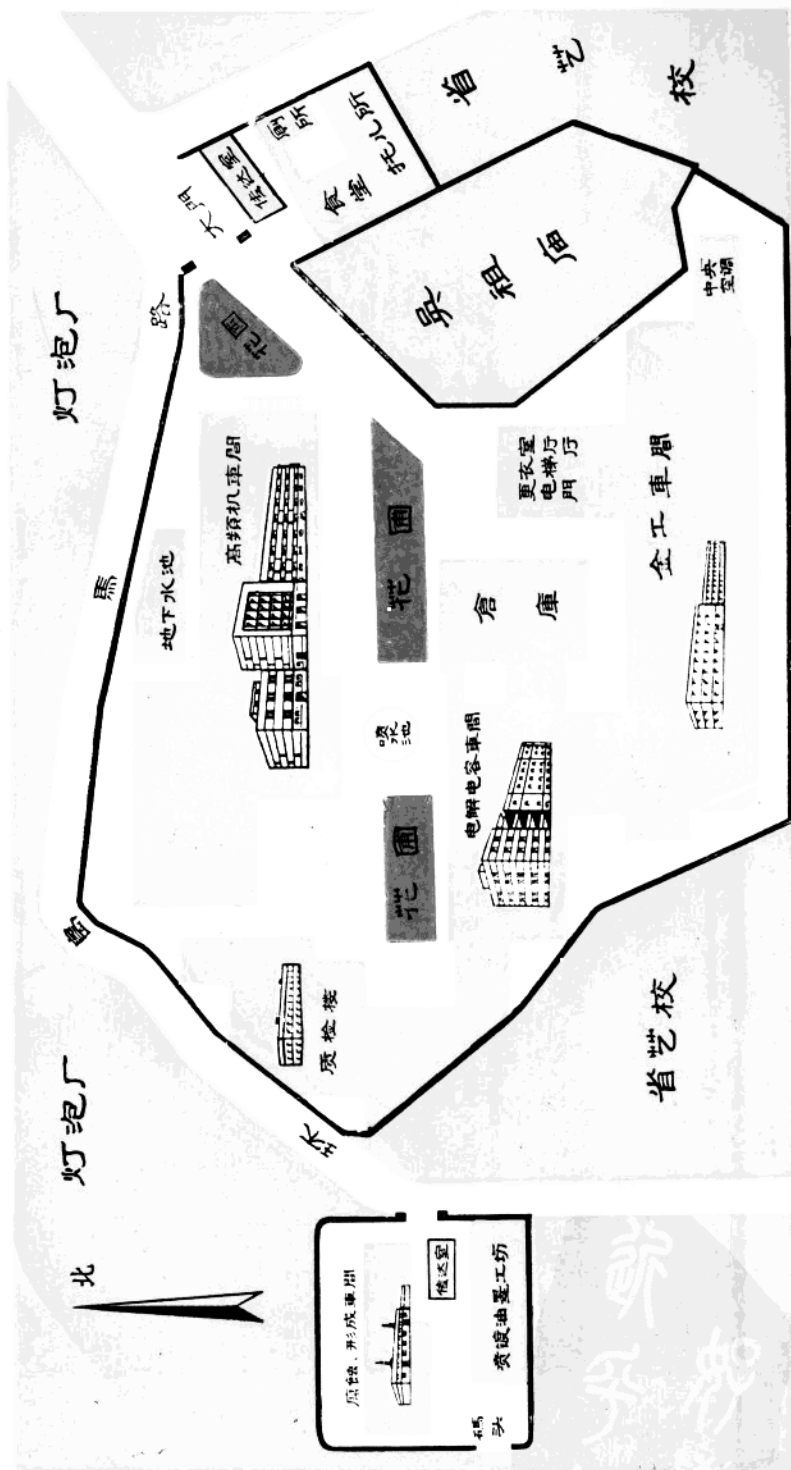


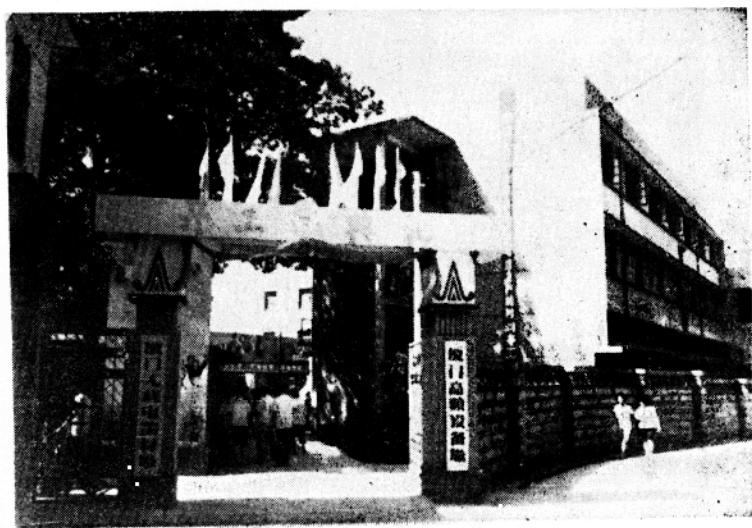
廠誌

(1966.5 — 1984.12)

廈門鼓浪嶼 高頻設備廠
無線電器材
年八月編

厦门市鼓浪屿高频设备厂无线电器材厂厂区示意图





