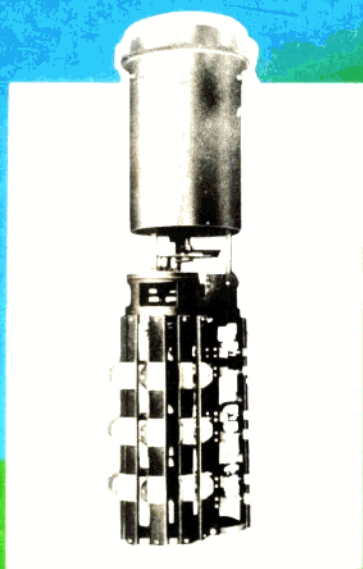
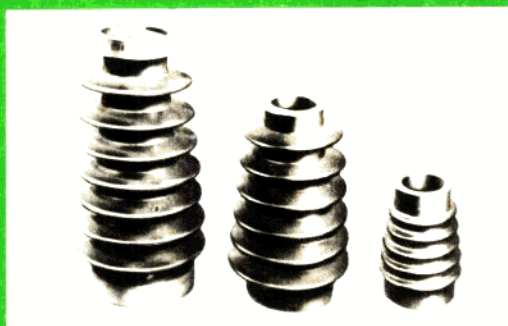
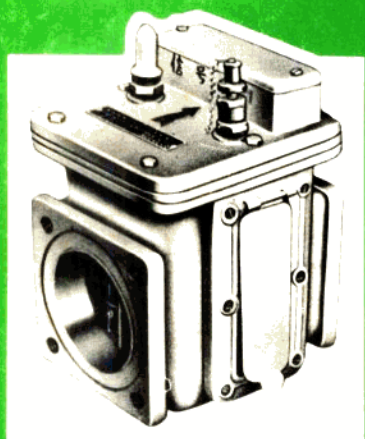




变压器用组件

图样汇编

(一)



沈阳变压器厂

1976

7A/4
S 531

编 制 说 明

本《组件图样汇编》是按我厂设计和生产的变压器套管、无载开关、风冷却器、扁管散热器、净油器、蝶阀、储油柜、油表等组件图样汇编而成。每一组件均包括全部零件、部件的图样及使用范围的一般说明(但不属于我厂生产的组件如：潜油泵和220千伏及以上的套管等，则仅有总图)，可供设计变压器时选用及制造、安装、检修组件时参考之用。

考虑到方便使用者查找零部件图样，在组件总图项目表中，均简注有每一零部件的图样所在页次。例如 OET.140.264.1B 第一页项目表中的项19“板”，在“图样所在页”栏中简注了“.2—*3”，即该“板”的图样是在 OET.140.264.2B 的第3页中。又如 OET.140.264.2B 第2页项目表中的项7“封环”，在“图样所在页”栏中简注了“.4—*8”，即该“封环”的图样是在 OET.140.264.4B 的第8页中。

变压器用的YSB型水冷却器和气体继电器总图，以及有载调压分接开关的全部图样，因受时间所限，未能编入本册，将在以后编入(二)册中。



A0951235

一九七六年十月

目 录

一、套管

OET.140.264.1B	BF—1/300~3000 套管	1
OET.140.264.1B	0.2 千伏套管	3
OET.140.264.2B	BDL—10/50~275 穿缆式套管	4
OET.140.264.2B	BJL— $\frac{10}{20}$ /50~275 穿缆式套管	5
OET.140.264.2B	BD— $\frac{10}{20}$ /400、600 套管	6
OET.140.264.2B	BD— $\frac{10}{20}$ /800~3000 套管	7
OET.140.264.2B	BD— $\frac{10}{20}$ /4000 套管	8
OET.140.264.3B	BJL— $\frac{35}{40}$ /35~600 穿缆式套管	10
OET.140.264.3B	BJ— $\frac{35}{40}$ /400~3000 套管	11
OET.140.264.4B	BRV(L)—60/400、600 油纸电容式套管	14
OET.140.264.4B	60 千伏, 100 安充油套管	19
OET.140.264.5B	BRV(Q、L)—110/400 油纸电容式套管	22
OET.140.264.5B	BRV(Q、L)—110/600、1200 油纸电容式套管	23
OET.140.264.5B	小套管	32
OET.140.264.6B	110~330 千伏油纸电容式套管	33

二、无载分接开关

OET.140.265.1B	SWXJ—81—10/120—1.3 无载分接开关	34
OET.140.265.1B	SWXJ—83—10/350—1.3 无载分接开关	34
OET.140.265.1B	SWX—85—35/50—1.3 无载分接开关	34
OET.140.265.2B	SWJ—74—10/150—1.5 无载分接开关	40
OET.140.265.2B	SWJ—79—35/120—1.5 无载分接开关	40
OET.140.265.2B	SWJ—86—35/120—1.3 无载分接开关	40
OET.140.265.2B	SWJ—86—60/120—1.5 无载分接开关	42
OET.140.265.2B	SWJ—103—60/120—1.3 无载分接开关	42
OET.140.265.2B	SWXJ—60/120—1.5 无载分接开关	44
OET.140.265.3B	DWJ— $\frac{97}{101}$ —110/120~600 无载分接开关	54
OET.140.265.3B	DWL 开关传动机构	57
OET.140.265.4B	DW— 75-78 —110/300—1000 无载分接开关	59
OET.140.265.4B	DW— 32-36 —220/300—1000 无载分接开关	60
OET.140.265.4B	S—1/1 检修用	64

三、风冷却器

OET.140.267.1B	YF型风冷却器	67
OET.140.267.2B	轴流风机	80
OET.140.267.3B	潜油泵	82
OET.140.267.4B	流动继电器	83
OET.140.267.5B	分控制箱(风冷却器用)	86
OET.140.267.5B	接线座	89
OET.140.267.5B	风冷却器控制原理接线图	92
OET.140.267.6B	控制箱(风冷却器用)	93
OET.140.268.1B	水冷却器控制原理接线图	105

四、散热器

OET.140.269.1B	扁管散热器	107
OET.140.269.2B	风扇装置(风冷散热器用)	110
OET.140.269.2B	风扇装置(自动控制风冷散热器用)	111
OET.140.269.2B	接线盒、进线盒	112
OET.140.269.3B	风冷散热器控制原理接线图	118

