



双岭手册

MOS 晶体管、MOS 集成电路产品目录

上海无线电十四厂

1982

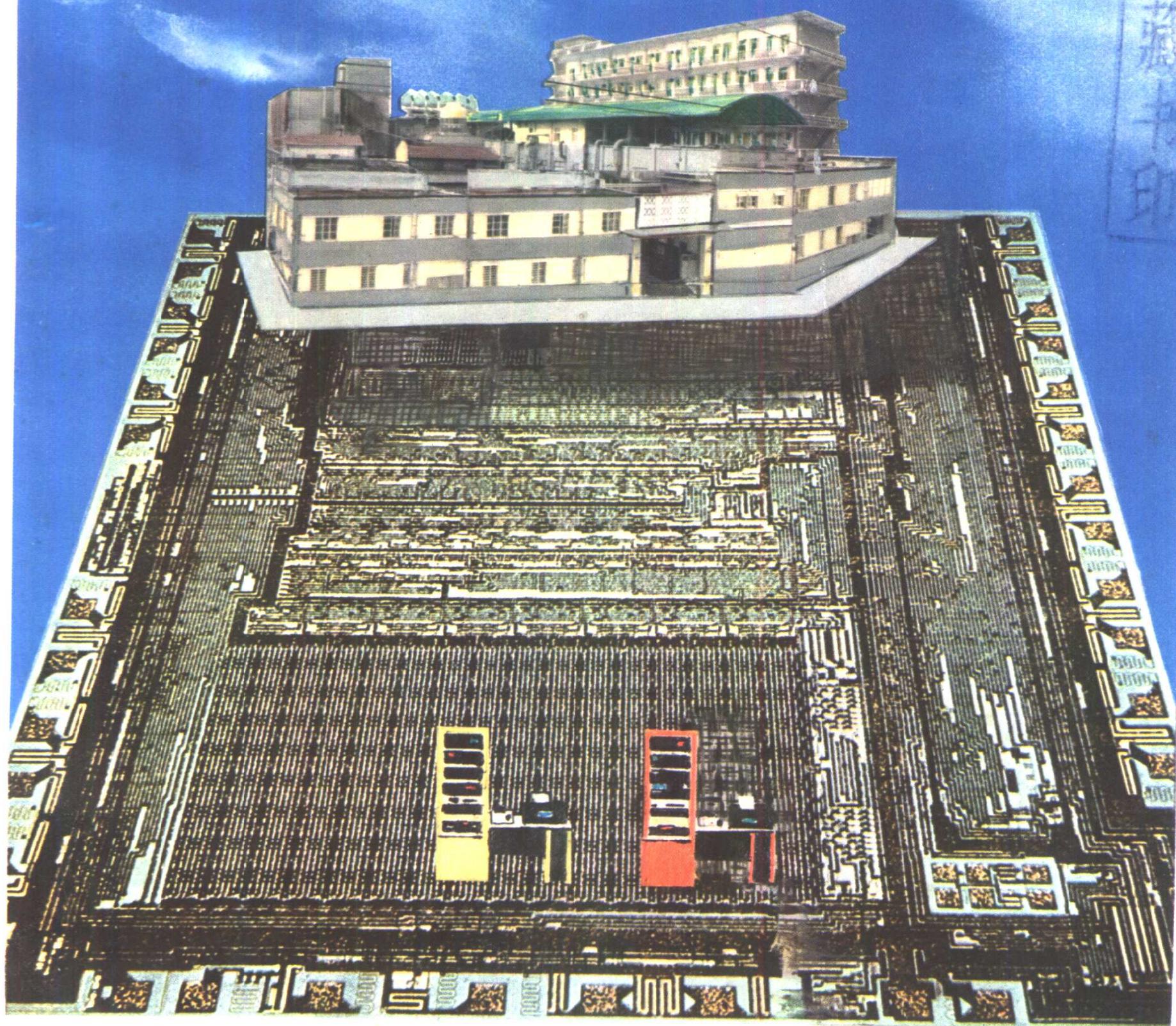
地 址：上海市龙华路 795
872 号

电 话：372799

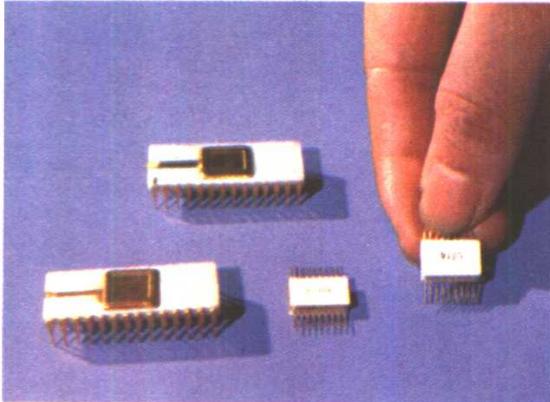
电 报：4873

工本费：九元

全国第一家 MOS半导体器件专业工厂



品种齐全 价廉物美



②

① 051微型计算机

② 接口电路

③ CMOS电路和场效应

晶体管

④ MOSFET和J-FET

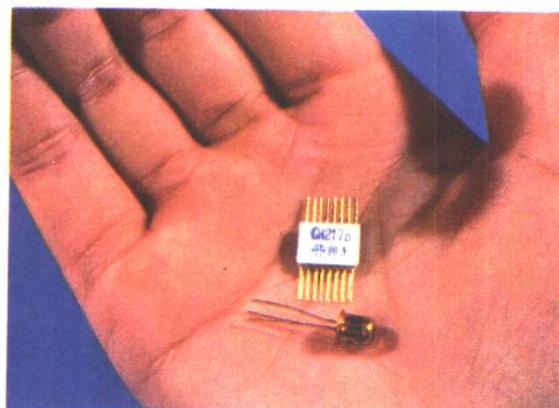
⑤ 双列直插式封装电路

产品

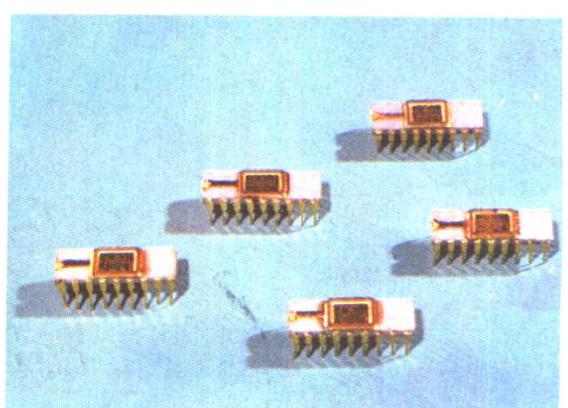
⑥ 扁平封装电路产品



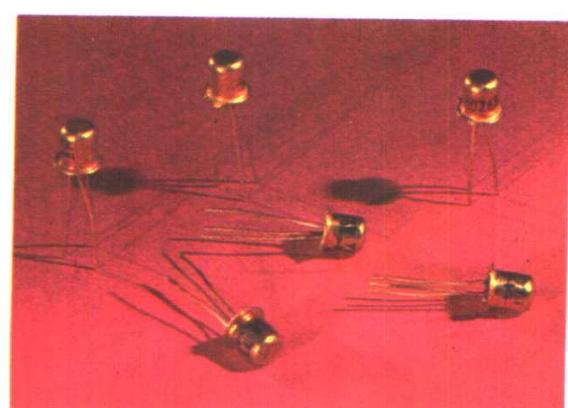
①



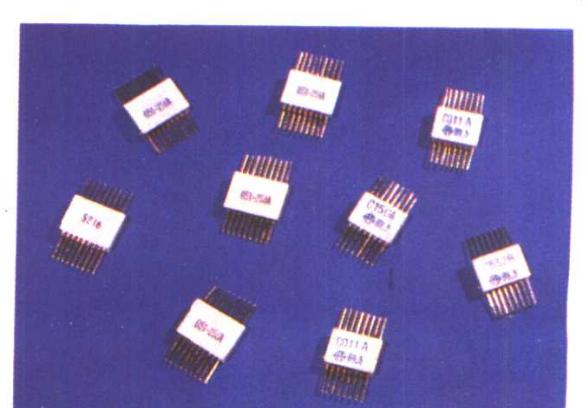
③



⑤



④



⑥



①



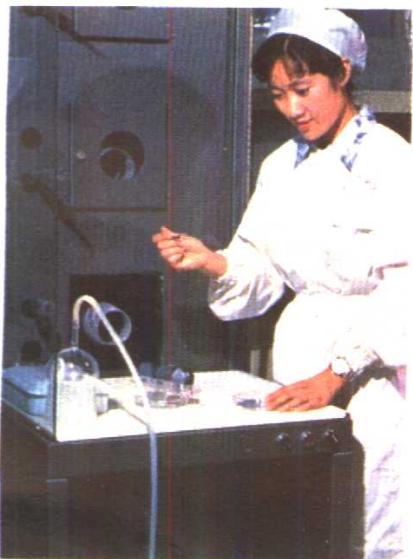
②



③

工艺先进 设备精良

- ① 无油系统电子束蒸发
- ② 平板型等离子腐蚀
- ③ 操作工人正在精心调节氧化、扩散气体流量
- ④ LPCVD 生长多晶硅
- ⑤ 离子注入
- ⑥ 内引线键合
- ⑦ 在 100 级净化室内进行光刻