(一)
厂部正面大门



(二)
主体厂房一侧



(三)

国务委员谷牧视察我厂



(四)

引进线开工典礼



(五)

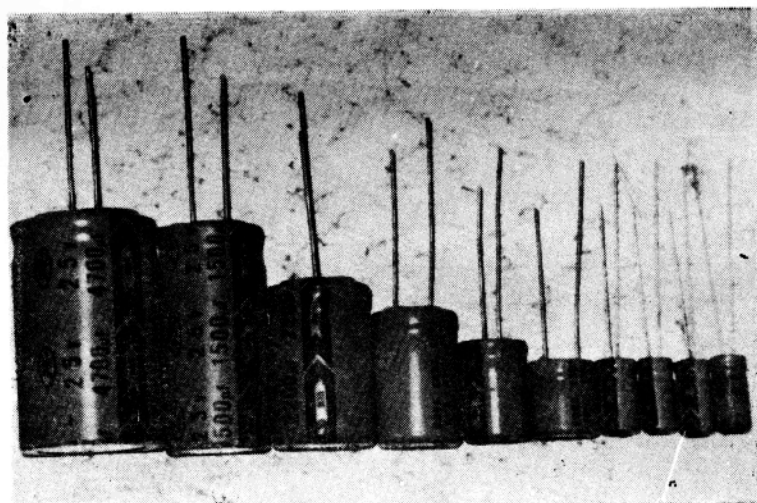
经营门市部



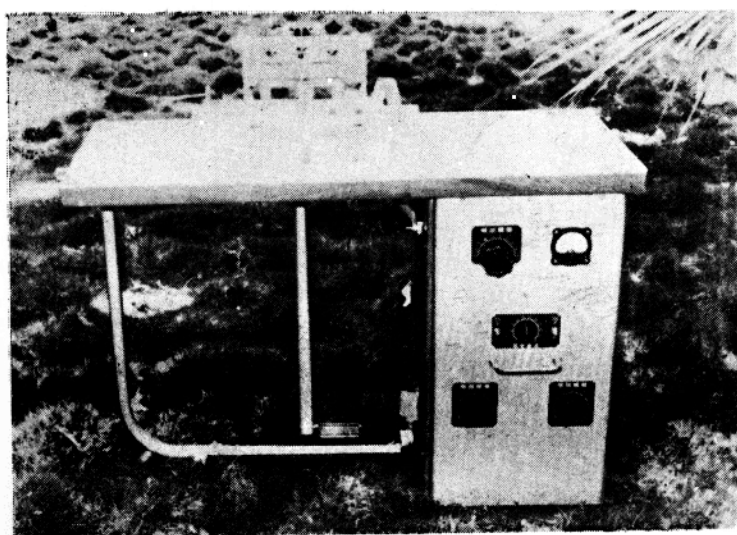
(六)

