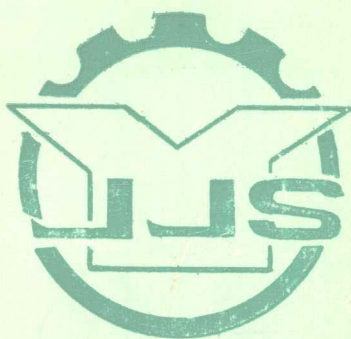


内部资料  
注意保存

# 引进技术 消化成果汇编

YINJINJISHUXIAO HUACHENG GUO HUI BIAN

(一)



上海市经济委员会

一九八四

## 前 言

近年来，上海市在引进国外先进技术和装备的基础上，进行了有组织的消化、吸收工作。现将已经鉴定并已投入生产的部分产品先行汇编出版，供相互交流。

本册选编了机床、工程机械、通用机械、石油化工机械、轻工机械、纺织机械、电机及电器、医药及医疗器械、基础元件等十大类产品 120 项。

对今后引进技术消化后形成商品化的成果，我们将陆续汇编成册出版。

本册在汇编中，由于缺乏经验，难免有不足之处，敬请批评指正。

· 编 者 ·

一九八四·九

# 目 录

## 一、机 床 类..... ( 1 )

H150高精度万能磨床

V1000万能型车床

H0-008轧辊车床

HS-007型座标钻镗床

HI-ZXB40针筒针盖铣槽机

XD6、XDJ6型气铣

JO175B-CNCI型数控电火花线切割机床

HZ24多工位钻孔攻丝机

QC12Y-4×2500型液压摆式剪板机

WC67Y-100/3200液压板料折弯压力机

MZQ01A双轴轴颈抛磨机

MB2045型木工平压刨床

MC30系列除尘式砂轮机

## 二、工程机械类..... ( 14 )

巨力牌-320型推土机

R942型履带式液压挖掘机

## 三、通用机械类..... ( 16 )

GAF系列矿用轴流式鼓风机

动叶可调轴流式风机及消声器

L85A型凉水塔风机

HP9-4型滑片式压缩机

XDZ-3旋片式真空泵

XSB内齿轮泵

HBB型板式换热器

#### 四、石油化工机械类…………… ( 23 )

3NB 800 泥浆泵

TWF140型套管外封隔器

铸钢楔式闸阀

LJD-Y450型内胎接头机

#### 五、电机、电器类…………… ( 27 )

ZD3-560M<sub>1</sub> 直流电动机

ZZJ-812型轧机辅传动直流电动机

Z 系列可控硅整流器供电用直流电动机

YU系列三相异步电机

ME630-1600框架式自动空气开关

B37/45型交流接触器

SJBP型静止变频器

FT111汽车交流发电机电压调节器

C130S-A型悬挂式点焊机

GT224N-A型双点点焊机

KT826N4-A型悬挂式点焊机

P260CC-10A型次级整流点焊机

S0432型点焊机

M230-4A型缝焊机

MP200DTI-A型三相低频缝焊机

LHJ3冷焊机

