

水产系统计划内 造船造机物资消耗 定额汇编

农业部水产司

一九九〇年

水产系统计划内造船造机 物资消耗定额汇编

渔业机械行业协会

一九九〇年八月

总 目 录

前言	(1)
1. 钢质海洋渔船产品材料消耗工艺定额 (试行) ...	(3)
2. 渔机产品材料消耗工艺定额 (试行)	(57)
附录	(193)
农业部水产司《关于组织制定渔船、渔机制造、 生产维修物资消耗定额工作的通知》.....	(195)
农业部水产司《关于发布试行“水产系统计划内 造船造机物资消耗定额”的通知》	(197)
渔船、渔机产品材料消耗工艺定额评审意见 ...	(198)
钢质海洋渔船产品材料消耗工艺定额制定规则 (试行)	(200)
渔机产品材料消耗工艺定额制定规则 (试行) ...	(209)
有关行业国家二级企业物耗考核指标摘编	(240)

前 言

材料消耗工艺定额是一个重要的技术经济指标，它不仅是技术管理的组成部分，也是经济管理的重要基础之一。采用先进技术和工艺，制定先进而合理的材料消耗工艺定额，对企业合理组织原材料，实行定额管理，降低原材料消耗，提高经济效益，增强产品竞争能力等都有重要意义。

物资定额也是加强物资计划管理的一项基础工作，它是社会主义计划经济和物资综合平衡的依据。部管渔船、渔机产品生产的材料定额工作开始较早。过去，多数企业都陆续制订了一些产品的材料消耗工艺定额。但是，相对于其他工业部门来说，我们的工作还有一定差距。特别是近年来随着渔船、渔机制造业的发展，出现了不少新船型、新机型，但目前尚无完整而统一的材料消耗工艺定额标准，这给渔船、渔机产品生产的物资供应、分配计划和管理工作中带来了一定的困难。为了使有限的计划内物资更有效地用于渔船、渔机生产，制订合理、统一的渔船、渔机产品材料消耗工艺定额是当前水产物资计划管理工作急需解决的课题。为此，农业部水产司于一九八九年十月二十六日以〔1989 农(渔物)字第 191 号〕文下达了《关于组织制定渔船、渔机制造、生产维修物资消耗定额工作的通知》，决定从一九八九年第四季度开始，统一组织制定渔船、渔机制造和生产维修物资消耗定额。渔业机械行业协会受农业部水产司的委托，具体承担了这一工作。

在开展此项工作中，以渔业机械行业协会为主，由有关科研单位和生产企业的工程技术人员参加，组成了定额制订组。在农业部水产司的指导下，在有关省、直辖市水产厅(局)和企业的支持与配合下，通过调查研究、理论测算、审查资料和实地抽查等办法，对列入农业部生产计划的渔船、渔机产品材料消耗工艺定额进行了调研。在此基础上，分析、总结了渔船、渔机产品材料消耗规律，编写了《钢质海洋船产品材料消耗工艺定额制定规

则》和《渔机产品材料消耗工艺定额制定规则》，制订了《部管钢质海洋渔船材料消耗工艺定额》和《部管渔机产品材料消耗工艺定额》。以上两个《规则》和两个《定额》，经农业部水产司于一九九〇年三月召开的“水产系统造船造机物资消耗定额审定会”审定通过，农业部水产司并于一九九〇年五月三十一日以(1990)农(渔物)字第 167 号文发布试行。

两个《规则》和《定额》的发布试行，标志着水产物资定额管理工作在原来的基础上又前进了一步。但是，纵观渔船、渔机生产在技术、工艺和管理等方面都还存在着一些急待提高和解决的问题，特别是在原材料管理上还有许多工作要做。今后，在材料定额工作上主要努力方向应着重于提高材料利用率，它是代表产品设计、工艺和管理水平的一个综合指标，是衡量材料定额是否先进合理和定额管理工作水平高低的主要依据。所以要把材料消耗定额管理工作作为一项长期的经常性工作来抓。随着渔船、渔机制造业的不断发展和企业加强管理、降低消耗的工作实践，将进一步不断修订、补充各种产品的物资消耗定额标准，使其更加先进、合理和完善。