五、净油器、吸湿器

OET.140.270.1B	净油器	119
OET.140.270.2B	吸湿器	124
OET.140.270.3B	接地螺栓	128

六、阀门

OET.140.271.1B	蝶阀	129
OET.140.271.2B	闸阀	137
OET.140.271.3B	活门、塞子、油塞	139

七、温度计、油表

OET.140.272.1B	电阻测温计	142
OET.140.272.2B	讯号温度计	144
OET.140.272.3B	水银温度计	145
OET.140.272.4B	管式油表、温度计座	146
OET.140.272.4B	管式油表(气囊式储油柜用)	149
OET.140.272.5B	板式油表	151
OET.140.272.6B	CB—150磁铁式油表	153

0E7.140.264.18

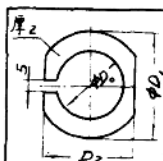
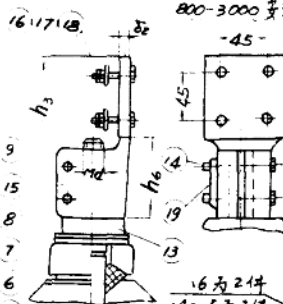
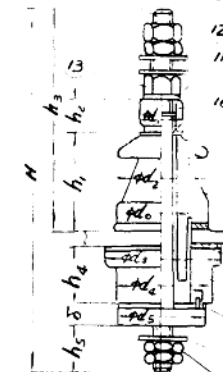
第 1 张	共 2 张
-------	-------

1617148

海拔高度不超过2000米

技术要求: 1. 技术条件按 QET.562.028

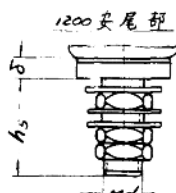
2. 工頻耐壓1分鐘: 8.5千伏



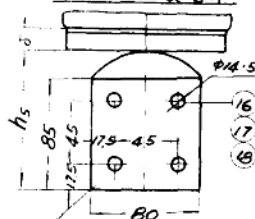
DET. 372	D_0	D_1	D_2
013.1	30	65	55
• 2	50	90	80
• 3	60	110	100
013.4	85	150	135

村裝 8ET.372.013.1-4
2 號板 100/00

300-1000 安屋部

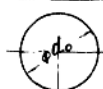


2000-3000 安星部

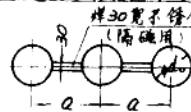


5,2000 变为 14. 3000 变为 18

300-600 安箱叠开孔尺寸



800-3000 安箱盖开孔尺寸



表中所列a尺寸为最小距离

套管代号	型号电压 千伏	① 手电焊	② 铜	③ 铝	④ 绝缘管	⑤ 下管套	⑥ 衬垫	⑦ 密封垫
CE7.282	10	SET.510	SET.510	SET.510	SET.710	SET.722	SET.372	SET.372
047.1	BF-1/300	162.1	162.1	162.1	983.1	188.1	013.1	30321
0.2	BF-1/600	16.7	16.7	16.7	983.2	188.2	013.2	30323
0.3	BF-1/600	16.13	16.13	16.13	983.3	188.3	013.3	30325
0.4	BF-1/800	16.19	16.19	16.19	983.4	188.4	013.4	30327
0.5	BF-1/1000	315.1	315.1	315.1	983.5	188.5	013.5	30329
0.6	BF-1/1200	315.7	315.7	315.7	983.6	188.6	013.6	30331
0.7	BF-1/2000	161.7	161.7	161.7	983.7	188.7	013.7	30333
047.8	BF-1/3000	161.13	161.13	161.13	983.8	188.8	013.8	30335

套管代号⑧	⑨ 上宽套	⑩ 封环	⑪ 宽盖	⑫ 衬垫(巴金)	⑬ 垫圈	⑭ 螺母	⑮ 接头	备注
6ET282	6ET122	6ET320	6ET123	6ET372	6ET350	6ET948	6ET570	
047.1	187.1	0256	0.0031	0.012.1	0.012.5	0.012.5	0.012.5	3-2-3页
*.2	187.2	*.7	*.6	*.2	*.2	*.2	*.2	2-3页
*.3	187.2	*.8	*.2	*.3	*.3	*.3	*.3	⑬图在
*.4	187.3	*.9	*.3	*.4	*.4	*.4	*.4	⑭图在
*.5		*.10	*.4	*.5	*.5	*.5	*.5	⑮图在
*.6	187.4	*.11	*.4	*.6	*.6	*.6	*.6	3-3页
*.7		*.12	*.5	*.7	*.7	*.7	*.7	
*.8	187.5	*.13	0.003.5	0.012.8	0.012.8	0.012.8	0.012.8	

项	代 号	名 称	数 量	附 注
1-13	见上表	见上表		
14	GB30-66	螺栓M12×10	2	300-600
16	GB97-66	垫圈12	12	(脚11-3)
17	GB30-66	螺栓M12×8	8	无此数量
18	GB54-66	螺母M12	16	
19	BET/ISI.49.4.1	板(7-8用)	1	图在2-3

管代号	R + (mm)																
GET-282	H	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	Md	d ₀	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	δ	δ ₂	α
047.1	200	45	23	127	30	25	✓	M12	30	35	50	65	55	50	10	✓	✓
047.2	230	55	28	152	30	30	✓	M16	50	45	75	90	80	70	10	✓	✓
0.3	250	55	28	166	30	35	✓	M20	50	45	75	90	80	70	10	✓	✓
0.4	340	55	28	254	35	35	70	M24x1.5	60	50	90	110	100	90	12	✓	120
0.5	351	55	28	256	35	38	70	M30x1.5	60	60	90	110	100	90	12	✓	120
0.6	381	55	28	256	35	68	70	M33x1.5	60	60	90	110	100	90	12	15	120
0.7	431	55	33	328	35	105	85	M42x2	85	85	125	150	135	125	12	18	180
047.8	491	55	33	328	35	105	85	M48x2	85	85	125	150	135	125	12	18	180

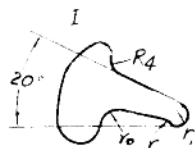
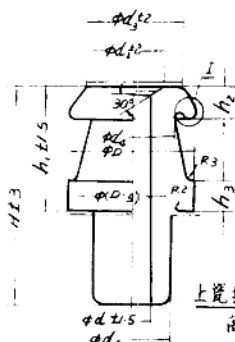
BF-1 套管零件

