

国定全苏标准

(中译本)

金属丝制品

(四十七)

冶金工业出版社

目 录

B 78組

ГОСТ	283—48	綫釘。技術条件·····	1
ГОСТ	1991—54	木船用釘·····	4
ГОСТ	4030—48	屋面鋼綫圓釘。尺寸·····	15
ГОСТ	4031—48	鋼絲制牆壁灰用圓釘。尺寸·····	16
ГОСТ	4033—48	傢具用圓釘。尺寸·····	17
ГОСТ	5195—50	輪胎用鋼絲編織物·····	19
ГОСТ	7349—55	裝飾用釘·····	23

苏联 苏联部长会议 全苏标准委员会	国定全苏标准	ГОСТ 233—48
	綫 釘	代替ГОСТ233—41 中 I、II、III 及 V 节
	技术条件	B 78組

1. 本标准适用于在标准中规定了用途的各种形状的綫釘。

注：除引証采用本标准规定的标准尺寸外，可以作补充规定或部份地改变其规定。

I、技术条件

2. 圓釘是用 ГОСТ 3282—46 的非热处理光面低碳鋼絲制成。

注：按照双方協議，作特殊用途的釘子可用較高抗腐蝕的金屬制成或者鍍上保护层。

3. 圓釘杆直径或異形釘杆厚度的允許偏差规定如下：

公 厘

釘子直径或厚度	允許偏差
0.7—0.9	+0.04, -0.08
1—3	+0.06, -0.12
3.5—6	+0.08, -0.16
7—8	+0.10, -0.20

注：有鍍层的釘子，其允許偏差由双方協議之。

4. 釘子长度允許偏差规定如下：

釘子长度，公厘	允許偏差，公厘
7—9	±0.8
12—15	±1.0
20—30	±1.5
35—45	±2
50—80	±3
90—100	±4
125—150	±5
175—200	±6
225—250	±8

苏联黑色冶金 工业部提出	全苏标准委员会批准 1948年2月14日	实施日期 1948年10月1日
-----------------	-------------------------	--------------------

5. 錐頭釘子的頂面，除包裝用釘外，應帶花紋的，而包裝用釘以及其他種釘子的表面應當是光滑的。

6. 釘子的尖部應為圓形或方形截面，尖角不得大於 40° 。

7. 翻砂用釘子的端部應成尖角，並在兩面上有不顯著的揉皺。

8. 釘子應該使其清潔。如在訂貨合同中沒有規定的話，在光面釘子表面上允許有干燥的油脂，這些油脂是由鋼絲上帶來的。

9. 在建築、翻砂及屋面用釘頭部之下，允許有沿直徑上的金屬堆集及釘杆上的四面揉皺。而其他種釘子上，則允許有由於螺絲板裂開而造成的不大的痕跡。油紙釘的頭部下面允許有不大的毛刺。

10. 在釘頭下面的釘杆（石灰水泥用釘——在彎曲一端下面）上可以帶有刻槽。在釘杆的縱向平座上允許有由於壓剪而造成的橫向劃痕。

II、驗收規則

11. 釘子應成批提交驗收。每批由同一形式及同一尺寸釘子組成。

12. 每批釘子的大小（指重量）由制造廠規定之。

13. 從提交驗收的每批釘子中，從本標準規定的地點選取 0.5% 以下的釘子，但不少於40棵，來檢查要求的尺寸。

14. 當驗收釘子時，要檢查：

1) 釘子外表；

2) 釘杆直徑；

3) 長度。

用肉眼來檢查釘子外表，釘杆直徑及長度用萬能測量工具檢查之。

根據用戶要求，僅在可疑的情況下，才測量釘頭直徑、釘杆橢圓度，橢圓最小軸長度。釘頭高度是工藝尺寸，不應該去測量它。

15. 在外觀及尺寸檢查的釘子中，如有多於5%的釘子不符合本標準的要求或尺寸時，此時應取雙倍數量的釘子重新檢查，如復查結果仍不滿意，則該批作廢，但制造廠有權將釘子重新分類，當作新的

一批提交驗收。

注：一批釘子中有10%以內的釘尖端帶有飛翅，不應做為報廢的依據。

III、包裝及標志

16. 用木箱包裝釘子，每箱中只允許有一種形狀及尺寸的釘子，每箱總重不應超過80公斤。

注：（1）根據雙方協議，釘子允許用桶、籃子、盒子、紙匣以及其他形式的能保證保存制品的皮包裝之。每桶總重不應大於120公斤，其他形式的包皮不大於30公斤，在紙匣中包裝的釘子每量不得大於5公斤。