渔业机械行业协会受农业部水产司的委托，将水产系统计划内造船、造机物资消耗定额汇编成册，并将有关文件作为附录一起收集在内，以供各级水产主管部门及渔船、渔机生产企业内部参考使用。

在定额制订过程中，得到了上海、福建、浙江、江苏、山东、辽宁、广东、安徽和湖北等省、直辖市水产厅(局)及中国水产联合总公司的指导和帮助；得到了中国水产科学研究院渔业机械仪器研究所及上海渔轮厂、宁波渔轮厂、南通渔船柴油机厂、福州船用设备厂和其他有关企业的支持与配合；得到了秦文津、应光彩、潘伟文和蔡学廉等专家的指导。在此一并致谢。

渔业机械行业协会

一九九〇年八月

钢质海洋渔船产品 材料消耗工艺定额

(试行)

农业部水产司

一九九〇年五月

目 录

一、 拖网渔船	(9)
1. 8162 型双甲板艏滑道拖网渔船 (大连渔轮公司) TC-001	(11)
2. 8160 型艏滑道拖网渔船 (大连渔轮公司) TC-002	(12)
3. 8154C 型艏滑道拖网渔船 (大连渔轮公司) TC-003	(13)
4. 8104G 型艏滑道拖网渔船 (广州渔轮厂) TC-004	(14)
5. 8154 型艏滑道拖网渔船 (广州渔轮厂) TC-005	(15)
6. TJ8154 型艏滑道拖网渔船 (天津渔轮修造厂) TC-006	(16)
7. 8154 型艏滑道拖网渔船 (黄海造船厂) TC-007	(17)
8. 8105C 型 198 总吨拖网渔船 (荣城市第一造船厂) TC-008	(18)
9. 8163 型艏拖网渔船 (黄海造船厂) TC-009	(19)
10. 8101 型拖网渔船 (青岛渔轮修造厂) TC-010	(20)
11. 8154 型艏滑道拖网渔船 (青岛渔轮修造厂) TC-011	(21)
12. 8154 型艏滑道拖网渔船 (江苏省海洋渔业公司 渔轮修造厂) TC-012	(22)
13. JS806 型艏滑道拖网渔船.	

(启东渔轮厂)	TC-013	(23)
14. 8105C 型 198 总吨拖网渔船		
(上海渔轮厂)	TC-014	(24)
15. 8157 型艧滑道拖网渔船		
(上海渔轮厂)	TC-015	(25)
16. 8154C 型艧滑道拖网渔船		
(宁波渔轮厂)	TC-016	(26)
17. 8154G 型艧滑道拖网渔船		
(福建省渔轮修造厂)	TC-017	(27)
18. 812FG 型拖网渔船		
(厦门水产造船厂)	TC-018	(28)
19. FJ819 型拖网渔船		
(福建省渔轮修造厂)	TC-019	(29)
20. VGY8159 型拖网渔船		
(香洲渔船厂)	TC-020	(30)
21. 96 型 160 总吨拖网渔船		
(阳江渔船厂)	TC-021	(31)
22. 改 96 型拖网渔船		
(香洲渔船厂)	TC-022	(32)
二、 围网渔船		(33)
1. 8203 型围网渔船		
(青岛渔轮修造厂)	WC-001	(35)
三、 灯诱渔船		(37)
1. 8250 型灯诱渔船		
(上海渔轮厂)	GC-001	(39)
四、 运输船		(41)
1. 8653 型冷海水运输船		
(上海渔轮厂)	YC-001	(43)
2. XMS401 型 480 总吨货船		
(厦门水产造船厂)	YC-002	(44)