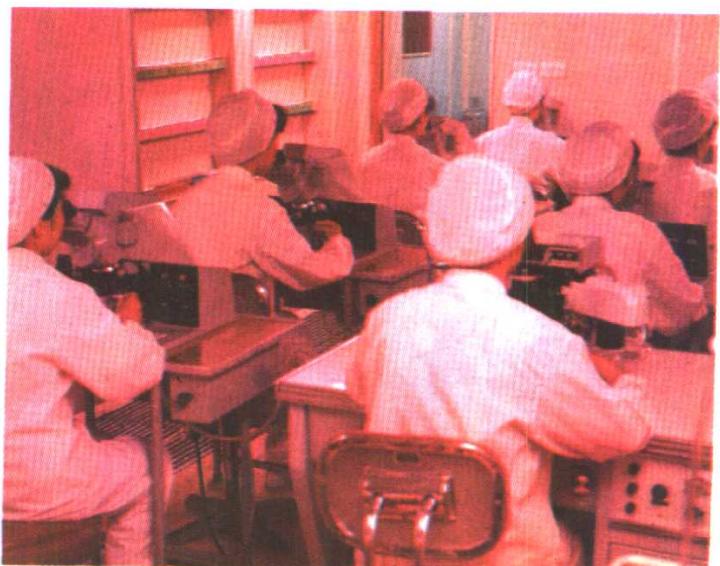
④



⑤

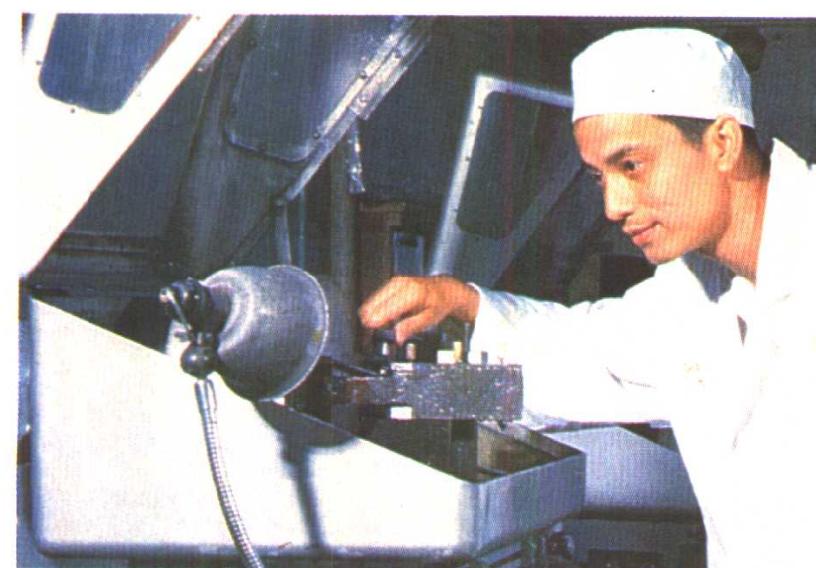
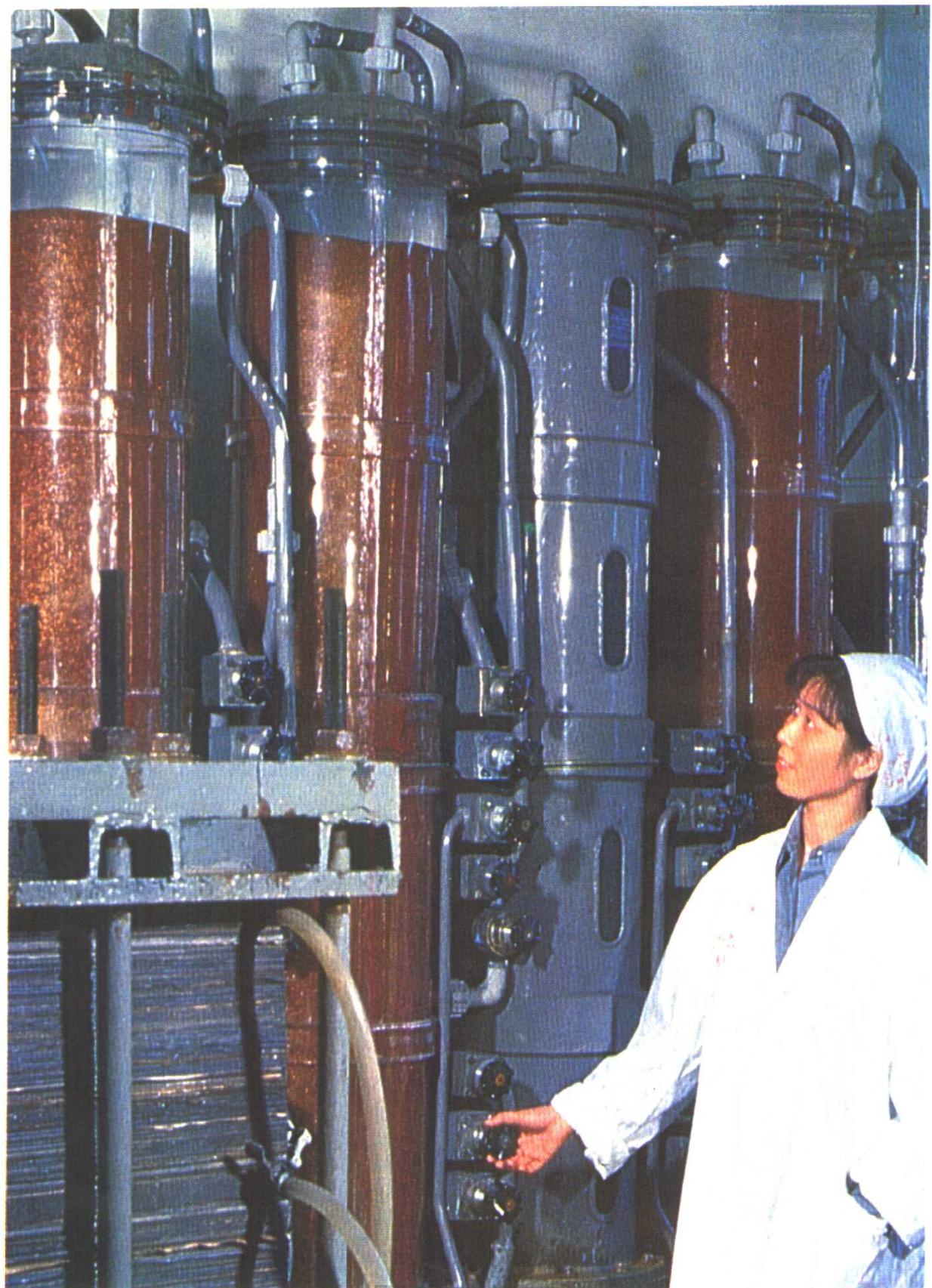


