合。

主 要 规 格

1 每次混砂量.....	0.3~0.4米 ³
2 每次混砂时间.....	3~8分
3 机盆（直径×高）.....	1820×700毫米
4 辗轮（直径×宽）.....	760×230毫米
5 垂直主轴转速.....	25转/分
6 使用压缩空气压力.....	3~4大气压
7 电机功率.....	13千瓦
8 外形尺寸（长×宽×高）.....	2082×1882×1607毫米
6 机器重量.....	3425公斤

生产厂：青岛铸造机械厂 价格：0.80万元

漯河铸造机械厂 0.80万元

沈阳市铸造设备厂 0.80万元

S116型辗轮式混砂机

本机供铸造车间混制干型和湿型的面砂、单一砂、填充砂以及粘土芯砂。机盆内有两个辗轮和内外刮砂板，均随主轴回转进行混合。

主 要 规 格

1 正常一次混砂量	0.4 ~ 0.6 米 ³
2 每次混合时间	3 ~ 12 分
3 机盆 (直径 × 高)	2400 × 706 毫米
4 辗轮 (直径 × 宽)	890 × 275 毫米
5 垂直轴转速	20 转/分
6 伞齿轮速比	1 : 4.7
5 减速箱速比	1 : 10
6 使用压缩空气压力	4 ~ 5 公斤/厘米 ²
7 电机功率	22 千瓦
8 机器外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	3832 × 2850 × 1927 毫米
8 机器重量	6500 公斤

生产厂：熊岳铸造机械厂。

价格 1.1 万元

S116A型辗轮式混砂机

本机在S116型混砂机基础上进行改进，具有体积小，重量轻，效率高等优点。

主 要 规 格

1 正常一次混砂量.....	0.5 ~ 0.7米 ³
2 每次混合时间.....	2 ~ 5分
3 机盆 (直径×高)	2240 × 900毫米
4 辗轮 (直径×宽)	850 × 280毫米
5 辗轮自重.....	420 公斤
6 垂直轴转速.....	34.2 转/分
7 电机功率.....	1.30 千瓦
8 弹簧加压的压力范围.....	170 ~ 570公斤
9 机器外形尺寸 (长×宽×高)	2256 × 2950 × 2000毫米
10 机器重量.....	5000公斤

生产厂：江阴澄江铸造机械厂

价格：1.52万元

S116A型辗轮式混砂机

S116A系S116的改型，比S116结构紧凑，安装使用维修方便，噪音小，密封性好。

主 要 规 格

1 正常一次混砂量.....	0.65米 ³
2 每次混合时间.....	3~12分
3 生产率（全部机械化时）.....	4~8米 ³ /小时
4 机盆（直径×高）.....	2400×706毫米
5 辗轮（直径×宽）.....	890×275毫米
6 辗轮重量.....	790公斤
7 垂直主轴转速.....	20.5转/分
8 减速机速比.....	1:11.8
9 电动机功率.....	22千瓦
10 机器外形尺寸（长×宽×高）.....	2850×2530×1920毫米

生产厂：天水铸造机械厂

价格：1.1万元

SZ124型自动摆轮式混砂机

本机供铸造车间混制型砂及型芯砂用，生产率高，适合于大中型铸造车间使用，本机生产过程分为混合、润湿、除尘、冷却等，机器结构型式较为复杂，而操作简便，易掌握，可分为自动、手动两种工作制度。

主 要 规 格

1 每次混砂量.....	0.4米 ³
2 每次混合时间.....	60~150 秒
3 生产率.....	9.6~24 米 ³ /小时
4 摆轮直径.....	810 毫米
5 机盆直径.....	1925 毫米
6 摆轮数量.....	2 个
7 圆盘转速.....	74 转 / 分
8 压缩空气压力.....	6~7 大气压