五、 渔政船		(45)
1. 8704 型渔政船		
(大连渔轮公司)	JC-001	(47)
2. DC8902 型渔政船		
(丹东修造船厂)	JC-002	(48)
3. DC8901 型渔监艇		
(丹东修造船厂)	JC-003	(49)
4. 监督船		
(营口市渔轮厂)	JC-004	(50)
5. 8702 型渔政船		
(黄海造船厂)	JC-005	(51)
6. VYJ807 型渔政船	(江苏省海洋渔业公司	
渔轮修造厂)	JC-006	(52)
六、 调查船		(53)
1. 资源调查船		
(黄海造船厂)	DC-001	(55)

拖 网 渔 船 TC

钢质海洋渔船产品材料消耗工艺定额					编号	TC-001						
渔 船 产 品 主 要 规 格												
制造单位		大连渔轮公司			设计单位		大连渔轮公司					
船型代号		8162	产品名称		双甲板艏滑道拖网渔船							
总 吨		350	总长 (米)		37.64		设计水线长 (米)	35				
垂线间长 (米)		32	型宽 (米)		8.4		型 深 (米)	5.5 / 3.3				
平均吃水 (米)		3.2	方形系数		0.605		设计排水量 (吨)	536				
主机型号×台数		8300ZC ₁ X1		功率:千瓦 / 马力			735 / 1000					
螺旋桨重量(吨)		1.025	设计空船重量(吨)		342.18	倾斜试验空船重量(吨)		352.2				
压载生铁重量(吨)		13.2	压载水泥重量(吨)		1.2	防腐锌板重量(吨)		0.069				
绞纲机型号× 重量(吨)		10.5	是否 自制	否	锚机型号× 重量(吨)		1.055	是否 自制	否			
舵机型号× 重量(吨)		1.56	是否 自制	是	轴系锻件 是否自制		是	尾轴润 滑形式	油			
材料消耗工艺定额												
名称		单位	总计	品种分类								
钢材		吨	261.5	大型钢材			中厚钢板			有缝钢管		
				中型钢材			其中造船板			其中镀锌管		
				小型钢材			薄钢板			无缝钢管		
				线材			其中造船板			优质型钢		
				球扁钢			金属制品			其中:炭结钢		
生铁(吨)		22.1	铅(千克)		74			铝(千克)		14		
铜(千克)		2218	锌(千克)		1267			铝材(千克)		50		
铜材(千克)		330	锡(千克)		200			水泥(吨)		5.8		
木材(立方米)		122.2	其中:胶合板			450 张						

钢质海洋渔船产品材料消耗工艺定额					编号	TC-002		
渔 船 产 品 主 要 规 格								
制造单位	大连渔轮公司			设计单位	大连渔轮公司			
船型代号	8160	产品名称		艉滑道拖网渔船				
总 吨	299	总长 (米)		44.38	设计水线长 (米)		41	
垂线间长 (米)	38	型宽 (米)		7.6	型 深 (米)		3.75	
平均吃水 (米)	2.85	方形系数		0.589	设计排水量 (吨)		499.68	
主机型号×台数	8300ZC ₁ X1		功率:千瓦/马力			735/1000		
螺旋桨重量(吨)	1.0593	设计空船重量(吨)		331.14	倾斜试验空船重量(吨)		330.257	
压载生铁重量(吨)	0	压载水泥重量(吨)		5	防腐锌板重量(吨)		0.069	
绞纲机型号× 重量(吨)	8.46	是否 自制	是	锚机型号× 重量(吨)	4.2	是否 自制	是	
舵机型号× 重量(吨)	1.56	是否 自制	是	轴系锻件 是否自制		尾轴润 滑形式	油	
材料消耗工艺定额								
名称	单位	总计	品种分类					
钢材	吨	251	大型钢材		中厚钢板		有缝钢管	
			中型钢材		其中造船板		其中镀锌管	
			小型钢材		薄钢板		无缝钢管	
			线材		其中造船板		优质型钢	
			球扁钢		金属制品		其中:炭结钢	
生铁(吨)	19.9	铅(千克)	90			铝(千克)	14	
铜(千克)	2676	锌(千克)	1344			铝材(千克)	50	
铜材(千克)	330	锡(千克)	230			水泥(吨)	9.3	
木材(立方米)	115	其中:胶合板						

