

泰州市第二届商品技术交易会

技术需求项目简介

(第二册)

商品技术交易会办公室编印

一九九〇年元月

技术需求项目简介

(11)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TA-04-028	减压超高压泵试验台	压力 $\geq 30 \text{ MPa}$, 流量 $0.4 \sim 10 \text{ L/min}$ 超高压泵性能试验台(按部行业标准要求)	1) 资金可保证 2) 加工条件基本可满足要求
TA-05-029	热固性(中温) $100 \sim 120^\circ\text{C}$ 电用自粘性胶带工艺配方	该产品为电工用中温固化自粘性胶带, 它在一定的基材上(电工用玻璃纤维布带、聚酯无纺布带、聚酯薄膜涂布一定的固化形, 自粘性的树脂, 形成具有热固化、自粘性性能	寻求工艺配方
TA-06-030	FX-40 分配器开发	该分配器是国家经委下达的 $25 \sim 40$ 马力拖拉机配套用调节分配器, $2 \sim 3$ 年后可形成 $2 \sim 5$ 万套能力。	1) 可保证开发用资金 2) 除铸造外的其它加工手按齐全
TA-07-031	中压、大排量风冷空压机	中压、大排量风冷空压机国内尚无 压力 2.94 MPa , 排量 $40 \text{ m}^3/\text{分}$	本厂是生产空压机为主的工厂, 从铸造到装配设备齐全, 具有较强机械加工能力
TA-08-032	电机、夕钢片自动送料机构超冲微控制装电	夕钢片厚度 0.4 mm , 冲裁直径 $\phi 50 \text{ mm}$ 适应高速冲模和自动送料机构广泛适用	可提供 $32 \sim 250$ 吨冲床(普通型)

技术需求项目简介

(2)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TA-10-033	普通钢架、高质生产工艺及装备	1、电泵转于台阶、油料、设备设备及成型工艺, 加工余量1mm(双圆) 2、余热升温、调质校直工艺知长轴校直后内直度0.30mm之内。 3、要求形成从毛坯、制、校直、校直、微机加工生产线, 满足批量8000根/月。	可提供普通箱式炉、普通通用车床, 可根据需要添设备
TA-10-034	电泵各机油漆生产线	1、漆水电泵漆机清洗、吹干、喷漆、烘干连续生产线, 烘干温度小于60℃, 漆种选择、经济、干燥时间短, 适应批量生产。 2、生产批量8000台/月单台重量75kg~150kg 3、油漆吸尘符合环保要求	可提供理想生产场所, 空压机、电源和必要资金, 也可联合设计
TA-11-035	离心泵、油流泵、油流泵微机优化设计软件(程序)	水泵水力模型的设计程序优化软件, 达到设计参数优化组合最佳状态	可提供微机操作, 也可根据需要推荐所需微机系统(PC机) IBMAT
TA-12-036	φ20~φ0.8钢丝的清理及化学镀铜	H08Mn2Si钢丝用润滑剂拉拔后表面清理及除锈用硫酸铜溶液浸渍的结合率度	引进生产线

技术需求项目简介

(3)

编 号	项 目 名 称	简要说明: 关键问题、技术指标等	可提供条件(设备、资金等)
TA-13-037	啤酒浊度仪	配套于我厂开发的硅藻土加压叶滤机上用于在生产流程中自动检测经过滤后的啤酒的澄清度。要求测定小于0.5 E、B、C以下的酒液	
TA-14-038	可重复使用的精密 液压滤芯	我厂开发的真空净油机配套的滤芯(1003 M)存在下列问题: 1. 过滤精度N a ST 7~9级不稳定; 2. 过滤寿命短; 3. 价格大; 4. 不可重复使用。希望寻求既能保证精度又可重复使用	
TA-15-039	冷却器母用钢材除 锈、冷拔工艺	除锈中防腐瓶	现有酸洗、中和、冷拔设备
TA-16-040	螺母对数模具表面 处理	冷拔后热处理中能改善表面开裂现象 提高模具表面耐磨性能和强度, 延长模具使用寿命	自制模具供处理
TA-17-041	冷挤压用润滑油	成本低可代替植物油、极压机机油	冷挤压冲床
TA-18-042	车用空调	大各车车用空调1、压缩机制造技术; 2、玻璃钢顶盖制造技术; 3、技术指标达国际80年代水平	1、世界银行贷款已列入省 星火计划第一批; 2、总投资额 1500万元其中200万美元