（2）在每箱釘子中，允許有同一形狀的各種尺寸釘子裝入其中，但一尺寸的釘中應用單獨的匣子或盒子分開。

17. 在箱子的頂面上應用顏色寫上：

- 1) 製造廠名稱和牌號；
- 2) 規定的符號；
- 3) 鋼釘淨重。

此外、在箱子上應蓋上製造鋼釘廠技術監督部門（OTK）印記。

注：當在一個封皮中用盒裝或籃裝幾種不同尺寸的鋼釘時，應標明裝入的各種尺寸鋼釘，並應注明每種尺寸鋼釘淨重。

苏 联 苏联部长會議标准 量具及計器委员会	国定全苏标准	ГОСТ 1991—54
	木船用釘	代替 ГОСТ 1991—43
		B 78組

本标准适用于在制造或修理航海、湖泊及江河等船只时供制釘外皮、构架和其它木結構用的鍛制或冲制釘。

I、形状及尺寸

1. 木船用釘分为下列各种：

(1) 按釘杆横断面形状和釘尖形状分为：

造船用楔形釘尖的方形釘；

圓形釘；

駁船用稜錐形釘尖的圓形釘；

駁船用方錐形釘杆稜錐形釘；

(2) 按釘杆粗細与釘长之比例分为：

普通的釘杆粗細与釘长之比例正常：

短的——釘杆加粗的；

細的——釘杆減細的；

苏 联	标准量具及計器委员会批准	实施日期
內河运输部提出	1954年11月 3 日	1955年 4 月 1 日

2. 造船用方形釘之尺寸須符合图 1 和表 1 所示。

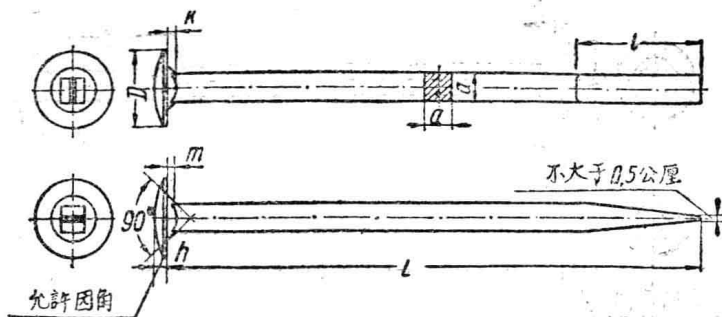


图 1

表 1

公 厘

釘長 L	普 通 的						短 的					
	a	l	D	h	k	m	a	l	D	h	k	m
90	6	28	12	2.0	1.6	1.2	7	32	20	3.0	2.8	1.6
100	6	28	14	2.2	2.0	1.2	7	32	20	3.0	2.8	1.6
110	6	28	16	2.8	2.0	1.4	7	32	20	3.0	2.8	1.6
120	6	28	16	2.8	2.0	1.4	7	32	20	3.0	2.8	1.6
140	7	32	20	3.0	2.8	1.6	8	36	22	3.6	3.0	2.0
160	7	32	20	3.0	2.8	2.0	8	36	22	3.6	3.0	2.0
180	8	36	22	3.6	3.0	2.0	9	40	25	4.0	3.0	2.0
200	9	40	25	4.0	3.0	2.0	10	45	25	4.5	3.0	2.5
220	10	45	25	4.5	3.0	2.5	11	50	28	5.0	3.5	3.0
250	10	45	25	4.5	3.0	2.5	11	50	28	5.0	3.5	3.0
280	11	50	28	5.0	3.6	3.0	12	55	32	5.5	4.0	3.0
320	11	50	28	5.0	3.6	3.0	12	55	32	5.5	4.0	3.0
360	12	55	32	5.5	4.0	3.0	14	60	36	6.0	4.0	4.0
400	12	55	32	5.5	4.0	3.0	14	60	36	6.0	4.0	4.0