钢质海洋渔船产品材料消耗工艺定额						编号	TC-003					
渔 船 产 品 主 要 规 格												
制造单位		大连渔轮公司			设计单位		大连渔轮公司					
船型代号		8154C		产品名称		艧滑道拖网渔船						
总 吨		291		总长 (米)		43.5		设计水线长 (米)	40			
垂线间长 (米)		37		型宽 (米)		7.6		型 深 (米)	3.8			
平均吃水 (米)		2.8		方形系数		0.501		设计排水量 (吨)	439			
主机型号×台数		8300C ₁ X1			功率:千瓦/马力		441/600					
螺旋桨重量(吨)		0.291		设计空船重量(吨)		307		倾斜试验空船重量(吨)	307			
压载生铁重量(吨)				压载水泥重量(吨)		3		防腐锌板重量(吨)	0.07			
绞纲机型号× 重量(吨)		8.46		是否 自制	是	锚机型号× 重量(吨)		2.4	是否 自制	是		
舵机型号× 重量(吨)		1.52		是否 自制	是	轴系锻件 是否自制		是	尾轴润 滑形式	油		
材料消耗工艺定额												
名称		单位	总计	品种分类								
钢材		吨	234.0	大型钢材			中厚钢板			有缝钢管		
				中型钢材			其中造船板			其中镀锌管		
				小型钢材			薄钢板			无缝钢管		
				线材			其中造船板			优质型钢		
				球扁钢			金属制品			其中 炭结钢		
生铁(吨)		17.6		铅(千克)		90		锡(千克)				
铜(千克)		1740		锌(千克)		720		铝材(千克)			40	
铜材(千克)		300		锡(千克)		220		水泥(吨)				
木材(立方米)		107.3		其中:胶合板				400 张				

钢质海洋渔船产品材料消耗工艺定额						编号	TC-004					
渔 船 产 品 主 要 规 格												
制造单位		广州渔轮厂			设计单位		广州渔轮厂					
船型代号		8104G		产品名称		艉滑道拖网渔船						
总 吨		149		总长 (米)		44.86		设计水线长 (米)	40.65			
垂线间长 (米)		38		型宽 (米)		7.6		型 深 (米)	4			
平均吃水 (米)		3		方形系数		0.555		设计排水量 (吨)	494			
主机型号×台数		8300D ₂ ZS×1		功率:千瓦/马力			662/900					
螺旋桨重量(吨)		0.703		设计空船重量(吨)				倾斜试验空船重量(吨)	349.06			
压载生铁重量(吨)		17.5		压载水泥重量(吨)		2.4		防腐锌板重量(吨)	0.046			
绞纲机型号× 重量(吨)		8.50		是否 自制	是	锚机型号× 重量(吨)		3.2	是否 自制	否		
舵机型号× 重量(吨)		1.52		是否 自制	是	轴系锻件 是否自制		是	尾轴润 滑形式	油		
材料消耗工艺定额												
名称		单位	总计	品种分类								
钢材		吨	262.4	大型钢材			中厚钢板			有缝钢管		
				中型钢材			其中造船板			其中镀锌管		
				小型钢材			薄钢板			无缝钢管		
				线材			其中造船板			优质型钢		
				球扁钢			金属制品			其中:炭结钢		
生铁(吨)		35.2		铅(千克)		90			铝(千克)		10	
铜(千克)		2093		锌(千克)		1016			铝材(千克)		50	
铜材(千克)		330		锡(千克)		213			水泥(吨)		7	
木材(立方米)		121.2		其中:胶合板								