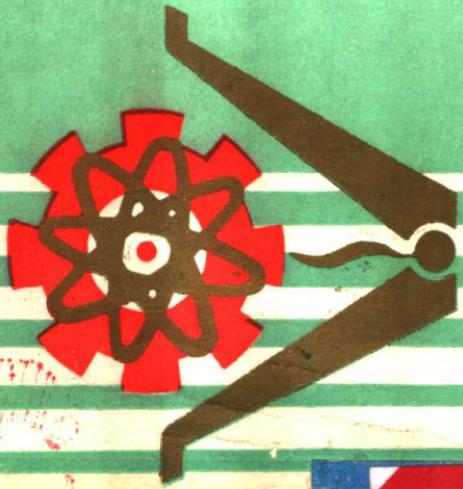


蒙古人民共和国 机械工业部

机床 工具 轴承



内蒙古自治区 机械装备成套局



前 言

为了适应全党工作着重点的转移，促进四化建设，更好为用户服务，我们重新汇编了我区机械产品目录，供区内外计划、生产、设计、科研、基建等单位选型参考。本目录搜集了全区133个主要生产企业所提供的资料，共417种类产品，各单位要了解目录所列产品技术等问题，可直接与有关生产企业联系。目录全套共分三册，第一册为矿山、通用设备，第二册为机床、工具、轴承，第三册为电机、电器。

内容包括：设备名称、型号、主要技术规格、外型图、安装基础图、生产厂、参考价格以及用途、性能和结构方面的简要说明。由于我们水平所限，如有错误和不妥之处，请予批评指正。

内蒙古自治区机械局
内蒙古自治区机械设备成套局

一九八一年一月

第 二 册
目 录

机 床、工 具、轴 承
金 属 切 削 机 床

车 床	1
C 9350型立式半自动车床	1
C W6132型万能普通车床	5
C W6232型万能普通车床	5
C W6163型万能普通车床	7
C 620—1型普通车床	8
C 615型普通车床	11
钻 床	
Z 515型台式钻床	14
Z 512型台式钻床	14
Z 32K型万向摇臂钻床	17

镗 床	21
T 8014型镗缸机	
磨 床	24
M 7130型卧轴矩台平面磨床	
M 4340型双盘研磨机	27
M B 4363 A型双盘半自动研磨机	
H T F—K ₂ 型平面螺纹磨床	30
H T F—K ₃ 型卡爪齿弧磨床	34
铣 床	37
H T F—K ₁ 型伞齿轮双轴铣床	
刨 床	40
B 665型牛头刨床	
B 6063型牛头刨床	44
动力头	44
H X T—1型铣削动力头	
J T 4036型机械动力头	47
电动砂轮机	49
S 3 S L—300型落地式电动砂轮机	50

锻 压 设 备

双柱可倾压力机

J C 23—63型开式双柱可倾压力机	57
J B 23—80型开式双柱可倾压力机	60
J 23—100型开式双柱可倾压力机	62
J 53—300型双盘摩擦压力机	65
J 53—160A型双盘摩擦压力机	69
J 53—63A型双盘摩擦压力机	69
冲剪机	
Q 35—16型联合冲剪机	70
Q 42—500型棒料剪断机	74
Q 11—2.5×1600型剪板机	79

S 3 S L—350型落地式电动砂轮机	51
M 3040A—400型落地式电动砂轮机	52
S 3 S T—200型台式电动砂轮机	53
S 3 S T—250型台式电动砂轮机	56
S 3 S—150型手提式电动砂轮机	56

Q11—6×2500型剪板机	81
G72弓锯机	84
 铸造设备	86
 木工机床	91
M B 106型单面木工压刨床	91
M B 206 B型双面木工压刨床	91
M B 206 C型双面木工压刨床	91
M B 524型斜口木工平刨床	96
M B 502A型木工平刨床	98
M B 5045型木工平刨床	100
M B 504 B型木工平刨床	101
M B 603型木工精加工平刨床	102
M K 515型立式单轴木工钻床	106
M X 312型卧式单轴木工燕尾机	110
M J 104型手动进料木工圆锯机	114