技术需求项目简介

(4)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TA-19-043	$\frac{1}{2} \sim \frac{3}{4}$ 高频直缝 焊接钢管定尺(机械)	定尺: 6000 + 3 3000 + 3 + 0 + 0 + 0 + 0	有一台 7.6 机组、飞锯机等 连续生产线
TA-20-044	钢板组焊式框架 应用	将传统的角铁焊接式框架改变为装配组合 式框架, 以适应多品种小批量、短周期的生 产状况。要求提供系列设计, 制造工艺。	本厂已在局部产品上试行, 有一定的设计与工艺能力
TA-21-045	剪板机、折弯机、 冲床的数显改造	在原有设备上添加数显装置, 以提高加工 精度	JH21-100 开式固定台压 力机, Q11-6X2500 剪板 机, WB67Y-100/300 板 料折弯机
TA-22-046	晶体管电子调节器 (汽车用)	现国内采用机械振动式调节器, 国外发 方同为电子调节器, 指标: 14V 1000V	生产设备、测试设备
TA-23-047	60Hz 0-450V 可 调试验电源	用途: 60Hz 交流接触器出厂检验及调试 用电源; 要求: 1、用晶体管或可控硅逆变 (尽量不采用电动机—发电机组的形式) 2、正弦波形畸变率小, 不大于 5%, 满足试 验要求。	
TA-24-048	专用设备	矩形拉床件的自动抛光设备	资金

技术需求项目简介

(5)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TB-25-049	BMC(或SMC)制 品生产工艺	将BMC(或SMC)用于汽车灯具制造, 产品 要求受形小时200°C高温, 耐交变应力 强, 表面致密金属化处理	资金、设备
TB-26-050	新风机	空气系列产品之一, 用于室内空气交换 要求: 新风机热交换薄壁、热交换性能好, 不吸潮、不变形	
TB-07-051	磁控溅射用离阻合 增塑剂	1、毛坯阻值: $3K \sim 10K \Omega$ 2、毛坯温度系数 $\pm 50 PPM$ 以下 成品温度系数 $\pm 100 PPM$ 以下	1、可提供磁控溅射设备做 试验 2、可联合开发
TB-08-052	陶瓷型传感器及其 二次仪表	适用型气体、温度、过流、过压、湿度等传 感器	可联合开发
TB-09-053	氧化膜电阻器工艺 及其设备	1、毛坯阻值 $300 \Omega \sim 1K \Omega$ 2、毛坯温度系数 $150 PPM$ 成品温度系数 $250 PPM$ 以下	可联合开发
TB-10-054	半导体制冷器件	要求半导体制冷器件(设备)的制作技术 工艺	具有生产半导体器件的各 种生产设备, 固定资产 400万元

技术需求项目简介

(6)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TB-11-055	半导体传感器	半导体传感器(包括压敏、气敏、湿敏、温度传感器)的有关生产技术和工艺	现有生产半导体器件生产的有关设备基本齐备。固定资产投资400万元
TB-12-056	改造水煤气使其适应水煤气发电机的要求	200KW水煤气发电机组目前不适应含氢量较高的水煤气。限制了该类产品的开发与推广	可提供200KW水煤气发电机组和水煤气发生炉
TB-13-057	真空技术应用设备	利用真空技术进行镀膜,干燥和贮存等应用设备。	工厂多年生产此类产品。在加工能力及安装调试等方面具有相当技术水平
TB-14-058	表面安装技术生产有线设备	1.无引线元件安放机、设计;(1)全套图纸(2)软件设计2.丝网印刷机设计、图纸及有关技术3.汽相清洗机中的超声波发生技术	要求与我厂已研制的“表面安装技术”的设备配套成线
TB-15-059	硫酸污水处理及废水回收方案设计	1.污水含有硫酸,少量磷酸、铝离子 2.要求采取电渗法 3.回收水,含酸<1%,盐酸10% 4.塔式回收	要求提供处理工艺方案设计 本厂提供电源及设备加工