生产线

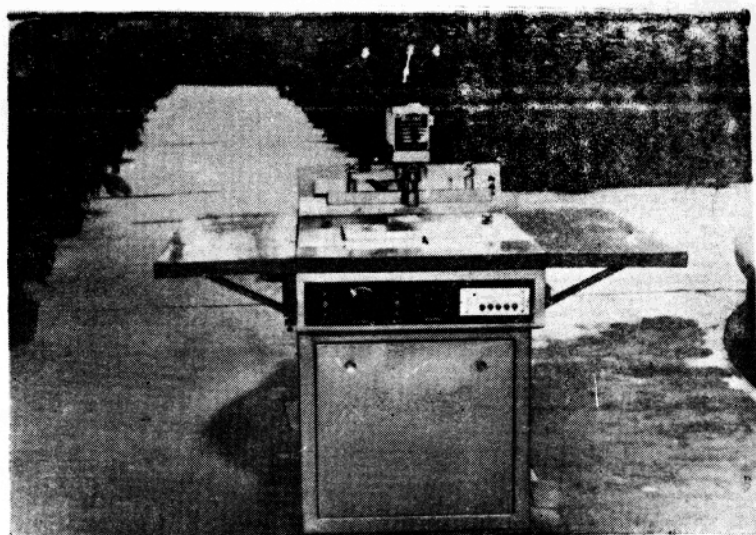
附 主要产品照片



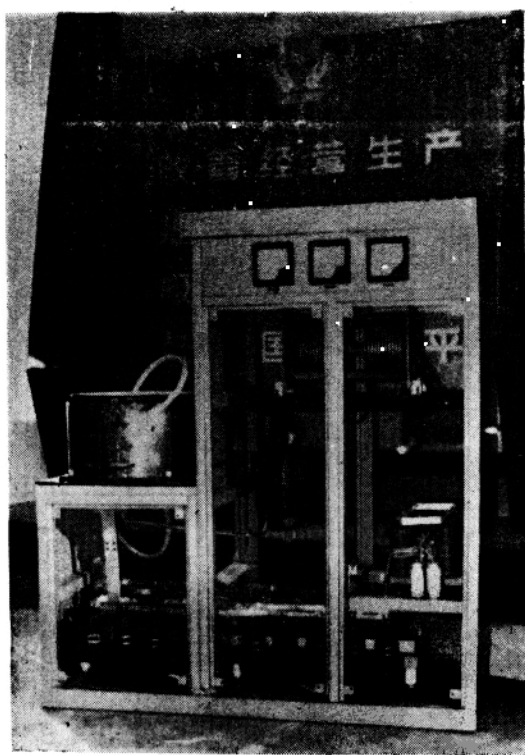
(1) CD₁₁型铝电解电容器



(2) GD—106型高频热合机



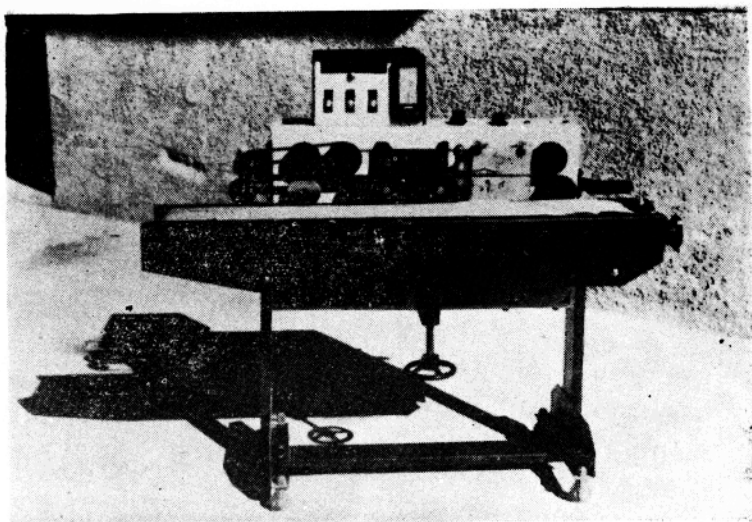
(3) GP-3.5型高频热合机



(4)

