

華東民俗文獻 第二十五卷

中國華東文獻叢書

中國華東文獻叢書·第四輯

華東民俗文獻

第二十五卷

甘肅省古籍文獻整理編譯中心
中國華東文獻叢書編輯委員會

編

甘肅省古籍文獻整理編譯中心重大整理項目

本輯主編：田兆元

本輯副主編：吳平 李善強

參加編輯人員：雷偉平 楊茜

王菲 劉捷 吳麗麗 馬佳
饒曉敏 楊曼 姜南 陳文軍
錢婷婷

本卷目錄

景德鎮瓷業概況 江西陶業管理局調查	○〇三
希陶軒遺著 〔清〕黃圖成撰	一四三
潯陽跖醢 〔清〕文行遠撰	三〇五

江西陶業管理局調查

景德鎮瓷業概況

江西陶業管理局調查，華東師範大學圖書館藏。本書詳列景德鎮陶業的經濟、技藝等內容。按照二十三類器物分別敘述瓷器製造工廠的情況，每一類都錄當時工人的工資及每逢歲時節日時的福利狀況，並列各地商幫（廣東幫、蘇湖幫等）和出口美國的運輸方式及價格。本書是研究景德鎮民國時期經濟民俗、技藝民俗不可多得的文獻。本書所選版本為民國二十五年（一九三六年）石印本。

景德鎮瓷業概況

江西陶業管理局調查二十五年

景德鎮瓷業概況目次

第一章 圓器類工廠

第一節 脫胎器工廠

第二節 二白釉工廠

第三節 四大器工廠

第四節 四小器工廠

第五節 三搭頭工廠

第六節 飯闌工廠

第七節 灰器工廠

第八節 澄器工廠

第六節 浚描器工廠

第七節 雕鏤工廠

第八節 針匙工廠

第九節 博古器工廠

第三章 泥廠

第一節 大器匣廠

第二節 小器匣廠

第四章 磁類

第九節 古器工廠
第十節 瓢盤工廠
第十一節 爐寸工廠
第十二節 官古今工廠
第一章 琥器類工廠
第一節 大器工廠
第二節 粉定器工廠
第三節 古鐘工廠
第四節 官蓋工廠
第五節 滑石工廠

一、江甯商業管理局模範工廠組織一覽表
一本鎮裡窯一覽表
一、江寧商業管理局脫胎工廠一覽表
一、民國二十四年各種原料價目表
一各帮運輸

第一章 圓器類

第一節 脫胎器工廠

脫胎器係本鎮圓器類瓷器中之最上等者其製品為盤碗杯碟凡圓器類裝品均能製造其工廠情形分列於后

一、工廠組織

此項組織以一個利坯人為一單位組織其人之支配如下表

印坯	做坯	打雜	工頭	一個利坯	二個利坯	三個利坯	四個利坯	五個利坯	六個利坯
一人	一人	一人	一人	一個利坯	二個利坯	三個利坯	四個利坯	五個利坯	六個利坯
一人	一人	一人	一人	一個利坯	二個利坯	三個利坯	四個利坯	五個利坯	六個利坯
二人	一人	一人	二人	一人	一人	一人	一人	一人	一人
三人	二人	二人	三人	一人	一人	一人	一人	一人	一人
四人	三人	三人	四人	一人	一人	一人	一人	一人	一人
四人	四人	三人	四人	一人	一人	一人	一人	一人	一人

利坯	一	人	二	人	三	人	四	人	五	人	六	人
殺合坯	一	人	一	人	二	人	三	人	四	人	四	人
副坯	一	人	一	人	二	人	三	人	三	人	三	人
裝坯	一 人	一 人	一 人	一 人	二 人	三 人	三 人	三 人	二個半 人	三 人	三 人	三 人
一 人	一 人	一 人	一 人									

本鎮各工廠工人伙食概由廠主供給工資有以板計算有以件計算有照月計算三種但每二人每日所做之工無需一日者而伙食須給全日上表規定之人數如用三人者而用二人做完廠主須津補伙食一名名之曰紅飯此紅飯多由廠主折錢補貼每月約一元至一元二三角不等此外有表中定三入者因製品工重之關係確為三人不能勝任而需幫助者此帮助之人所吃之飯名曰黑飯凡黑飯不給油鹽肉菜錢及使用等再一個利坯工廠甚不合算故做一個利坯工廠除利坯外餘均是色飯

本項之廠一個利坯每日琢坯即未印未利之粗坯規定十三板其琢坯每板規定個數及下窯坯即成功之坯每板規定個數表列於后

坯件計算

茶 蓋	琢坯數 下窯坯數					
	正德二碗	大碗	公碗	湯碗	飯碗	加大飯碗
26	22	22	20	18	15	20
21.6	13.6	17.6	13.6	12	8	5.6
六寸底				七寸底	八寸底	答九寸底
				蓋	蓋	蓋
14	16	14	18	16	16	16
4	4	4	2.4	2.4	2.4	2.4

七寸 八寸	折邊淺九寸	托子	二寸半	三寸	五寸	七寸	九寸	酒盃	令盃	
托 蓋	茶圓底	托子	蓋	馬蹄飯圓底	蓋	四寸底	五寸底	蓋	蓋	
16	18	18	36	32	24	17	16	18	45	35
5	3	3	21.6	21.6	17.6	12	8	48	20	21.6
28	28	26	23	25	23	20	18	20	18	16
5	12	12	8	10	10	6	6	6	18	16

	三寸	四寸	五寸	六寸	七寸	八寸	九寸	深三寸	四寸	五寸	六寸
蓮子耳盞	月心四寸	九龍盞	華元盞	金斗盞	二號雞心盞	三號雞心盞	五號玉蘭盞	四號玉蘭盞	三號玉蘭盞	二號玉蘭盞	
24	20	17	16	16	18	18	24	20	17	16	
8	6	6	4	4	2.4	2.4	10	8	8	5	
28	19	28	30	34	28	34	48	42	34	27	
7	10	10	10	10	8	10	15	13	12	10	