长 200 公厘、边长 10 公厘之造船用短方形釘的规定符号举例：

造船用釘 10×200 ГОСТ 1991—54

3. 造船用圓形釘之尺寸須符合圖 2 和表 2 所示。

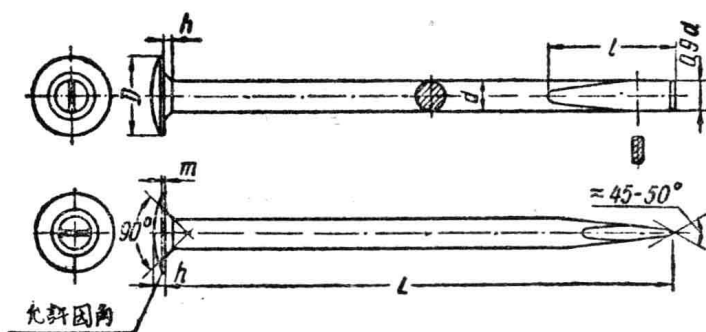


圖 2

表 2

公 厘

釘 長 L	普 通 的					
	d	l	D	h	k	m
90	6	25	14	2.5	1.6	1.0
100	6.5	28	16	3.0	2.0	1.2
110	7	32	20	3.0	2.0	1.4
120	8	36	22	3.6	2.5	1.6
140	8	36	22	3.6	2.8	1.6
160	9	40	25	3.6	2.8	2.0
180	10	45	25	4.0	3.0	2.0
200	10	45	25	4.0	3.0	2.0
220	11	50	28	4.5	3.0	2.5
250	11	50	28	4.5	3.0	2.5
280	12	50	32	5.0	3.6	3.0
320	12	50	32	5.0	3.6	3.0
360	13	55	36	5.5	4.0	3.0
400	14	55	36	5.5	4.0	3.0

(續上表)

公 厘

釘 長 L	短 的					
	d	l	D	h	k	m
90	7	32	20	3.0	2.0	1.4
100	7	32	20	3.0	2.0	1.4
110	8	36	22	3.6	2.5	1.6
120	9	40	25	4.0	2.8	2.0
140	9	40	25	4.0	2.8	2.0
160	10	45	25	4.5	3.0	2.0
180	11	50	28	5.0	3.0	2.5
200	11	50	28	5.0	3.0	2.5
220	12	50	32	5.5	3.0	3.0
250	12	50	32	5.5	3.0	3.0
280	13	55	36	6.0	3.6	3.0
320	13	55	36	6.0	3.6	3.0
360	14	55	36	6.5	4.0	3.0
400	—	—	—	—	—	—

(續上表)

公 厘

釘 長 L	細 的					
	d	l	D	h	k	m
90	—	—	—	—	—	—
100	6	25	14	2.5	1.6	1.0
110	6.5	28	16	3.0	2.0	1.2
120	7	28	20	3.0	2.0	1.4
140	7	28	20	3.0	2.0	1.4
160	8	32	22	3.2	2.5	1.6
180	8	32	22	3.2	2.5	1.6
200	9	36	25	3.6	2.8	2.0
220	9	36	25	3.6	2.8	2.0
250	10	40	25	4.0	3.0	2.0
280	10	40	25	4.0	3.0	2.0
320	11	45	28	4.5	3.6	2.5
360	11	45	28	4.5	3.6	2.5
400	12	50	32	5.0	4.0	3.0

长 200 公厘，直径 9 公厘造船用細圓形釘的规定符号举例：

造船用釘 $\phi 9 \times 200$ ГОСТ 1991—54

4. 駁船用圓形釘之尺寸須符合图 3 和表 3 所示。

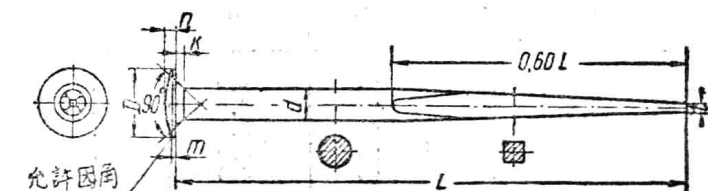


图 3

表 3

公 厘

釘 长 L	普 通 的					
	d	D	h	k	m	t
100	6.5	16	3.0	2.0	1.0	2
120	8	22	3.6	2.5	1.6	2.5
140	8	22	3.6	2.8	1.6	3
160	9	25	3.6	2.8	2.0	3
180	10	25	4.0	3.0	2.0	3
200	10	25	4.0	3.0	2.0	3
220	11	28	4.5	3.0	2.5	4
250	11	28	4.5	3.0	2.5	4
280	12	32	5.0	3.6	3.0	4
320	12	32	5.0	3.6	3.0	4
360	13	36	5.5	4.0	3.0	4
400	14	36	6.0	4.0	3.0	4

(續上表)

公 厘

釘 长 L	短 的					
	d	D	h	k	m	t
100	7	20	3.0	2.0	1.6	2
120	9	25	3.6	2.8	2.0	3
140	9	25	3.6	2.8	2.0	3
160	10	25	4.0	3.0	2.0	3
180	11	28	4.5	3.0	2.5	3
200	11	28	4.5	3.0	2.5	3
220	12	32	5.0	3.6	3.0	3
250	12	32	5.0	3.6	3.0	4
280	13	36	5.5	4.0	3.0	4
320	13	36	5.5	4.0	3.0	4
360	14	36	6.0	4.0	3.0	4
400	—	—	—	—	—	4