机 床 附 件

M K 362型立式棒槽机	117
M D J 902木工多用机床	120
三爪自定心卡盘.....	123
精密三爪自定心卡盘.....	125
楔式三爪动力卡盘.....	126
电动三爪自定心卡盘.....	128
双活塞汽缸.....	129
气动操纵阀.....	130
J K 250四爪卡盘	131
迴转活顶尖.....	133
机用平口钳.....	135
台虎钳.....	137
钻卡头.....	139
L X ₂ 系列行程开关	141
L X 19系列行程开关.....	147
M Q ₁ 系列牵引电磁铁	154

J X ₂ 机床接线板	157
B Z—50型照明变压器.....	158
B K系列控制变压器.....	161
B J Z系列局部照明变压器.....	165
标 准 件	
螺栓.....	169
螺钉.....	172
螺母.....	173
铆钉.....	173
肖子.....	175

量具、工具、刃具

量 具	
游标卡尺.....	177
钻 头	
直柄麻花钻头.....	178
直柄长麻花钻头.....	180

直柄短麻花钻头	182
锥柄麻花钻头	183
锥柄长麻花钻头	186
 丝 锥	
机用丝锥	189
用手磨牙丝锥	191
园柱管螺纹用手磨牙丝锥	193
暖气片丝锥	193
 板 牙	
园板牙	194
搓丝板	195
滚丝轮	195
 铣 刀	
锯片铣刀	196
切口铣刀	200
 铰 刀	
锥柄机用铰刀	202
直柄手用铰刀	203

车 刀

高速钢切刀刀片.....

204

磨 具

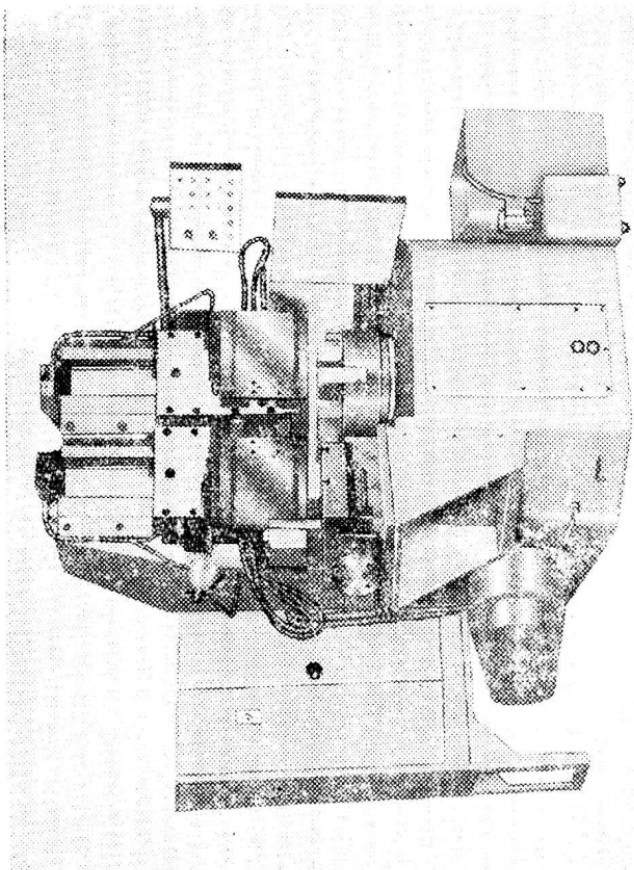
刚玉、碳化硅磨具说明.....	207
各种型状砂轮生产范围及用途.....	208
平形砂轮 (G Z、G B、T H、T L)	213
棕刚玉陶瓷结合剂平形砂轮价格表.....	237
白刚玉陶瓷结合剂平形砂轮价格表.....	240
黑碳化硅陶瓷结合剂平形砂轮价格表.....	244
绿碳化硅陶瓷结合剂平形砂轮价格表.....	248
棕刚玉 (G Z) 陶瓷结合剂砂轮砂瓦.....	252
白刚玉 (G B) 陶瓷结合剂砂轮砂瓦.....	265
绿碳化硅 (T L) 陶瓷结合剂砂轮砂瓦.....	273
黑碳化硅 (T H) 陶瓷结合剂砂轮砂瓦.....	283

轴 轴 承

轴承代号意义简要说明.....	291
球轴承	
单列向心球轴承.....	294
双列向心球面球轴承.....	301
单列向心推力轴承.....	301
单向推力球轴承.....	302
滚子轴承	
单列圆锥滚子轴承.....	304
单列向心短圆柱滚子轴承.....	308
无内圈单列圆锥滚子轴承.....	309
大锥角单列圆锥滚子轴承.....	310
双列向心短圆柱滚子轴承.....	311