CYP-100C₃-D型

超
音
频
感
应
加
热
设
备



(5) ZF—A型自动滚压封口机



(6) 811 型四印特种油墨

目 录

各类图片	
厂区示意图	
(一) 正面大门	
(二) 主体厂房一侧	
(三) 国务委员谷牧视察我厂	
(四) 引进线开工典礼	
(五) 经营门市部	
(六) 生产线	
附 主要产品照片	
第一章 创建概貌	1
第一节 基本情况	1
第二节 厂史沿革	2
创建时期(1966年5月—1969年10月)	2
重建时期(1969年11月—1974年12月)	3
发展时期(1975年1月—1979年5月)	4
调整时期(1979年6月—1983年9月)	6
进入振兴时期(1983年10月—1984年12月)	8
附 厂史沿革图示	9
第二章 生产	10
第一节 生产综述	10
铝电解电容器系列产品演变	10
高频设备系列产品演变	11
附 产品演变图示	13
生产能力	13

附	历年整机元件产量产值劳动生产率一览表	14
附	合厂以来整机元件主要经济指标完成情况表	15
	主要产品选介	16
第二节	产品研制与技术革新	18
	产品研制	18
附	历年产品研制一览表	20
	“挖革改”工作	22
附	1975年—1978年挖革改一览表	22
第三节	C D11型引进线	23
	引进线准备工作	23
	引进情况与效益	24
	存在问题	26
第三章	管理	27
第一节	生产行政管理	27
	厂长责任制	27
	生产股	27
附	生产系统指挥图示	28
	车间	29
附	生产线人员配置图示	30
附	历年厂行政主要负责人一览表	31
第二节	技术工艺管理	32
	工艺文件的建立	32
附	元件技术工艺文件总目	32
	标准化的建立	33
	情报翻译、制描晒图	34
附	元件厂标	35
附	铝电解电容器工艺流程图	36
附	高频设备生产工艺流程图	37
第三节	质量管理	38

	元件质量管理制度与措施.....	38
	质检股.....	38
	元件质量简析.....	39
附	元件主要检测设备明细表.....	39
附	元件质量指标情况表.....	40
	整机质量管理概述.....	40
	检验手段及项目.....	41
	整机质量简析.....	41
第四节	设备与基建管理.....	41
	设备管理概述.....	41
	设备更新.....	42
附	主要设备一览表.....	43
	基建概貌.....	45
	环境保护.....	46
附	厂区厂房建筑面积统计表.....	47
第五节	劳资管理.....	48
	工资与奖金.....	48
附	1979年—1984年工资奖金发放情况表.....	49
	劳工纪律.....	49
	劳动安全保护.....	50
	劳力招收.....	50
第六节	供销管理.....	51
	供应股的建立.....	51
	供应工作的改进.....	51
附	物质供应统计图示.....	52
附	物质资金使用统计图示.....	53
附	清仓利库统计图示.....	54
附	清仓利库与材料资金占用对比图示.....	55
	经销管理与改进.....	56

	销售情况.....	56
附	产品销售流向表.....	57
附	整机产品调价、降价表.....	57
附	合厂以来产品销售量统计表.....	58
附	元件产品（C D11型）价格表.....	59
第七节	财务管理.....	60
	财务管理简述.....	60
	资金与经济效果分析.....	60
	生产成果与生产消耗.....	61
	产品成本.....	62
	资金情况与应用效果.....	62
附	历年利润税金表.....	62
附	历年资金表.....	63
附	合厂以来元件材料消耗金额表.....	64
附	合厂以来元件成本情况表.....	64
附	合厂以来整机主要产品材料消耗和成本抽样.....	64
第八节	经济责任制.....	65
第四章	职工队伍.....	68
第一节	职工素质.....	68
	自然情况.....	68
附	历年职工人数统计表.....	68
附	职工队伍结构情况表.....	69
	思想面貌.....	70
附	合厂以来出席区积代会名单.....	70
	技术文化水平结构.....	72
附	职工技术文化学习一览表.....	73
第二节	职工福利.....	74
	福利金使用.....	74
	医疗卫生保健.....	74