J8006T-2型中型通用绕线机

**六、轻工机械类..... ( 44 )**

PT615型四开胶凸二用印刷机

DYP880C(JY203A)平版胶印打样机

ZYH660摺页机

SZ-350塑料注射成型机

SJJ-003型塑料拉链注射机

SZ100/80塑料注射成型机

PS-7发泡成型机

PS-32×6B平板成型机

H309、H310型高速糊火柴外、内盒机

MJ613型导向截锯机

XL1-25T龙门下料机

GM1-1圆头锁眼机

WD-1微型电刀

GJ2A5-250片皮机

SJJ022型皮鞋绷前邦机

SJJ-111型高速工业平缝机

XJ82-F1底线卷绕机

ZTY1型男女西服西裤蒸汽熨烫流水线

搓捏机

YJ22过滤嘴装接机

YL-21过滤棒成型机

BZZF1000自动真空封口机

SY-83吨塑料封装压机

**七、纺织机械类.....( 67 )**

FB441型针筒式粗纱机

FA251A型棉精梳机

FB251-A1型精梳机

SGE1101型双面提花圆纬机

SGE2401单面圆纬机

SGF2001型高速无梭织带机

SGD2701型喷水织机

GE161-4型四跑道单面机

GE182型毛圈单面机

SGE2402高效毛巾机

GK73-2型高速三针绷缝机

SMF1901型松式络筒机

SK053络丝机

SGU1701型自动分绞机

TF18-120V型棉纺摇架

SLMF-2001整烫联合机

SMB1101型洗缩机

SFP4型震荡平洗机

SMB3001羊毛衫蒸烫定型机

ZH922(D)型平幅针织热定型机

LMH003-180型两用气体烧毛机

MH552A型均匀轧车

ME301-180型绳状退拈开幅脱水机

LMH571-180型圆网印花机

GR102型高温高压溢流染色机

ME214-3型高温高压喷射染色机

G822型常温常压溢流染色机

#### 八、医药、医疗器械类…………… ( 94 )

CX-851型超声显像仪

YA2纤维导光腹腔镜器械

MHJ-1麻醉呼吸监护组合装置

ZDS-500/4A型多效蒸馏水机

DPD445型淀粉分离机

FL120沸腾制粒器

BFⅢ-6型自控玻璃发酵罐

LS120-1型泡罩式包装机

#### 九、基础元件类…………… (102)

398型过滤、减压、油雾三联件

高温高压软管总成

07-F1可调型三轴附件

XB2S-E32型轴向柱塞油泵

SRB型手动润滑泵

YAB125斜轴变量泵

#### 十、其他类…………… (108)

XYC-1520金属陶瓷管X射线探伤机