技术需求项目简介

(7)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TC-09-060	解决纯棉纱卡在煮炼过程中的卷边问题	纱卡布经煮炼后布边卷起来,后无法生产,需解决。	
TC-10-061	微机应用于企业管理	采用微机应用于企业管理,选型、程序设计、操作培训等。	可供改造使用的微机房、微机、操作待培人员、甲贷资金用于设备购进
TC-11-062	去铁剂或云铁装置	该厂污染对水质要求较高。由于深井水质较高,增加水软化处理的困难,因而产生坏布黄斑多严重影响产品质量,故需除铁剂或除铁装置	可供资金、除铁装置2万元,占地面积要小,操作要求简便。
TC-12-063	性能可靠的蒸汽流量计	蒸汽压力0.2~1.2 MPa 蒸汽流量0.1~3吨/小时 要求能可靠、准确计量蒸汽流量	热网 贷款资金
TC-13-064	瑞士横机提花机头改造	要求对原有易损机头进行改造,能达到设备原有功能	初步具备条件
TC-14-065	涂料染色(深色)多功能助剂	解决产品的手感制洗牢度和生产过程中粘垢设备。黏合剂及链剂、防泳移剂、柔软剂的“四合一”	

技术需求项目简介

(8)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TC-15-066	解决快速沉淀泥沙杂物	河水进沉淀池时间短,造成生产过程中水质差急需解决快速沉淀提高水质	
TC-16-067	解决快速除垢技术	印染厂在生产过程中汽管滚筒平洗槽等部位积垢严重,影响印染效果。	
TC-17-068	合成铸铁的研制	我厂铸铁产量大品种多,现烧毛机火口和出口铸件都要求合金铸铁,要求耐高温(1400°C)不变形且节约成本提高机械性能	基本具备条件
TC-18-069	小型脱氧、无离子水处理装置	以本厂现有软水系统为基础,增加一小型装置达到脱氧及无离子的目的。用作本厂锦纶6切片萃取用水,生产能力1.5吨/时	提供厂房及一切公共设施
TC-19-070	发洵印花	用千薄绒衫,花型饱满,立体感强,手感柔软	
TC-20-071	引进全自动氩弧焊机的调试	我厂引进三台瑞典伊萨公司的氩弧焊机,其中一台全自动氩弧焊机尚未使用,主要是难度大,无把握,要求给予帮助调试。	基本具备条件
TC-21-072	合成浆料的研制	各种不同的浆料通过科学合成而成为单一的多功能的合成浆料。	可提供生产实验场地,设备及部分资金

技术需求项目简介

(9)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TC-22-073	如何在定型机前加涂层装置	在现有定型机前加添涂层装置, 提高后整理加工深度。	
TC-23-074	连续快速苛化装置	浓碱回收前如何快速处理回收浓碱中的杂质。	
TC-24-074	Z113B 型提花圆机输线装置的配备	在国内 Z113B 型提花圆机上配备三路输线轮装置, 变消炭送纱为积板送纱, 其性能及各项技术指标达国内先进水平	现有国产 Z113B 型 12 台。

技术需求项目简介

(10)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TD-02-076	尼龙管热定型技术	由尼龙11制成的纯尼龙管, 通过加热, 一次定型成各种所需要几何形状, 其直径不变, 管体形状不变	一尼龙管, 常规公用设施
TD-03-077	尼龙11国产化	高压树脂管、及纯尼龙管, 所需尼龙材料国产化生产, 代替进口尼龙11材料	应用工艺、设备
TD-04-078	氟石渣利用	氟石渣系废渣, 可与建筑材料工业联系, 综合利用, 变废为宝	可提供资金
TD-05-079	除草剂	高效、低残留的除草剂产品	可提供部分资金、设备和公共设施
TD-06-080	加氢产品	使用大宗氢气, 适销对路的加氢产品	可提供部份资金、公共设施等
TD-07-081	粉末涂料(高级的用于汽车)	主要提供技术	本厂具备厂房, 水、电、汽系统, 部分资金、设备
TD-08-082	泡沫砂的深度加工	主要提供信息、技术	"

技术需求项目简介

(11)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TD-09-083	油田化学品(磺化沥青等)	主要提供信息、技术	本本厂具备厂房、水、电、汽系统, 部分资金, 设备
TD-10-084	提高API 铸钢阀门铸件外观质量	为进一步提高出口创汇, 实现产品升级换代, 我厂采用国外先进标准API600生产阀门, 出口产品外观质量要求高, 因此必须提高铸件表面质量。技术关键: 铸造工艺。技术指标: 按美国阀门制造者标准化协会标准 MSS-89.55 《阀门铸件目视检验》A、B级铸件要求	1、 铸钢车间 2、 必备的各种型砂 3、 混砂设备 4、 合格的钢水。
TD-11-085	找新的涂层材料生产新的油漆品种	原有沥青材料有污染, 需要寻找一种新的防水材料作为涂层后, 生产新的油漆品种。	油毡胎体材料, 原有生产工艺、设备、水、电、汽生产条件
TD-12-086	原料药	工艺简单, 设备投资少, 常见病用原料药	现有固定资产400多万元, 水、电、汽公用设施齐全
TD-13-087	防弹衣、防弹材料	防弹材料要求是有有机或无机, 轻质价格要求低于国际市场	