0ET.140.264.1B

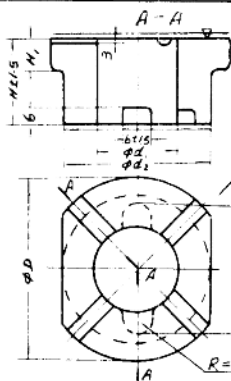
第 2 张 共 3 张

技术要求

1. 图示——双点划线部分不上油
其余上棕色油；
2. 不上油表面应无砂粒粘附及大于
0.5 毫米深之坑疤；
3. 除图样规定外按 GB772-65 电瓷标准



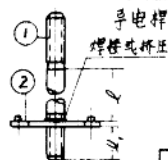
0ET 722	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	D	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅
187.1	14	25	35	30	26	115	50	2.5	2.5	45	12	12	12	80	
187.2	22	35	45	45	45	115	75	3	3	55	15	12	12	85	
187.3	26	40	50	60	55	112	90	3	3	55	15	12	12	95	
187.4	35	50	60	60	55	112	90	3	3	55	15	12	12	95	
187.5	50	72	85	85	80	125	125	3	4	55	18	15	100		



瓷套(下部)
0ET 722.188.1-6
高压电瓷

1. 带双点划线的表面不上油 其余表面上棕色油；
2. 未注明尺寸之圆角均为 R2 毫米；
3. 瓷套的下端面应清晰地标明型号；
4. 其它技术要求按 GB772-65。

代 号	d ₁ d ₂		P	H	H ₁	B b		型 号
GET 722								
188.1	30	55	65	30	12	46	10	Bx-1/300
188.2	50	80	90	30	12	65	10	Bx-1/600
188.3	60	100	110	35	12	82	12	Bx-1/1200
188.4	85	135	150	35	15	108	12	Bx-1/3000
188.5	100	100	110	70	20	82	12	Bx-6/600
188.6	135	150	70	20	108	12	Bx-6/3000	



0ET 510.162x	1	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35
① 螺 母 0ET 932.272x	1	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
② 螺 母 0ET 949.016x	1	4	2	5	3	3	9	9	9	10	10	10	11	11	11	11
l	105	120	342	342	342	342	342	342	342	342	342	342	342	342	342	342
l ₁	25	30	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35

技术要求

1. 焊接用铜焊料
2. 镀锌接

0ET 599.039

0ET 949.016x	x	Md ₁	D	d ₁	A	S	A	S
1	M12	50	6	36	45	5	8	
2	M16	50	6	36	45	5	8	
3	M20	70	6	55	60	5	8	
4	M16	70	6	55	60	5	8	
5	M20	90	8	70	80	6	10	
6	M16	90	8	70	80	6	10	
7	M16	90	8	70	80	6	10	
8	M20	90	8	70	80	6	10	
9	M24x5	90	8	70	80	6	10	
10	M30x5	90	8	70	80	6	10	
11	M33x5	90	8	70	80	6	10	
12	M42x5	90	8	70	80	6	10	
13	M48x5	90	8	70	80	6	10	
14	M24x5	90	8	70	80	6	10	
15	M30x5	90	8	70	80	6	10	
16	M33x5	90	8	70	80	6	10	
17	M42x5	90	8	70	80	6	10	
18	M48x5	90	8	70	80	6	10	

0ET 932.272x	x	L	d ₂	Md	d ₁	d ₂	b	C
1	200	62	M12	40	12	95	4	15
4	230	72	M16	45	16	3	4	15
5	452	72	M16	45	16	3	4	15
6	492	72	M20	55	20	16	5	2
7	250	84	M20	55	20	16	5	2
8	470	85	M20	55	20	16	5	2
9	520	95	M20	55	20	16	5	2
10	280	103	M24	65	24	21	3	1
11	520	105	M24	65	24	21	3	1
12	560	105	M24	65	24	21	3	1
13	206	103	M24	65	24	21	3	1
14	525	107	M24	65	24	21	3	1
15	565	107	M24	65	24	21	3	1
16	318	108	M24	65	24	21	3	1
17	552	107	M24	65	24	21	3	1
18	592	107	M24	65	24	21	3	1

0.2千伏套管

BF-1, BD-10-20 套管零件

OET.140.264.1B

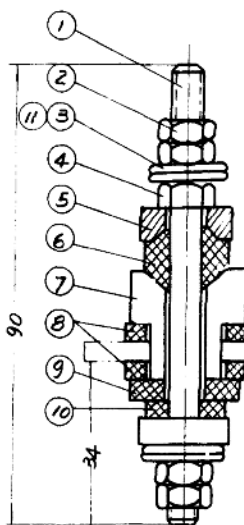
第 3 张 共 3 张

技术要求

1. 用 0.5 公斤/厘米² 压力试漏 30 分钟不得渗漏。试漏可与产品一起进行。
2. 工频试验电压: 2 千伏持续 1 分钟。

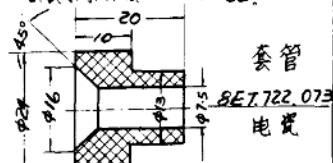
0.2 千伏套管

6ET.280.179



项	代号	名称	数量	图样所在页
1	SET.510.244	导电焊	1	本页
2	GB54-66	铜螺母 M16	4	
3	GB97-66	铜垫圈 6	4	
4	GB54-66	铜螺母 M16	1	
5	BET.375.050	黄铜套	1	本页
6	BET.370.054	密封垫圈	1	4-#8
7	BET.722.073	套管	1	本页
8	BET.370.154	密封垫	2	4-#8
9	BET.799.005	绝缘垫圈	1	4-#8
10	BET.370.052	密封垫圈	1	4-#8
11	BET.868.145	字牌	1	本页

1. 全部不上釉
2. 技术条件按 GB772-65.



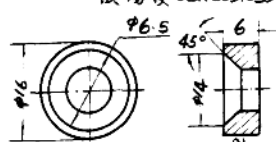
套管

BET.722.073

电缆

其余 4

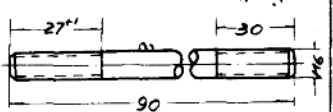
镀锌板 OET.599.039



黄铜套 BET.375.050

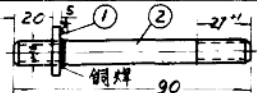
Φ16 黄铜棒 HPB59-1

其余 4



铜螺母 BET.931.113

Φ6 拉制硬铜棒 T2

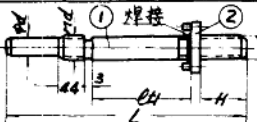


铜导电焊

SET.510.244

1. 焊接用铜焊料
2. 镀锌板 OET.599.039.