⑥



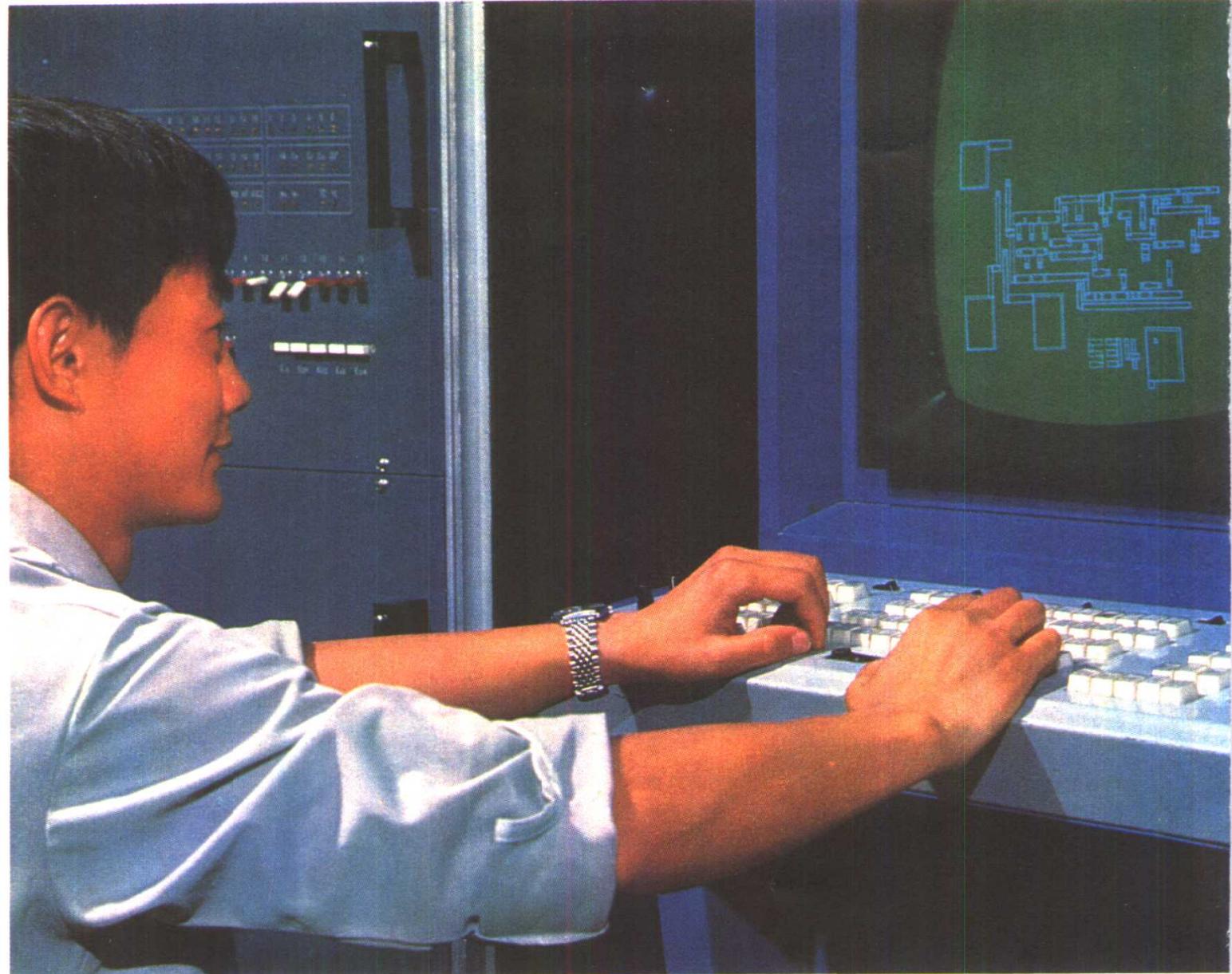
⑦

操作认真 精益求精



- ① 去离子水
制备
- ② 磨片
- ③ 抛光
- ④ 切片

计算技术普遍使用



①

- ① 计算机辅助制版
- ② 计算机辅助测试设备调试
- ③ 半自动大圆片计算机初测
- ④ 自制大型 051-CPU 计算机
辅助成品测试设备
- ⑤ CMOS 电路计算机辅助成
品测试