WSY-1400砂轮平衡仪

F461型定向中心校正仪

ZKPWM-I型真空喷丸机

DGP-1型隔膜式电动高压无气喷涂泵

FR516垂直分型无箱射压造型机

30万千伏高压加热器

CC-I型长伸缩式吹灰器

BLQ0.3-38/3.5立式汽轮机

A172A-160型尘笼滤尘器

H6876硅片铝膜腐蚀机

J5175型砂轮划片机

D02-1微机编程器

# H150 高精度万能磨床

**消化对象** 瑞士 Tripet co. MUS 100

## 主要技术参数

加工外园直径：0.1~20毫米

加工内园直径：0.5~10毫米

可磨工件长度：机动 50 毫米；手动 90 毫米

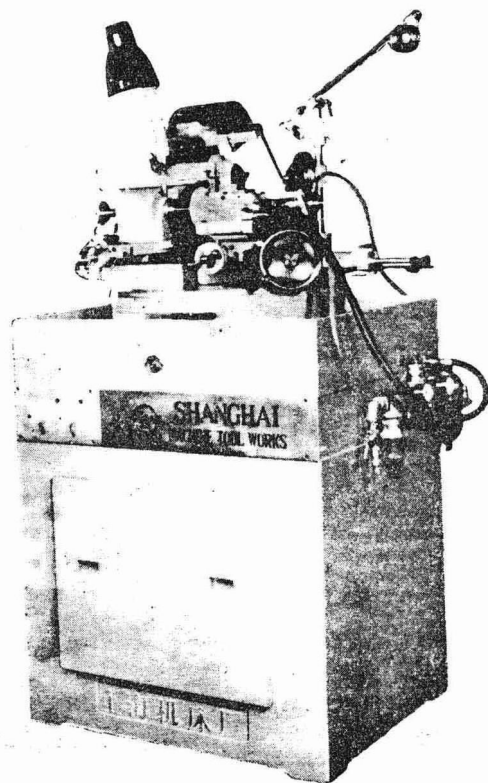
## 特点和用途 该机床

部件齐全，有多种快速调换磨头，花盘带动头架、快速夹紧装置、显微镜对刀等装置，适用于加工钟表、仪表行业的精密小孔、小轴及小型刀、量具加工。

**产品水平** 相当国外

70年代中期水平

**参考价格** 3万元



上海机床厂

上海军工路1146号

电话：483006

# V 1000 万 能 型 车 床

**系列品种** V 710、V 850、V 1000

**消化对象** 西德沃伦贝格公司 V1000 车床

## 主要技术参数

最大车削直径：1000毫米

最大车削长度：5000毫米（也可生产 2000、3000、4000、6000毫米）

主轴转速（24级）：4.5~900转/分

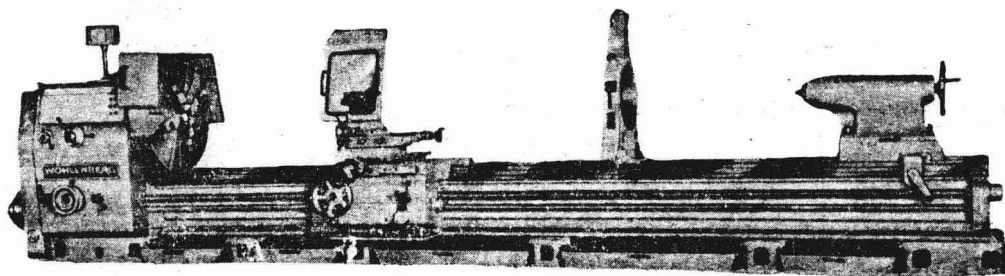
主传动功率：30千瓦

最大扭矩：8000牛顿米

**特点和用途** 精度高且保持性好，形位误差在 0.01 毫米之内，导轨淬火，床身为封砂结构，带辅助导轨；噪音低于 78 分贝。适用于高精度加工，可作内、外园粗、精车削，端面和锥度加工，公、英制螺纹、模数和节径螺纹车削。

**产品水平** 相当国外 70 年代末期水平

**参考价格** 16.5 万元（V1000×5000）



上海重型机床厂

上海闵行华宁路 190 号

电话：358341

# H0—008 轧 辊 车 床

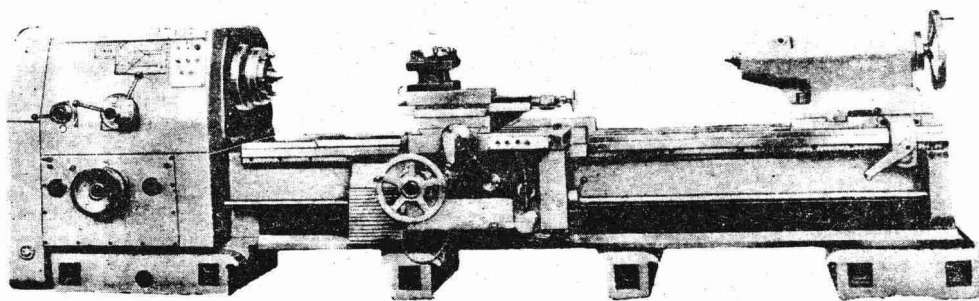
**消化对象** 西德 V1000 车床

**主要技术参数** 中心高：355 毫米；  
最大工件直径：  $\phi 400$  毫米；  
加工长度：2000 或 3000 毫米；  
工件最大重量：3 吨；  
主轴转速：18 级 5~250 转/分；  
主电机功率：15 千瓦