项	代号	名称	数量	图样所在页
1	BET.940.214	铜螺母	1	本页
2	BET.931.113	铜螺母	1	本页



导电焊 SET.510.315.1-12

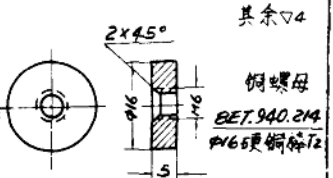
1. 焊接用铜焊料
2. 电镀见下表, 镀后反焊螺母公差.

项	代号	名称	数量	图样所在页
1	见下表	螺母	1	本页
2	见下表	螺母	1	1-#2

导电焊代号	① 代号	② 代号	Md	d	H	L	电镀
SET.510.315.1	BET.931.306.1	BET.949.016.10M30x5.27d ₆	38	135	295	65	镀锡
SET.510.315.7	.	.	11M30x5.30d ₆	65	135	322	.
SET.510.315.9	.	.	11M30x5.30d ₆	65	370	557	.
SET.510.315.11	BET.931.306.6	BET.949.016.11M30x5.30d ₆	65	410	597	65	镀锡



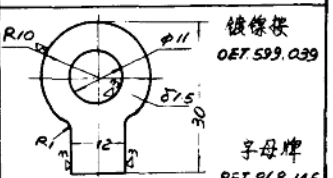
代号	Md	d	d ₀	d ₁	L	电镀
BET.931.306.1	2M30x5	30	27.8	27d ₆	60	295
.	.	.	.	.	.	322
BET.931.306.14	5.2M30x5	33	30	30d ₆	85	557
BET.931.306.6	.	.	.	.	.	597



铜螺母

BET.940.214

Φ16 硬铜棒 T2



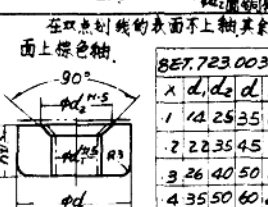
镀锌板

OET.599.039

字牌

BET.868.145

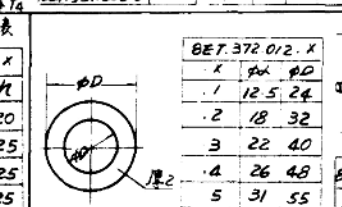
15 号铜板 H62



黄盖

BET.723.003.1-6

高压电缆

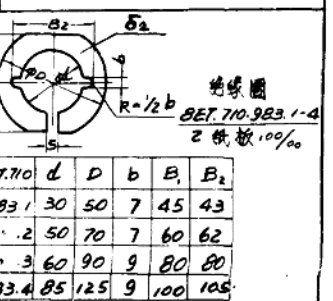


衬垫

BET.372.012.1-8

2 铁板 100%

BET.372.012.1-X	X	Φd	ΦD
1	12.5	24	
2	18	32	
3	22	40	
4	26	48	
5	31	55	
6	34	55	
7	45	68	
8	51	70	



绝缘圈

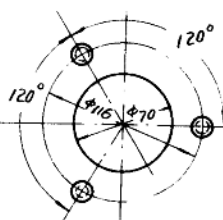
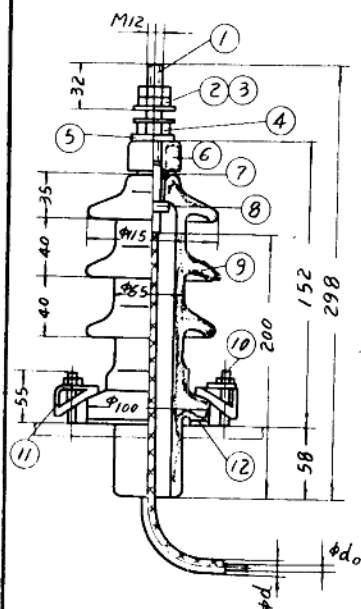
BET.710.983.1-4

2 铁板 100%

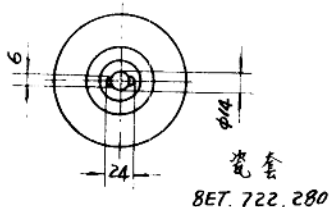
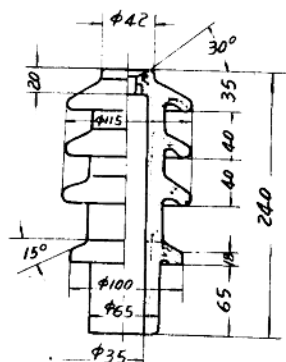
BET.710	d	D	b	E	B ₂
983.1	30	50	7	45	43
.	2	50	70	7	60
.	3	60	90	9	80
983.4	85	125	9	100	105

OET.140. 264.2B

套 管 代 号	型号-电压/电流	①	电 缆 截 面 (mm ²)	尺 寸 (mm)	
	(千伏/安)			接头 BE7.570.	d ₀
6ET. 280.					
184.1	BDL-10/50	183.1	25	7.7	15.3
184.2	BDL-10/100	183.2	50	10.2	17.8
184.3	BDL-10/275	183.3	120	16	23.6



项	代 号	名 称	数 量	图样所在页
1	见上表	接头	1	
2	GB 54-66	铜螺母 BM12	2	
3	GB 97-66	铜垫圈 12	3	
4	GB 52-66	铜螺母 AM12	1	
5	BET.372.012.1	衬垫 $\phi 12.5/24 \times 2$	1	.1- [*] 3
6	BET.723.003.1	瓷盖	1	.1- [*] 3
7	BET.370.025.6	封环	1	.4- [*] 8
8	BET.372.011	衬垫	1	.2- [*] 3
9	BET.722.280	瓷套	1	本页
10	GB 52-66	螺母 AM12	3	
11	BET.099.030.1	压件	3	.2- [*] 3
12	BET.370.250.4	密封垫 $\phi 75/105 \times 6$	1	.4- [*] 8



铜棒 T2 接头
8ET. 570. 183. 1-3

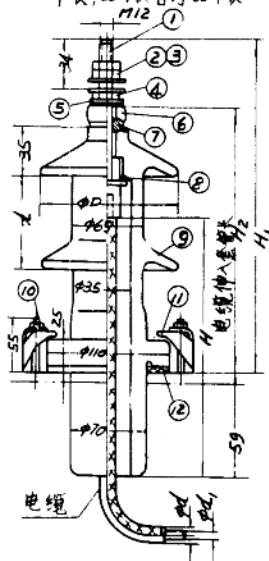
接头	尺寸 (mm)		备注
	d_o	D_1	
BET. 570.			
183.1	9	16	
183.2	12	28	
183.3	20	28	