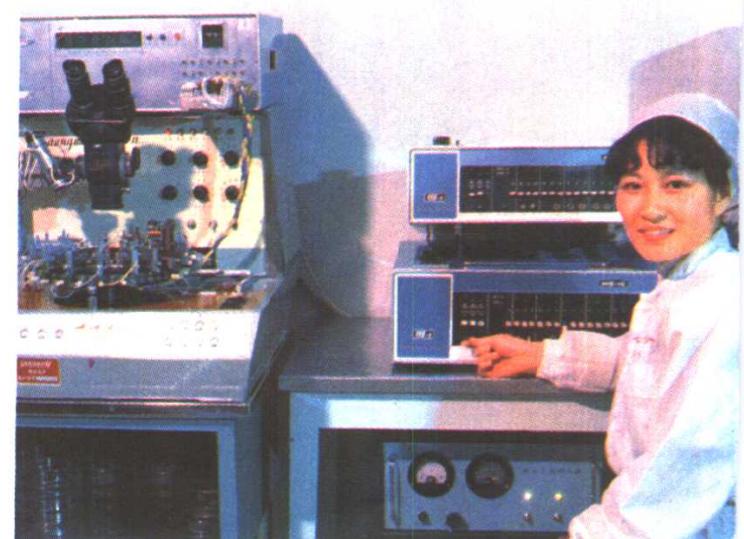
②



⑤



④

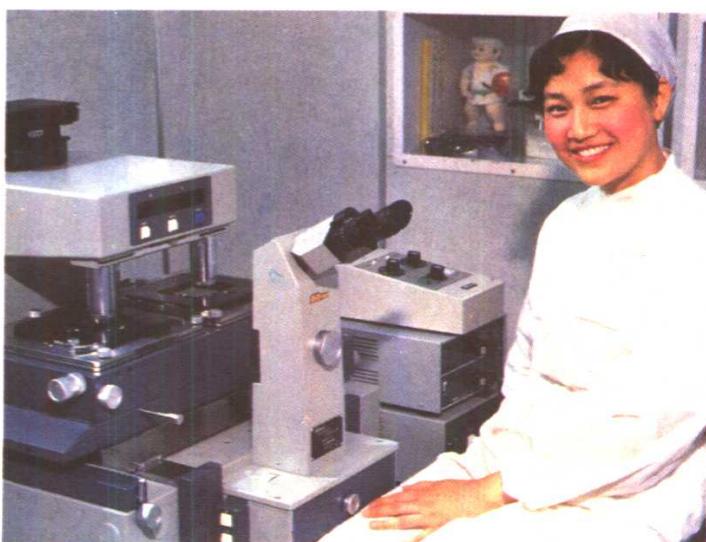


③

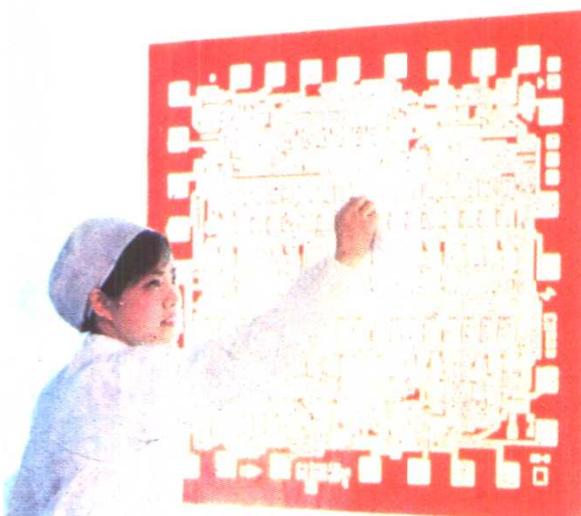
制版设备 一应俱全



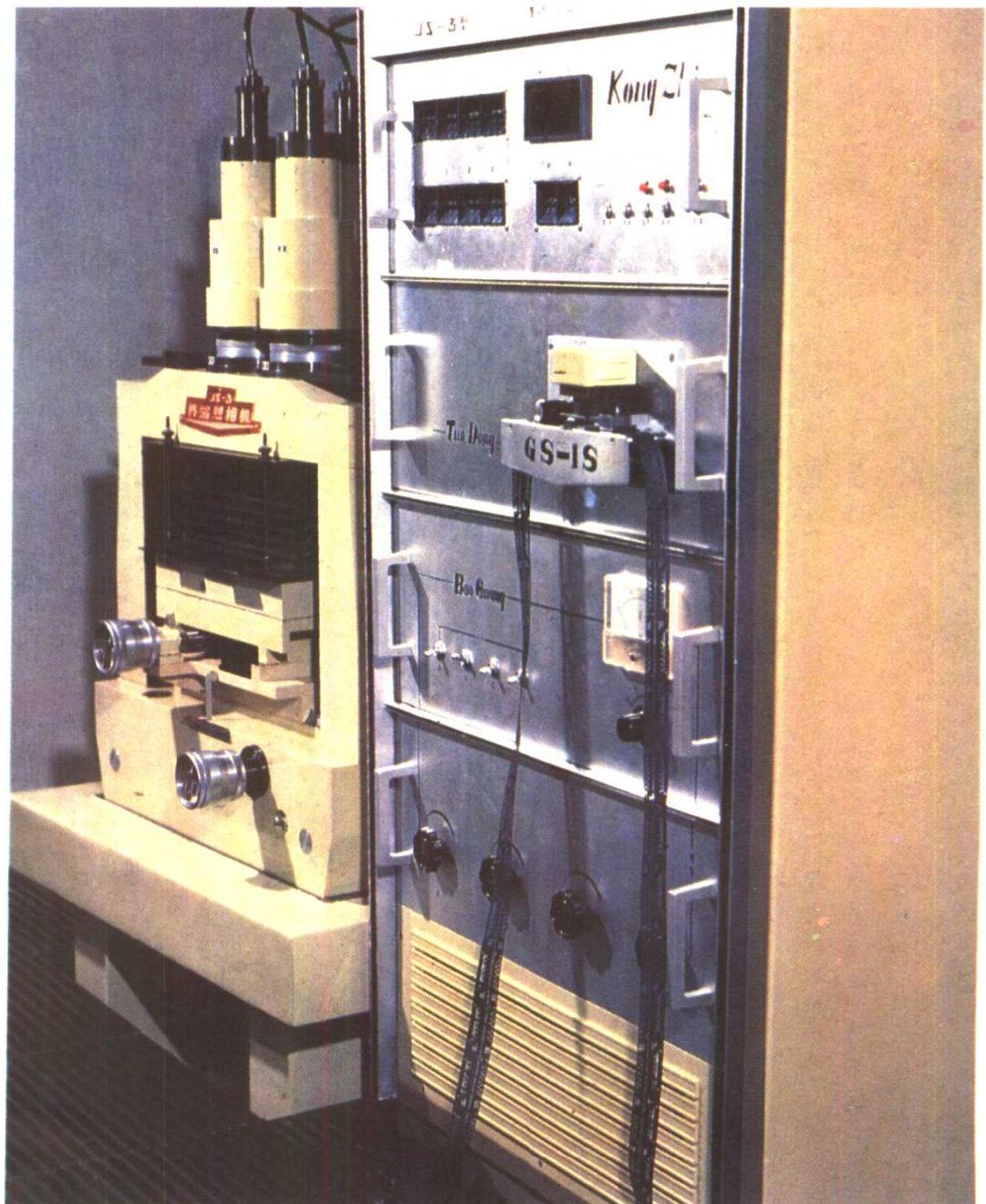
②



③



④