**特点和用途** 本机是冶金行业轧辊车削的专用设备，设有液压横向间隙特殊进给机构，用于割槽。尾架顶针可以当死、活顶针二用。本机具有刚性好，切削扭矩大，走刀抗力大，噪音低等特点。

**产品水平** 相当国外70年代末期水平。

**参考价格** 6.5~7 万元



上海重型机床厂  
闵行华宁路 190 号  
电话：358341

# HS—007 型座标钻镗床

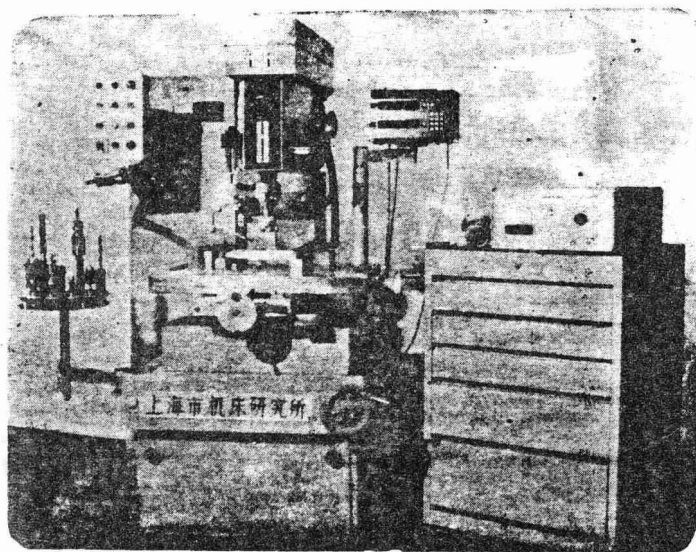
**消化对象** 瑞士 ACIERA 公司 23 STA 型

**主要技术参数** 工作台面积：750×380毫米；  
工作台行程：420×300毫米；  
主轴端面至台面距离：250~600毫米；  
主轴套筒行程：120毫米；  
最大钻孔直径： $\phi 23$ 毫米；  
主轴转速：45~4000转/分（无级）