	食堂托儿所.....	74
附	1979年—1984年福利金使用情况表.....	75
第五章	党群工作	76
第一节	党组织.....	76
	党支部概况.....	76
附	历年党组织主要负责人一览表.....	77
第二节	工会、职代会.....	77
第三节	共青团、妇委会.....	79
第四节	民兵治保.....	79
第六章	大事记	81
	后 记.....	87

第一章 创建概貌

第一节 基本情况

(1984年12月)

地 址：厦门鼓浪屿康泰路127号

电 话：24315(厂部) 23369(门市部)

25448(供销股) 22610(车库)

电报挂号：1369(无线电厂)；7340(高频厂)

帐 号：鼓浪屿人民银行024702(无线电厂)

鼓浪屿人民银行024713(高频厂)

固定资产：357.6万元

流动资金：281.4万元

厂区面积：10718m²

建筑面积：7519m²

职工人数：450名(平均年龄32岁)

技术人员：各种专业技术人员40名，占9%

生产管理机构：三个车间十二个股室

设 备：通用动力锻压设备62台，引进设备32台，各种仪表仪器100台等。

企业性质：集体所有制(省电子工业局定点单位)

生产能力：(1)年产铝电解电容器3000万只，产值500—600万元。

(2)年产高频感应加热设备和高频热合设备两个系列产品
350—400台套，产值百万元。

主要产品：(1)CD11型铝电解电容器(近200种规格)

(2)GD-106型、GP-3.5B型高频介质热合设备。

(3)GCSP-100C₃型高频、超音频、双频头感应加热设备。

(4)ZF-A型自动滚压封口机。

(5)811型凹印特种油墨。

第二节 厂史沿革

创建时期 (1966年5月—1969年10月)

为恢复和发展地方工业，1966年鼓浪屿区生产办公室筹备组织各种形式的街办工厂。4月间，区长曾政作了布置。5月份，生产办钱醒亚、黄水星召集叶于学、宋允良、黄鸿仁、黄长文、章恒维等同志，白手起家，筹办起区联管站属下的一个电器小组—鼓浪屿区电器社。电器社先在叶于学家设立工场，设想仿制日本双头高频机，试制心电图仪器和电容器。6月间，工场搬到鼓浪屿龙头路，继续进行试制，对外尚无营业。同月，市计委李建之从四机部接受电容器生产任务，鼓区生产办认领了这一项目。这时电器社厂址搬入日光岩下的福音堂，同木器社刺绣组等挤在一起。开始挂牌“鼓浪屿区电子元件厂”，8月份，正式定名为鼓浪屿区电容元件厂。钱醒亚为主要负责人。不久厂房扩至日光岩上一间寺庙。办厂初期，区联管站共拨款2万元资助，主要用于购买生产设备，工人发展到30多人。

66年10月1日，厂派员17名赴上海天和电容器厂全面学习制作铝电解电容器，每人每月只发给15元生活补贴。学习人员起早摸黑，用不到4个月时间就全部掌握生产工艺技术。翌年4月开始投产，第一年产量7万只，产值5万多元。当时创业十分艰难：连续四个月没有发工资；白天干活晚上还要加班做土坯盖厂房；全部操作都是手工；设备极其简陋；只有一把照相纸裁刀用来切割铝箔，两台脚踏冲床用来铆接，还有一台从旧货店买来当时算做“最高级”的电容测试仪。没有电解槽就用铜锅代替，没有包卷机就用手摇钻改制，甚至5张试验桌，也想方设法向厦大借用。大部份设备都是自制：自制脚踏点焊机、自制整流器、自制调压器、自制老练用的仪表……。艰苦创业的第二年，产量上升为15万只，产值10万元。1969年1月，第一次参加全国首次无线电基础元件订货会，一下子订了45万只合同。

在电容投产过程中，也同时试制 G D102 型双头高频机。广大职工大破“电子工业神秘论”，敢想敢干，参照天津图纸，先于67年将双头改为单头，68年再度对电路改进，质量逐渐稳定。产量也上升到68年18台，69年29台。68年再试制成功 G D104 型1000W 高频机 2 台。69年投产18台，这样高频机的生产就成为我厂收入主要支柱，创建时期的头四年，整机共生产87台、元件46万只，产值34万元。虽然这一时期到处都是“停产闹革命”形势极其混乱，我厂的生产秩序相对来讲还是比较正常。