BJL-10/50-275穿纜式套管

0ET.140.264.2B

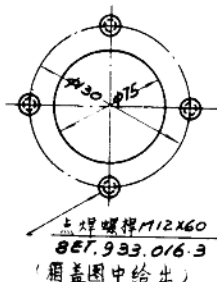
第2张共6张

- 注 1 适用于户外或户内, 海拔高度不超过1000米;
2 技术条件按 0ET.562.028
3 耐压1分钟10千伏者为42千伏, 20千伏者为68千伏



套管代号	型号、电压、电缆截面	⑨ 瓷套	① 接头	① 电缆截面 (mm²)	尺寸 (mm)						
					d	d ₁	H	H ₁	H ₂	D	±
138.1	BJL-10/50	220.1	137.1	25	15.3	7.7					
138.3	BJL-10/100	220.1	137.3	50	17.8	10.2	220	281	230	115	80
138.5	BJL-10/275		137.5	120	23.6	16					
138.2	BJL-20/50		137.1	25	15.3	7.7					
138.4	BJL-20/100	220.2	137.3	50	17.8	10.2	260	321	270	125	60
138.6	BJL-20/275		137.5	120	23.6	16					

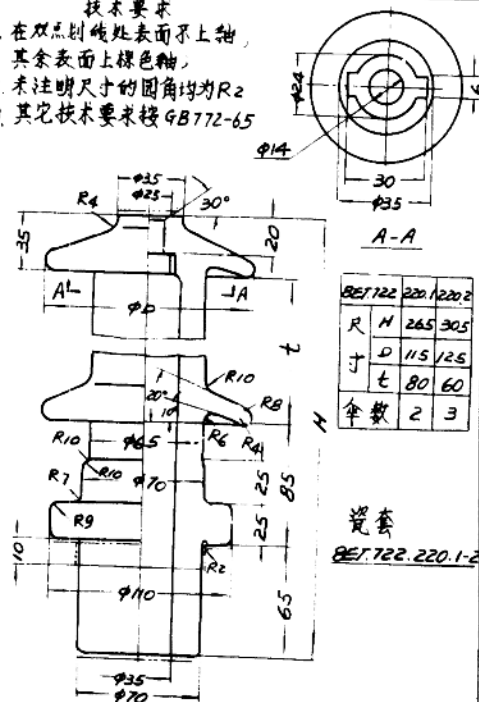
箱盖开孔及焊接尺寸



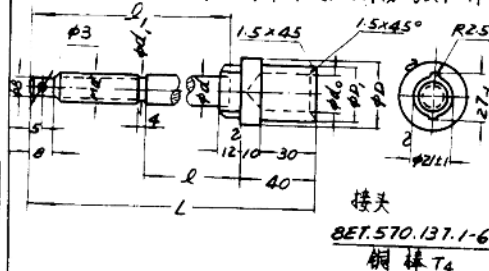
项	代号	名称	数量	图样所在页
1	见上表	接头	1	本页
2	GB54-66	铜螺母BM12	2	
3	GB97-66	铜垫圈12	3	
4	GB52-66	铜螺母AM12	1	
5	0ET.372.012.1	衬垫 12.5	1	1-#3
6	0ET.723.003.1	瓷盖	1	1-#3
7	0ET.370.025.6	封环	1	4-#8
8	0ET.372.011	衬垫	1	2-#3
9	见上表	瓷套	1	本页
10	GB52-66	螺母AM12	4	
11	0ET.099.030.1	压件	4	2-#3
12	0ET.370.250.4	密封垫 12.5	1	4-#8

技术要求

- 在双点划线处表面不上釉, 其余表面上棕色釉;
- 未注明尺寸的圆角均为R2
- 其它技术要求按 GB772-65



- 技术要求: 1. 螺纹公差按二级精度;
2. 镀锌按 0ET.599.039 镀后应符合螺纹公差;
3. 可用两件焊接, 2 部份为其中之一件

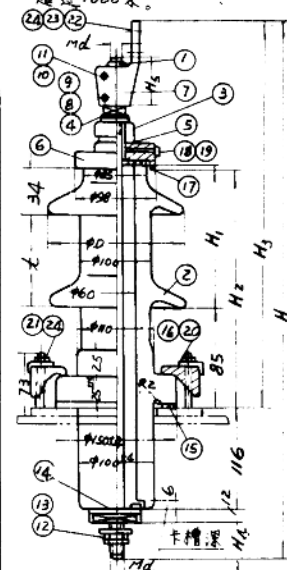


接头	尺寸 (mm)									
0ET.570	L	Q	d	d ₁	Md	Q ₁	D ₁	d ₀	D	
137.1	160	55	12	9.5	M12	116				
2	204	84	16	13	M16	160	18	9	32	
3	160	55	12	9.5	M12	116				
4	204	84	16	13	M16	160	18	12	32	
5	160	55	12	9.5	M12	116				
6	204	84	16	13	M16	160	30	20	32	
137.7	204	84	16	13	M16	160	38	32	38	

OET.140.264.2B

第 4 张 共 6 张

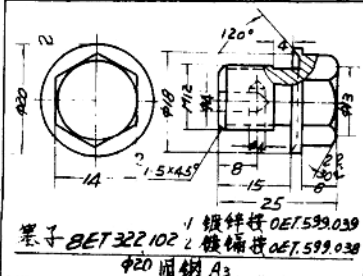
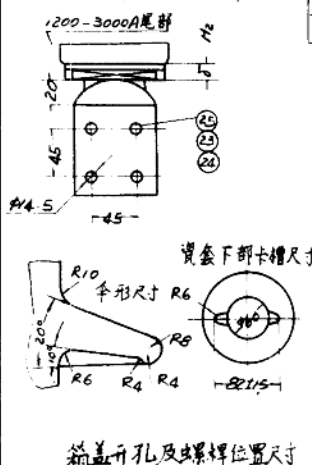
1. 技术条件按 067.562.028
2. 工频耐压 1 分钟: 10 千伏者为 42 千伏, 20 千伏者为 68 千伏。
3. 适用于户外或户内, 海拔高度不超过 1000 米。