**特点和用途** 能进行钻、镗、攻、铰、扩、铣、座标磨削等加工和划线、测量。本机电气化程度高，有数显装置，采用恒功率无级调速，生产效率高，操作方便。

**产品水平** 相当国外70年代末期水平

**参考价格** 9万元



上海市机床研究所  
上海淮安路 681 号  
电话：565880

# H1-ZXB40 针筒针盖铣槽机

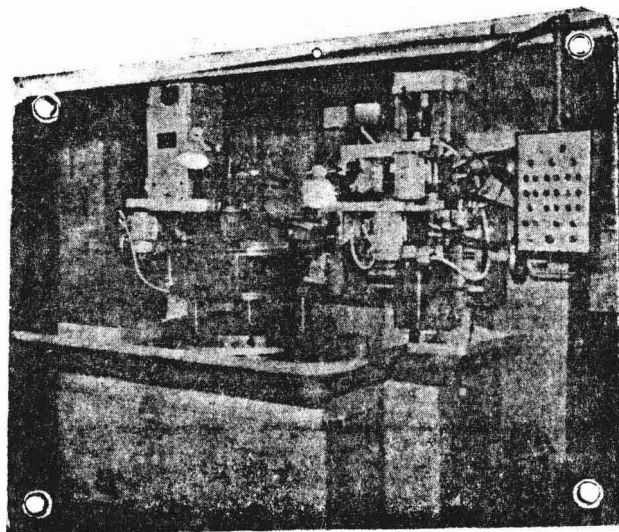
**消化对象** 荷兰莫斯 FKA 型

**主要技术参数** 铣针筒最小直径：230毫米；  
铣针筒最大直径：1030毫米；  
铣针盖最小内径：300毫米；  
铣针盖最大直径：1100毫米；  
铣头主轴直径：22毫米；  
铣刀外径：60~70毫米

**特点和用途** 本机床是加工针织纬编园机的主要零件针筒和针盖的槽口、短槽，月亮槽的半自动专用机床，采用双立柱、双滑板、三铣头的立式布局，每个铣头有多种循环，三个铣头还可联合实行半自动循环。分度机构能双向分度，半牙分度，分度精度高。

**产品水平** 相当国外80年代初期水平

**参考价格** 10万元



上海第一机床厂  
上海万荣路10号  
电话：650811

# XDJ 6 型气铰

**系列品种** XD 6-I, XDJ 6-I

**消化对象** 法国“CM”及西德“Biax”同类产品

**主要技术参数** 使用气压5~6公斤力/厘米<sup>2</sup>;

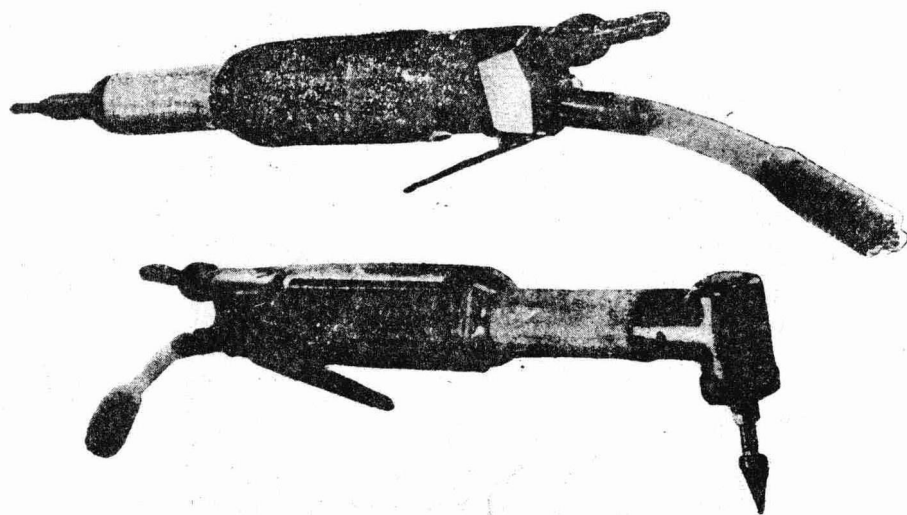
空转转速  $\geq 13000$  转/分;

适用刀柄直径 6 毫米

**特点和用途** 是一种转速高、体积小、功率高的气动手用机械化工具，可配各种不同类型的硬质合金铰刀，适用于各行业的大型设备维修和机床无法加工的大件表面微量铣削，大型模具模腔精加工尤为合适。

**产品水平** 相当国外70年代末期水平

**参考价格** 0.0298万元



上海风动工具厂

上海白渡路90号

电话：775821

# JO175B-CNC1型数控电火花线切割机床

**消化对象** 日本APT系列

**主要技术参数** 工作台行程 (x, y):  $180 \times 250$  毫米;

最大加工厚度: 80毫米; 加工面最大斜度:  $1^{\circ}30'$ ;

加工面光洁度:  $> 60 \mu m^2$ ;

选用电极丝直径:  $< \phi 0.16$  毫米;

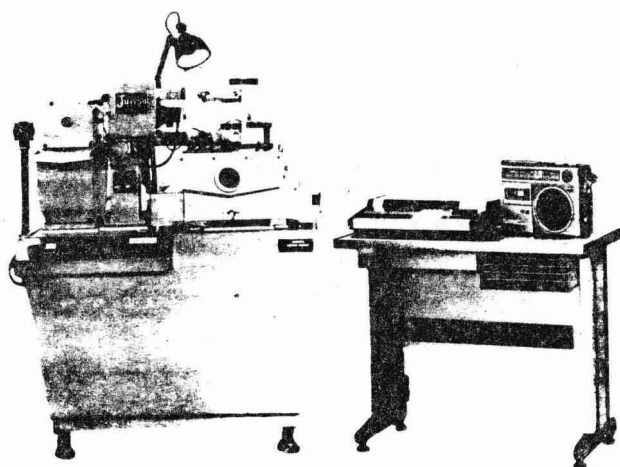
控制方式: 开环步进电机驱动;