①



⑤



⑥

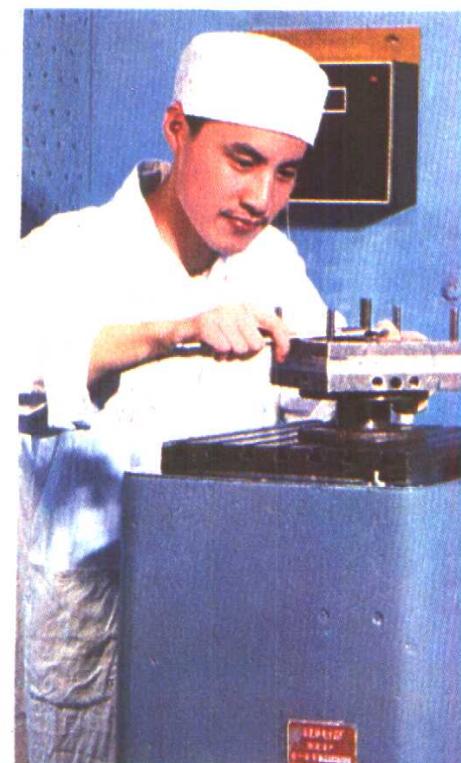
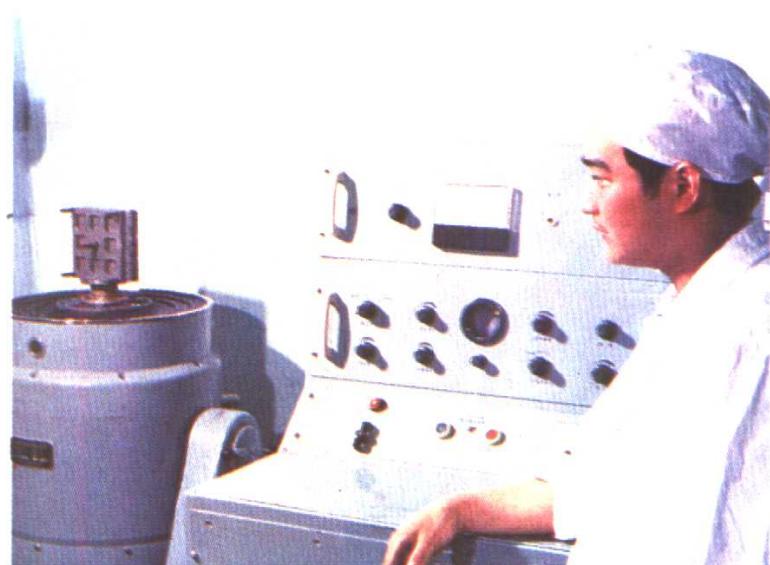
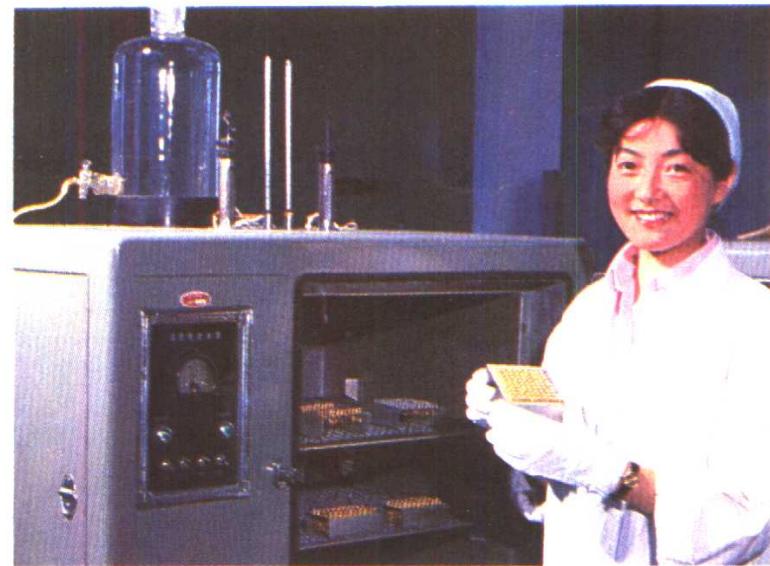
- ① 高级精缩制版设备
- ② 计算机辅助制版关键工艺——图样发生
- ③ 精密的比较仪
- ④ 初缩
- ⑤ 精细检查
- ⑥ 各种高级精密测量显微镜