管 代 号	型 式 型号·电压·电流 (伏特) (安)	① SET.50	② SET.722	③ SET.723	④ SET.312	⑤ SET.370	⑥ SET.300	⑦ SET.510	⑧ SET.950	⑨ SET.740	⑩ SET.151
GE1.280											
112.7	BD-10/800	162.21	189.1	003.5	012.4	025.9	045.4	138.1	223.1	130.1	
112.8	BD-20/800	162.23	189.2								
112.9	BD-10/1000	315.3	189.1	003.4	012.5	025.10	045.5	322.1	223.3	130.3	
112.10	BD-20/1000	315.5	189.2								
148.1	BD-10/1200	161.1	189.1	003.4	012.6	025.11	045.6	322.3	223.5	130.5	
148.2	BD-20/1200	161.3	189.2								
112.13	BD-10/2000	161.9	189.1	003.5	012.7	025.12	045.7	138.7	223.7	130.7	
112.14	BD-20/2000	161.11	189.2								
112.15	BD 10/3000	161.15	189.1	003.5	012.8	025.13	045.8	138.9	223.9	130.9	194.1
112.16	BD-20/3000	161.17	189.2								

套 代 号	⑪ 螺 栓	⑫ 螺母	⑬ 垫圈	尺寸 (mm)											数量	
				Md	垫 圈 个 数	±	ΦD	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	⑭	⑮	
6E1280	G830	8E1340	G897													
.112.7				M24 (1+)	2	80	150	583	115	207	422					
.112.8				M24 (1+)	3	60	160	623	155	247	462					
.112.9	M12			M30	2	80	150	587	115	207	423					
.112.10	x30			M30 (1+)	3	60	160	627	155	247	463					
.148.1				M33	2	80	150	644	115	209	423					
.148.2				x1.5	3	60	160	684	155	249	463					
.112.13				M42	2	80	150	726	115	207	435					
.112.14	M16			x2	3	60	160	766	155	247	535					
.112.15	170			M48	2	80	150	726	115	207	435					
.112.16				x2	3	60	160	766	155	247	535					

項	代 号	名 称	数量	圖样所在頁	項	代 号	名 称	数量	圖样所在頁
1	見上表	字世样	1	1-2-2	13	見上表	鋼世圖	1	2-2
2	—	寬套	1	本頁	14	BET.710.983	絕緣圈	1	2-3
3	—	寬蓋	1	1-3	15	BET.370.303S	密封墊	1	4-8
4	—	衬墊	1	1-3	16	BET.099.001	压块	6	2-6
5	—	封環	1	4-8	17	BET.370.3032S	密封墊	1	4-8
6	—	罩	1	3-1	18	BET.322.102.1	塞子	1	本頁
7	—	挂线头	1	3-3	19	BET.370.025.5	封环	1	4-8
8	—	墊圈	1	2-3	20	BET.014.023.1	塞	1	本頁
9	—	螺母	1	2-6	21	BET.933.006.7	螺母 ^{M12} ₂₇₀	6	2-6
10	—	板	1	2-3	22	GB30-66	螺栓 ^{M12} ₅₅	4	2-6
11	—	螺栓	2	2-6	23	GB97-66	墊圈 12	見上表	•
12	—	螺母	2	2-6	24	GB54-66	螺母 ^{M12}	見上表	•
					25	GB30-66	螺栓 ^{M12} ₅₅	見上表	•



注：800-1200安套管裝于拱頂油箱
用三聯壁板 SET.156.016.1-2。
2000-3000安套管裝于側面油箱

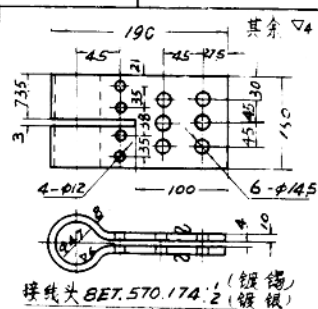
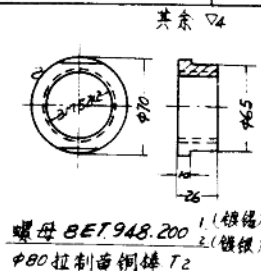
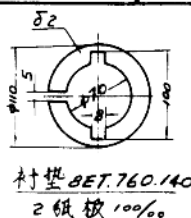
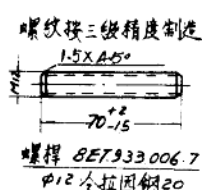
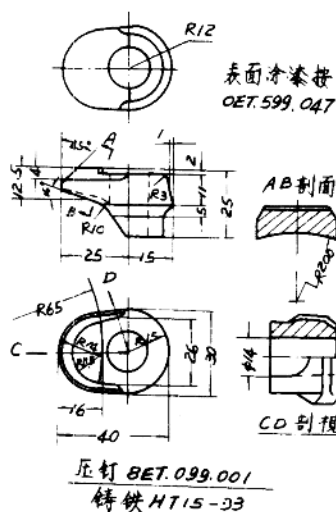
盘 8ET 014 023 1 漆漆膜 0ET 599 042
2 漆漆膜 0MT 599 047
1.5 厚钢板 B2

管子 BET 322 102 1 镀锌管 067.599.039
2 镀锌管 067.599.038
Φ20 用钢 A3

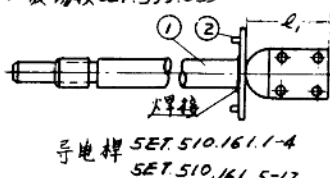
10-20千伏套管零件

OET.140.2642B

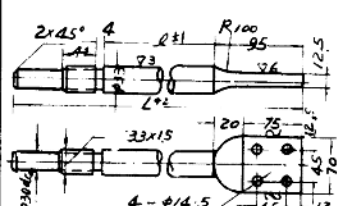
第 6 张 共 6 张



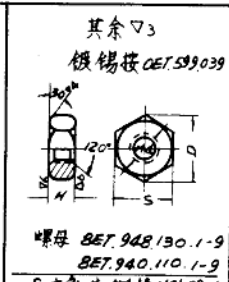
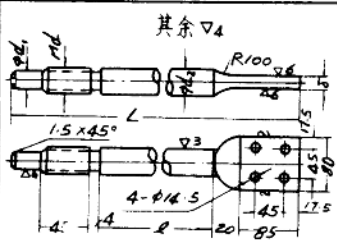
1. 焊接用铜棒焊料 GMU-54.
2. 项1与项2应保持垂直;
3. 镀锡按 OET.599.039