技术需求项目简介

(12)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TD-14-1088	轻质玻璃钢头盔	材料要求用玻璃纤维增强塑料 工艺上要求机械模压成型 产品的颜色在原材料中确定,成型后不 要求油漆	有玻璃钢成型工艺技术。
TD-15-1089	叔丁醇需求咨询	咨询强酸性阳离子树脂为催化剂制取叔丁醇 国内供需厂家,数量为决策打基础。 此法树脂的寿命,消耗指标。参观装置 (含试验装置)	咨询费面议
TD-16-090	二甲苯麝香生产技术咨询	1、本产品的质量标准(技术要求)、试验方法 2、参观生产装置、咨询安全措施。	咨询费根据洽谈面议。

技术需求项目简介

(13)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TE-04-91	出口皮制运动鞋防霉技术	皮(天然革)制运动鞋类成品海上运输1~2个月时间,防止霉斑等的预先处理技术。要求在到达客户处半年时间内成品鞋不发霉,不影响鞋的外观指标。	可提供试验场地和产品
TE-05-92	水基氯丁胶乳鞋底冷粘技术	水基氯丁胶乳用于粘合皮革~EVA发泡EVA发泡~橡塑并用透明底。粘合强度达到2公斤/厘米	可提供试验场地。测试手段
TE-06-93	真空焊接技术	无泄漏、无变形的铜体银焊,用于电磁换向阀的阀体与进出管的焊接。气密性要求高,并耐压29公斤/平方厘米以上。	
TE-07-94	电磁线圈环氧树脂封装工艺	电磁线圈封装。防潮、耐高压,封装的速度要快,适应于批量投产	
TE-Q8-95	永磁调速电机	广泛用于高速运转,需无级调速的传动装置,如计算机传动系统,关键问题永磁电机永磁体材料加工,电子调速控制系统	

技术需求项目简介

(14)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TE-09-96	珍珠汽水	需了解投入资金和工艺	
TE-10-97	发酵工业废水生产酵母蛋白质技术	1. 需了解投入资金; 2. 简要工艺。	
TE-11-98	三摩擦纺纱机	将短梳短毛和地毯织造下脚毛充分利用,重新纺成粗梳毛纱,毛纱支数3.5S,捻度13捻。 拟了三摩擦纺纱机的工作原理,可纺性能,工作条件及投资价格,可创效益。	
TE-12-99	快干胶粘剂	用于家具板件的胶合,要求干燥固化时间在半小时左右(在常温条件下)。 胶粘剂价格不高于一般常用的尿醛树脂胶和乳胶的价格。	提供日常操作使用条件
TE-13-100	扑克印刷快速干燥工艺	1. 凸板印刷扑克干燥时间 ≤ 0.3 秒 2. 胶印扑克干燥时间 ≤ 0.3 秒 3. 新油墨价格不高于现用油墨价格的120%	

技术需求项目简介

(15)

编号	项目名称	简要说明(关键问题、技术指标等)	可提供条件(设备、资金等)
TF-05-101	大功率电火花强化机提高涂层厚度	在现有电火花强化机的基础上,提高涂层强化厚度不少于0.2mm	厂房、强化机生产设备
TF-06-102	异型灯罩印花喷涂生产工艺	在各种有机玻璃型状的灯罩上印花喷涂生产工艺。1、使之在挤塑制造时成功或流水生产量较大的时候一次成功2、在印花、色时改变颜色时只须色彩变化其它生产工艺不变。3、投资不能大	可提供挤塑机及技术要求
TF-07-103	风力发电机风叶加工(玻璃钢)	风叶材料为全玻璃钢,要求,达到图纸中的技术,重量和强度问题	
TF-08-104	电火花强化机、超声波抛光机	电火花强化机,强化层厚度:200~300um 效率:3~5cm ² /min 表面粗糙度: Ra 1.25~5 超声波抛光机,抛光效率,在现有基础上(3~10min/cm ² 表面粗糙度 Ra0.08以上)提高到3~5 min/cm ² 。 表面粗糙度 Ra0.08以上,功率50W以上。	1、场地 2、部分测试设备 3、现有产品样机 4、资金回议