厂房净化

考核严格

质量可靠

- ① 潮热试验
- ② 宽频振动
- ③ 高低温循环
- ④ 机械振动
- ⑤ 冲击试验
- ⑥ 高级净化厂房





①



②

应用广泛 驰誉中外

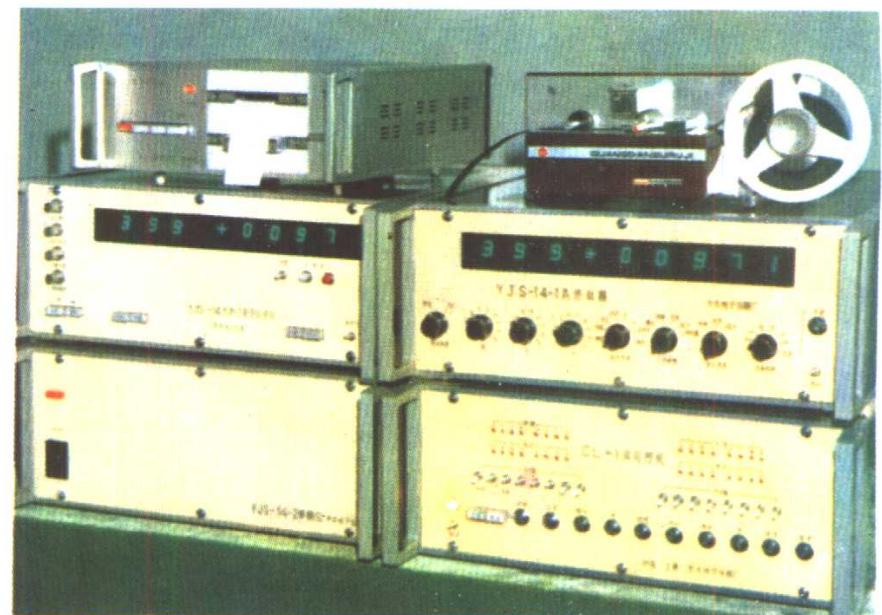
① 接待来访外宾

② 销售业务繁忙，服务殷勤周到

③ 051微处理器用于圆度仪

④ 051微处理器用于静态应变仪

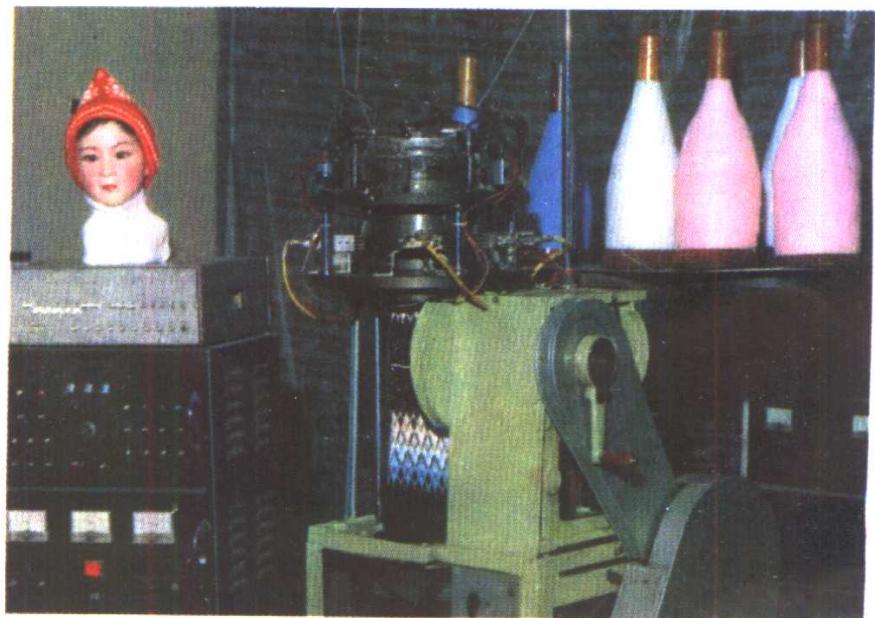
⑤ 051微处理器用于编织制帽



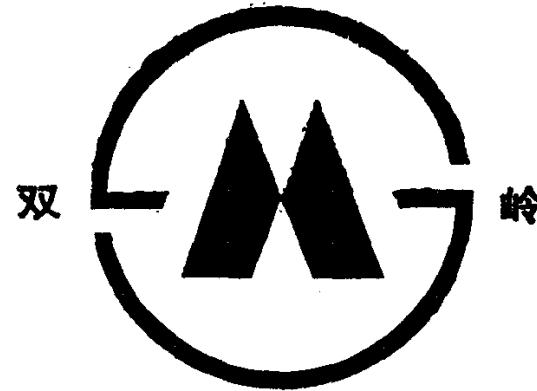
④



③



⑤



上海无线电十四厂在 MOS 器件领域中

耕耘，已有十六年历史！