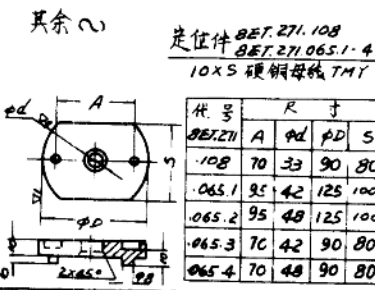
导电棒 ① 螺棒 ② 定位件	代 号	长
SET.510.161.1	BET.932.259.1	95
SET.510.161.2	BET.932.259.2	108
SET.510.161.3	BET.932.259.3	125
SET.510.161.4	BET.932.259.4	140
SET.510.161.5	BET.932.259.5	155
SET.510.161.6	BET.932.259.6	170
SET.510.161.7	BET.932.259.7	185
SET.510.161.8	BET.932.259.8	200
SET.510.161.9	BET.932.259.9	215
SET.510.161.10	BET.932.259.10	230
SET.510.161.11	BET.932.259.11	245
SET.510.161.12	BET.932.259.12	260
SET.510.161.13	BET.932.259.13	275
SET.510.161.14	BET.932.259.14	290
SET.510.161.15	BET.932.259.15	305
SET.510.161.16	BET.932.259.16	320
SET.510.161.17	BET.932.259.17	335



代 号	L	Q
BET.932.259.1	530	380
BET.932.259.2	630	420



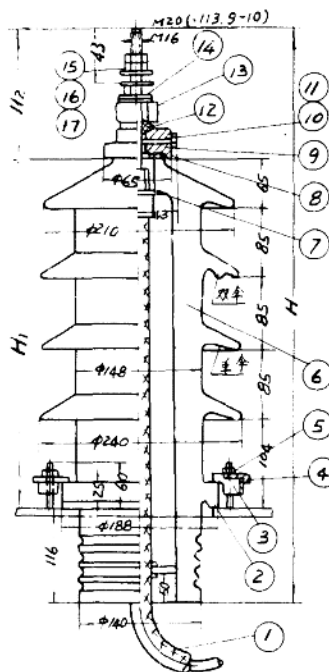
代 号	Md	S	D	H
BET.948.130.1	1. M24x36	41.6	16	
BET.948.130.2	3. M30x45	53.1	16	
BET.948.130.3	5. M33x55	63.5	16	
BET.948.130.4	7. M42x65	75	24	
BET.948.130.5	9. M48x75	86.5	24	
BET.940.110.1	1. M24x36	41.6	10	
BET.940.110.2	3. M30x45	53.1	12	
BET.940.110.3	5. M33x55	63.5	12	
BET.940.110.4	7. M42x65	75	14	
BET.940.110.5	9. M48x75	86.5	14	



代 号	R	寸
BET.932.260.1	386	152
BET.932.260.2	616	386
BET.932.260.3	636	426
BET.932.260.4	386	152
BET.932.260.5	616	386
BET.932.260.6	658	426

第 1 张 共 4 张

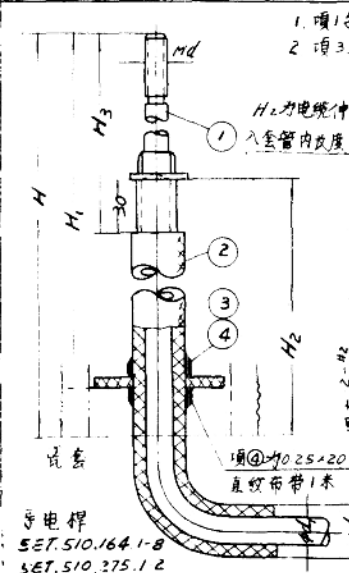
- | 代号 | 型号-电压 | ①
电焊 | ②
电焊 | ③
电焊 | ④
电焊 | ⑤
电焊 | ⑥
电焊 | ⑦
电焊 | ⑧
电焊 | 尺寸 |
|---------|------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-------------------|
| | (千伏) | SET. 510 | | | | | | | | H, H ₁ |
| 6ET.280 | | | | | | | | | | |
| 113.1 | B3L-35/35 | 164.1 | 2 | | | | | | | |
| 113.3 | B3L-35/100 | 164.3 | 2 | | | | | | | |
| 113.5 | B3L-35/250 | 164.5 | 2 | | | | | | | |
| 113.7 | B3L-35/400 | 164.7 | 2 | | | | | | | |
| 113.9 | B3L-35/600 | 275.1 | 3 | | | | | | | |
| 113.2 | B3L-40/35 | 164.2 | 2 | | | | | | | |
| 113.4 | B3L-40/100 | 164.4 | 2 | | | | | | | |
| 113.6 | B3L-40/250 | 164.6 | 2 | | | | | | | |
| 113.8 | B3L-40/400 | 164.8 | 2 | | | | | | | |
| 113.10 | B3L-40/600 | 275.2 | 3 | | | | | | | |



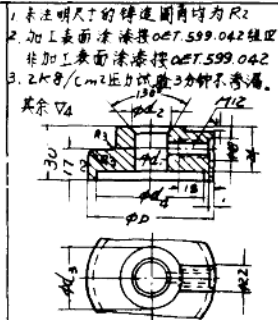
箱盖开孔及焊装尺寸



項	代 号	名 称	数 量	图 所 在 页
1	見上表	手電焊	1	本頁
2	BET 370.30330	密封圈 $\phi 150 \times 100$	1	4- [#] 3
3	BET.009.030	1件	8	2- [#] 3
4	BET 014.022.1	蓋	1	3- [#] 2
5	GB52-66	螺母 A712	8	
6	見上表	瓷套	1	3- [#] 3
7	BET 372.011	衬墊	1	2- [#] 3
8	BET 370.303.1	密封墊 $\phi 30$	1	4- [#] 1
9	見上表	罩子	1	本頁
10	BET 372.102.1	罩子	1	2- [#] 4
11	BET 370.025.5	封球 $\phi 10 \times 1/8 \times 4$	1	4- [#] 2
12	見上表	封球	1	4- [#] 2
13	見上表	瓷蓋	1	1- [#] 3
14	見上表	衬墊	1	1- [#] 3
15	GB52-66	銅螺母(見表)	1	
16	GB97-66	銅墊圈(見表)	1	
17	GB54-66	銅螺母(見表)	2	



- [illegible]