间隙补偿量: 任意

**特点和用途** 单板机配上应用软件组成, 对机床进行控制, 以高频电源进行电火花腐蚀, 能加工各种形状复杂的模具和精密零件。

**产品水平** 相当国外80年代初期水平

**参考价格** 2.6万元



上海无线电专用机械厂  
上海安亭昌吉路洛浦路口  
电话: 957380

# HZ24多工位钻孔攻丝机

**消化对象** 瑞士“豪泽”570

**主要技术参数** 机床工位数：24；

分度精度：0.015毫米； 座标孔范围：30毫米；

钻孔直径：0.3~3毫米； 攻丝直径：M0.5~M2.5；

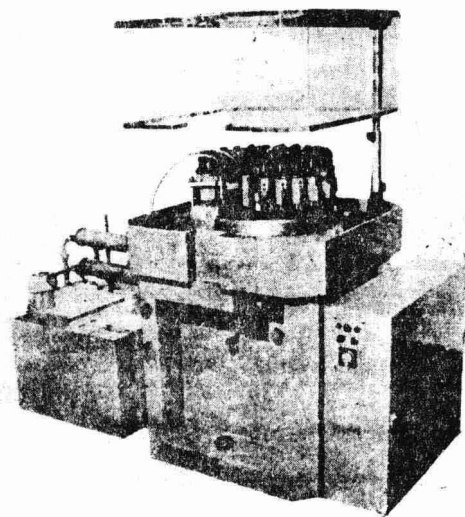
切削行程：4.1毫米

**特点和用途** 用于手表夹板零件的钻孔倒角，铣座和攻丝。

机床制造精度高，加工产品尺寸稳定，光洁度高，机床工位数多，共有24个工位，能在21个工位上同时加工，生产效率。

**产品水平** 相当国外70年代初期水平

**参考价格** 6.9万元



上海制笔机械厂

上海周家嘴路1801号

电话：433230

# QC12Y-4×2500型液压摆式剪板机

**系列品种** QC12Y-6×2500, QC12Y-4×2500

**消化对象** 法国SAGITA公司CP10×3100

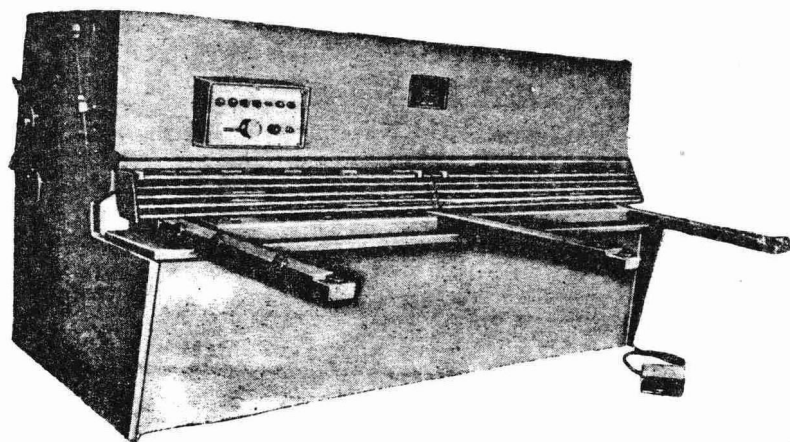
**主要技术参数** 剪板厚: 0.5~4毫米; 剪切角:  $1^{\circ}30'$ ;

最大板宽: 2500毫米; 后档料最大距离: 600毫米; 上刀架行程次数: 28次/分

**特点和用途** 采用钢板焊接结构, 液压传动, 工作平稳, 噪音低, 辅助机构齐全, 操作调节轻便, 安全可靠。本机主要用于汽车、车辆、仪器、仪表及一般金属加工厂的落料剪切。

**产品水平** 相当于国外80年代初期水平

**参考价格** 2.8万元



上海冲剪机床厂

地址: 上海北翟路1041号

电话: 598971