作为国内第一家 MOS 器件专业工厂，曾先行研制生产了各种场效应管；PMOS、CMOS 集成电路；RAM、ROM、微处理器等大规模集成电路。

她将在八十年代开始，继续有志于 MOS 器件的发展，并致力于为您作出更有效的服务，正如厂标《双岭》所表达的：

——上海无线电十四厂和用户是密切相连的两座山岭，在 MOS 领域内共同协作。

《双岭手册》谨向您介绍上海无线电十四厂近期产品，并致以敬意。

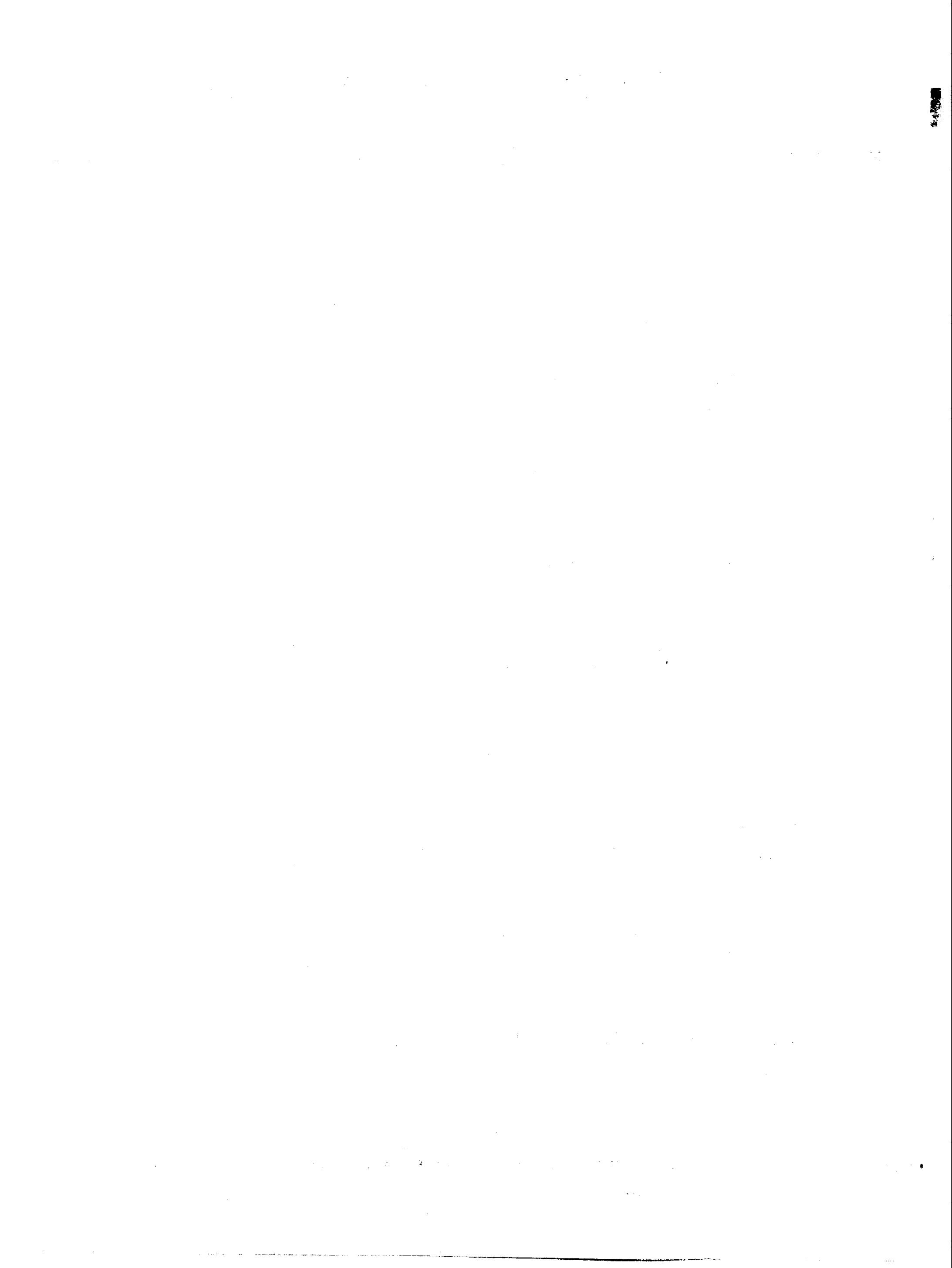
一九八一年三月



《双 岭 手 册》总 目 录

总 目 录

0	集成电路外壳尺寸	5
0	使用注意事项	6
1	场效应晶体管	7
2	PMOS 通用电路系列	45
3	CMOS 通用电路系列	81
4	存储器	335
5	NMOS DJS-051 微处理机电路	361
6	E/D MOS DJS-040 微处理机电路	411