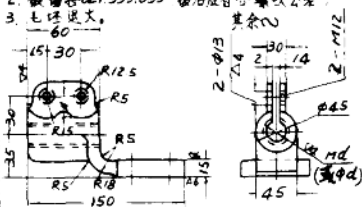
REF 9ET.300.045.1-8

BEF300	D	d	d	d	d	材料
045.1	65	12	25	35	60	灰铸铁
2	65	16	5	35	60	HT15-3
3	65	21	35	45	60	
4	90	25	40	50	93	
5	90	31	50	60	93	铸黄铜
6	90	34	50	60	93	
7	98	44	72	85	93	
045.8	98	50	72	85	93	

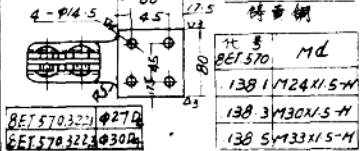
OET.140.2643B

1. 一 幾处的表面不上釉,……幾处的表面噴金屬(但857,722,190-1套管在408尺寸部份不噴金屬,而是上釉)其餘上棕色釉;
- 2 未注明尺寸的圓角均為R2毫米;
- 3 竇套上應標明型號及廠標。
- 4 其他技術要求按GB772-65

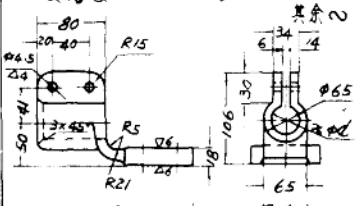
1. 未注明尺寸的铸造圆角均为R2毫米;
2. 铸件按GB 599.039 标准应符合螺紋公差;
3. 毛坯退火。 其餘2



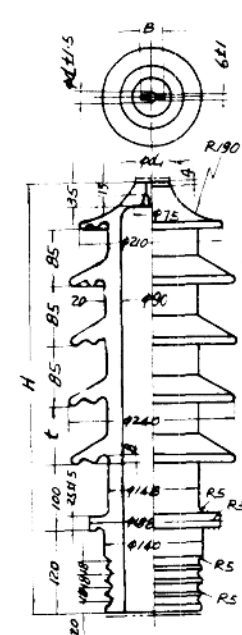
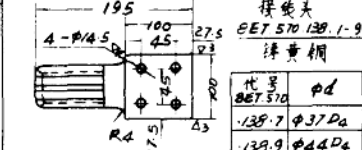
接线头 BET.570.322.1-4
BET.570.138.1-5



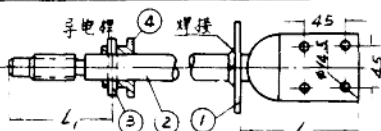
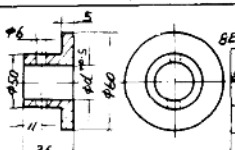
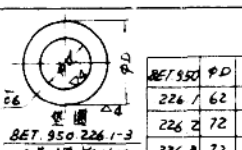
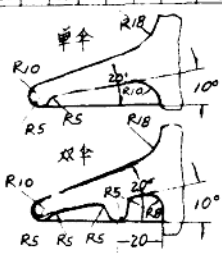
1 未注明尺寸的铸造圆角, 均为R2毫米
2 镀锡按OET 599.039.



保线头
DET 570.138.1-9

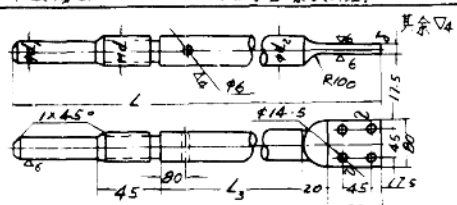


代号	A				T				附注
BE7722	H	d ₁	d	B	b	t	全数	半形	
1901	SAG	55	24	30	7	0	4	单半	BJ-35
1902	SAG	85	52	64	7	0	4	单半	BJ-35
1903	Q25	55	24	30	8	85	5	双半	BF40/60
1904	Q25	85	52	64	8	85	5	双半	BF40

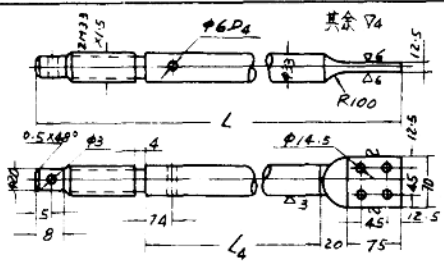


1. 焊接用銅鋅焊料，焊渣須清除干淨。
2. 噴1與噴2应保持垂直。
3. 板錫好OE7.599.039，鍍后符合螺紋公差。

手 电 桿 代 号	R	T	① 基 圖	② 手 电 桿 REF. 510	③ 固定圖 BET. 100	④ 因柱角
SET 510.167.1	2.11	102	BET. 950.226.2	2.16.1	392.2	GB 119-66 6d _a × 60
3	2.11	105		2.16.2		
"	5	2.11	105	3	2.16.3	392.3
SET 510.167.2	2.11	105		3	2.16.4	
SET 510.169.1	1.82	95		1	2.17.1	392.1
SET 510.169.3	1.82	95	BET. 950.226.1	1	2.17.2	



手电焊	L	L ₃	Md	pd ₁	pd ₂	5	材料
DET.510.216.1	926	690	2742	37	42	14	铜棒T2
—	2	1012	775	×2	dc6		
—	3	926	690	2742	44		
DET.510.216.4	1012	775	×2	dc6	48	16	

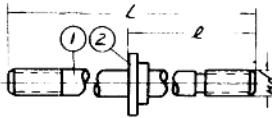


导电棒	L	L ₄	材料
BET.510.217.1	889	685	铜棒T ₂
BET.510.217.2	973	770	

35-40千伏套管零件

QET.140.264.3B

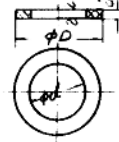
第 4 张 共 4 张



号电焊 5ET.510.166.5-19

项	代 号	名 称	数 量
1	见 表	铜 螺 母	1
2	见 表	垫 圈	1

号电焊	R	寸	代 号
5ET.510	M16	L	2
166.5	M16	802	170
166.7	M16	802	170
166.9	M20	820	180
166.11	M20	905	180
166.13	M24	1044	198
166.15	M24	1159	201
166.17	M30	1585	201
166.19	M30	1593	201



绝缘垫圈

8ET.710.982.1-E

8ET.711.1259

8 酚醛布板 3020

其余 V4

浸漆按 QET.599.008

8ET.710	D	d	δ
982	85	34	8
• 2	85	38	8
• 3	85	42	8
• 4	85	46	8
• 5	85	50	8
• 6	85	54	8
• 7	85	58	8
• 8	85	62	8
8ET.711			
1259	100	65	2