C9350型立式半自动车床

生产厂：呼和浩特机床厂
价 格：60,000元



一、用 途

C 9350型立式半自动车床，适用于加工各种盘形及圈套类零件。如被动伞齿轮、刹车鼓、齿圈、轴承内外环和轮盘等零件，特别适于粗车，半精车削加工。

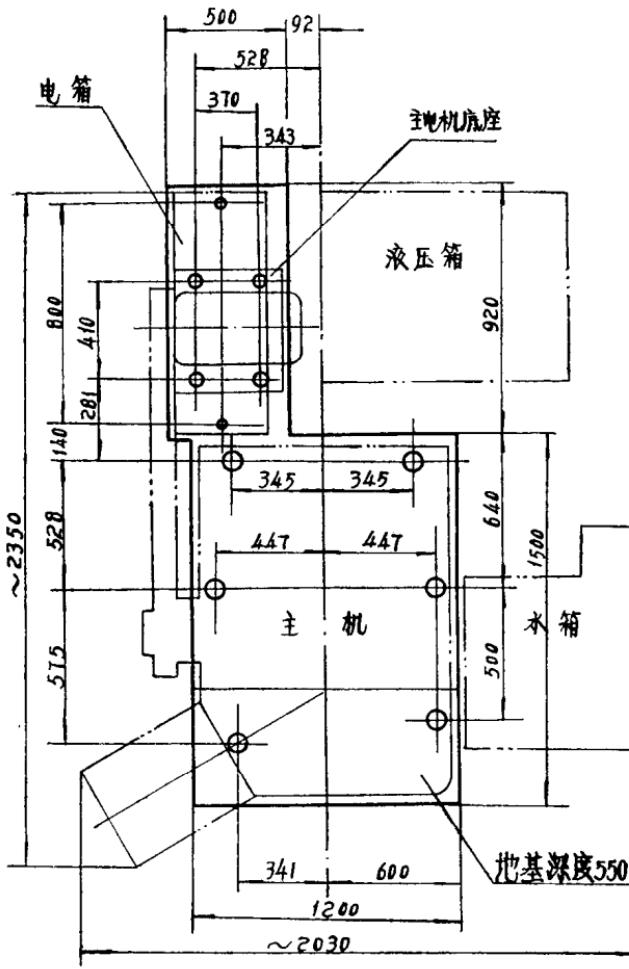
二、结 构 特 点

机床有三个刀架，各刀架可按装1—3把车刀。三个刀架可以单独动作，也可以顺序动作或三个刀架同时加工。

机床刀架数量1—3个，根据要求组合配置，1—2号刀架均可配置迴转角度或角度固定的横向移动刀架，侧刀架按装机床左侧，也可按在机床正面，适于自动线使用。

三、机床主要规格

加工另件最大迴转直径	530毫米
加工另件最大直径	500 "
加工另件高度	250 "
1号刀架（有三种循环形式）	垂直最大行程 横向小刀架最大行程 横向小刀架迴转角度
	300 " 100 " 顺时针90°逆时针45°
2号刀架（有三种循环形式）	垂直最大行程 横向小刀架最大行程
	300毫米 100 "
3号刀架横向最大行程	220 "
主轴转速（用三对挂轮变速）	六级56、80、108、160、220、307，转/分
主轴电机：JO ₂ -62-4	功率17瓩
液压电机：JO ₂ -42-6T ₂	功率4瓩
机床外形尺寸（长×宽×高）	2350×2030×2430毫米
机床重量	约5.5吨