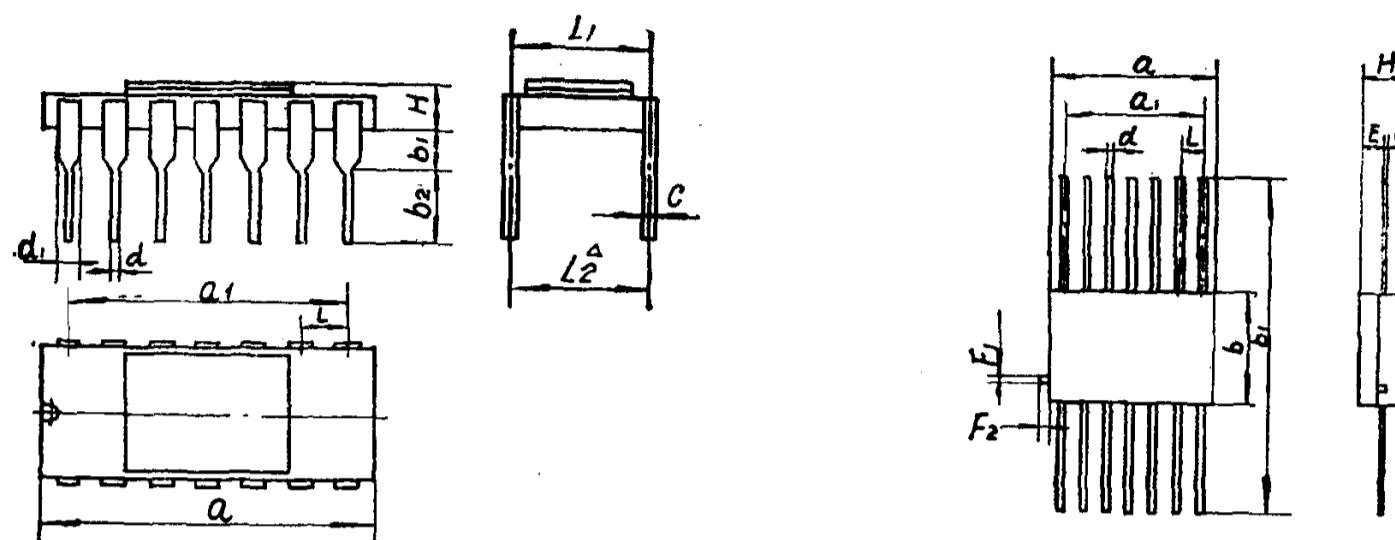




集成电路上壳尺寸

陶瓷双列

陶瓷扁平

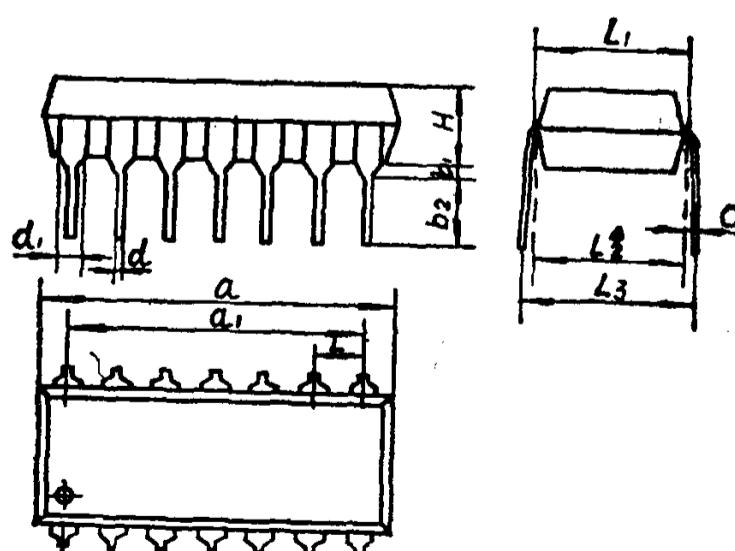


引线数	a_{max}	a_1	L	L_1	L_2^*	c	d	d_1 min	b_1 min	b_2 min	H_{max}
14	19	15									
16	21	17.5		7.5	7.5 ± 0.2						
18	24	20									
22	29	25	2.50			0.25	0.5	1.2	0.5	3.5	2.8
24	31	27.5				~ 0.35	-0.05				
28	36	32.5		15	15 ± 0.2						
40	52	47.5									

引线数	a	b	L	a_1	b_1	c	d	E	H_{max}	F_1	F_2
14	9	6			7.5	17~18					
16	10.5	7.5	1.25	8.75	19.5	0.18	0.4	1.1	3	0.4	0.8
18	12	8.6			10	20.6					

注: L_2^* 为安装尺寸

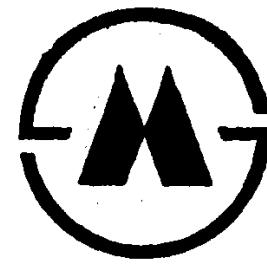
塑封双列



引线数	a_{max}	a_1	L	L_1 max	L_2 max	L_3	c	d	d_1 min	b_1 min	b_2 min	H max
14	19	15										
16	21	17.5			8	7.5 8~9						
18	24	20										
22	29	25	2.5				0.25	0.50	1.2	0.5	3.5	5
24	31	27.5					~ 0.35	~ 0.05				
28	36	32.5			15	15 16.5						
40	51	47.5										

注: L_2^* 为安装尺寸

使 用 注 意 事 项



使 用 注 意 事 项

1. 使用所有 MOS 器件，必须注意防止静电势感应。焊接烙铁、测量仪器等都必须接地良好；
 2. 存放时必须用金属屏蔽包装，插件板应备有短路插座；
 3. 所有不用的输入端不能悬空，应接工作功能接“1”或“0”电平；
 4. 栅极输入信号 V_{IN} 应满足 $V_{SS} \leq V_{IN} \leq V_{DD}$ 。焊接或插入时，先加电源后加信号；
 5. 为避免瞬态电压损坏器件，不允许在电源接通情况下装拆线路板或器件；
 6. 弯曲管脚应离开管壳根部一定的距离；
 7. 使用时请注意型号、管脚排列，认清引线识别标志；
 8. 本厂器件按四机部规定类别进行考核；场效应管、PMOS、CMOS 二类；微处理器及存储器电路三类。技术规范以产品标准文件为准。
 9. 本厂器件印有注册商标为《双岭》牌，用  标志（老商标为 ）。
10. 军级、特级产品上有相应的标记。
 11. CMOS 集成电路型号命名，订货时请写清楚。

双



岭

场 效 应 晶 体 管

1