(續上表)

公 厘

釘 长 L	細 的					
	d	D	h	k	m	t
100	6	14	2.5	1.6	1.0	2
120	7	20	3.0	2.0	1.6	2.5
140	7	20	3.0	2.0	1.6	2.5
160	8	22	3.2	2.5	1.6	2.5
180	8	22	3.2	2.5	1.6	2.5
200	9	25	3.6	2.8	2.0	3
220	9	25	3.6	2.8	2.0	3
250	10	25	4.0	3.0	2.0	3
280	10	25	4.0	3.0	2.0	3
320	11	28	4.5	3.0	2.5	4
360	11	28	4.5	3.0	2.5	4
400	12	32	5.0	3.6	3.0	4

长 200 公厘、直径10公厘駁船用普通圓形釘的规定符号举例：

駁船用釘 $\phi 10 \times 200$ ГОСТ 1991—54

5. 駁船用稜錐形釘之尺寸須符合圖 4 和表 4 所示。

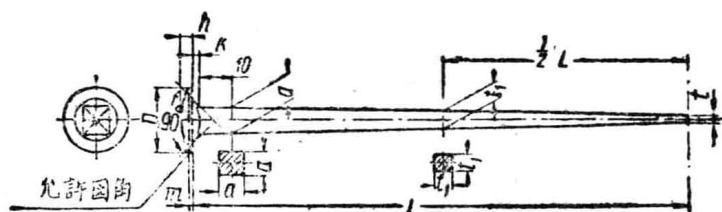


圖 4

表 4

公 厘

釘 長 L	a	D	h	k	m	t	t ₁
100	5.5	14	2.5	1.5	1.2	2	3.5
120	6.0	16	2.8	2.5	1.4	2.5	4.5
140	7.0	18	3.0	2.8	1.6	3	5
160	7.5	20	3.2	2.8	2.0	3	5.5
180	8.0	20	3.6	3.0	2.0	3	5.5
200	8.5	22	4.0	3.0	2.2	3	6
220	9.0	25	4.5	3.0	2.5	3.6	7
250	10.0	25	5.0	3.0	2.5	3.6	7
280	11.0	28	5.0	3.6	2.8	4	7.5
320	12.0	32	5.5	3.6	3.0	4	8
360	12.5	32	5.5	4.0	3.0	4	8.5
400	13.0	36	6.0	4.0	3.0	4	8.5

長 200 公厘駁船用稜錐形釘的規定符號舉例：

駁船用釘 200 ГОСТ 1991—54

6. 容許偏差必須符合表 5、6、7 和 8 所示。

(1) 釘長:

表 5

公 厘		
當釘長如下時		
$L=90-160$	$L=180-320$	$L=360-400$
+5	+8	+10
-3	-5	-5

(2) 釘杆直径或釘杆方形断面边长:

表 6

公 厘	
當釘桿直径或方形断面边长如下時	
d 或 $a=6-9$	d 和 $a=10-14$
+0.3	+0.4
-0.5	-0.5

(3) 駁船用稜錐形釘杆粗度:

表 7

公 厘	
釘桿方形断面边长如下時	
$a=5.5-8$	$a=8.5$ 和 8.5 以上
+0.8	+1.0
-0.2	-0.5

注: 每枚駁船用錐形釘尺寸 a 和 t_1 的偏差只許有一个符号: 正号或負号。

(4) 釘头中心綫对釘杆中心綫之偏差:

表 8

公 厘		
釘长如下时		
L=90—160	L=180—320	L=360—400
1.5	2.0	3.0

7. 稜錐形釘尖尺寸 t 容許減少25%。

8. 所有釘子的釘头尺寸和釘尖长度容許增加15%。

注: 尺寸 m 是标称的, 当釘头边稜倒圓时供繪制冲模样板图之用。

II、技术条件

9. 釘子应按 ГОСТ 380-50 用 C 70 号—C 75 号鋼制造。鋼材标号須在定貨单上写明。

10. 釘子表面必須光洁, 不許有裂紋, 起鱗和凹穴。

釘头底下的触毛和阴模冲制时的压痕以及宽 1 公厘以內的飞边容許存在。

11. 釘杆应当笔直, 不許有扭轉现象。不大于釘长 0.5 % 的釘杆弯曲容許存在。

12. 釘尖的形狀必須端正, 不許有扭轉和偏尖现象。

13. 稜錐形釘釘尖部分允許在10公厘长以內修尖。

14. 造船用釘的釘刃应成直綫形。造船用圓形釘的釘刃应具有 45° — 50° 的两面角。修尖方法应在定貨单上預先說明。

15. 根据定貨单上的具体定貨, 釘子可以制成粗制的、鍍鋅的或涂防蝕层的。

16. 釘子的驗收規則、包装及标志均遵照 ГОСТ 1471—54 的規定。

附表

釘子重量參查表

表 1

造船用方形釘

普 通 的		短 的		普 通 的		短 的	
尺 寸 s×L 公 厘	100 枚釘重 公 斤 ≈	尺 寸 s×L 公 厘	100 枚釘重 公 斤 ≈	尺 寸 s×L 公 厘	100 枚釘重 公 斤 ≈	尺 寸 s×L 公 厘	100 枚釘重 公 斤 ≈
6×90	2.4	7×90	3.5	9×200	13	10×200	16
6×100	2.7	7×100	3.9	10×220	17	11×220	21
6×110	3.1	7×110	4.3	10×250	19.4	11×250	24
6×120	3.4	7×120	4.7	11×280	26	12×280	32
7×140	5.5	8×140	7.1	11×320	30	12×320	36
7×160	6.2	8×160	8.1	12×360	41	14×360	55
8×180	9.1	9×180	11.5	12×400	46	14×400	61

表 2

造船用圓形釘

普 通 的		短 的		細 的	
尺 寸 d×L 公 厘	100枚 釘重、公斤 ≈	尺 寸 d×L 公 厘	100枚 釘重、公斤 ≈	尺 寸 d×L 公 厘	100枚 釘重、公斤 ≈
6×90	2.0	7×90	2.9	—	—
6.5×100	2.7	7×100	3.2	6×100	2.2
7×110	3.5	8×110	4.6	6.5×110	2.9
8×120	5.0	9×120	6.4	7×120	3.9
8×140	5.8	9×140	7.4	7×140	4.7
9×160	8.8	10×160	10	8×150	6.7
10×180	11	11×180	14	8×180	7.3
10×200	12	11×200	15	9×200	10
11×220	17	12×220	20	9×220	11
11×250	19	12×250	23	10×250	15
12×280	26	13×280	31	10×280	18
12×320	29	13×320	35	11×320	24
13×360	39	14×360	45	11×360	27
14×400	49	—	—	12×400	37

表 3

駁船用圓形釘					
普 通 的		短 的		細 的	
尺 寸 d×L 公厘	100枚 釘重、公斤 ≈	尺 寸 d×L 公厘	100枚 釘重、公斤 ≈	尺 寸 d×L 公厘	100枚 釘重、公斤 ≈
6.5×100	2.3	7×100	2.8	6×100	1.9
8×120	4.5	9×120	5.7	7×120	3.4
8×140	5.2	9×140	6.6	8×140	4.4
9×160	7.2	10×160	8.6	8×160	5.6
10×180	9.9	11×180	12	8×180	6.2
10×200	10	11×200	13	9×200	8.7
11×220	15	12×220	17	9×220	9.5
11×250	16	12×250	20	10×250	13
12×280	22	13×280	25	10×280	15
12×320	24	13×320	29	11×320	20
13×360	32	14×360	36	11×360	23
14×400	40	—	—	12×400	30

表 4

駁船用棧錐形釘			
尺寸 a×L 公厘	100枚釘重、公斤 ≈	尺寸 a×L 公厘	100枚釘重、公斤 ≈
5.5×100	1.5	9×220	9.7
6×120	2.4	10×250	12
7×140	3.6	11×280	16
7.5×160	4.7	12×320	20
8×180	5.8	12.5×360	26
8.5×200	7.0	13×400	30

苏联 苏联部长会议 全苏标准委员会	国定全苏标准	ГОСТ 4030—48
	屋面鋼綫圖釘	代替ГОСТ283—41 “屋面鋼釘 II B”部份
	尺寸	B78組



公 厘

釘桿直徑 d	釘 長 l	釘頭最小直徑 D
3.5	45	8
4	50	9

规定符号：釘桿直径 3.5 公厘，长度 45 公厘：

釘 3.5×45 ГОСТ 4030—48

鋼釘的技术条件—— ГОСТ 283—48

附表

釘重参考表

鋼釘尺寸 $d \times L$ 、公厘	一百个鋼釘重量、≈公斤
3.5×45	3.58
4×50	5.2

苏联黑色冶金 工业部提出	全苏标准委员会批准 1948年2月14日	实施日期 1948年10月1日
-----------------	-------------------------	--------------------