重建时期 （1969年11月—1974年12月）

1969年9月下旬，上山下乡的浪潮波及各个角落，区街工厂纷纷下马，我厂亦宣布关闭，仅剩四、五人留守。11月间上级指示区街企业应该恢复，于是我厂重新组建。人员主要来自原厂、鼓浪屿区无线电厂、纸盒厂、机修厂、小玻璃厂等，厂名改为鼓浪屿区无线电器材厂。主要负责人为周妙妙、钱醒亚。全厂人数总共59人（不包括两名下放干部），其中党员1人，团员17人（大部份超龄）女工43名，男工16名，文化程度大学2人、高中15人，初中19人，编成3个排5个班，实际上分成2个车间，产品逐渐定型为两大类：C D X - 3 型铝电解电容器和高频介质加热设备。

重新组建后，我厂认真贯彻电子工业“巩固提高、积极发展”的方针，当时银行贷款7万元，每季度要付息1300元，压力很大，工人们经过短时期的思想波动，重新鼓起热情，70年就迅速恢复生产，年产电容40万只，热合机41台。1971年各项工作基本走上正轨，年产值28万元。1972年我厂着手加强企业管理，初步建立了生产记录、考勤；各班组设立五大员；积极推广“优选法”；全年共完成20个项目的革新，自制了一批设备；同时进行规模较大的“清产核资”，共清出积压物资11万元，加速了资金周转。这一年整机生产正式纳入国家计划，提前90天完成任务。这一年还成功地研制出 G P - 8 型高频炉，为以后增加另一种系列产品生产打响了第一炮。

1973年我厂生产继续取得较大进展。当时主要负责人为陈德辉、

刘芳两同志。工人们鼓干劲、挖潜力，提前27天完成国家下达的年产值计划，总产值86万元。比去年增长127.87%，利润20万元，比去年增长265.52%，一扫以往5、6万元的低水平；可比成本下降为23.94%，资金周转率从去年637天下降为245天。产品质量有一定提高，电容元件经市重工业局组织检查，确定符合部标准。

1974年由于原材料配套供应不上，影响整机不能按计划生产。厂部提出“一种产品上不去，其它产品补，一个班组有困难，其他班组带”的具体措施。整机车间狠抓第4季度，采取突击办法，昼夜奋战，反而增加30台高频机。这一年全厂完成产值第一次突破百万元，达134万元，超过原计划5.3%，比去年增长55.7%，利润25万元，比去年增长27.1%，成为建厂9年来生产最好的年份。

经过重建时期（70—74年）5年的努力，我厂生产局面迅速打开，5年来共生产元件250万只，整机539台，产值306万元，利润61万元，比起1966—69年的草创时期大大前进了一步。在当时区办集体企业行列中，可算初具规模。

发展时期（1975年1月—1975年5月）

1975年1月，区革委会决定将我厂一分为二，分厂的主要原因一是电子工业近年来发展迅速，整机与元件合在一起，容易造成“一个和尚顾不了两个香炉”的局面，如果整机独自发展，则有利于放开手脚，争取新的突破。二是四机部下达了电容器出口任务，原CDX—3型改为CD11型，标准要求更高了，如果元件借助于当时设备能力较强的鼓浪屿区综合加工厂，则有可能取得新的进展。经过一个多月的思想疏导等各项工作，无线电器材厂分出整机车间发展成高频设备厂专门生产整机；合并鼓浪屿综合加工厂专门生产元件。

鼓浪屿区综合加工厂原成立于1970年，主要生产锯床、螺丝、胶木垫卷、轴壳、铁桶等，人数78人，年产值28万元，该厂设备加工能力较强，组成无线电器材厂的金工车间后，大大有利于电容器外壳加工以及生产线机械设备的改造维修。

1975年1月分厂后，无线电厂集中抓元件。职工257人。主要负