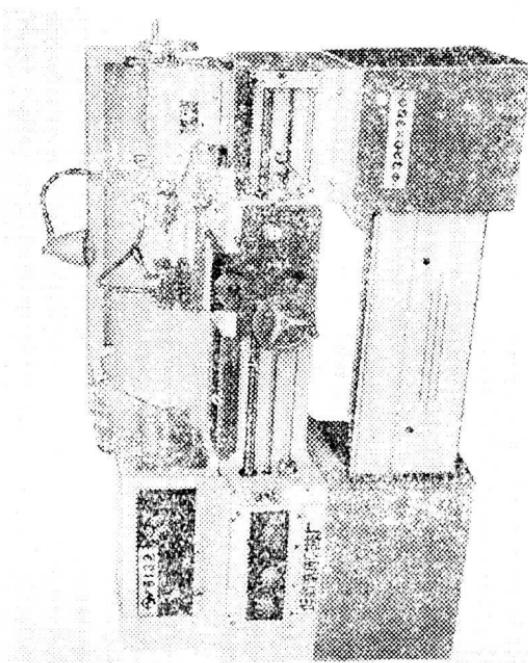
C9350型立式半自动车床地基图

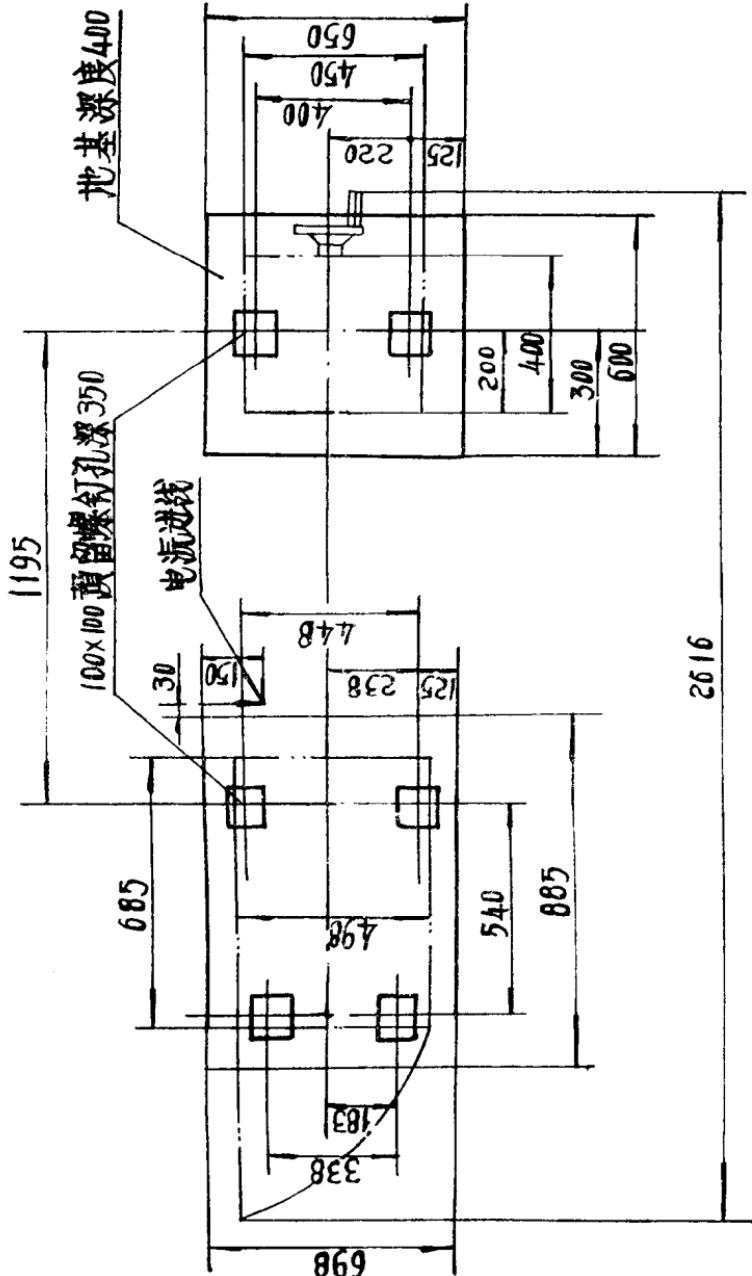
CW6132 CW6232万能普通车床

生产厂：呼和浩特机床厂
价 格： CW6132—6600元
CW6232—7000元

用途

CW6132型普通万能车床是最新设计和制造成功的系列产品的基本型机床。本机床可用于单件或批量生产。它可以承担各种车削工作；另件的内外圆柱表面；端面及园锥面；车削各种公制、英制、模数，径节和周节的单头及多头螺纹；还可以进行钻孔、铰孔等工作。CW6232型马鞍车床则是CW6132型的变型品种，它具有基本型产品的各项性能。本系列机床可以经济的加工出高精度及高光洁度的零件。本机床结构紧凑，外形美观操纵灵活，维修、调整方便。





C W6132 C W6232车床安装地基图